

**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUVISIO tone

Informații tehnice



Cuprins

01	Informații și instrucțiuni de siguranță	3
02	RAUVISIO tone	5
02.01	Descrierea produsului	5
02.02	Componente individuale	6
02.03	Placă presată din compozit RAUVISIO tone	6
03	Transport, ambalare și depozitare	7
03.01	Indicații de transport și încărcare	7
03.02	Ambalarea	7
03.03	Transport intern și depozitare	8
04	Înainte de prelucrare	9
04.01	Despachetarea	9
04.02	Verificarea plăcilor	9
04.03	Condiționare	9
04.04	Documente pentru garanția materialelor	9
05	Prelucrarea RAUVISIO tone	10
05.01	Gestionarea corectă a plăcilor RAUVISIO	10
05.02	Prelucrarea mecanică a plăcii presate	10
05.03	Deformare termică RAUVISIO tone	10
05.04	Aplicarea de canturi	10
06	Date tehnice RAUVISIO tone	12
07	Indicații de montaj	14
08	Indicații de utilizare/îngrijire pentru utilizatorul final	15

01 Informații și instrucțiuni de siguranță

Valabilitate

Aceste Informații Tehnice sunt valabile în întreaga lume.

Actualitatea informațiilor tehnice

Pentru siguranța dumneavoastră și pentru a asigura utilizarea corectă a produselor noastre, vă rugăm să verificați la intervale regulate dacă o nouă versiune a informațiilor tehnice pe care le dețineți este deja disponibilă.

Varianta actuală a documentului este disponibilă la comerciantul en-gros specializat din zona dumneavoastră, la reprezentanții comerciali REHAU sau poate fi descărcat de pe pagina www.rehau.com/TI.

Navigație

La începutul acestei informații tehnice veți găsi un index detaliat al titlurilor ierarhizate și al numerelor de pagină aferente.

Pictograme și logo-uri



Instrucțiuni de siguranță



Notă juridică



Informații importante



Informații pe internet



Avantajele dumneavoastră

Utilizare prevăzută

Produsele RAUVISIO de la REHAU trebuie să fie proiectate, instalate și utilizate așa cum este prezentat în aceste informații tehnice. Orice altă utilizare nu este conformă cu scopul prevăzut și, prin urmare, nu este permisă.

Adecvarea materialului

Pentru prelucrarea / montajul și utilizarea produselor RAUVISIO, trebuie respectate informațiile tehnice aplicabile. Informațiile noastre tehnice se bazează pe valorile de laborator și pe experiența dobândită până la momentul tipăririi. Transmiterea acestor informații nu implică nicio garanție a proprietăților produselor descrise. Nici o garanție expresă sau tacită nu poate fi dedusă din aceasta.

Informațiile nu exonerează utilizatorul / cumpărătorul de obligația sa de a verifica acest material și confecția privind adecvarea la condițiile obiectului respectiv și scopurile de utilizare într-un mod profesional și adecvat.

Informații suplimentare

Vă rugăm să vă asigurați că clienții dumneavoastră, inclusiv clienții finali, sunt conștienți de necesitatea de a respecta informațiile tehnice actuale precum instrucțiunile de îngrijire și utilizare pentru

produsele RAUVISIO. Instrucțiunile de utilizare și îngrijire trebuie să fie furnizate clientului final fie de către dumneavoastră, fie de către clienții dumneavoastră.

Notificare către partenerii noștri comerciali și clienții care revând produsele RAUVISIO

Vă rugăm, de asemenea, să vă informați clienții cu privire la necesitatea de a respecta informațiile tehnice actuale și să le puneți la dispoziția clienților dumneavoastră.

Indicație pentru operatori

Vă rugăm să vă asigurați că cel puțin instrucțiunile de montaj (capitolul „7 Indicații de montaj”) și instrucțiunile de utilizare și îngrijire (capitolul „8 Indicații de utilizare/îngrijire pentru utilizatorul final”) sunt transmise clienților dumneavoastră, companiilor de prelucrare și montaj.

Instrucțiuni de siguranță și de montaj

Respectați indicațiile de pe ambalaj, accesoriile și instrucțiunile de montaj. Păstrați instrucțiunile de montaj într-un loc sigur și țineți-le la îndemână.

Dacă nu ați înțeles instrucțiunile de siguranță sau instrucțiunile individuale de montaj, sau dacă aveți neclarități în legătură cu acestea, adresați-vă biroului de vânzări REHAU.

