

**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUVISIO tone

Tehničke informacije



Sadržaj

01	Informacije i sigurnosne upute	3
02	RAUVISIO tone	5
02.01	Opis proizvoda	5
02.02	Pojedinačne komponente	6
02.03	RAUVISIO tone kompozitna presovana ploča	6
03	Transport, pakiranje i skladištenje	7
03.01	Informacije o transportu i utovaru	7
03.02	Pakiranje	7
03.03	Interni transport i skladištenje	8
04	Prije obrade	9
04.01	Raspakiranje	9
04.02	Provjera ploča	9
04.03	Kondicioniranje	9
04.04	Dokumenti za garanciju materijala	9
05	Obrada RAUVISIO tone	10
05.01	Pravilno rukovanje RAUVISIO pločama	10
05.02	Mehanička obrada presovanih ploča	10
05.03	Termoformiranje RAUVISIO tone	10
05.04	Obrada ivica	10
06	Tehnički podaci RAUVISIO tone	12
07	Smjernice za instalaciju	14
08	Upute za njegu i upotrebu za krajnjeg korisnika	15

01 Informacije i sigurnosne upute

Važenje

Ove tehničke informacije važe širom svijeta.

Najnovija verzija tehničkih informacija

Radi vaše sigurnosti, te kako biste osigurali pravilnu upotrebu naših proizvoda, molimo vas da redovno provjeravate da li je dostupna nova verzija ovih tehničkih informacija. Najnoviju verziju dokumenta možete dobiti od vašeg lokalnog prodavača, vašeg REHAU prodajnog ureda ili na www.rehau.com/TI.

Navigacija

Na početku ovih tehničkih informacija nalazi se detaljan sadržaj sa hijerarhijskim naslovima i odgovarajućim brojevima stranica.

Piktogrami i logotipi



Sigurnosna napomena



Pravna napomena



Važne informacije



Online dostupne Informacije



Vaše prednosti

Namjena

REHAU RAUVISIO proizvodi smiju se planirati, obrađivati i ugrađivati samo u skladu sa ovim dokumentom sa tehničkim informacijama. Svaka druga upotreba je u suprotnosti sa specifikacijama i stoga je zabranjena.

Pogodnosti materijala

Za obradu/montažu i upotrebu RAUVISIO proizvoda potrebno je poštovati relevantne, važeće tehničke informacije. Naše tehničke informacije temelje se na empirijskim vrijednostima i znanju stečenom do trenutka štampanja. Širenje ovih informacija ne predstavlja nikakvu garanciju o svojstvima opisanih proizvoda. Iz toga se ne može izvesti nikakva izričita ili implicitna garancija.

Informacije ne oslobađaju korisnika/kupca od obaveze procjene prikladnosti ovog materijala i njegove ispravne obrade kako bi se postigli željeni rezultati u smislu cilja i primjene.

Objavljivanje informacija

Bitno je osigurati da su vaši kupci, uključujući krajnje kupce, informisani o potrebi poštivanja trenutnih publikacija s tehničkim informacijama kao i uputa za njegu i upotrebu RAUVISIO proizvoda. Upute za njegu i upotrebu moraju biti dostupne krajnjem kupcu, bilo od vas ili od vaših kupaca.

Napomena za naše distribucijske partnere i kupce koji preprodaju RAUVISIO proizvode:

Molimo vas da također obavijestite svoje kupce da se pridržavaju trenutnih tehničkih informacija i da im iste date na raspolaganje.

Napomena za obrađivača

Molimo vas da osigurate da se barem smjernice za ugradnju (poglavlje „7 Smjernice za ugradnju“) i upute za njegu i upotrebu (poglavlje „8 Upute za njegu i upotrebu za krajnjeg korisnika“) predaju vašim kupcima i firmama za proizvodnju i ugradnju.

Sigurnosne upute i priručnici za montažu

Pridržavajte se uputa na ambalaži, priboru i uputama za ugradnju. Upute za ugradnju čuvajte kako bi vam uvijek bile dostupne. Ako ne razumijete sigurnosne upute ili preporuke za ugradnju ili ako postoji nesigurnost u vezi s njihovim sadržajem, molimo vas da se obratite lokalnom prodajnom uredu REHAU.

