



**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUVISIO crystal/ crystal slim

Informazione Tecnica





La presente Informazione Tecnica è valida da maggio 2025. Con la sua pubblicazione, l'informazione tecnica precedente F20606 (versione giugno 2024) perde validità.

La nostra documentazione tecnica aggiornata è disponibile per il download alla pagina www.rehau.it/rauisio-crystal. Tutte le dimensioni e i pesi sono valori indicativi. Salvo errori e modifiche.

Indice

01	Informazioni e istruzioni di sicurezza	4
02	RAUVISIO crystal – Lastra in acrilico effetto vetro	6
02.01	Descrizione del prodotto	6
02.02	Struttura del prodotto RAUVISIO crystal composite	7
03	RAUVISIO crystal slim – Pannello in polimeri effetto vetro	8
03.01	Descrizione del prodotto	8
03.02	Struttura del prodotto RAUVISIO crystal slim	9
04	RAUVISIO crystal magnetic – versione magnetica	10
04.01	Descrizione del prodotto	10
04.02	Struttura del prodotto RAUVISIO crystal magnetic slim	10
04.03	Struttura del prodotto RAUVISIO crystal magnetic composite	11
05	RAUVISIO crystal mirror – lo specchio in polimeri	12
05.01	Descrizione del prodotto	12
06	RAUVISIO crystal dynamic – colori personalizzati	13
06.01	Descrizione del prodotto	13
07	RAUVISIO crystal decor – Varianti di decori	14
07.01	Descrizione del prodotto	14
07.02	Struttura del prodotto RAUVISIO crystal strong	14
07.03	Caratteristiche del prodotto RAUVISIO crystal decor	14
08	Trasporto, confezionamento e stoccaggio	15
08.01	Indicazioni di trasporto e di carico	15
08.02	Confezionamento	15
08.03	Trasporto e stoccaggio all'interno dell'azienda	15
09	Dati tecnici	17
10	Istruzioni di montaggio – riassunto	22

01 Informazioni e istruzioni di sicurezza

Validità

La presente Informazione Tecnica è valida in tutto il mondo.

Attualità dell'Informazione Tecnica

Ai fini della Vostra sicurezza e dell'uso corretto dei nostri prodotti si raccomanda di verificare periodicamente l'eventuale disponibilità di un'edizione aggiornata dell'Informazione Tecnica in Vostro possesso.

Per la documentazione aggiornata rivolgersi al rivenditore competente, all'Ufficio Vendite REHAU o effettuare il download dal sito

www.rehau.it/rauvizio-crystal.

Consultazione

All'inizio della presente Informazione Tecnica è riportato l'indice completo dei contenuti e i relativi numeri di pagina.

Pittogrammi e loghi



Avvertenza di sicurezza



Norma giuridica



Informazione importante



Informazione reperibile su Internet



Vantaggi

Destinazione d'uso

I prodotti RAUVISIO di REHAU possono essere progettati, lavorati e montati solo in conformità a quanto descritto nell'Informazione Tecnica. Ogni eventuale destinazione d'uso del prodotto differente da quella/e specificata/e nel presente fascicolo verrà intesa come uso improprio.

Idoneità del materiale

Per la lavorazione/il montaggio e l'utilizzo di RAUVISIO crystal o RAUVISIO crystal slim si deve tenere conto dell'Informazione Tecnica rispettivamente valida. La nostra Informazione Tecnica si basa su valori di laboratorio ed esperienze fino al momento di andare in stampa. La trasmissione di tali informazioni non costituisce alcuna garanzia delle proprietà dei prodotti descritti. Non è possibile dedurre una garanzia né esplicita né implicita.

Le informazioni non esonerano l'utente / l'acquirente dall'obbligo di verificare l'idoneità del materiale e la sua lavorazione per il raggiungimento dei risultati in termini di utilizzo e corretta applicazione.

Trasmissione di informazioni

Accertarsi che i propri clienti, inclusi i clienti finali, siano informati della necessità di osservare l'Informazione Tecnica aggiornata, nonché le indicazioni di impiego e pulizia per i prodotti

RAUVISIO crystal o RAUVISIO crystal slim. Le indicazioni di impiego e pulizia devono essere messe a disposizione dei clienti finali direttamente da voi o, in alternativa, dai vostri clienti.

Istruzioni per i nostri partner commerciali e clienti che pressano le lastre in acrilico effetto vetro RAUVISIO e rivendono i pannelli:

Informate i vostri clienti dell'importanza di seguire le indicazioni tecniche aggiornate e rendetele disponibili.

Istruzioni per chi lavora lastre pressate in acrilico effetto vetro:

Assicurarsi che perlomeno le istruzioni di montaggio (Capitolo "10 Istruzioni di montaggio – Riassunto") e le indicazioni di impiego e pulizia (disponibili nei download) vengano consegnate ai clienti, alle aziende di lavorazione e a quelle di montaggio.

Istruzioni di sicurezza e istruzioni di montaggio

Si prega di rispettare le indicazioni relative agli imballaggi e agli accessori, nonché le istruzioni di montaggio. Conservare le istruzioni di montaggio a portata di mano in un luogo facilmente accessibile.

In caso di mancata comprensione delle norme di sicurezza o delle istruzioni di montaggio o in caso di incertezze, rivolgersi all'ufficio vendite REHAU più vicino.

Norme in vigore e dispositivi di sicurezza

Occorre rispettare scrupolosamente tutte le norme vigenti in tema di sicurezza e ambiente, così come le disposizioni dell'ispettorato del lavoro e delle associazioni di categoria. Tali disposizioni hanno sempre la priorità sulle indicazioni e raccomandazioni contenute nell'Informazione Tecnica.

Si raccomanda di utilizzare sempre i dispositivi di sicurezza quali

- Guanti
- Occhiali di protezione
- Protezioni auricolari
- Maschera anti-polvere

Collanti e altri prodotti

Prestare attenzione e osservare scrupolosamente le prescrizioni di sicurezza relative ai collanti utilizzati.

Conservare gli altri materiali come detergenti alcolici o altri materiali facilmente infiammabili solamente in luoghi sicuri e ben aerati.

Ventilazione / aspirazione, polvere di produzione

Garantire la ventilazione e l'aspirazione sulle macchine utilizzate in fase di lavorazione.

In caso di inspirazione della polvere, portarsi subito all'aria aperta e contattare il medico in caso di malessere.

Protezione antinfortunistica e smaltimento

RAUVISIO crystal o RAUVISIO crystal slim è un prodotto sicuro per l'ambiente. La polvere derivante non è tossica. La concentrazione di polvere deve essere minimizzata attraverso opportune misure di protezione, quali aspirazione o maschere anti-polvere.

La polvere derivante da RAUVISIO crystal o RAUVISIO crystal slim non presenta alcun rischio specifico di esplosione.