Reglementări aplicabile și echipamente de siguranță

Respectați cu strictețe toate reglementările aplicabile privind siguranța și mediul, precum și reglementările inspectoratului muncii și ale organizațiilor profesionale. Acestea au întotdeauna prioritate față de indicațiile și recomandările din informațiile tehnice.

Utilizați întotdeauna echipamente de siguranță, precum

- mănuși
- ochelari de protecție
- căști antifonice
- mască de praf

Adezivi și materiale de lucru suplimentare

Aveți în vedere prevederile de siguranță referitoare la adezivii utilizați și respectați-le neapărat.

Depozitați materialele auxiliare precum soluțiile de curățare cu alcool și alte materiale ușor inflamabile vor fi depozitate numai în locuri sigure.

Ventilație / aspirare, praf rezidual

Asigurați o bună ventilație și aspirare la mașinile de prelucrare.

Dacă praful din producție este inhalat, asigurați aer proaspăt și consultați un medic în caz de probleme.

Siguranța la locul de muncă și eliminarea deșeurilor

RAUVISIO tone este un compozit format dintr-un substrat pe bază de lemn și o acoperire de suprafață polimerică care este neutră din punct de vedere ecologic.

Praful rezultat nu este toxic. Concentrația de praf trebuie redusă la minimum prin măsuri de protecție adecvate, cum ar fi aspirarea sau masca de praf.

Praful provenit de la RAUVISIO tone nu prezintă un risc specific de explozie.

Codul deșeurilor în conformitate cu Ordonanța privind catalogul deșeurilor

- 170203/Lucrări de construcție și demolare din lemn, sticlă, plastic
- 120105/Deșeuri de la procesele de modelare mecanică și de la tratarea fizică și mecanică a suprafețelor metalelor și materialelor plastice (șpan și aşchii din plastic)

Comportamentul la incendiu

RAUVISIO tone are un comportament favorabil la incendiu datorită compoziției sale din substrat pe bază de lemn și folie PP și este clasificat ca material cu inflamabilitate normală conform DIN 4102-B2. În cazul unui incendiu, nu se eliberează substanțe toxice precum metale grele sau halogeni. Aceleași tehnici de stingere a incendiilor pot fi utilizate ca și în cazul altor materiale de construcție care conțin lemn.

Combaterea incendiilor

Agenții adecvați pentru stingerea incendiilor sunt

- Jet de apă pulverizată
- Spumă
- CO₂
- Pulbere de stingere

Din motive de siguranță, jetul de apă nu este indicat.

Purtați îmbrăcăminte de protecție adecvată și, dacă este necesar, un aparat de respirație autonom atunci când stingeți un incendiu.

02 RAUVISIO tone

02.01 Descrierea produsului

RAUVISIO tone, cu suprafața sa supermată, conferă un accent modern în designul de mobilier și în amenajarea spațiului interior. Procesul continuu de laminare a materialului de acoperire de pe rolă asigură o calitate ridicată și constantă a suprafeței.

Conexiunea ulterioară fără îmbinare a plăcii și a cantului creează o componentă omogenă. RAUVISIO tone înlocuiește elementele de lac de înaltă calitate.



Avantajele RAUVISIO tone

- **Versatil:** Prelucrabil cu unelte comune de prelucrare a lemnului
- **Rezistență ridicată:** rezistent la zgârieturi, la abraziune, la substanțe chimice și la apă. Aceste proprietăți îl fac deosebit de durabil și ușor de curățat
- **Estetică:** finisaj super-mat într-o colecție de culori atrăgătoare
- **Sustenabilitate:** Fără componente halogenate și plastifianți
- **Funcția de barieră:** Potrivit pentru o sarcină crescută de umiditate



Fig. 02-1 RAUVISIO tone în aplicații

02.02 Componente individuale

Material de acoperire

Materialul de acoperire al produsului RAUVISIO tone este o suprafață polimerică multistratificată, fabricată continuu pe role. Acoperirea cu strat dur termorezistent asigură o rezistență sporită la substanțe chimice și zgârieturi.

Folia PP rezistentă este utilizată pe ambele părți și, împreună cu suportul din material pe bază de lemn, formează o structură de produs perfect simetrică. Materialul de acoperire este, de asemenea, prevăzut

cu o folie de protecție transparentă care include logo-ul REHAU, care poate fi îndepărtată după finalizarea montajului

Material pe bază de lemn

RAUVISIO tone utilizează un substrat omogen și fin șlefuit din material pe bază de lemn. Acest lucru asigură o suprafață netedă. Placa de fibre de densitate medie (MDF) selectată oferă o componentă de mobilier stabilă și durabilă, cu avantajul unei suprafețe netede și uniforme.