Relevantni propisi i sigurnosna oprema

Svi važeći sigurnosni i ekološki propisi, kao i propisi strukovnih i profesionalnih udruga moraju se strogo poštovati. Ovo uvijek ima prednost pred uputama i preporukama navedenim u tehničkim informacijama.

Uvijek koristite zaštitnu opremu kao što su

- Rukavice
- Zaštitne naočale
- Zaštita za uši
- Maska za prašinu

Ljepila i dodatni alati

Pridržavajte se sigurnosnih propisa za korištena ljepila i osigurajte da se strogo poštuju.

Pomoćne radne materijale, npr. sredstva za čišćenje na bazi alkohola i druge lako zapaljive tvari, držite na sigurnim i dobro prozračenim mjestima.

Ventilacija/usisavanje, proizvodna prašina

Osigurajte dobru ventilaciju i usis oko strojeva za obradu.

U slučaju udisanja proizvodne prašine, osigurajte svježi zrak i u slučaju negativnih simptoma potražite liječničku pomoć.

Zaštitne mjere i zbrinjavanje

RAUVISIO tone je ploča od drvene podloge i polimernog površinskog premaza, koji ima ekološki prihvatljiva svojstva.

Prašina koja nastaje tijekom obrade nije otrovna. Koncentraciju prašine treba smanjiti prikladnim zaštitnim mjerama kao što su usis i upotreba maske za prašinu.

Prašina od RAUVISIO tone ne predstavlja specifičan rizik od eksplozije.

Propisi o zbrinjavanju u skladu sa kategorijom otpada odredbom

- 170203/Otpad od građevinskih i rušilačkih radova koji se sastoji od drveta, stakla, plastike
- 120105/Otpad od mehaničkih procesa oblikovanja i od fizičkog i mehaničkog površinskog tretmana metala i plastike (plastične strugotine i strugotine sa strugača)

Ponašanje u slučaju požara

Zbog svog sastava od drvenog supstrata i PP folije, RAUVISIO tone pokazuje povoljno ponašanje u slučaju požara i klasifikovan je prema DIN 4102-B2 kao normalno zapaljiv. U slučaju požara, ne oslobađaju se toksične supstance kao što su teški metali ili halogeni. Iste tehnike gašenja požara mogu se koristiti kao i za druge građevinske materijale koji sadrže drvo.

Gašenje požara

Pogodna sredstva za gašenje požara su:

- Vodeni sprej
- Pjena
- CO₂
- Prah za gašenje

Mlaz vode u čvrstom toku nije pogodan iz sigurnosnih razloga.

Prilikom gašenja požara, nosite odgovarajuću zaštitnu odjeću i po potrebi samostalni aparat za disanje.

02 RAUVISIO tone

02.01 Opis proizvoda

RAUVISIO tone je izuzetna mat površina koja naglašava moderne karakteristike u namještaju i unutrašnjem dizajnu. Kontinuirani proces laminiranja materijala za oblaganje osigurava dosljedno visok kvalitet površine. Spoj između ploče i rubne trake stvara homogeni komponent. RAUVISIO tone je zamjena za visokokvalitetne lakirane elemente.



Prednosti RAUVISIO tone

- **Svestranost:** Može se obrađivati korištenjem konvencionalnih alata za obradu drveta
- **Visoka otpornost:** Otporan na ogrebotine, abraziju, hemikalije i vodu. Ove osobine ga čine posebno izdržljivim i lakim za održavanje
- **Estetika:** Izuzetna mat završna obrada u atraktivnom rasponu boja
- **Održivost:** Bez halogenih komponenti i plastifikatora
- **Barijerna funkcija:** Pogodan za povećanu izloženost vlazi



Sl. 02-1 RAUVISIO tone u upotrebi

02.02 Pojedinačne komponente

Materijali za oblaganje

RAUVISIO tone je višeslojni polimerni materijal za površine proizveden kontinuirano kao rolna. Termoaktivni HardCoat završni sloj osigurava povećanu otpornost na hemikalije i ogrebotine.

Izdržljiva PP folija se koristi s obje strane i zajedno s drvenim supstratom, formira savršeno simetričnu strukturu proizvoda. Površina je također opremljena prozirnom zaštitnom folijom s REHAU oznakom koja se može ukloniti nakon instalacije.

Drveni supstrat

RAUVISIO tone koristi homogeni i fino brušeni drveni supstrat. Ovo osigurava glatku površinu. Odabrana srednje gusta vlaknasta ploča (MDF) omogućava stabilne i izdržljive komponente namještaja sa prednošću ujednačene i ravne površine.