Codice di smaltimento dei rifiuti conforme al decreto sui rifiuti:

- 170203/Lavori di costruzione e demolizione in legno, vetro e plastica
- 120105/Rifiuti derivanti dai processi di formatura meccanica e dalla lavorazione fisica e meccanica delle superfici realizzate in metallo o in materie sintetiche (limature e trucioli di materiali plastici)

Comportamento alla combustione

Essendo composti da copolimeri stirolo-acrilico, RAUVISIO crystal e RAUVISIO crystal slim offrono un buon comportamento alla combustione e sono classificati come "normalmente infiammabili" ai sensi della DIN 4102-B2. In caso di incendio, non vengono rilasciate sostanze tossiche come metalli pesanti o alogeni.

È possibile ricorrere alle tecniche di spegnimento di incendi, come nel caso di materiale da costruzione in legno.

Misure antincendio

I mezzi estinguenti idonei sono:

- Getto d'acqua diffuso
- Schiuma
- CO₂
- Polvere estinguente

Per ragioni di sicurezza il getto d'acqua pieno non è idoneo.

Per estinguere un incendio indossare abbigliamento protettivo idoneo e, qualora necessario, un respiratore autonomo.

02 RAUVISIO crystal – Lastra in acrilico effetto vetro

02.01 Descrizione del prodotto

Maggiori possibilità nell'interior design: un nuovo concetto di vetro.

Nessun materiale comunica meglio del vetro quell'idea di eleganza senza tempo e libertà di design. Tuttavia in fase di lavorazione il vetro risulta oneroso, è soggetto a errori e, di conseguenza, a rischi.

RAUVISIO crystal, il vetro smart di REHAU, costituisce l'alternativa perfetta. Infatti esso combina il look elegante del vetro con la lavorabilità dei materiali in legno. È così che nascono frontali, sostegni, soluzioni a nicchia e rivestimenti per pareti straordinari non solo a livello estetico, ma anche nell'uso di tutti i giorni. Massima libertà di configurazione, senza compromessi.



Fig. 02-1 RAUVISIO crystal combina il look del vetro con la massima libertà di configurazione

RAUVISIO crystal è progettato per applicazioni verticali per interni. Eventuali applicazioni orizzontali sono ammesse solamente nelle zone non soggette a sollecitazioni da lavoro. L'utilizzo nelle zone di lavoro (piano di lavoro, tavolo da pranzo) non è conforme alla progettazione del materiale e avviene sotto la responsabilità del cliente.

In caso di applicazioni orizzontali, occorre verificare che il calore non danneggi la superficie termoplastica. A causa dell'uso quotidiano, con il passare del tempo potrebbero apparire segni di usura minore, come piccoli graffi. Tali segni non costituiscono motivo di reclamo.



Vantaggi di RAUVISIO crystal:

- Superficie igienica, non porosa
- Resistente ai graffi e all'abrasione
- Infrangibile
- Peso ridotto
- Compatibile con i tradizionali attrezzi di falegnameria
- Massima flessibilità di lavorazione
- Processo produttivo controllato, certificazione TÜV per RAUVISIO crystal complete



REHAU rilascerà la garanzia di conformità AMK solo in caso di acquisto del pannello pressato tramite REHAU. In caso di lavorazione di lastre in acrilico singole, ossia di incollaggio eseguito dal cliente sotto la propria responsabilità, l'addetto alla pressatura agisce sotto la propria responsabilità (di concerto con il produttore di collanti e pannelli).

02.02 Struttura del prodotto RAUVISIO crystal composite

RAUVISIO crystal è un materiale composito, i cui componenti sono elencati di seguito. Le proprietà dei singoli materiali e la corretta lavorazione sono i requisiti fondamentali per determinare la qualità dei componenti per mobili realizzati con RAUVISIO crystal.

RAUVISIO crystal:

- 1 Rivestimento Hardcoat antigraffio
- 2 Strato trasparente in PMMA
- 3 Strato di polimero colorato
- 4 Collante
- 5 Supporto in legno
- 6 Controbilanciante
- 7 RAUKANTEX visions pro

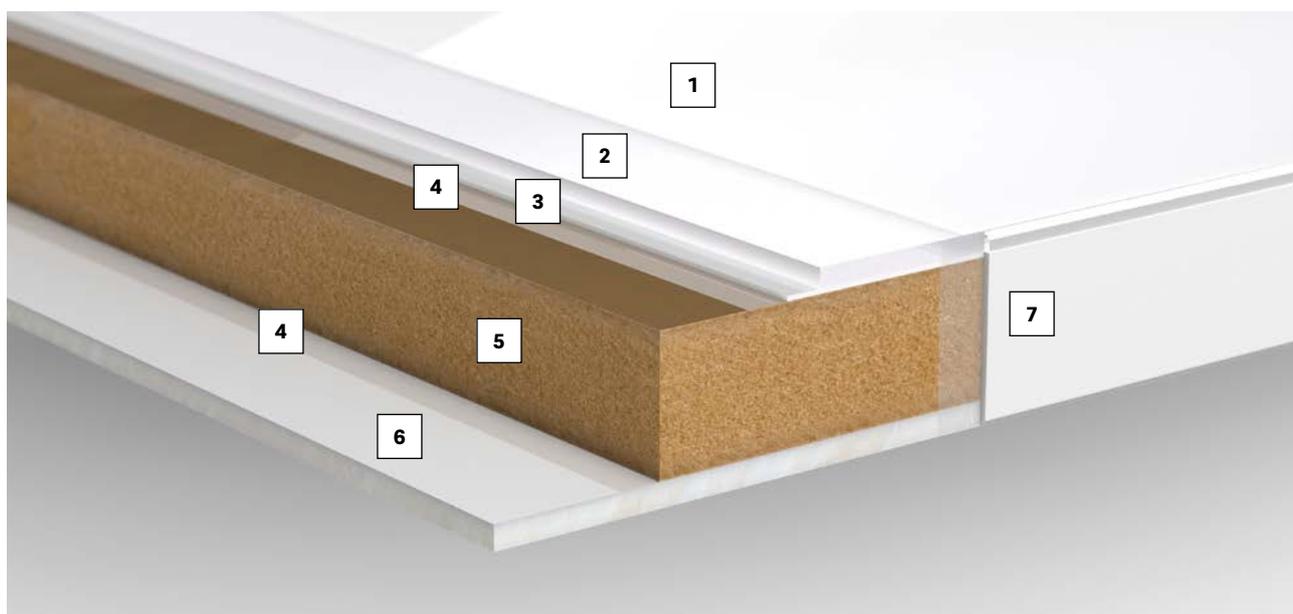


Fig. 02-2 Sistema integrato RAUVISIO crystal composite con bordo RAUKANTEX visions pro



La pressatura dei singoli componenti è eseguita da operatori autorizzati REHAU. A tal fine, la verifica della conformità agli standard e la loro applicazione sono due requisiti fondamentali. Il rispetto di tali requisiti è monitorato da TÜV Rheinland.



Fig. 02-3 Pannello pressato RAUVISIO crystal composite di colore bianco



Fig. 02-4 Componente finito RAUVISIO crystal complete di colore bianco

03 RAUVISIO crystal slim – Pannello in polimeri effetto vetro

03.01 Descrizione del prodotto

RAUVISIO crystal slim combina l'eleganza dell'effetto vetro con le qualità dei polimeri, offrendo la massima flessibilità nella produzione di nicchie e rivestimenti di pareti.

