



**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUKANTEX

Technické a dodací podmínky



REHAU

Obsah

1.	Rozsah platnosti	03
2.	Oblast použití	03
3.	Rozměry a tolerance	03
4.	Všeobecné materiálové vlastnosti	04
4.1.	Materiály nábytkových hran	04
4.2.	Materiály funkčních vrstev	05
4.3.	Stupeň lesku	05
4.4.	Potisk/lakování	05
5.	Speciální pokyny pro nábytkové hrany RAUKANTEX	05
5.1.	Nábytkové hrany ABS	05
5.2.	Transparentní nábytkové hrany z PET a PMMA	05
5.3.	Nábytkové hrany s ochrannou fólií	05
5.4.	RAUKANTEX pro a plus z PVC	06
6.	Klasifikace RAUKANTEX	06
6.1.	RAUKANTEX pure (adhezivní hrany)	06
6.2.	RAUKANTEX plus/pro (bezespárové hrany)	06
6.3.	Program nábytkových hran RAUKANTEX	06
6.3.1	RAUKANTEX color a dekor	06
6.3.2	RAUKANTEX designo	06
6.3.3	RAUKANTEX eco	06
6.3.4	RAUKANTEX evo	06
6.3.5	RAUKANTEX magic 1	06
6.3.6	RAUKANTEX magic 2	06
6.3.7	RAUKANTEX magic 3	07
6.3.8	RAUKANTEX soft	07
6.3.9	RAUKANTEX basic edge	07
6.3.10	RAUKANTEX paintable	07
6.3.11	RAUKANTEX floor	07
6.3.12	RAUKANTEX door	07
6.3.13	RAUKANTEX health.protect	07
6.3.14	RAUKANTEX fire.protect	07
6.3.15	RAUKANTEX natura	07
6.3.16	RAUKANTEX light up	07
6.3.17	RAUKANTEX pigmento	07
6.3.18	RAUKANTEX wood (nábytková hrana z masivního dřeva)	07
6.4.	Doplňkové vlastnosti	08
7.	Pokyny pro zpracování	08
8.	Čištění/dezinfekce	09
8.1.	Čištění	09
8.2.	Dezinfekce	09
8.3.	Chemická odolnost	09
8.4.	Polycyklické aromatické uhlovodíky (PAU)	09
9.	Povrchové provedení	10
10.	Skladování	10
11.	Forma dodání a balení	10
12.	Funkce	10
13.	Změny	10
14.	Shoda s normami	10

RAUKANTEX – Technické a dodací podmínky

1. Rozsah platnosti

Tato technická a dodací dohoda je smluvním obsahem a platí pro nábytkové hrany RAUKANTEX. Definuje a vymezuje rozsah plnění REHAU. Níže uvedené vlastnosti materiálů/výrobků se vztahují na nezpracovaný stav při dodání. Ten je dokumentován příslušným rezervním vzorem.

2. Oblast použití

Nábytkové hrany RAUKANTEX slouží ke krytí řezných hran dřevotřískových desek a MDF desek v nábytkářském průmyslu. Jsou dimenzovány a speciálně stabilizovány pro použití ve vnitřním prostoru. V závislosti na

použitím materiálu, barvě a provedení montáže může po víceletém používání dojít k mírné barevné změně.

3. Rozměry a tolerance

Standardní tolerance pro nábytkové hrany RAUKANTEX jsou na požádání k dispozici u kontaktního partnera nebo je naleznete na webových stránkách (podle příslušného materiálu), na adrese

www.rehau.com/ti-raukantex.

Funkční hrany



RAUKANTEX pro – Perfekcionista

Hrana s polymerní funkční vrstvou

Se 100% polymerní funkční vrstvou získáte perfektní nábytkové dílce s trvalou funkční i optickou nulovou spárou. 100% přesné barevné sladění funkční vrstvy a dekoru hrany.

Materiály: PMMA, PP, ABS, PET

■ ■ ■	Odolnost proti vlhkosti
■ ■ ■	Odolnost proti UV záření
■ ■ ■	Adheze/tvrdost
■ ■ ■	Vzhled

Ohraňování beze spár

RAUKANTEX plus – Začátečník

Hrana s funkční vrstvou TPU

Barevně přizpůsobená funkční vrstva na bázi polymerů na zadní straně zaručuje bezspárový vzhled nábytkových dílců. 100% bez lepidla. Materiály: PMMA, ABS Funkční vrstva plus je k dispozici pouze u skladové kolekce.