Canturi

Pentru a completa placa de mobilier se pot utiliza diferite canturi din gama de canturi RAUKANTEX al REHAU. Tabelul următor prezintă cele mai importante informații despre variantele disponibile ale canturilor RAUKANTEX.

	RAUKANTEX pure Cantul clasic pentru agentul adeziv	RAUKANTEX plus Trecerea la îmbinarea fără rosturi	RAUKANTEX ¹⁾ Permanent fără rosturi
Descriere	Disponibil în toate dimensiunile și decorurile	Trecerea la îmbinarea fără rosturi: Un adeziv asortat, aplicat în prealabil pe partea din spate asigură o îmbinare optică fără rosturi pe componentă.	Îmbinare fără rosturi (zero-joint) perfectă datorită stratului funcțional din polimer 100%
Proprietăți	Canturi clasice	Aspect optic fără îmbinări Colorarea stratului adeziv în culori standard definite	Îmbinări vizuale și funcționale durabile - Adaptarea precisă a culorii stratului funcțional de polimer la decor - Fără frecarea îmbinărilor în timpul utilizării zilnice
Livrare	Disponibil individual pentru fiecare client sau prin programul de stocare REHAU	Prin programul de stocare REHAU disponibil Cantități mici și termene de livrare scurte	Disponibil individual pentru fiecare client sau prin programul de stocare REHAU
Prelucrare	Prelucrare convențională - Poate fi prelucrat cu toate tipurile comune de adezivi - Prelucrare prin aplicarea mecanică a adezivului - În curs de execuție și la BAZ	Prelucrare versatilă - Poate fi prelucrat cu laser, aer cald, plasmă și NIR - Adecvat pentru alimentarea directă și BAZ	

¹⁾ Se recomandă utilizarea unei benzi de cant RAUKANTEX pro OMR, Optimised Moisture Resistance, pentru componentele cu expunere crescută la umiditate

02.03 Placă presată din compozit RAUVISIO tone

RAUVISIO tone este disponibil sub formă de placă presată cu dimensiunile de 1.300 x 2.800 x 18,6 mm. Acesta constă dintr-o placă MDF acoperită pe ambele părți cu folie PP.

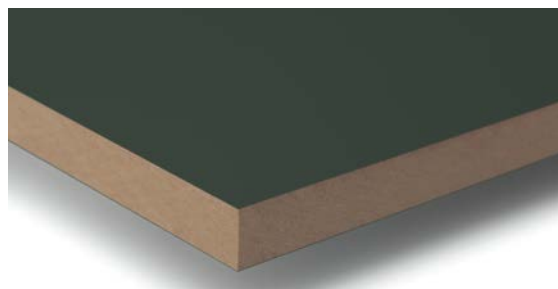


Fig. 02-2 Placă presată din compozit RAUVISIO tone

03 Transport, ambalare și depozitare

03.01 Indicații de transport și încărcare



Verificați dacă ambalajul exterior este deteriorat imediat după primirea produselor:

- Dacă există deteriorări, deschideți ambalajul în prezența transportatorului și notați deteriorarea bunurilor.
- Conducătorul auto trebuie să transmită acest lucru menționând numele, transportatorul, data și semnătura.
- Deteriorarea trebuie raportată transportatorului în termen de 24 de ore.

Asigurarea transportatorului nu acoperă daunele în cazul nerespectării acestei proceduri!

Transport

În timpul transportului, plăcile nu trebuie să fie expuse la temperaturi mai mari de 50 °C, pentru a preveni supraîncălzirea termică a sistemului folie-adeziv. Stresul termic crescut poate duce la interacțiuni între adeziv și materialul de acoperire, rezultând o coajă de portocală/ondulație și afectând astfel aspectul.

Livrare

Expedierea plăcilor se efectuează în funcție de tipul de expediție, având în vedere planeitatea necesară, pe bucăți de lemn suficient de groase sau pe paleți.