Rubne trake

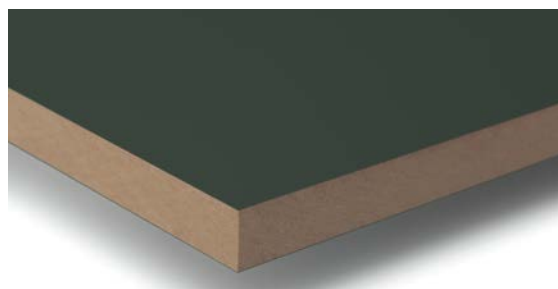
Različite rubne trake iz REHAU-ovog RAUKANTEX asortimana mogu se koristiti za dovršavanje ploča za namještaj. Sljedeća tabela sadrži najvažnije informacije o različitim varijantama rubnih traka:

	RAUKANTEX pure Standardna rubna traka s premazom	RAUKANTEX plus Početni-nivo nevidljivog spoja	RAUKANTEX pro ¹⁾ Trajni nevidljivi spoj
Opis	U svim dimenzijama i dekorativnim dizajnima	Početni nivo nevidljivog spoja: obojeno ljepilo premazano na stražnjoj strani osigurava nevidljiv spoj na komponenti	Savršeni nevidljivi spoj kroz 100% polimerni funkcionalni sloj
Svojstva	Tradicionalnog kantiranja	I nevidljivog spoja Bojenje sloja ljepila u definisanim standardnim bojama	Trajno nevidljiv i funkcionalan spoj bez fuga - Precizno usklađivanje boje funkcionalnog polimernog sloja sa dekorativnim dizajnom - Nema trošenja spoja tokom svakodnevnog upotrebe
Isporuka	Dostupno putem narudžbi ili putem REHAU standardnog asortimana	Dostupno putem REHAU standardnog asortimana Minimalne količine i kratki rokovi isporuke	Dostupno putem narudžbi ili putem REHAU standardnog asortimana
Obrada	Konvencionalna obrada - Može se obrađivati svim standardnim vrstama ljepila - Obrada mehaničkim nanošenjem ljepila - pogodno za ravnu kantaricu i CNC krivolinijsko kantiranje	Svestrana obrada - Može se obrađivati korištenjem lasera, vrućeg zraka, plazme i NIR-a - pogodno za ravnu kantaricu i CNC krivolinijsko kantiranje	

¹⁾ Za komponente koje su izložene povećanoj vlažnosti, preporučuje se korištenje rubne trake RAUKANTEX pro OMR optimizirana otpornost na vlagu)

02.03 RAUVISIO tone kompozitna presovana ploča

RAUVISIO tone je dostupan kao presovana ploča dimenzija 2.800 x 1.300 x 18,6 mm. Sastoji se od MDF ploče laminirane s obje strane PP folijom.



Sl. 02-2 RAUVISIO tone kompozitna presovana ploča

03 Transport, pakiranje i skladištenje

03.01 Informacije o transportu i utovaru



Kada roba stigne, odmah provjerite vanjsko pakiranje na oštećenja:

- Ako je došlo do oštećenja, otvorite pakiranje u prisustvu prevoznika i zabilježite oštećenje robe.
- Ovo mora biti potvrđeno od strane vozača prevoznika sa njihovim imenima, prevoznikom, datumom i potpisom.
- Oštećenje mora biti prijavljeno prevozniku u roku od 24 sata.

U slučaju nepoštivanja ovoga, osiguravajuća kompanija prevoznika neće prihvatiti odgovornost!

Transport

Ni u kom slučaju ploče ne smiju biti izložene temperaturama višim od 50 °C tokom transporta kako bi se izbjeglo termičko preopterećenje sistema ljepila/folije. U slučaju povećanog termičkog opterećenja, može doći do interakcija između ljepila i materijala za oblaganje što može rezultirati efektom narančine kore/talasanja i time narušiti završnu obradu.

Isporučka

Ploče se isporučuju natovarene na kvadratne drvene letve ili palete kako bi se osiguralo da ostanu ravne.