■ ■ □	Odolnost proti vlhkosti
■ ■ □	Odolnost proti UV záření
■ ■ □	Adheze/tvrdost
■ ■ □	Vzhled

Funkční vrstva se sotva znatelnou spárou

Lepené hrany



RAUKANTEX pure – Klasik

Hrany s primerem

Lepidlo se nanáší v roztaveném stavu na desku nebo hranu.

Materiály: PMMA, PP, ABS, PET, PVC

Např. lepidlo EVA:

■ □ □	Odolnost proti vlhkosti
■ □ □	Odolnost proti UV záření
■ □ □	Adheze/tvrdost
■ □ □	Vzhled

Např. lepidlo PUR:

■ ■ ■	Odolnost proti vlhkosti
■ ■ ■	Odolnost proti UV záření
■ ■ ■	Adheze/tvrdost
■ ■ ■	Vzhled

Funkční vrstva s viditelnou spárou



Laserová technologie

U laserového zpracování aktivuje laser funkční vrstvu.



Technologie Hot-Air

Funkční vrstva je roztavena pomocí horkého stlačeného vzduchu.



Technologie NIR

Díky zařízení s infračerveným zářením lze tepelnou energii přenášet rychle a velmi přesně.

4. Všeobecné materiálové vlastnosti

4.1. Materiály nábytkových hran

	RAU-PP color, dekor a natura	RAU-PP designo	RAU-ABS color, dekor a natura	RAU-ABS basic edge	RAU-PMMA color, dekor
Tvrdost Shore D DIN ISO 48-4: 2021-02	75 ± 3	75 ± 3	70 ± 4		80 ± 3
Teplota měknutí podle Vicata ISO 306, post. B/50	cca 100 °C	cca 100 °C	cca 90 °C		cca 80 °C
Hustota podle DIN EN ISO 1183				cca 0,6 g/cm ³	
Tvrdost podle Brinella DIN EN ISO 2039, Část 1					≥ 80 N/mm ²
Barevná stálost EN ISO 4892-2 postup B Vyhodnocení stupně šedivosti ISO 105-A02	stupeň 7-8	stupeň 7-8	≥ stupeň 6		≥ stupeň 6
Zpětné smrštění tloušťka nábytkové hrany 0,4–4,0 mm 1 h při 90 °C v termokomoře volně ložené	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %			≤ 1,0 %
Zpětné smrštění ≥ 1,7 mm hrana 1 h při 90 °C v termokomoře volně ložené			≤ 1,7 %	≤ 0,3 %	
Zpětné smrštění ≤ 1,5 mm hrana 1 h při 60 °C v termokomoře volně ložené			≤ 0,3 %		
Odolnost vůči vodní páře podle DIN EN 438-2 bod 14		stupeň 5			

	RAU-PVC color, dekor a natura	RAU-PP 4531 4639 (eco) floor	RAU-PVC 1195 floor	RAU-PP 4581 4689 (eco) floor	RAU-PVC 1699 floor	RAU-PET magic 1	RAU-PP/SRT soft
Tvrdost Shore D nebo A DIN EN ISO 7619-1	79 ± 4 (D)				75 ± 4 (D)		70 až 90 (A) podle příslušné receptury
Teplota měknutí podle Vicata ISO 306, post. B/50	cca 67 °C		cca 73 °C		cca 65 °C	cca 76 °C s hliníkovou vložkou	
Pevnost v tahu DIN EN ISO 527-2			≥ 30 N/mm ²				
Mezní protažení DIN EN ISO 527-2			0 – 5 %				
Povrchový odpor, měření se speciální elektrodou při 10 V		5 × 10 ⁴ < R < 5 × 10 ⁶ ohm	5 × 10 ⁴ < R < 5 × 10 ⁶ ohm				
Vnitřní odpor (při tloušťce nábyt- kové hrany 0,8 mm) nábytkové hrany 100 mm na plechovém podkladu Mosazná elektroda 50 mm, při 10 V		5 × 10 ⁴ < R < 5 × 10 ⁶ ohm	5 × 10 ⁴ < R < 5 × 10 ⁶ ohm				
Barevná stálost EN ISO 4892-2 postup B Hodnocení podle stupnice šedi ISO 105-A02	≥ stupeň 6					≥ stupeň 6	≥ stupeň 6
Zpětné smrštění ≥ 1,7 mm hrana 1 h při 90 °C v termokomoře volně ložené	≤ 1,7 %					< 0,3 %	
Zpětné smrštění ≤ 1,5 mm hrana 1 h při 60 °C v termokomoře volně ložené	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %	< 0,1 %	
Reakce na oheň podle DIN 4102 list 4	samozhášivé		samozhášivé		zhasne po odstranění působícího plamene		
Klasifikace podle EN 13501-1:2018	E		E				