RAUVISIO crystal slim è composto dalla lastra in acrilico effetto vetro e dal controbilanciante.

RAUVISIO crystal slim non necessita di pannelli portanti: lo spessore finale di 3,5 – 4,2 mm è garantito dagli strati colorati e trasparenti, a seconda della linea di prodotti.

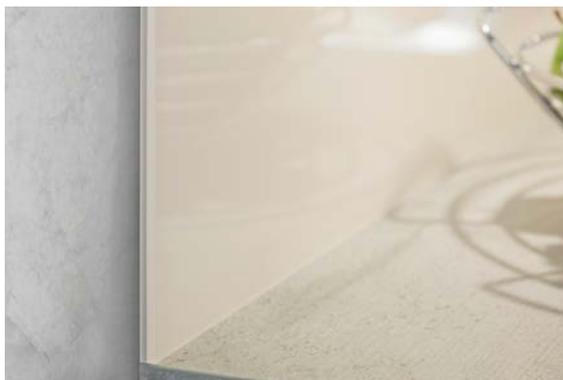


Fig. 03-1 RAUVISIO crystal slim per applicazioni per nicchie



Collante raccomandato:

Per incollare RAUVISIO crystal slim, si raccomanda l'uso di SIKAFlex AT Connection. La verifica dell'idoneità di eventuali altri sistemi di incollaggio sarà a cura e sotto la responsabilità del cliente.



Vantaggi di RAUVISIO crystal:

- Superficie igienica, non porosa
- È possibile scrivere sulla superficie extra lucida con un pennarello cancellabile ad acqua
- È possibile scrivere sulla versione opaca con il gesso
- Pulizia semplice con acqua e panno in microfibra
- Resistente ai graffi e all'abrasione
- Infrangibile
- Peso ridotto
- Compatibile con i tradizionali attrezzi di falegnameria
- Massima flessibilità di lavorazione

RAUVISIO crystal slim è progettato per applicazioni verticali per interni. Per eventuali applicazioni orizzontali, è necessario rivolgersi al reparto tecnico di REHAU, oppure è necessaria un'approvazione sotto la propria responsabilità relativamente al caso specifico.

In generale, tenere conto del coefficiente di dilatazione termica. Per quanto riguarda l'applicazione specifica, consultare le caratteristiche del materiale descritte nella Scheda tecnica (in particolare le proprietà termiche, meccaniche e fisiche) e valutarle secondo il caso specifico. L'analisi dei rischi e il rilascio sono a cura del cliente.

Per qualsiasi domanda, rivolgersi al reparto tecnico di REHAU.

La superficie della lastra in acrilico effetto vetro resistente al graffio e rivestita in PMMA, è protetta mediante una particolare pellicola in PE, la quale deve essere rimossa al termine del montaggio.

RAUVISIO crystal slim è ideale per applicazioni come il rivestimento a parete. Per motivi di stabilità, si sconsigliano le applicazioni libere o scoperte.

Per qualsiasi informazione sulla lavorazione, consultare le istruzioni di lavorazione e utilizzo.

03.02 **Struttura del prodotto RAUVISIO crystal slim**

RAUVISIO crystal slim, composto dalla lastra in acrilico effetto vetro e dal controbilanciante, è formato dai seguenti strati. RAUVISIO crystal slim non necessita di pannelli portanti: lo spessore finale di 4 mm è garantito dagli strati colorati e trasparenti.

RAUVISIO crystal slim:

- 1 Rivestimento Hardcoat antigraffio
- 2 Strato trasparente in PMMA
- 3 Strato di polimero colorato
- 4 Collante
- 5 Controbilanciante

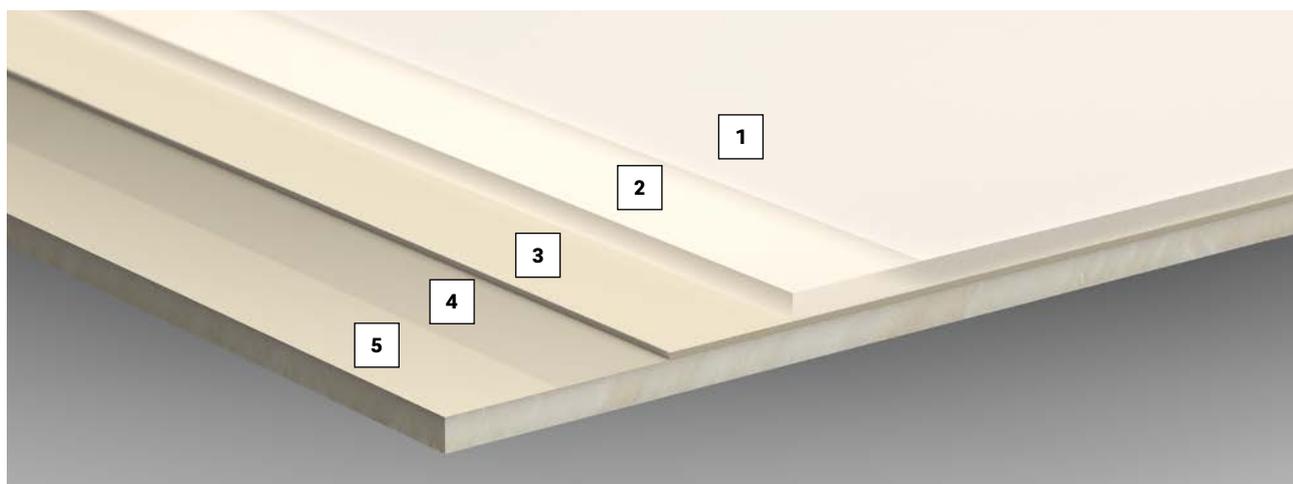


Fig. 03-2 Sistema integrato RAUVISIO crystal slim

04 RAUVISIO crystal magnetic – versione magnetica

04.01 Descrizione del prodotto

I prodotti RAUVISIO crystal composite e RAUVISIO crystal slim sono disponibili in via opzionale nelle versioni magnetiche. L'effetto magnetico è garantito da un inserto in acciaio. Tali caratteristiche non alterano in alcun modo le proprietà delle superfici.

La forza magnetica è ottenuta tramite l'impiego di un magnete in neodimio (neodimio-ferro-boro). In virtù dello spessore del materiale pari a 2,0 mm, l'effetto magnetico ottenuto con i magneti standard è nullo. RAUVISIO crystal magnetic è fornito di serie nelle seguenti versioni: RAUVISIO crystal magnetic slim.