- După livrare, descărcați unitatea de ambalare cu un vehicul de transport intern sau echipamente similare.
- Dacă tehnologia adecvată nu este disponibilă, plăcile pot fi descărcate manual. Trebuie acordată atenție pentru a evita murdărirea plăcilor și expunerea la solicitări mecanice.
 - Echipamentul de protecție, cum ar fi mănușile, trebuie purtat la descărcarea manuală, deoarece marginile ascuțite pot provoca tăieturi.
- În timpul manipulării, utilizați mijloace auxiliare de transport, cum ar fi dispozitive de ridicare prin aspirație, mânere de ridicare și transportoare de plăci, consultați și capitolul „4.1 Despachetarea”.
- La transportul orizontal al plăcilor RAUVISIO nu este permisă deformarea.

03.02 Ambalarea



Protejați plăcile de impurități.

Cu RAUVISIO tone, laturile înguste și suprafața trebuie protejate. Impuritățile care pot pătrunde între plăcile individuale trebuie evitate sau îndepărtate, în special la mutarea, selectarea și prelucrarea ulterioară a plăcilor. În caz contrar, acestea vor apărea inevitabil pe suprafețele laminate din cauza presiunii exercitate de stivuire/greutatea proprie a plăcilor.

- În cazurile menționate mai sus, se recomandă utilizarea unei folii de spumă între panouri pentru a preveni apariția impurităților pe suprafața plăcilor.



Vă rugăm să respectați indicațiile de manipulare pentru produsele noastre RAUVISIO.

03.03 Transport intern și depozitare

Transport intern

Plăcile RAUVISIO tone trebuie transportate în poziție plană și orizontală, fiind susținute pe toată lungimea lor. În acest scop, vă recomandăm să utilizați ambalajul furnizat pentru transport (nu se recomandă reambalarea).

Depozitare

RAUVISIO tone este livrat pe paleți sau pe șipci de lemn cu plăci de protecție corespunzătoare pentru acoperire. Unitățile de ambalare cu RAUVISIO tone sunt stivuibile. Cu toate acestea, din cauza presiunii datorate stivuirii, nu pot fi depozitate mai mult de patru unități de ambalare una peste alta.



Protejați unitățile de ambalare (UA).

Protejați unitățile de ambalare de deteriorări, împotriva fluctuațiilor ridicate de temperatură și umiditate și împotriva nivelurilor ridicate de UV din lumina artificială sau din lumina directă a soarelui.

Depozitați plăcile în poziție orizontală și plană.

Plăcile RAUVISIO tone trebuie transportate și depozitate în poziție plană și orizontală, fiind susținute pe toată lungimea lor. În acest scop, se recomandă depozitarea pe paletul furnizat.

În caz contrar, este necesar cel puțin un suport plan și aliniat format din 5 bucăți de lemn (vezi schița). Aceasta este singura modalitate de a preveni îndoirea sau deformarea.



Fig. 03-1 Depozitare pe 5 bucăți de lemn

În cazul depozitării necorespunzătoare, contrar instrucțiunilor de depozitare descrise mai sus (depozitare pe palet sau pe cel puțin 5 bucăți de lemn), nu poate fi acordată nicio garanție împotriva apariției fenomenelor de deformare.

Depozitarea trebuie să aibă loc în încăperi închise, care pot fi încălzite, cu o temperatură ambiantă între 15 și 25 °C și o umiditate relativă între 40 și 60%.

Înainte de deschiderea unității de ambalare, este necesar să se acorde o perioadă de aclimatizare adecvată sezonului, de cel puțin 48 de ore, la temperatura camerei.

După deschiderea și scoaterea unei cantități parțiale, trebuie să se asigure că placa de acoperire rămâne pe bunuri atunci când acestea sunt depozitate din nou, pentru a preveni murdărirea și pătrunderea asimetrică a temperaturii/umidității (de exemplu, din cauza curenților de aer sau a aerului de încălzire) și pentru a contracara astfel efectele de deformare și deteriorare a suprafeței.

04 Înainte de prelucrare

04.01 Despachetarea

Înainte de deschiderea unității de ambalare, este necesar să se acorde o perioadă de aclimatizare a produsului la temperatura camerei, suficientă în funcție de sezon, de cel puțin 48 de ore.



Despachetați cu atenție plăcile.

Atunci când deschideți ambalajul, asigurați-vă că suprafețele nu sunt deteriorate cu obiecte ascuțite sau prin deplasarea acestora. Trebuie utilizată o tehnică de ridicare adecvată pentru a separa plăcile.

Deschideți ambalajul cu o foarfecă pentru colete.

Nu folosiți obiecte ascuțite!