4.2. Materiály funkčních vrstev

	RAUKANTEX			
	pro	plus	OFL	OMR
Tvrdość Shore D nebo A DIN EN ISO 7619-1	58 ± 3 (D)	cca 92 (A) cca 35 (D)	90 (A) 35 (D)	55 ± 10 (D)
Teplota tavení (DSC) DIN EN ISO 11 357-1 (teplota 10 K/min)	150 ± 15 °C	115 ± 20 °C	135 ± 15 °C	135 ± 15 °C
Hustota podle EN ISO 1183	0,85 - 0,93 g/cm ³	1,2 - 1,3 g/cm ³	0,95 g/cm ³	0,85 - 0,93 g/cm ³

4.3. Stupeň lesku

Stupeň lesku je důležitá vlastnost výrobku u povrchů, je regulován za pomoci UV laků.

Světlo se různě odráží podle povrchových vlastností a úhlu pohledu, takže povrch působí více nebo méně leskle, tzv. „shine efekt“.

REHAU měří stupeň lesku při úhlu 60 stupňů podle DIN 67530, obecně na hladkých površích.

Podle konkrétního zboží se může stupeň lesku měřit i přímo na ražbě, srovnatelnost s výsledky stupně lesku s měřením na hladkých površích zde není dána.

Tolerance pro lakované nábytkové hrany:

Stupeň lesku	Tolerance v bodech stupně lesku
6 až 100	± 3

Speciální laky (EM, SM, SHGL, GLS) mohou vykazovat odlišnou toleranci. Speciální tolerance na požádání.

Tolerance pro nelakované nábytkové hrany:

U nelakovaných nábytkových hran je toleranční interval výrazně větší. Zde se hovoří o tzv. strojovém lesku, který má empiricky hodnotu 0–40 bodů stupně lesku podle použité výrobní technologie (kalander/extruze), provedení povrchu (ražený/neražený) nebo materiálu nábytkových hran (ABS/PP/PMMA).

4.4. Potisk/lakování

Z důvodů optické kontroly kvality může mít potisk nábytkové hrany podle konkrétního výrobku nepotíštěný okraj ≤ 1,50 mm, který není významný z důvodu zpracování hrany pro konečný výrobek. Tato nepotíštěná oblast proto neznamená vadu kvality a není důvodem k reklamaci.

5. Speciální pokyny pro nábytkové hrany RAUKANTEX

5.1. Nábytkové hrany ABS

Pro čištění nábytkových hran z RAU-ABS se doporučují speciální čisticí prostředky na plasty.

K čištění se nemají používat látky s vysokým obsahem rozpouštědel a alkoholů, protože přitom může dojít ke zkrěnutí, resp. naředění materiálu hran.

Při silném přitlaku a tření na spoji nelze vyloučit lehké odbarvení na vyfrézovaném radiusu u intenzivních nebo tmavých barevných tónů. Další pokyny pro čištění jsou uvedeny v bodu 8. Pokyny pro zpracování jsou uvedeny v příslušných prodejních dokumentech.