- Idealno, palete treba istovariti viljuškarom ili sličnim uređajem.
- Ako potrebna oprema nije dostupna, ploče se mogu istovariti ručno. U tom slučaju, osigurajte da ploče ne postanu prljave i da nisu izložene bilo kakvim mehaničkim opterećenjima.
 - Prilikom ručnog istovara, nosite odgovarajuću zaštitnu opremu, npr. rukavice, jer oštri rubovi mogu izazvati posjekotine.
 - Preporučuje se upotreba transportnih pomagala kao što su vakuumske dizalice, ručke za podizanje i transportere ploča; pogledajte također poglavlje "4.1 Raspakiranje".
- Savijanje nije dozvoljeno prilikom horizontalnog transporta RAUVISIO ploča.

03.02 Pakiranje



Zaštita ploča od kontaminacije.

Kod RAUVISIO tone, uske ivice i površine moraju biti zaštićene. Prilikom pomicanja, odabira ili obrade ploča, posebno pazite da izbjegnute ili uklonite bilo kakvu prljavštinu koja može doći između pojedinačnih ploča. U suprotnom, pritisak kroz težinu ploča će neizbježno uzrokovati udubljenja na laminatnim površinama.

- Preporučujemo korištenje pjenastog filca između ploča u gore navedenim slučajevima kako bi se spriječilo pojavljivanje nečistoća na površini ploča.



Molimo vas da se pridržavate uputstava za rukovanje našim RAUVISIO proizvodima.

03.03 Interni transport i skladištenje

Međukompanijski transport

RAUVISIO tone ploče moraju biti ravne, potpuno ravne tokom cijelog trajanja transporta. Idealan način je transportovati ih u paletama u kojim su isporučene (ne preporučuje se ponovno pakiranje).

Skladištenje

RAUVISIO tone se isporučuje na paletama ili kvadratnim drvenim letvama sa odgovarajućim zaštitnim pločama koje ih pokrivaju. Ambalažne jedinice sa RAUVISIO tone su složive. Međutim, zbog pritiska, nije dozvoljeno slaganje više od četiri ambalažne jedinice jedne na drugu.



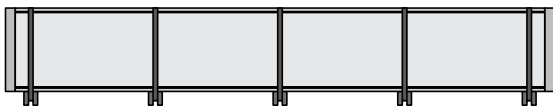
Zaštita ambalažnih jedinica

Ambalaže moraju biti zaštićene od oštećenja, velikih fluktuacija temperature i vlažnosti, kao i od visokih UV zračenja, umjetnog osvjetljenja ili direktne sunčeve svjetlosti.

Skladištenje ploča ravno i vodoravno

Materijal RAUVISIO tone mora se skladištiti i transportovati u ravnom i vodoravnom položaju, uz oslonac duž cijele dužine. Preporučuje se skladištenje ploča na isporučenoj paleti.

Alternativno, ploče moraju biti oslonjene na najmanje 5 ravnomjerno raspoređenih drvenih letvi jednakih dimenzija (pogledaj dijagram). Ovo je neophodno kako bi se spriječilo savijanje ili deformacija.



Sl. 03-1 Skladištenje na 5 letvi

U slučaju skladištenja suprotno gore opisanim pravilima skladištenja (paleta ili najmanje 5 letvi), ne može se dati garancija za deformaciju.

Materijal mora biti skladišten u zatvorenim, grijanim prostorijama u kojima je temperatura između 15 i 25 °C i relativna vlažnost između 40 i 60%.

Prije otvaranja ambalažnih jedinica, ploče moraju biti ostavljene da se aklimatiziraju na sobnu temperaturu najmanje 48 sati.

Prije vraćanja otvorenih ili djelomično korištenih pakovnih jedinica u skladište, mora se osigurati da je pokrovna ploča vraćena na vrh. To sprječava kontaminaciju i neravnomjerno prodiranje temperature/vlažnosti (zbog propuha ili zagrijanog zraka), te na taj način sprječava efekte deformacije kao i oštećenja površine.

04 Prije obrade

04.01 Raspakiranje

Prije otvaranja ambalažnih jedinica, ploče moraju biti ostavljene da se aklimatizuju na sobnu temperaturu najmanje 48 sati, ovisno o godišnjem dobu.



Pažljivo raspakujte ploče.

Potrebno je paziti prilikom otvaranja pakovanja kako se površine ne bi oštetile oštrim alatima. Prikladna oprema za podizanje mora se koristiti za odvajanje pojedinačnih ploča.