1. Tăiați banda de ambalaj.
2. Tăiați vertical folia de protecție.
3. Ridicați cu precauție placa de protecție superioară, fără a o deplasa, în poziție verticală cu ajutorul a 2 persoane și 4 ventuze sau, în cazul ambalajelor individuale, îndepărtați cutia de carton.
4. Este esențial să evitați sau să îndepărtați orice murdărie care poate pătrunde între plăcile individuale.

04.02 Verificarea plăcilor



Vă rugăm să verificați RAUVISIO tone în următoarele puncte înainte de a continua prelucrarea și, prin urmare, a finisa produsul (vezi capitolul „4.4 Documente pentru garanția materialelor”):

- Deteriorări externe, de exemplu fisuri sau creștături
- Deteriorări sau defecte de suprafață
- Planeitate
- Uniformitatea culorii în cadrul lotului de producție

Suprafețele RAUVISIO tone sunt întotdeauna prevăzute cu o folie de protecție. În ciuda acestei folii protectoare, este posibil ca la livrare să existe deteriorări minime ale suprafeței. Acestea nu pot fi evitate complet din punct de vedere tehnic și nu constituie un motiv direct de reclamație.

Aderența materialului de acoperire pe suportul din material lemnos îndeplinește cerințele în cazul producerii de așchii pe ambele părți. Atunci când combinați diferite plăci într-o singură comandă, trebuie să vă asigurați că utilizați numai plăci cu același număr de producție. Dacă sunt disponibile numere de producție diferite, compatibilitatea culorilor trebuie verificată înainte de prelucrare.

O verificare a uniformității culorii trebuie efectuată la lumina zilei, dar nu în lumina directă a soarelui, iar devierea de la standard trebuie determinată cu ajutorul unui aparat de măsurare a culorii.



Costurile generate de verificarea punctelor menționate mai sus nu pot fi preluate de REHAU. Acest lucru se aplică și pentru costurile ulterioare care apar în cazul prelucrării mărfurilor defecte.

04.03 Condiționare



RAUVISIO tone și toate celelalte materiale care urmează să fie prelucrate, cum ar fi adezivul și canturile, trebuie să fie condiționate la temperatura camerei (cel puțin 18 °C) pentru o perioadă suficientă de timp (cel puțin 48 de ore).

Prelucrarea are loc și la temperatura camerei. Este necesar să se asigure că, în special în lunile mai reci, toate plăcile sunt climatizate. În cazul în care aerul condiționat este insuficient din cauza dimensiunii stivei plăcilor interne, timpul de staționare trebuie să fie ajustat în consecință.

04.04 Documente pentru garanția materialelor

Pentru a putea urmări reclamațiile, trebuie păstrate bonurile de livrare pentru bunuri, inclusiv etichetele de expediere.

Amprenta de pe partea îngustă a suportului de material pe bază de lemn este, de asemenea, utilizată pentru alocarea clară la un lot de producție. Acesta trebuie comunicat în cazul unei reclamații către biroul de vânzări REHAU.

05 Prelucrarea RAUVISIO tone

05.01 Gestionarea corectă a plăcilor RAUVISIO

Amplasarea plăcilor pe masa mașinii

Masa mașinii trebuie să fie suficient de mare, să nu aibă margini ascuțite și să fie bine curățată.

Alternativ: acoperiți masa mașinii cu o bază curată (placă de lemn, carton etc.)

Formatarea plăcilor

Metoda nesting este recomandată pentru formatarea plăcii. La formatarea cu ferăstrăul, vă rugăm să respectați indicațiile pentru așezarea pe masa mașinii (vezi mai sus). Lucrați cu un circular.

Unele variante de culoare au săgeți de direcție pe folia de protecție transparentă, lângă logo-ul REHAU. Aceste săgeți de direcție sunt utilizate pentru orientarea în timpul montajului. Săgețile de direcție trebuie să indice aceeași direcție pentru fronturile de mobilier adiacente. Este recomandabil să se urmărească o orientare fundamentală care să se aplice tuturor comenzilor.

Între etapele de prelucrare

După frezare/tăiere, trebuie îndepărtate toate corpurile străine și curățate toate suprafețele.

Pentru transport, amplasați plăcile vertical și individual pe cărucioare de transport adecvate.

Alternativ: Piese de lucru trebuie stivuite pe un palet, cu straturi separate de carton sau spumă curate și flexibile.