5.2. Transparentní nábytkové hrany z PET a PMMA

Při použití dělicích a čisticích prostředků je třeba pečlivě zkontrolovat, zda neobsahují žádné alkoholy a rozpouštědla, protože tyto látky nesmějí přijít do styku s transparentními materiály nábytkových hran. Z tohoto hlediska jsou kritické zejména prostředky s antistatickým a/nebo chladicím účinkem. Při použití prostředků s obsahem alkoholů nebo rozpouštědel může dojít k tvorbě prasklin. Praskliny se mohou rovněž objevovat s časovým zpožděním.

Další pokyny pro zpracování jsou uvedeny v příslušných technických dokumentech.

Tipy pro čištění a omezení prasklin z pnutí:

Všechny transparentní tvrdé plasty mají v zásadě sklon k tvorbě prasklin z pnutí pod vlivem nadměrného natažení a při čištění více nebo méně agresivními čisticími prostředky. Podle stupně natažení se mohou praskliny z pnutí projevovat jako hluboké praskliny materiálu, malé vlasové praskliny nebo mléčné zakalení transparentního materiálu. Z tohoto důvodu je naprosto důležité instalovat nábytkovou hranu kolem vnějšího radiusu desky bez napětí. Toho se dosahuje rovnoměrným prohřátím materiálu hrany infračervenými zářiči, resp. horkým vzduchem.

5.3. Nábytkové hrany s ochrannou fólií

U provedení nábytkových hran s ochrannou fólií je potisk ochranné fólie pouze podmíněně odolný proti rozpouštědlům.

Ochrannou fólii je třeba odstranit z hrany včas (bezprostředně po dokončení montáže).

Standardní ochranná fólie (transparentní potisk) nemá žádnou odolnost proti UV záření (např. pro aplikace lakování), pro takové speciální použití se doporučuje naše ochranná fólie odolná proti UV záření (černá/bílá ochranná fólie). Ochranná fólie může mít na každé straně odskok až 3 mm. Tato odchylka je podmíněna z výroby a není důvodem k reklamaci.

5.4. RAUKANTEX pro a plus z PVC

Zpracování RAUKANTEX pro nebo plus je horkovzdušným postupem možné i v materiálu PVC.



Zpracování RAUKANTEX pro nebo plus v materiálu PVC laserovou technologií není schváleno, protože mohou vznikat zdraví škodlivé plyny.

6. Klasifikace RAUKANTEX

6.1. RAUKANTEX pure (adhezivní hrany)

Nábytkové hrany RAUKANTEX pure jsou dimenzovány pro zpracování na běžných olejovackách hran pracujících postupem tavného lepení. Nábytkové hrany jsou přitom na zadní straně povrstveny univerzálním pojivem, které je vyladěno na použití tavného lepidla. Používané pojivové systémy jsou testovány s výrobky významných dodavatelů lepidel (Henkel, Jowat, Fuller, Kleiberit). Vhodnost všech používaných lepidel (EVA/PO/APAO/PUR/...) kontroluje zákazník testem zpracování. Dodržujte pokyny pro zpracování dodavatele lepidla.

6.2. RAUKANTEX plus/pro (bezespárové hrany)

Bezespárové hrany RAUKANTEX plus/pro jsou dimenzovány pro zpracování na olejovackách hran pracujících s postupy CO₂ nebo diodového laserového lepení, horkovzdušného lepení či NIR. Nábytkové hrany jsou přitom vybaveny funkční vrstvou. Vhodnost bezespárových hran RAUKANTEX kontroluje zákazník testem zpracování.

Stálost povrchu:

Při vysokém nastavení energie v postupu pro bezespárové hrany může při zpracování RAUKANTEX laser edge na dřevotřískových deskách vzniknout nestálý povrch nábytkové hrany.

Přísunem energie do funkční vrstvy a vedením tepla do nosné hrany se může struktura dřevotřískové desky v závislosti na tloušťce nábytkové hrany (< 1,5 mm) a povrchovém provedení (čím lesklejší, tím kritičtější) hrany odrazit na povrchu zpracovávané úzké plochy. V těchto případech doporučujeme po dohodě s oddělením aplikační techniky REHAU používat speciální funkční vrstvy. Použití desek MDF je nekritické.