04.02 Struttura del prodotto RAUVISIO crystal magnetic slim

- 1 Rivestimento Hardcoat antigraffio
- 2 Strato trasparente in PMMA
- 3 Strato di polimero colorato
- 4 Collante
- 5 Inserto in acciaio
- 6 Collante
- 7 Controbilanciante

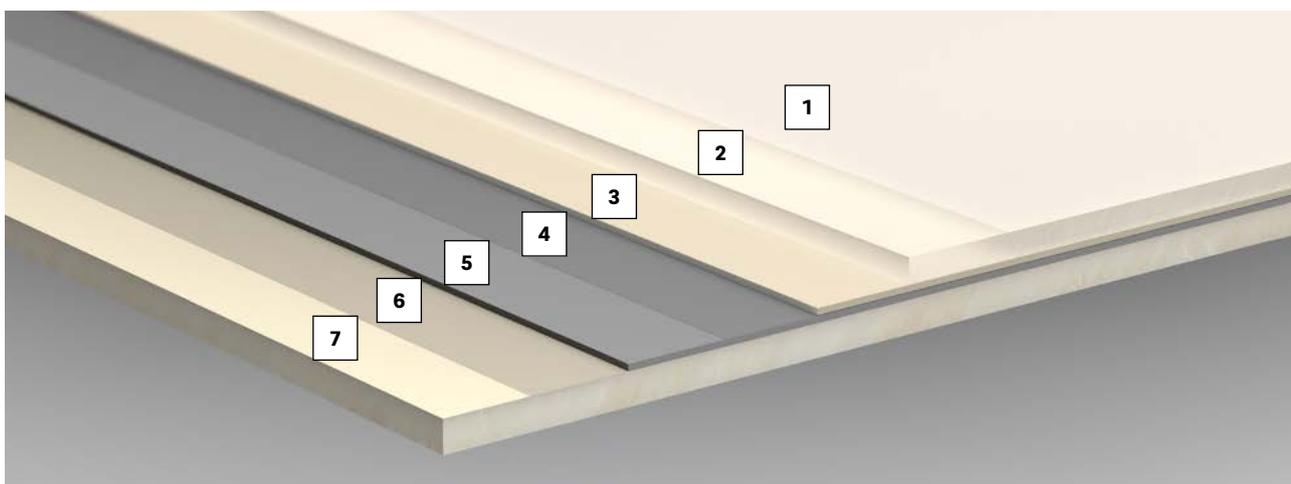


Fig. 04-1 Sistema integrato RAUVISIO crystal magnetic slim

Strato	Materiale / Spessore	Descrizione
Pellicola di protezione	Pellicola di protezione in polietilene (PE)	Il lato a vista della lastra in acrilico effetto vetro è munito di una pellicola di protezione in polietilene (PE) che protegge in modo ottimale la superficie durante il trasporto, la lavorazione e il montaggio; questa pellicola deve essere rimossa dopo il montaggio.
Lastra in acrilico effetto vetro	Rivestimento Hardcoat antigraffio 1,6 mm: strato trasparente in PMMA 0,4 mm: strato colorato in polimeri	Aumento della stabilità chimica, della resistenza all'usura e ai graffi, raggiungimento di un effetto vetro riflettente, high gloss o opaco e satinato Effetto tridimensionale, effetto ottico del vetro
Collante	Collante PU	Garanzia di una perfetta aderenza
Inserto in acciaio	Acciaio 100 µm	L'effetto magnetico è garantito dal sottile inserto di 100 µm.
Controbilanciante	In abbinamento alla superficie	Controbilanciante coordinato, in grado di stabilizzare il sistema complessivo in diverse condizioni climatiche grazie alle speciali caratteristiche.

04.03 **Struttura del prodotto RAUVISIO crystal magnetic composite**

Di serie è disponibile solamente RAUVISIO crystal magnetic slim. La versione composite è stata rimossa dalla gamma standard a causa del rischio di formazione di scintille durante la lavorazione.

La versione composite è disponibile esclusivamente fuori standard e previa consulenza del reparto commerciale.

RAUVISIO crystal magnetic composite:

- 1 Rivestimento Hardcoat antigraffio
- 2 Strato trasparente in PMMA
- 3 Strato di polimero colorato
- 4 Collante
- 5 Inserto in acciaio
- 6 Supporto in legno
- 7 Inserto in acciaio
- 8 Controbilanciante

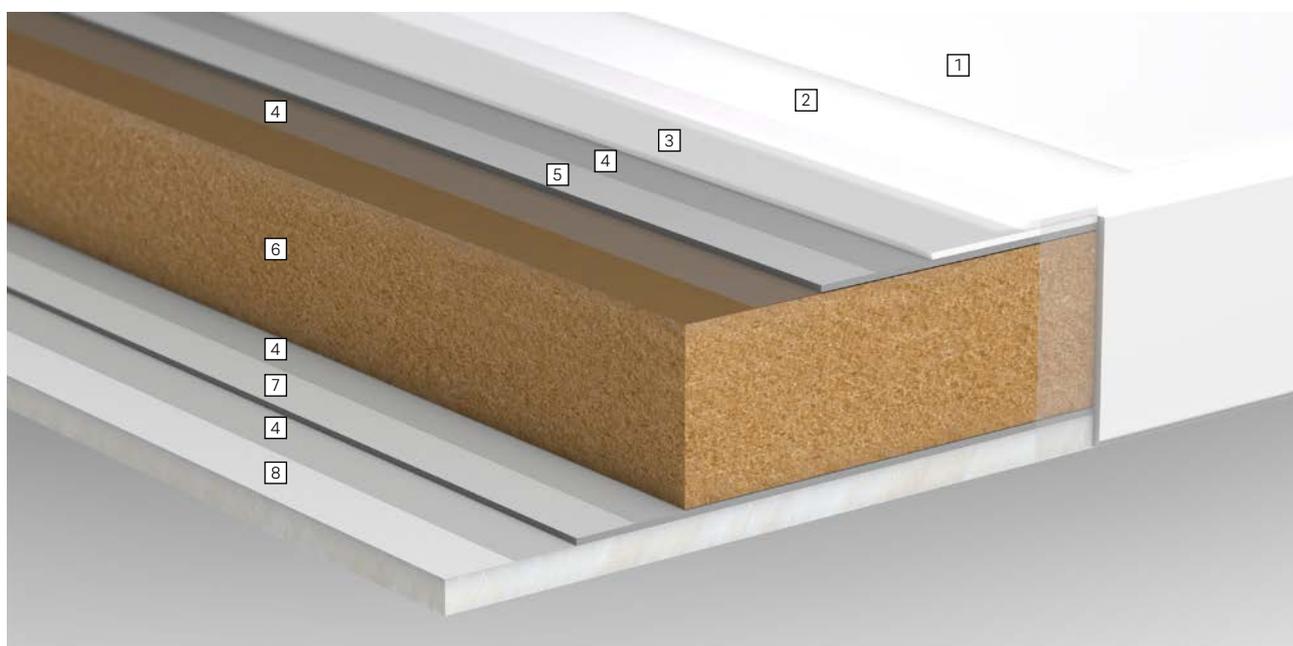


Fig. 04-2 Sistema integrato RAUVISIO crystal magnetic composite



Durante la lavorazione per asportazione di trucioli di RAUVISIO crystal magnetic potrebbero scaturire delle scintille.

Prestare particolare attenzione a questo fenomeno durante la rimozione dei trucioli. Inoltre è necessario dotarsi di dispositivi di protezione individuale idonei e rispettare le norme antincendio previste.

05 RAUVISIO crystal mirror – lo specchio in polimeri

05.01 Descrizione del prodotto

RAUVISIO crystal mirror è una superficie specchiata in polimeri, appositamente studiata per applicazioni soggette a limitazioni nel caso di specchi in vetro. RAUVISIO crystal mirror risulta particolarmente vantaggioso in termini di peso, flessibilità di lavorazione e resistenza alla rottura.