Aplicarea canturilor la piesele de prelucrat

La aplicarea canturilor la piesele de prelucrat, utilizați un agent antistatic pentru a preveni aderarea așchiilor. Asigurați-vă că plăcile intră în sistem curate și bine ghidate. Orice așchii produse trebuie îndepărtate în siguranță prin intermediul sistemului de aspirare. În cazul în care se depune materialul de acoperire la canturi, se recomandă reglarea frezei de îmbinare la 2,5 mm. Acest lucru asigură o tranziție în formă între materialul de acoperire și cant. Pentru dimensiunea finală dorită, această distanță de frezare mărită trebuie luată în considerare la formatarea.

Găurire și frezare

La găurire/frezare, așchiile trebuie îndepărtate în siguranță, de exemplu prin aspirare, suflare sau similar.

Ambalarea pieselor de prelucrat

Piese de prelucrat trebuie stivuite pe paleți, cu straturi separate de carton/spumă curată(ă) și flexibil(ă). Utilizați un dispozitiv de blocare pentru transport pentru a preveni deteriorarea din cauza alunecării etc. Manipularea plăcilor trebuie efectuată utilizând tehnicile de stivuire descrise în capitolul 03 „Transport, ambalare și depozitare”.

05.02 Prelucrarea mecanică a plăcii presate

RAUVISIO tone poate fi prelucrat cu majoritatea uneltelor de prelucrare a lemnului aprobate. Trebuie utilizată o lamă de ferăstrău pentru tăiere la dimensiune.

Pentru a permite o prelucrare precisă, trebuie să vă asigurați că uneltele sunt ascuțite și că setările mașinii sunt ideale. Aici, înainte de producția în serie, trebuie să se determine parametrii optimi ai mașinii pe o serie de modele.

05.03 Deformare termică RAUVISIO tone

Materialul de acoperire a produsului RAUVISIO tone nu este proiectat pentru deformare termică. Acesta a fost conceput exclusiv pentru a fi utilizat în domeniul bidimensional.

05.04 Aplicarea de canturi

Pentru o îmbinare perfectă între suprafața RAUVISIO tone și suprafața îngustă, se recomandă utilizarea unui material pentru canturi RAUKANTEX. Cele mai bune rezultate vizuale sunt obținute prin utilizarea benzii de cant RAUKANTEX pro. Aici nu este vizibilă nicio îmbinare datorită stratului funcțional de polimer colorat în culoarea cantului, cunoscută sub denumirea de "cant fără rosturi".

Gama de canturi RAUKANTEX poate fi livrată în funcție de suprafață.

Prelucrarea corectă este descrisă în indicațiile de prelucrare TLV RAUKANTEX (DML00513). Pentru mai multe informații, vă rugăm să contactați biroul de vânzări REHAU. Calitatea rezultată a componentelor (de exemplu, aderența canturilor, aspectul și proprietățile de performanță) depinde nu numai de materialele folosite, ci și de setările mașinii iar aceasta trebuie verificată de operator.

Parametrii optimi ai mașinii, dimensionarea uneltelor și vitezele de tăiere trebuie determinate individual înainte de producție pe baza unei serii de probe; departamentul Tehnică de aplicare REHAU vă poate oferi asistență în acest sens.

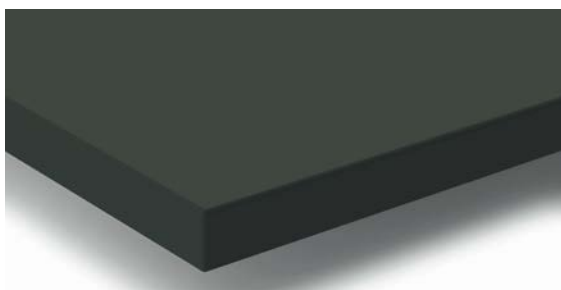


Fig. 05-1 RAUVISIO tone și RAUKANTEX cu îmbinări fără rosturi

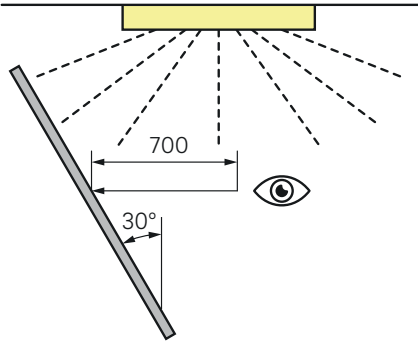


REHAU oferă clienților săi atât canturi adezive convenționale RAUKANTEX pure, cât și canturi 100% polimerice fără rosturi RAUKANTEX pro. Pentru elementele de construcție expuse la umiditate, se recomandă utilizarea cantului fără rosturi RAUKANTEX pro OMR (Optimized Moisture Resistance).