Funkční vrstva bezespárových hran RAUKANTEX je nelakovaná a spadá do povrchové jakosti strojního lesku. Z hlediska výrobnětechnických podmínek se může lišit stupněm lesku a stálostí povrchu. Nemá to žádný vliv na funkci a tavný postup funkční vrstvy při zpracování.

Funkční vrstvy RAUKANTEX pro na bázi PP vykazují vysokou světlostalost. U funkčních vrstev OFL 323 a 373 může v průběhu času dojít s ohledem na vlastnosti materiálu k barevné změně.

Pro ohraňování dřeva doporučujeme obecně naši funkční vrstvu OFL. Vhodnost pro příslušné použití se na vlastní odpovědnost posuzuje pomocí zkoušky zpracování.

Protože mohou při tavení materiálů funkční vrstvy vznikat škodlivé látky, doporučuje REHAU během jejich zpracovávání používání odsávacích systémů. Při dodržení podmínek TA-Luft může být odsávaný vzduch odváděn do okolního prostředí – v jednotlivých případech je třeba ověřit místní podmínky a předpisy. Při zpětném přívodu čistého vzduchu je třeba příslušně filtrovat prachové částice a plynné složky. Dodržujte pokyny výrobců strojů a filtrů.

6.3. Program nábytkových hran RAUKANTEX

6.3.1 RAUKANTEX color a dekor

Nábytkové hrany RAUKANTEX color a dekor jsou určeny pro použití na nábytkových prvcích bez zvláštních požadavků na odolnost proti vodním parám. Receptury PP1341/PP1541 jsou dodatečně stabilizovány a vykazují zvýšenou světlostalost (5 000 h podle DIN EN 513 – post. 2 - S).

Metalické barvy se liší od standardních barevných/jednobarevných odstínů.

- Barevným efektům (v závislosti na úhlu pohledu) nelze zabránit.
- Z důvodu pigmentování se nelze vyhnout ojedinělým povrchovým defektům.

6.3.2 RAUKANTEX designo

Nábytkové hrany RAUKANTEX designo z materiálu RAU-PP jsou určeny pro použití na částech nábytku se zvláštními požadavky na odolnost proti vodním parám.

6.3.3 RAUKANTEX eco

Nábytkové hrany RAUKANTEX eco z materiálu RAU-PP podtrhují myšlenky udržitelnosti, protože 50 % polymerového základního materiálu je nahrazeno recykláty.

6.3.4 RAUKANTEX evo

Nábytkové hrany RAUKANTEX evo z materiálu RAU-PP podtrhují myšlenky udržitelnosti, protože podíl polymerového základního materiálu je nahrazen nefosilním recyklátem.

6.3.5 RAUKANTEX magic 1

Nábytkové hrany RAUKANTEX magic 1 z materiálu RAU-PET s hliníkovou vložkou se vyznačují realistickým kovovým vzhledem.

6.3.6 RAUKANTEX magic 2

Nábytkové hrany RAUKANTEX s plochou z hliníku nebo nerezové oceli. Povrch z hliníku nebo nerezové oceli je opatřen lakem odolným proti UV záření a ochrannou fólií.

6.3.7 RAUKANTEX magic 3

Nábytkové hrany RAUKANTEX z RAU-PP jsou opatřeny polymerovým hliníkovým nebo chromovým povrchem a ochrannou fólií a jsou určeny pro použití na částech nábytku bez zvláštních požadavků na odolnost proti vodním parám.

6.3.8 RAUKANTEX soft

Nábytkové hrany RAUKANTEX soft s těsnicím/vyrovňovacím prvkem jsou určeny pro použití jako prachové těsnění, resp. tlumení nárazů.

6.3.9 RAUKANTEX basic edge

RAUKANTEX basic edge z napěněného RAU-ABS slouží jako opěrná hrana lehkých desek nebo jako dolní hrana dřevotřískových desek s malou hustotou při následném zpracování tenkých hran. Povrch je lehce strukturovaný a maximálně homogenní.

6.3.10 RAUKANTEX paintable

Program nábytkových hran vhodných pro přelakování. Hrany RAUKANTEX paintable jsou k dispozici ve variantě ABS a na přání i ve variantě PP. Další informace naleznete v Technických informacích RAUKANTEX paintable (M01693).