Otvorite pakiranje makazama.

Nemojte koristiti oštar nož!

1. Izrežite traku za pakiranje.
2. Izrežite zaštitnu foliju vertikalno.
3. Pažljivo podignite gornju pokrovnu ploču vertikalno prema gore i bez klizanja. Ovo bi trebale raditi dvije osobe koristeći vakuumske podizalice. Za pojedinačne pakete, pažljivo uklonite kutiju.
4. Prljavština koja može doći između pojedinačnih ploča mora se potpuno izbjeći ili ukloniti.

04.02 Provjera ploča



Molimo provjerite RAUVISIO tone na sljedeće tačke prije daljnje obrade (vidi poglavlje "4.4 Dokumenti za garanciju materijala"):

- Vanjska oštećenja, npr. pukotine ili tragovi
- Oštećenja ili nedostaci na površini
- Ravnost
- Dosljednost boje unutar proizvodne serije

RAUVISIO tone se uvijek isporučuje s zaštitnom folijom. Unatoč ovoj zaštitnoj foliji, može se dogoditi da postoje manji nedostaci u laminatima pri isporuci. Ovi se ne mogu u potpunosti isključiti iz tehničkih proizvodnih razloga i ne predstavljaju direktan razlog za prigovor.

Snaga ljepila materijala za oblaganje na drvenom supstratu zadovoljava zahtjeve za kidanje s obje strane. Prilikom grupiranja različitih ploča u jednu narudžbu, potrebno je osigurati da se koriste samo ploče iz iste proizvodne serije. Dosljednost boje između proizvodnih serija mora se provjeriti prije obrade.

Dosljednost boje mora se provjeriti na prirodnom dnevnom svjetlu, iako treba izbjegavati jako sunčevo svjetlo. U slučaju odstupanja, treba koristiti kolorimetar.



Troškovi nastali radi provjere gore navedenih tačaka ne mogu biti prihvaćeni od strane REHAU-a. Ovo se također odnosi na posljedične troškove nastale u daljnjoj obradi neispravne robe.

04.03 Kondicioniranje



RAUVISIO tone i svi drugi materijali koji se obrađuju, kao što su ljepilo i rubne trake, moraju se aklimatizovati na sobnoj temperaturi (najmanje 18 °C) na dovoljan period vremena (najmanje 48 sati).

Obrada se također provodi na sobnoj temperaturi. Posebno u hladnijim mjesecima, mora se osigurati da su sve ploče aklimatizirane. Ako zbog veličine nije omogućena dovoljna aklimatizacija ploča, vrijeme izlaganja treba biti prilagođeno u skladu s tim.

04.04 Dokumenti za garanciju materijala

Otpremnica i transportne naljepnice trebaju se čuvati kako bi se olakšalo praćenje serije u slučaju tehničkog problema.

Otisak na bočnoj strani drvenog supstrata može se koristiti za jasno identifikovanje proizvodne serije. Ovi moraju biti dostavljeni REHAU prodajnom uredu u slučaju prigovora.

05 Obrada RAUVISIO tone

05.01 Pravilno rukovanje RAUVISIO pločama

Postavljanje ploča na stol mašine

Stol mašine mora biti dovoljno velik, ne smije imati oštre ivice i mora biti temeljito očišćen.

Alternativno: pokrijte stol mašine čistom podlogom (drvena ploča, kutija itd.).

Formatiranje ploča

Preporučuje se proces optimizacije za rezanje ploča. Prilikom rezanja pomoću pile, pridržavajte se uputa za postavljanje ploča na stol mašine (vidi gore). Radite za predrezačem.

Za neke varijante boja, strelice za usmjeravanje su otisnute na prozirnoj zaštitnoj foliji uz REHAU logo. Ove strelice za usmjeravanje služe kao orijentacija prilikom montaže. Strelice za usmjeravanje moraju biti okrenute u istom smjeru kao i susjedne fronte namještaja. Preporučujemo zajedničku orijentaciju za sve narudžbe.

Između koraka obrade

Nakon rezanja, svi ostaci moraju biti uklonjeni i sve površine očišćene.

Za transport, postavite ploče vertikalno i pojedinačno na odgovarajuće kolica.

Alternativno: složite radne komade u slojeve s čistim i podstavljenim kartonom/pjenastim materijalom umetnutim između slojeva na paleti.