06 Date tehnice RAUVISIO tone

Date despre produs	RAUVISIO tone
Grosime	18,6 mm $\pm$ 0,4 mm
Lăţime ²⁾	1300 mm $\pm$ 3 mm
Lungime ²⁾	2800 mm $\pm$ 10 mm
Deviaţie unghiulară	$\pm$ 3 mm/m
Defecte ale marginilor	15 mm
Greutate pe suprafaţă	13,9 kg/m ²

²⁾ Excesul de material de acoperire poate ajunge, în funcţie de proces, până la 10 mm.

Caracteristici optice	Standard de testare	Solicitare	Rezultatul testului
Gradul de luciu al suprafeţei	DIN EN ISO 2813	Măsurare cu geometrie de măsurare de 60°	Culori închise 3 $\pm$ 1 Culori deschise 4 $\pm$ 1
Culoare	în comanda AMK-MB-009, 04/2013	- nicio modificare vizibilă a modelului original - proprietăţi de acoperire uniformă ΔL: $\pm$ 0.5; Δa: $\pm$ 0.3 ; Δb: $\pm$ 0.35	Îndeplinite
Suprafaţă	în comanda AMK-MB-009, 04/2013	 - Distanţa de vizualizare: 700 mm - Intensitate luminoasă: 1000 – 2000 lx - Unghi de înclinare: 30° faţă de verticală - Sursă de lumină Temperatură de culoare 6500 K Lumină naturală, lumină difuză sau lămpi D65 - Timp de vizualizare: max. 20 secunde - Sunt admise defecte de suprafaţă pe materialul de acoperire $\leq$ 2 mm Ø - O suprafaţă fără defecte nu poate fi obţinută din cauza procesului industrial de fabricaţie, fiind admise mici imperfecţiuni şi neregularităţi ale suprafeţei, de exemplu particule incluse sub materialul de acoperire.	Îndeplinite
Rezistenţă la lumină	în comanda cu referire la DIN EN ISO 4892-2, procedura B Durata testului: în conformitate cu DIN EN ISO 105 B02 Evaluarea probei: în conformitate cu DIN EN ISO 105 A02		$\geq$ 7

Proprietăți ale suprafeței	Standard de testare	Rezultatul testului
Rezistență chimică	DIN EN 12720	1B
Rezistență la zgârieturi	DIN 68861/T4	Clasa 4D (> 1,0 până la < 1,5 N) Pentru variantele intensive de culoare, clasa 4E (> 0,5 până la ≤ 1,0 N)
Rezistență la micro-zgârieturi	DIN CEN TS 16611 Procedura A	Modificarea nivelului de luciu < 25% (măsurare cu geometrie de măsurare de 60°-)
	DIN CEN TS 16611 Procedura B	Clasa 5
Comportamentul la căldură uscată	DIN 68861/T7	7C
Comportamentul la căldură umedă	DIN 68861/T8	8B

Testări componente	Standard de testare	Rezultatul testului
Rezistență la temperatură	Evaluare în conformitate cu AMK-MB-001	admis
Impactul vaporilor de apă ³⁾	Evaluare în conformitate cu AMK-MB-005 (07/2007), Modul 1	admis
Rezistența la umezeală ³⁾	Evaluare în conformitate cu AMK-MB-005 (07/2007), Modul 2	admis
Rezistența la schimbarea climei ³⁾	Evaluare în conformitate cu AMK-MB-005 (07/2007), Modul 3	admis
Păstrarea continuă a căldurii 4 săptămâni 50 °C	Evaluare după 24 h de aclimatizare	admis

Testele componentelor se referă la componentele AMK specificate în tabel cu starea respectivă specificată.

³⁾ Pentru a îndeplini cerințele testelor AMK, aplicarea canturilor trebuie să fie de calitate corespunzătoare.