6.3.11 RAUKANTEX floor

Nábytkové hrany RAUKANTEX z elektricky vodivého materiálu RAU-PP 4531 a RAU-PP 4639 (eco) v tloušťce $\leq 0,5$ mm s pojivem nevzají.

Nábytkové hrany RAUKANTEX z elektricky vodivého materiálu RAU-PVC 1195 (tloušťka $\leq 0,5$ mm) s pojivem jsou samozhášivé.

Vodivé nábytkové hrany RAUKANTEX floor slouží k odvodu statické elektřiny u prvků dvojité podlahy.

Upozorňujeme, že příslušné obsahové látky mohou při neodborné manipulaci způsobit změnu zbarvení.

Nábytkové hrany RAUKANTEX RAU-PP 4581 a RAU-PP 4689 (eco) s pojivem nevzají.
Nábytkové hrany RAUKANTEX z materiálu RAU-PVC 1699 s pojivem nevzají a jsou samozhášivé.

Všechny nábytkové hrany RAUKANTEX floor slouží k překrytí řezných hran u prvků dvojité podlahy.

V případě textového potisku jsou pouze podmíněně odolné proti opotřebování a rozpouštědlům.

6.3.12 RAUKANTEX door

Hrany RAUKANTEX door z materiálu RAU-PP jsou speciálně určeny pro zpracování u dveřních zárubní. Tyto hrany jsou k dispozici výhradně v RAU-PP v provedeních pro a pure.

Upozorňujeme, že určité funkční vrstvy vykazují pouze podmíněnou odolnost proti UV záření (v závislosti na skladovacích podmínkách). U funkčních vrstev OFL 323 a 373 může dojít k barevné změně funkční vrstvy. Ve zpracovaném stavu to však prakticky nehraje roli, protože spára je minimální.

Sledujte rovněž zvláštní tolerance pro tuto oblast výrobků.

6.3.13 RAUKANTEX health.protect

Nábytkové hrany RAUKANTEX lze rovněž vyrábět v antibakteriálním provedení. V případě potřeby se obraťte na kontaktní osobu REHAU. Údaje o účinné látce (stříbrné fosfátové sklo) a působení jsou uvedeny v technických informacích M01678 „RAUKANTEX health.protect“.

www.rehau.com/ti-raukantex

6.3.14 RAUKANTEX fire.protect

REHAU fire.protect je program nábytkových hran ze samozhášivého materiálu s protipožárními látkami bez obsahu halogenů. Další informace jsou uvedeny v technických informacích M01677 a M01692.

6.3.15 RAUKANTEX natura

RAUKANTEX natura slouží k doladění přirozené textury dřeva v poloměru frézování a na rozích (k tomuto účelu je při zpracování třeba počítat s přesahem 2 mm na obou stranách). Pro dosažení tohoto účelu se barvy nehomogenně směšují. Vlastní efekt je viditelný při obrábění hrany. V důsledku této nehomogenity vzniká v rádiu frézování dojem textury dřeva.

6.3.16 RAUKANTEX light up

Svítilící nábytková hrana. Další informace jsou k dispozici v našich technických informacích M01679. Možnost bezproblémového zpracování standardními postupy.

6.3.17 RAUKANTEX pigmento

Materiál nábytkové hrany je navíc smíchán s částicemi/filtry nebo vločkami, které se v nábytkové hraně samovolně rozmístí.

6.3.18 RAUKANTEX wood (nábytková hrana z masivního dřeva)

Dýhové hrany z masivního dřeva v různých tloušťkách, které jsou částečně lepené ve více vrstvách, jsou určeny k zakrytí hran nosných desek ve výrobě nábytku. Skladovatelnost při neotevřeném balení a za normálních klimatických podmínek (20 °C / 65 % rel. vlhkost) činí min. 12 měsíců. Proto je třeba před použitím provést test zpracování. Nevhodné skladování může způsobit zkřehnutí dýhové hrany.

6.4. Doplnkové vlastnosti

Tyto doplňky popisují dodatečné vlastnosti nábytkové hrany a vždy se uvádějí jako doplnění k dané výrobní řadě nábytkových hra.