Come illustrato nel Capitolo 07.05 delle Istruzioni di lavorazione RAUVISIO crystal F20611 è possibile eseguire l'operazione con attrezzi di falegnameria. Il materiale non contiene inserti in metallo.

Lo specchio in polimeri è disponibile nelle seguenti versioni:

- RAUVISIO crystal mirror slim (pannello specchiato da 4 mm)
- RAUVISIO crystal mirror composite (pannello pressato)
- RAUVISIO crystal mirror complete (componente con bordi)



Fig. 05-1 RAUVISIO crystal mirror complete – componente con bordi



Non esporre il materiale a temperature > 50°C! Altrimenti potrebbero verificarsi danni alla superficie e/o la planarità della struttura potrebbe non essere garantita.

RAUVISIO crystal mirror è lo specchio in polimeri. Pertanto, osservando il prodotto da lontano o negli angoli piatti, potrebbero apparire dei difetti visivi. Questo aspetto è dovuto alle caratteristiche fisiche del materiale e non può essere ridotto ulteriormente. In condizioni speciali di luminosità, potrebbero apparire parziali ologrammi da lucidatura o lievi formazioni bluastre. Gli ologrammi da lucidatura potrebbero apparire come linee sottilissime. Una linea di questo tipo non può superare i 200 x 200 mm. Durante la produzione non si può escludere la formazione di piccole bolle e segni di pressione di diametro ≤ 2 mm. Tali difetti non costituiscono motivo di reclamo.



Il nostro reparto di assistenza tecnica è a disposizione per una consulenza su come adattare RAUVISIO crystal mirror al caso specifico di montaggio.

06 RAUVISIO crystal dynamic – colori personalizzati

06.01 Descrizione del prodotto

RAUVISIO crystal dynamic offre ai nostri clienti la possibilità di ricevere RAUVISIO crystal in piccole quantità in colori fuori standard. A tale scopo le lastre in acrilico trasparenti vengono rivestite con uno strato colorato.

Le proprietà superficiali e l'effetto profondità di RAUVISIO crystal corrispondono al materiale coestruso. RAUVISIO crystal dynamic è fornito di serie con lato posteriore bianco.

RAUVISIO crystal dynamic è fornito nelle seguenti varianti:

- RAUVISIO crystal dynamic slim (pannello di 4 mm)
- RAUVISIO crystal dynamic composite (pannello pressato)
- RAUVISIO crystal dynamic complete (componente con bordi)

Le informazioni strutturali sono reperibili a pagina 9, i dati tecnici nel capitolo "09 - Dati tecnici".



Fig. 06-1 RAUVISIO crystal in versione cromatica personalizzata

07 RAUVISIO crystal decor – Varianti di decori

07.01 Descrizione del prodotto

RAUVISIO crystal decor arricchisce i colori a tinta unita con decori di tendenza, grazie al rivestimento posteriore di uno strato acrilico trasparente con uno strato decorativo. Le caratteristiche della superficie e l'effetto profondità di RAUVISIO crystal restano inalterate.

RAUVISIO crystal dynamic è fornito nelle seguenti varianti:

- RAUVISIO crystal decor slim (pannello di 4 mm)
- RAUVISIO crystal decor composite (pannello pressato)
- RAUVISIO crystal decor complete (componente con bordi)

07.02 Struttura del prodotto RAUVISIO crystal strong

RAUVISIO crystal decor composite è un materiale composito, formato dai singoli componenti riportati nella Tabella a pagina 9. Le proprietà dei singoli materiali e la corretta lavorazione sono i requisiti fondamentali per determinare la qualità dei componenti per mobili realizzati con RAUVISIO crystal decor composite.



Fig. 07-1 Sistema integrato RAUVISIO crystal decor composite con bordo RAUKANTEX Magic 3D

07.03 Caratteristiche del prodotto RAUVISIO crystal decor

RAUVISIO crystal decor convince grazie all'effetto tridimensionale e all'effetto vetro, come RAUVISIO crystal. La gamma dei decori di RAUVISIO crystal è ampliata dal rivestimento posteriore di una lastra in acrilico trasparente con uno strato decorativo.



Non esporre il materiale a temperature > 60°C! Altrimenti potrebbero verificarsi danni alla superficie e/o la planarità della struttura potrebbe non essere garantita

Come tutti gli altri prodotti RAUVISIO crystal, RAUVISIO crystal decor può essere lavorato secondo i parametri e gli strumenti riportati nelle Indicazioni sulla lavorazione. Durante il taglio di RAUVISIO crystal decor, verificare che la pressione di taglio si trasmetta al pannello portante attraverso il decoro, in modo da evitare strappi e distacchi.

A causa del processo di produzione industriale, non è possibile escludere segni di pressione e graffi. L'analisi della superficie si basa sulle prove indicate nei Dati tecnici (vedere capitolo "9 Dati tecnici").

08 Trasporto, confezionamento e stoccaggio

08.01 Indicazioni di trasporto e di carico



All'arrivo della merce, verificare subito l'eventuale presenza di danni nella parte più esterna del confezionamento:

- In presenza di danni, procedere con l'apertura della confezione in presenza dello spedizioniere, al fine di verificare se la merce è danneggiata
- Lo spedizioniere deve confermare lo stato della merce con il nome, il riferimento alla spedizione, la data e la firma.
- Il danno deve essere segnalato al vettore entro 24 ore.

In caso di inosservanza di tale procedura, decade la garanzia e con essa ogni responsabilità dello spedizioniere!

Consegna

In base alla planarità richiesta, i pannelli o le lastre in acrilico vengono spedite su tavole squadrate o pallet.

- Dopo la consegna, scaricare le unità di imballaggio mediante appositi veicoli per trasporti interni o dispositivi simili.
- Se non disponibili, è possibile scaricare i pallet manualmente. In tal caso, è importante prestare attenzione affinché i pannelli non siano sporcati o sollecitati meccanicamente.
 - In caso di scarico manuale, indossare l'attrezzatura di protezione prescritta come, per esempio, i guanti, per evitare che i bordi taglienti causino ferite da taglio.
- Durante la movimentazione, utilizzare strumenti ausiliari di trasporto quali sollevatori a ventosa, paranchi a leva o transpallet. Osservare inoltre le istruzioni di montaggio disponibili nelle Indicazioni di lavorazione.
- Nel trasporto dei pannelli RAUVISIO crystal non sono ammesse flessioni.

08.02 Confezionamento



Proteggere i pannelli con fogli in materiale espanso.

Sono assolutamente da proteggere le parti strette e la superficie di RAUVISIO crystal. Verificare che anche le superfici di RAUVISIO crystal slim siano protette. In particolare, durante lo spostamento, il prelievo e la lavorazione dei pannelli, evitare o, eventualmente rimuovere le impurità che potrebbero depositarsi tra i singoli pannelli. Per via della pressione di impilamento e del peso esercitato dai pannelli, sulle superfici laminate potrebbero crearsi dei punti di pressione.

- Proteggere le superfici con fogli in materiale espanso.
In fase di accatastamento si evita così la formazione di segni causati da impurità e dalla pressione sulla superficie.