07 Indicații de montaj

1. Transportați elementele asamblate numai în unitatea de ambalare originală.
2. Unitățile de ambalare trebuie descărcate întotdeauna din partea laterală, de la mijloc.
3. Întotdeauna depozitați elementele asamblate pe paletul original sau pe un suport format din 5 bucăți de lemn.
4. Elementele asamblate nu trebuie depozitate în aer liber sau în încăperi umede.
5. Depozitați întotdeauna elementele asamblate în conformitate cu locul de montare și nu le expuneți la surse puternice de radiații UV.
6. Aclimatizați elementele asamblate timp de cel puțin 24 de ore la temperatura camerei (min. 18 °C) înainte de montare. În cazul în care temperatura de livrare este sub 0 °C, aclimatizați elementele uniform, pe toate fețele timp de cel puțin 48 de ore.
7. Pe plăcile brute și elementele asamblate nu așezați obiecte, deoarece acestea le pot deteriora.
8. RAUVISIO tone este potrivit pentru utilizarea verticală în interior. Cazurile speciale de utilizare trebuie consultate cu producătorul și, dacă este necesar, verificate.
9. Toate materialele și componentele trebuie să fie inspectate înainte de prelucrare/montaj pentru a depista deteriorări sau defecte.
10. Depozitarea temporară înainte de montare poate avea loc numai în ambalajul original, în încăperi închise și fără temperaturi de îngheț.
11. Substructurile portante trebuie să fie plane și aliniate vertical, fiind conectate între ele și fixate ferm.
12. Pentru a evita fisurile cauzate de tensionare, prelucrarea și montarea trebuie efectuate fără tensionare.
13. Canturile neprotejate ale îmbinărilor de colț ale suporturilor din materiale pe bază de lemn nu trebuie să intre în contact cu umezeala înainte de montare.
14. În cazul plăcilor suport din materiale pe bază de lemn, toate canturile decupate și canturile plăcilor brute trebuie impermeabilizate.
15. Toate găurile din plăcile suport din materiale pe bază de lemn trebuie impermeabilizate în timpul montării.
16. Atunci când manipulați suprafața, nu utilizați solvenți puternici, detergenți speciali (de exemplu, detergenți pentru canalizare, detergenți industriali, detergenți abrazivi sau cârpe de curățare abrazive) și nici substanțe chimice puternice.
17. Murdăria grosieră poate provoca zgârieturi în timpul curățării, de aceea curățați întotdeauna cu atenție zonele murdare cu o cârpă din microfibră.
18. Suprafața nu poate fi lustruită.

08 Indicații de utilizare/îngrijire pentru utilizatorul final



RAUVISIO tone este rezistent la majoritatea substanțelor întâlnite în gospodărie. Expunerea prelungită la substanțe agresive poate lăsa reziduuri sau poate deteriora materialul.



RAUVISIO tone are o suprafață polimerică caldă și plăcută la atingere.



Pentru curățare se pot utiliza agenți de curățare blânzi fără substanțe abrazive. Nu sunt adecvate pentru curățare produsele abrazive, solvenții, cerurile și aparatele de curățare cu abur. Compatibilitatea produsului de curățare trebuie testată pe o zonă discretă, cu o cantitate mică de produs și un timp de acțiune scurt. Trebuie respectate instrucțiunile producătorului agentului de curățare.



Documentul este protejat prin dreptul de autor. Ne rezervăm astfel drepturile, în special cele privind traducerile, publicarea ulterioară, preluarea de imagini, transmiterea pe calea undelor, reproducerea cu mijloace foto-mecanice sau alte căi asemănătoare precum și stocarea în sisteme de prelucrare a datelor.

Asistența noastră cu privire la utilizare, pe care o acordăm verbal sau în scris, se bazează pe o experiență îndelungată și premise standardizate și se realizează pe baza celor mai bune cunoștințe ale noastre. Scopul utilizării produselor REHAU este descris la final în prospectul tehnic. Respectiva versiune valabilă poate fi consultată online pe www.rehau.com/TL. Implementarea, utilizarea și prelucrarea produselor are loc în afara posibi-

lităților noastre de control și fac parte din acest motiv exclusiv din domeniul de răspundere al respectivului implementator/ utilizator/prelucrător. Dacă apare totuși problema răspunderii, aceasta se bazează exclusiv pe condițiile noastre de livrare și plată, care pot fi accesate pe www.rehau.com/conditions, în măsura în care nu s-a convenit altfel în scris cu REHAU. Acest lucru este valabil și pentru solicitările privind garanția, având în vedere că garanția se referă la calitatea nealterată a produselor noastre conform specificațiilor. Ne rezervăm dreptul de a opera modificări tehnice.

www.rehau.ro

© REHAU Polymer SRL

Z31600 RO 05.2025