- **Duo**

popisuje konstrukci nábytkové hrany. Jsou v ní uspořádány minimálně 2 různé barvy nad sebou. Přičemž průhledná vrstva se rovněž považuje za barvu.

- **Bicolor**

Podobná konstrukce jako Duo, avšak barvy jsou zde uspořádány za sebou.

- **Contura**

Povrch nábytkové hrany je opatřen konturou.

- **scratch.protect**

vykazuje zvýšenou odolnost proti poškrábání ve srovnání s normálními nábytkovými hranami.

7. Pokyny pro zpracování

Nábytkové hrany RAUKANTEX jsou vhodné pro kontinální zařízení a obráběcí centra. Parametry zpracování závisejí zejména na použitých lepicích, resp. pomocných materiálech, podmínkách prostředí a použitých strojů a nástrojů. Zákazník musí sám vhodnými postupy a testy zajistit přilnavost hrany po zpracování.

Zpracovávané nábytkové hrany musí být aklimatizovány při normální teplotě prostředí (cca 18 °C až 25 °C). Doporučujeme otevřít balení.

Z důvodu materiálových vlastností (receptura a pigmentování) může u nábytkových hran podle konkrétní barvy docházet k bílým prasklinám, je-li zvolen příliš malý poloměr desky.

Jako základní orientaci pro vhodnost poloměru lze používat toto pravidlo:

- Tloušťka hrany 0,40–1,3 mm > minimální vnější poloměr cca 20 mm
- Tloušťka hrany 1,5–2,0 mm > minimální vnější poloměr cca 30 mm
- Tloušťka hrany 2,1–3,0 mm > minimální vnější poloměr cca 50 mm

Menší poloměry jsou možné, musí být však stanoveny individuálně v závislosti na příslušných parametrech (stroj, lepidlo, programování, materiál hrany).

Z důvodu materiálových vlastností může u nábytkových hran podle konkrétní barvy docházet k bílým prasklinám, je-li zvolen příliš malý poloměr desky.

Další pokyny ke zpracování naleznete v příslušných prodejních dokumentech a technických informacích.

8. Čištění/dezinfekce

8.1. Čištění

Dále uvádíme přehled odolnosti materiálů nábytkových hran vůči chemikáliím, které jsou/mohou být součástí běžně dostupných čisticích prostředků.

Přehled se vztahuje pouze na čisté základní materiály hran. Další vliv má složení čisticího prostředku, doba působení a množství čisticího prostředku. Uvedená odolnost se vždy vztahuje na základní složku / bázi použitého čisticího prostředku.

8.2. Dezinfekce

Byly testovány různé dezinfekční prostředky na různých materiálech hran. Při použití v souladu s určením podle údajů výrobce se nepodařilo zjistit změny hrany.

Pro další informace kontaktujte příslušné oddělení aplikační techniky.

Doporučujeme dezinfekční prostředek nejprve vyzkoušet na nenápadném místě (podle údajů výrobce).

	PP	ABS	PMMA	PVC
Aceton	+	–	–	–
Technický beznín	+	0	+	+
Cyklohexanon	+	–	–	0
Kyselina octová, koncentrovaná	+	–	+	0
Ethanol, 96 % (alkohol)	+	+	–	0
Ethylacetát, ester kyseliny octové	+	–	–	–
Heptan, hexan	+	0	+	+
Isopropanol	+	0	–	+
Methylethylketon	+	–	–	–
Natriumhypochlorit, 2% aktivní chlór	+	+	+	+
Peroxid vodíku, vodný, 30 %	+	+	+	+
Kyselina citronová, vodná, 10 %	+	+	+	+

+ odolné 0 podmíněně odolné – neodolné

Možné specifické přísady čisticích prostředků (oleje, aromatické látky atd.) mohou mít příp. rovněž škodlivý účinek na plasty. Z tohoto důvodu musí být vhodnost čisticích prostředků vždy vyzkoušena individuálně (doporučuje se zkouška čisticího prostředku na nenápadném místě).

8.3. Chemická odolnost

Materiály RAUKANTEX na hrany (PP, ABS, PVC) jsou podle DIN 68861 části 1 chemicky odolné proti všem běžným čisticím prostředkům a splňují požadavky skupiny 1B. Specifické vlastnosti nátěru však mohou znamenat, že 1B je splněn pouze v omezené míře nebo není splněn vůbec kvůli povrchu nátěru. PMMA má obecně omezenou odolnost.