Obrada ivica radnih komada

Antistatička sredstva trebaju se koristiti prilikom nanošenja rubne trake. Osigurajte da se ploče čisto i sigurno uvode u sistem. Svi ostaci moraju biti sigurno uklonjeni kroz jedinicu za ekstrakciju.

Ako se laminat podiže tokom procesa kantiranja, preporučujemo postavljanje glodalice na 2,5 mm. Ovo osigurava form-fit prelaz između materijala i rubne trake. Povećana udaljenost glodanja mora se uzeti u obzir prilikom formatiranja kako bi se postigle konačne željene dimenzije.

Bušenje i glodanje

Ekstrakcija mora biti korištena tokom operacija bušenja/glodanja kako bi se osiguralo uklanjanje strugotine.

Pakiranje radnih komada

Složite radne komade u slojeve na paletama sa čistim i savitljivim međuslojem od kartona ili filca. Koristite transportni španer kako biste spriječili oštećenja uslijed klizanja ili sličnog. Rukovanje pločama mora se obavljati koristeći tehnike slaganja opisane u Poglavlju 03, "Transport, pakiranje i skladištenje."

05.02 Mehanička obrada presovanih ploča

RAUVISIO tone se može obrađivati većinom odobrenih alata za obradu drveta. Prilikom rezanja, mora se koristiti predrezač za rezanje.

Da bi se omogućila tačna obrada, mora se osigurati da su svi alati oštri i da se koriste optimalne postavke mašine. Preporučuje se da se optimalne postavke mašine utvrde putem probnih uzoraka prije početka proizvodnje.

05.03 Termoformiranje RAUVISIO tone

Materijal za oblaganje RAUVISIO tone nije pogodan za termičku deformaciju. Dizajniran je isključivo za upotrebu u dvodimenzionalnom rasponu.

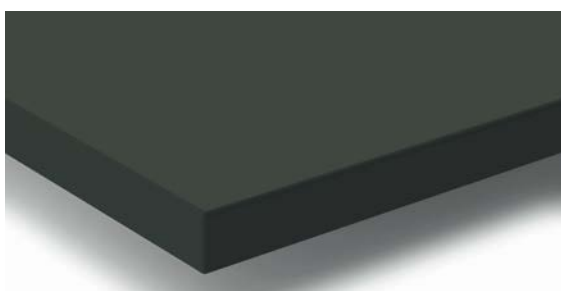
05.04 Obrada ivica

Preporučuje se korištenje RAUKANTEX rubnih traka kako bi se stvorila form-fit veza između RAUVISIO tone površine i uskih ivica. Najbolji vizualni rezultati postižu se korištenjem RAUKANTEX pro rubnim trakama. Zahvaljujući polimernom funkcionalnom sloju usklađenom s bojom ove "zero-joint rubne trake", linija spoja nije vidljiva.

Dostupan je niz odgovarajućih RAUKANTEX rubnih traka koje nadopunjuju ovaj proizvod.

Ispravan način obrade opisan je u uputama za upotrebu Tehničke specifikacije isporuke prodaje RAUKANTEX (DML00513). Za dodatne informacije, obratite se svom REHAU prodajnom uredu. Kvaliteta rezultirajuće komponente (npr. prijanjanje trake za ivice, izgled i kvaliteta primjene) ovisi o konfiguraciji mašine i sirovinama i mora biti provjerena od strane nadzora.

Optimalne postavke mašine, konfiguracija alata i brzine rezanja trebaju se pojedinačno utvrditi prije proizvodnje pomoću serije uzoraka; REHAU Odjel za primjenu rado će vam pomoći u tome.



Sl. 05-1 RAUVISIO tone i RAUKANTEX zero-joint rubna traka

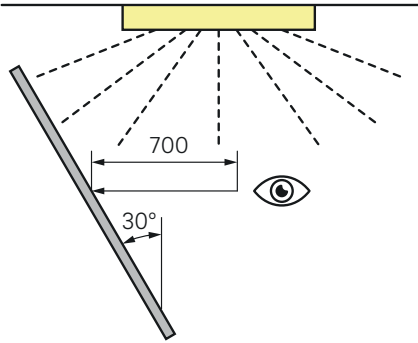


REHAU svojim kupcima nudi standardnu rubnu traku sa premazom RAUKANTEX pure i 100% polimernu zero-joint rubnu traku RAUKANTEX pro. Za komponente izložene vlazi, preporučuje se korištenje zero-joint rubnih traka RAUKANTEX pro OMR (Optimizirana otpornost na vlagu).