08.03 Trasporto e stoccaggio all'interno dell'azienda

Trasporto all'interno dell'azienda

I pannelli RAUVISIO crystal devono essere trasportati su appositi supporti su un piano stabile e livellato. Si consiglia il trasporto con la variante di imballaggio in dotazione (è sconsigliato cambiare imballaggio).

Stoccaggio

RAUVISIO crystal è consegnato su un pallet o su tavole squadrate protette con appositi pannelli di protezione. Le unità di imballaggio (VPE) con RAUVISIO crystal possono essere accatastate. Per via della pressione esercitata, si raccomanda di non stoccare impilate le une sulle altre più di cinque unità.



Proteggere le unità di imballaggio (VPE).

Le unità di imballaggio (VPE) devono essere protette da danni, importanti variazioni di temperatura e umidità dell'aria, nonché dall'elevata quantità di UV in esposizione artificiale o direttamente alla luce del sole.



Conservare i pannelli in luogo piano e livellato.

RAUVISIO crystal deve essere posizionato su un piano stabile e livellato, quindi immagazzinato e trasportato su appositi supporti.

Si consiglia la conservazione sull'unità di imballaggio in dotazione (VPE). In alternativa, è richiesto almeno uno stoccaggio allineato orizzontalmente con 5 elementi (vedere disegno). Solo così è possibile evitare flessioni o distorsioni.

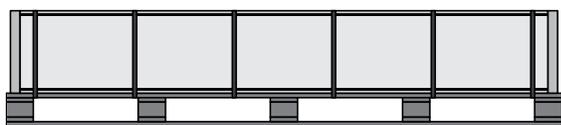


Fig. 08-1 Imballaggio pallet



Fig. 08-2 Stoccaggio su 5 punti di appoggio

In caso di stoccaggio non conforme alle direttive descritte sopra (pallet o stoccaggio con 5 punti di appoggio) non è garantito che non possano verificarsi distorsioni.

Lo stoccaggio deve essere effettuato in ambienti chiusi e riscaldabili, la cui temperatura deve essere compresa tra i 15- 25° C, mentre l'umidità dell'aria tra il 30 e il 70%.

Prima di disimballare il pallet, accertarsi che sia stato acclimatato per almeno 48 ore, e comunque in modo sufficiente a temperatura ambiente.

Dopo aver disimballato e prelevato una quantità, accertarsi che il pannello di copertura rimanga sulla merce durante le operazioni di ristoccaggio, per evitare impurità o sbalzi di temperatura e di umidità (ad es. corrente d'aria o aria di riscaldamento) e, di conseguenza, evitare eventuali distorsioni e danni superficiali.

Immagazzinaggio prima e dopo l'incollaggio della lastra in acrilico

Tutti i materiali incollati tra loro devono essere acclimatati per un periodo sufficiente e non possono essere soggetti a differenze di temperatura.

Subito dopo l'incollaggio, i prodotti devono essere immagazzinati in locali chiusi riscaldabili. Verificare che la temperatura di stoccaggio/trasporto non superi 60 °C.

09 Dati tecnici

RAUVISIO crystal è progettato per applicazioni verticali per interni. La verifica di eventuali applicazioni orizzontali o destinazioni alternative in base alle specifiche, nonché l'adeguamento ai requisiti in vigore, sono a cura del cliente.

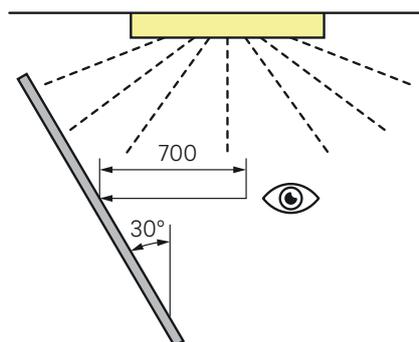
La superficie della lastra in acrilico effetto vetro resistente in PMMA rivestita con Hardcoat, è protetta mediante una speciale pellicola in PE, la quale deve essere rimossa al termine del montaggio.

Panoramica generale dei dati di RAUVISIO crystal (valida per tutte le versioni di prodotto):

Caratteristiche visive	Norma di controllo	Requisito	Risultato delle prove
Grado di lucentezza della superficie	AMK-MB-009, 09/2010	<ul style="list-style-type: none"> Misurazione con geometria di misura di 60° 	extra lucido: ≥ 85 GLE opaco: ≤ 7 GLE
Colore	AMK-MB-009, 09/2010	<ul style="list-style-type: none"> Nessuna variazione significativa rispetto al campione originale; proprietà/decoro coprenti per un effetto uniforme 	soddisfatto
Resistenza alla luce	In linea con DIN EN ISO 4892-2, metodo B (finestra di vetro posteriore) Valutazione secondo DIN EN ISO 105 A02	<ul style="list-style-type: none"> Valutazione secondo la scala dei blu Valutazione secondo la scala dei grigi 	\geq Livello 7 \geq Livello 4
Superficie	AMK-MB-009, 09/2010 In linea con EN ISO 7823-2 ¹⁾	<ul style="list-style-type: none"> Superficie uniforme, i difetti di superficie non devono disturbare l'aspetto se osservati ad una distanza di 0,7 m. Poiché si tratta di un processo di produzione industriale non è possibile ottenere una superficie priva di imperfezioni, la presenza di irregolarità nella superficie e piccole imperfezioni sono quindi da considerarsi normali. 	soddisfatto
Deformazione in lunghezza EN 14322:2017			soddisfatto

Si applicano le seguenti condizioni generali:

- Distanza di osservazione: 700 mm
- Illuminamento: 1000 – 2000 lx
- Angolo di inclinazione: 30° in verticale
- Fonte luminosa Temperatura colore: 6500 K (luce diurna, luce diffusa o lampade D65);
- Tempo di osservazione: max. 20 s



¹⁾ Questa norma si riferisce esclusivamente alla fase di processo Estrusione, in questa sede non vengono considerate le fasi successive del processo. Superfici e colori entro i limiti della tolleranza previsti per l'applicazione - I limiti della tolleranza definiti devono rispettare la tonalità di colore ed essere concordati con il cliente

Proprietà meccaniche / fisiche della superficie	Norma di controllo	Requisito	Risultato delle prove
Resistenza agli agenti chimici ¹⁾	DIN 68861 / T1	extra lucido: 1A opaco: 1B	soddisfatto
Resistenza ai graffi	DIN 68861 / T4	extra lucido: 4C opaco: 4B	soddisfatto
Resistenza ai micrograffi	DIN CEN TS 16611 (Metodo A / B)	Metodo A: hgl/opaco: Metodo B: max. 5% hgl/opaco: Classe 5 mirror: Classe 4	soddisfatto
Comportamento al caldo secco	68861 / T7 / DIN EN 12722 DIN CEN TS 16209	7D Classe C	70 °C 100 °C
Comportamento al caldo umido	DIN 68861 / T8 / DIN EN 12721	8B	70 °C
Prova di quadrettatura	DIN EN ISO 2409	GT 0-1	soddisfatto
Comportamento al vapore	DIN 438-2	Grado 5 Nessuna variazione	soddisfatto
Modulo di elasticità ²⁾	DIN EN ISO 178		3080 N/mm ²
Resistenza alla piegatura ²⁾	DIN EN ISO 178		98 N/mm ²
Resistenza agli urti ²⁾	DIN EN ISO 179-1		11 kJ/m ²
Coefficiente di dilatazione termica lineare per variazione di temperatura in Kelvin ²⁾	ISO 11359-2	-40 °C ... +20 °C +10 °C ... +40 °C +20 °C ... +80 °C	0,590 E ⁻⁴ 0,667 E ⁻⁴ 0,754 E ⁻⁴

¹⁾ La verifica della resistenza all'aggressione chimica è eseguita in conformità alla norma DIN 68861-1 e interessa le sostanze riportate nella tabella in basso; al contrario, le altre non sono verificate esplicitamente e devono essere testate dal cliente. I risultati delle prove valgono esclusivamente per la superficie verniciata del pannello, mentre non valgono per i biselli o i raggi posati meccanicamente nell'area di fresatura e sulla superficie.