8.4. Polycyklické aromatické uhlovodíky (PAU)

Podle testů TÜV Rheinland splňují hrany RAUKANTEX minimálně kategorii 2 (a+b) podle AfPS GS 2019:01 – PAU (polycyklické aromatické uhlovodíky). V případě potřeby lze zajistit zkušební protokoly pro přizpůsobené hrany. K dispozici jsou vzorové protokoly o zkouškách.

9. Povrchové provedení

Povrchy jsou specifikovány podle kolekce ražby a stupně lesku REHAU. U lakovaných hran ovlivňuje stupeň lesku laku vizuální efekt ražby. S matnými hranami se ražba jeví výrazně plošší, hrany s vysokým leskem zdůrazňují strukturu ražby a ta se jeví hlubší a výraznější (kolekce ražeb vykazuje střední stupeň lesku 29 bodů).

Odchylky způsobené postupem nebo materiálem nesmějí působit rušivě ze vzdálenosti 0,5 m.

10. Skladování

Nábytkové hrany RAUKANTEX lze při odborném skladování skladovat minimálně 12 měsíců. U nábytkových hran starších než 12 měsíců je však třeba před sériovým zpracováním zásadně provést test zpracování.

Doporučené skladovací podmínky:

- teplota prostředí (cca 18 °C až 25 °C)
- sucho
- čisto
- žádné výpary obsahující rozpouštědla
- ochrana před světlem

RAUKANTEX soft PVC se nesmí skladovat déle než 6 měsíců od dodání.

RAUKANTEX plus (s tavným lepicím povrstvením na zadní straně) se nesmí skladovat déle než 6 měsíců od dodání. Skladovací teplota nesmí přesahovat 25 °C, aby nedošlo ke slepení jednotlivých zabalených vrstev.

11. Forma dodání a balení

Role a balení nábytkových hran RAUKANTEX se řídí podmínkami zakázky, pro skladovací program standardními podmínkami.

Pro výrobní zakázky platí délková tolerance ± 2 % (při teplotě prostředí cca 18–25 °C).

Pro bezespárové hrany PRO ze skladovacího programu platí z výrobně technických důvodů délková tolerance ± 5 % (při teplotě prostředí cca 18–25 °C).

12. Funkce

Vhodnost našeho výrobku pro speciální případy použití určuje zákazník v rámci vlastních průkazných funkčních testů pro sériovou dodávku.

13. Změny

REHAU si jako odpovědný dodavatel z důvodu vylepšování a dalšího vývoje vyhrazuje právo provádět změny nebo odchylky smluvních výrobků. Platí aktuální TLV.

14. Shoda s normami

Změny požadavků z důvodu změn norem uvedených v těchto technických dodacích podmínkách musí označovat a požadovat zákazník. Není-li dohodnuto jinak, platí stav norem k datu vydání TLV.

Poznámky

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, dotisku, odběru vyobrazení, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanickou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat, zůstávají vyhrazena.

Naše aplikačně orientované písemné a ústní poradenství se opírá o dlouholeté zkušenosti a standardizované předpoklady a je poskytováno dle našeho nejlepšího vědomí a svědomí. Účel použití produktů REHAU je popsán v závěru příslušné-technické informace. Aktuální verze těchto dokumentů jsou k nahlédnutí na stránce www.rehau.com/TI. Další užívání

a zpracovávání produktů REHAU je mimo naši kontrolu, a proto za ně plně odpovídá konkrétní uživatel/zpracovatel. Případné nároky z odpovědnosti se řídí výhradně našimi dodacími a platebními podmínkami (k nahlédnutí na stránce www.rehau.com/conditions), pokud nebylo se společností REHAU písemně dohodnuto něco jiného. Totéž platí pro případné nároky ze záruky, která se vztahuje na stálou jakost našich produktů dle naší specifikace. Technické změny vyhrazeny.

www.rehau.cz

© REHAU, s.r.o.
Obchodní 117
251 01 Čestlice

M01669 M00-01 CZ 05.2025