06 Tehnički podaci RAUVISIO tone

Podaci o proizvodu	RAUVISIO tone
Debljina	18,6 mm $\pm$ 0,4 mm
Širina ²⁾	1300 mm $\pm$ 3 mm
Dužina ²⁾	2800 mm $\pm$ 10 mm
Odstupanje ugla	$\pm$ 3 mm/m
Oštećenja ivica	15 mm
Površinska težina	13,9 kg/m ²

²⁾ Prepust folije, ovisno od procesa proizvodnje može iznositi do 10mm.

Vizualna svojstva	Standard testa	Zahtjevi	Rezultat testa
Površinski stepen sjaja	DIN EN ISO 2813	Mjerenje pod uglom od 60°	Tamne boje: 3 $\pm$ 1 Svijetle boje: 4 $\pm$ 1
Boja	Prema AMK-MB-009, 04/2013	- Nema značajnih promjena u odnosu na uzorak - Karakteristike JEDNAKOG POKRIVANJA ΔL: $\pm$ 0.5; Δa: $\pm$ 0.3; Δb: $\pm$ 0.35	Ispunjeno
Površina	Prema AMK-MB-009, 04/2013	 - Udaljenost gledanja: 700 mm - Intenzitet osvjjetljenja: 1000 – 2000 lx - Ugao nagiba: 30° prema vertikali - Temperatura boje izvora svjetlosti: 6500 K (dnevno svjetlo, difuzno svjetlo ili D65 lampe) - Vrijeme gledanja: max. 20 sekundi - Dozvoljeni su površinski defekti do 2 mm u prečniku na materijalu za oblaganje - Zbog industrijskog proizvodnog procesa, nije moguće postići besprijekornu površinu; mali defekti i nepravilnosti površine, npr. zbog čestica zarobljenih ispod materijala za oblaganje, su dozvoljeni.	Ispunjeno
Otpornost na svjetlost	Prema DIN EN ISO 4892-2, Proces B Trajanje testa: prema DIN EN ISO 105 B02 Procjena uzorka: prema DIN EN ISO 105 A02		≥ 7

Karakteristike površine	Standard testa	Rezultat testa
Otpornost na hemikalije	DIN EN 12720	1B
Otpornost na grebanje	DIN 68861/T4	Klasa 4D (> 1,0 do < 1,5 N) Za varijante intenzivnih boja klasa 4E (> 0,5 do ≤ 1,0 N)
Otpornost na mikro-ogrebotine	DIN CEN TS 16611, proces A	Promjena nivoa sjaja < 25 % (mjerenje pod uglom od 60°)
	DIN CEN TS 16611, proces B	Klasa 5
Ponašanje na suhoj toploti	DIN 68861/T7	7C
Ponašanje na vlažnoj toploti	DIN 68861/T8	8B

Testovi komponenti	Standard testa	Rezultat testa
Otpornost na temperaturu	Procjena prema AMK-MB-001	Prošao
Prijem vodene pare ³⁾	Procjena prema AMK-MB-005 (07/2007), modul 1	Prošao
Otpornost na vlažnu klimu ³⁾	Procjena prema AMK-MB-005 (07/2007), modul 2	Prošao
Otpornost na izmjeničnu klimu ³⁾	Procjena prema AMK-MB-005 (07/2007), modul 3	Prošao
Dugotrajno skladištenje na toploti 4 sedmice na 50 °C	Procjena nakon 24h aklimatizacije	Prošao

Testovi komponenti odnose se na AMK dijelove navedene u AMK tabeli s odgovarajućim statusom.

³⁾ Kvalitet pravilne primjene je potreban za ispunjavanje AMK testova.

07 Smjernice za instalaciju

1. Proizvedene komponente treba transportovati samo u originalnoj upakovanoj jedinici.
2. Uvijek istovarajte upakovane jedinice bočno i iz sredine.
3. Proizvedene komponente treba uvijek skladištiti na originalnoj paleti ili koristeći pet jednakih letvi.
4. Skladištenje proizvedenih komponenti ne smije biti vani ili u vlažnim okruženjima.
5. Proizvedene komponente treba uvijek pravilno skladištiti na mjestu instalacije i ne izlagati ih jakim UV izvorima svjetlosti.
6. Aklimatizirajte unaprijed sastavljene komponente prije instalacije najmanje 24 sata na sobnoj temperaturi (min. 18 °C). Na temperaturama isporuke ispod 0 °C, aklimatizirajte elemente najmanje 48 sati sa svih strana.
7. Na sirove ploče i unaprijed sastavljene elemente ne smiju se stavljati predmeti jer mogu uzrokovati oštećenja.
8. RAUVISIO tone je pogodan za vertikalne primjene u zatvorenom prostoru. Po potrebi se obratite proizvođaču za posebne slučajeve primjene.
9. Svi materijali i komponente moraju se provjeriti na oštećenja ili nedostatke prije obrade/montaže.
10. Privremeno skladištenje mora se obavljati isključivo u originalnom pakovanju u prostorijama bez mraza i zatvorenim prostorijama.
11. Nosive podkonstrukcije, koje su čvrsto povezane jedna s drugom, moraju biti poravnate tako da budu ravne i vertikalne.
12. Kako bi se izbjegle naponske pukotine, ne smije doći do savijanja tokom obrade i montaže.
13. Ne dovodite nezaštićene kutne spojeve drvenih supstrata u kontakt s vlagom prije instalacije.
14. U slučaju drvenih supstratnih ploča, sve ivice ploča moraju biti zapečaćene kako bi bili vodootporni.
15. Svi izbušeni otvori u drvenim supstratnim pločama moraju biti zapečaćeni tokom montaže kako bi bili vodootporni.
16. Na površini se ne smiju koristiti jaki rastvarači, specijalna sredstva za čišćenje (npr. sredstva za čišćenje odvoda, industrijska sredstva za čišćenje, abrazivna sredstva za čišćenje ili abrazivne krpe za čišćenje) ili jake hemijske supstance.
17. Teška prljavština može uzrokovati ogrebotine tokom čišćenja, stoga uvijek pažljivo čistite prljava područja mikrofiber krpom.
18. Površina se ne može polirati.

08 Upute za njegu i upotrebu za krajnjeg korisnika



RAUVISIO tone je otporan na većinu supstanci koje se nalaze u domaćinstvu. Agresivne supstance koje djeluju na materijal duže vrijeme mogu ostaviti ostatke ili oštetiti materijal.



RAUVISIO tone je polimerni površinski materijal koji je prijatan i topao na dodir.



Blaga sredstva za čišćenje bez abrazivnih sastojaka mogu se koristiti za čišćenje. Abrazivna sredstva za čišćenje, rastvarači, voskovi i parni čistači nisu pogodni za čišćenje. Prikladnost sredstva za čišćenje treba testirati na neupadljivom mjestu sa malom nanesenom količinom i kratkim vremenom izlaganja. Obratite pažnju na informacije proizvođača sredstva za čišćenje.



Ova dokumentacija je zaštićena autorskim pravima. Sva prava koja iz toga proizlaze – osobito prava na prevod, ponovno štampanje, korištenje ilustracija, radijsko emitiranje, reprodukciju fotomehaničkim ili sličnim metodama te pohranu u sisteme za obradu podataka – ostaju pridržana.

Naše savjetovanje vezano uz primjenu proizvoda, bilo usmeno ili pisano, temelji se na dugogodišnjem iskustvu i standardiziranim pretpostavkama te se provodi prema najboljem znanju. Namjena REHAU proizvoda detaljno je opisana u tehničkim informacijama o proizvodima. Važeća verzija dostupna je online na adresi: www.rehau.com/TI. Primjena,

korištenje i obrada proizvoda odvijaju se izvan našeg područja kontrole i stoga su isključivo odgovornost korisnika. Ako ipak dođe do pitanja odgovornosti, ona se temelji isključivo na našim uvjetima isporuke i plaćanja, dostupnima na: www.rehau.com/conditions, osim ako nije drugačije pismeno dogovoreno s REHAU-om. To vrijedi i za eventualna jamstvena prava, pri čemu se jamstvo odnosi na dosljednu kvalitetu naših proizvoda u skladu s našom specifikacijom. Tehničke izmjene su moguće.

www.rehau.ba

© REHAU d.o.o.
Rajlovačka bb
71000 Sarajevo

Z31600 BA 06.2025