²⁾ Solo RAUVISIO crystal slim

Prove condotte sul componente bordato

L'ambito di fornitura di REHAU comprende RAUVISIO crystal a partire dalle lastre singole in acrilico e il pannello pressato con o senza bordi. Le informazioni di seguito riportate fanno riferimento al componente pressato e bordato da REHAU con RAUKANTEX visions pro. Si ricorda che REHAU si assume la responsabilità giuridica solo ed esclusivamente per la fornitura, come stabilito nelle specifiche REHAU; al contrario, REHAU non si assume responsabilità per operazioni di pressatura e bordatura eseguite esternamente a REHAU. I risultati delle prove condotte sul componente finito con bordatura variano in base ai parametri delle macchine e del processo settati dal cliente in fase di lavorazione di RAUVISIO crystal, all'utilizzo di collanti e bordi adatti e alla completa osservazione delle Istruzioni di lavorazione di REHAU, conformemente alla presente Informazione Tecnica. REHAU offre assistenza completa in fase di configurazione dei parametri delle macchine e del processo. Si tratta di una consulenza tecnica, eseguita con scienza e coscienza, tuttavia non possiamo assumerci alcuna responsabilità per questa assistenza gratuita e senza impegno.

Prove condotte sul componente	Norma di controllo	Risultato delle prove
Stabilità termica	Valutazione secondo AMK-MB-001 (05/03)	superato
Infiltrazione di vapore	Valutazione secondo AMK-MB-005 (07/2007), modulo 1	superato
Resistenza all'umidità	Valutazione secondo AMK-MB-005 (07/2007), modulo 2	superato
Resistenza ai cambiamenti climatici	Valutazione secondo AMK-MB-005 (07/2007), modulo 3	superato
Resistenza al calore continuo 4 settimane 50 °C	Valutazione dopo 24 ore di acclimatamento	superato

¹⁾ Le prove condotte sul componente fanno riferimento alle norme AMK riportate in tabella, ognuna con la propria data.

Caratteristiche del materiale	Norma di controllo	Dati tecnici
Peso specifico apparente della lastra in acrilico effetto vetro/Variante di decori	DIN EN 323 DIN EN 323	1,18 kg/dm ³ / decor: 1,19 kg/dm ³ 1,16 kg/dm ³
Peso specifico apparente del controbalanciante		
Comportamento alla combustione	DIN 4102/1	B 2
Purezza del materiale / Contenuto di sabbia	Residuo della combustione	≤ 1 %
Durezza Shore D	DIN ISO 7619-1	91 ± 3
Temperatura di ammorbidimento Vicat Lastra in acrilico effetto vetro e controbalanciante	DIN EN ISO 306 – Metodo B50	≥ 99 °C

Dati specifici di collezione RAUVISIO crystal Pure e Deep in sintesi:

Dati del prodotto	Norma di controllo	Lastra in acrilico	slim (pannello di 4 mm)	composite (pannello pressato)	complete (componente bordato)
RAUVISIO crystal – superficie					
Spessore complessivo lastra in acrilico effetto vetro		2,0 mm ± 0,1 mm			
Strato trasparente		1,6 mm ± 0,1 mm			
Strato colorato		0,4 mm ± 0,1 mm			
RAUVISIO crystal – controbalanciante					
Copolimero stirolo-acrilico		2,0 mm ± 0,1 mm			
Spessore	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	2,0 mm ± 0,1 mm	4,0 mm ± 0,2 mm		
Pannello pressato frontale mobile (Pannello in MDF 15 [mm])				19,0 mm ± 0,4 mm	19,0 mm ± 0,4 mm
Pannello pressato per nicchia (Pannello in 12 [mm])				16,2 mm ± 0,4 mm	16,2 mm ± 0,4 mm
Larghezza	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	1300 mm ± 1,5 mm	1300 mm ± 1,5 mm	1300 mm ± 1,5 mm ¹⁾	Misura ± 0,5 mm
Lunghezza	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	2800 mm ± 5 mm	2800 mm ± 5 mm	2800 mm ± 5 mm ¹⁾	Misura ± 0,5 mm
Deviazione angolare	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	± 0,3°	± 0,3°	± 0,3°	max. 0,5 mm / 1000 mm
Errori bordo	Conforme al disegno tecnico in linea con DIN 438-2	15 mm	15 mm	15 mm	
Grammatura	–	Lastra: -2,38 kg/m ² Controbalanciante: 2,31 kg/m ²	- 4,75 kg/m ²	16 mm: - 13,8 kg/m ² 19 mm: - 16,1 kg/m ²	16 mm: - 13,8 kg/m ² 19 mm: - 16,1 kg/m ²
Tensione superficiale Lato posteriore lastra	Prova con Colore di prova	≥ 44 mN/m (alla consegna) ≥ 38 mN/m (all'incollaggio)			

¹⁾ Il pannello portante in MDF può raggiungere una sporgenza fino a 10 mm, a seconda del processo di lavorazione (misura standard 2805 mm x 1305 mm)

Dati specifici di RAUVISIO crystal magnetic in sintesi:

Dati del prodotto	Norma di controllo	magnetic slim	magnetic composite
Spessore	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	4,2 mm ± 0,2 mm	19,4 mm ± 0,4 mm
Larghezza	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	1250 mm ± 1,5 mm	1250 mm ± 1,5 mm ¹⁾
Lunghezza	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	2800 mm ± 5 mm	2800 mm ± 5 mm ¹⁾
Deviazione angolare	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	± 0,3°	± 0,3°
Errori bordo	Conforme al disegno tecnico in linea con DIN 438-2	15 mm	15 mm
Grammatura	–	~ 5,58 kg/m ²	~ 17,7 kg/m ²
Forza magnetica con magneti al neodimio – (parallelepipedo 20 x 20 x 10 mm Classe N42)		~ 0,17 N/cm ²	~ 0,17 N/cm ²

¹⁾ A seconda del processo di lavorazione, il pannello portante in MDF può raggiungere una sporgenza massima di 10 mm (misura standard 2805 mm x 1255 mm)

Dati specifici di RAUVISIO crystal mirror in sintesi:

Dati del prodotto	Norma di controllo	Lastra in acrilico mirror	mirror slim	mirror composite	mirror complete
Spessore	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	2,0 mm ± 0,1 mm	4,0 mm ± 0,2 mm	19,0 mm ± 0,4 mm	19,0 mm ± 0,4 mm
Larghezza	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	1220 mm ± 1,5 mm	1220 mm ± 1,5 mm	1220 mm ± 1,5 mm ¹⁾	Misura ± 0,5 mm
Lunghezza	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	2440 mm ± 5 mm	2440 mm ± 5 mm	2440 mm ± 5 mm ¹⁾	Misura ± 0,5 mm
Deviazione angolare	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	± 0,3°	± 0,3°	± 0,3°	max. 0,5 mm / 1000 mm
Errori bordo	Conforme al disegno tecnico in linea con DIN 438-2	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm
Grammatura	–	~ 2,38 kg/m ²	~ 4,75 kg/m ²	~ 16,1 kg/m ²	~ 16,1 kg/m ²

¹⁾ A seconda del processo di lavorazione, il pannello portante in MDF può raggiungere una sporgenza fino a 10 mm (misura standard 2445 mm x 1255 mm)

Dati specifici di RAUVISIO crystal dynamic in sintesi:

Dati del prodotto	Norma di controllo	Lastra in acrilico vario	vario slim	vario composite
Spessore	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	2,0 mm ± 0,1 mm	4,0 mm ± 0,2 mm	19 mm ± 0,4 mm
Larghezza	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	1300 mm ± 1,5 mm	1300 mm ± 1,5 mm	1300 mm ± 1,5 mm ¹⁾
Lunghezza	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	2800 mm ± 5 mm	2800 mm ± 5 mm	2800 mm ± 5 mm ¹⁾
Deviazione angolare	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	± 0,3°	± 0,3°	± 0,3°
Errori bordo	Conforme al disegno tecnico in linea con DIN 438-2	15 mm	15 mm	15 mm
Grammatura	–	~ 2,38 kg/m ²	~ 4,75 kg/m ²	~ 16,1 kg/m ²

¹⁾ A seconda del processo di lavorazione, il pannello portante in MDF può raggiungere una sporgenza fino a 10 mm (misura standard 2805 mm x 1015 mm)

Dati specifici di RAUVISIO crystal decor in sintesi:

Dati del prodotto	Norma di controllo	Lastra in acrilico decor	decor slim	decor composite
Spessore	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	hgl: 2,2 mm ± 0,2 mm opaco: 1,7 mm ± 0,2 mm	hgl: 4,2 mm ± 0,3 mm opaco: 3,7 mm ± 0,3 mm	19 mm ± 0,4 mm
Larghezza	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	1300 mm ± 1,5 mm	1300 mm ± 1,5 mm	1300 mm ± 1,5 mm ¹⁾
Lunghezza	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	2800 mm ± 5 mm	2800 mm ± 5 mm	2800 mm ± 5 mm ¹⁾
Deviazione angolare	conf. al dis. tecnico in linea con DIN 438-2	± 0,3°	± 0,3°	± 0,3°
Errori bordo	Conforme al disegno tecnico in linea con DIN 438-2	15 mm	15 mm	15 mm
Grammatura	–	hgl: 2,68 kg/m ² opaco: 2,1 kg/m ²	hgl: 5,2 kg/m ² opaco: 4,7 kg/m ²	hgl: 16,1 kg/m ² opaco: 15,1 kg/m ²

¹⁾ Il pannello portante in MDF può raggiungere una sporgenza fino a 10 mm, a seconda del processo di lavorazione (misura standard 2805 mm x 1305 mm)

Struttura delle collezioni RAUVISIO crystal

	Pure/Deep	Strong	dynamic	crystal mirror
Pellicola di protezione	Pellicola di protezione in polietilene (PE) Il lato a vista della lastra in acrilico effetto vetro è munito di una pellicola di protezione in polietilene (PE) che protegge in modo ottimale la superficie durante il trasporto, la lavorazione e il montaggio; questa pellicola deve essere rimossa dopo il montaggio.			
Lastra in acrilico effetto vetro	Rivestimento Hardcoat antigraffio Aumento della stabilità chimica, della resistenza all'usura e ai graffi, raggiungimento di un effetto vetro riflettente, high gloss o opaco e satinato			Rivestimento Hardcoat antigraffio Aumento della stabilità chimica, della resistenza all'usura e ai graffi, raggiungimento di un effetto vetro riflettente, high gloss
	Strato trasparente in PMMA 1,6 mm Strato colorato in polimeri 0,4 mm ▪ Effetto vetro ▪ Effetto profondità ▪ Effetto colore	Strato trasparente in PMMA con strato decorativo posteriore ▪ Effetto vetro ▪ Effetto profondità ▪ Effetto decoro Spessore del materiale: HGL 2 mm / opaco 1,5 mm	Strato trasparente in PMMA con strato strato colorato posteriore: ▪ Effetto vetro ▪ Effetto profondità ▪ Effetto colore Spessore del materiale: HGL 2 mm / opaco 1,5 mm	Strato trasparente in PMMA, retro metallizzato ▪ Effetto vetro ▪ Effetto profondità ▪ Effetto specchio
Collante	Collante PU Garanzia di una perfetta aderenza al materiale di supporto. Per ogni applicazione, si utilizzano i sistemi di incollaggio testati unitamente ai relativi componenti.			
Materiale del supporto (solo per composite)	Materiale e spessori sono combinati secondo l'applicazione Vengono utilizzati materiali di supporto e spessori testati, in grado di garantire una qualità duratura e costante in ogni singolo caso di applicazione.			
Controbilanciante	In abbinamento alla superficie Controbilanciante coordinato, in grado di stabilizzare il sistema complessivo in diverse condizioni climatiche grazie alle speciali caratteristiche (per RAUVISIO crystal dynamic si utilizza di serie un controbilanciante bianco).			

Informazioni sulla struttura di prodotto delle collezioni RAUVISIO crystal

10 Istruzioni di montaggio – riassunto



Danneggiamento della superficie RAUVISIO per uso improprio

Attenersi alle seguenti istruzioni per evitare danni materiali.

Immagazzinare e trasportare i pannelli di grandi dimensioni con l'ausilio di appositi pallet muniti di protezione a pavimento livellata e stabile (es. MDF 18).

Caricare / scaricare i pallet sempre dalla parte centrale del lato trasversale.

Non immagazzinare i pannelli di grandi dimensioni e i pannelli confezionati in ambienti umidi o a stretto contatto con il pavimento.

Non immagazzinare i pannelli di grandi dimensioni e i pannelli confezionati all'aperto o in aree esposte ai raggi UV.

Acclimatare gli elementi confezionati a una temperatura ambiente (almeno 18°C), per almeno 24 ore prima di procedere con il montaggio. Con una temperatura di consegna inferiore a 5°C, gli elementi devono essere acclimatati per almeno 48 ore su tutti i lati.

Non posizionare oggetti sui pannelli di grandi dimensioni e sugli elementi confezionati poiché potrebbero causare danni.

In fase di trasporto e stoccaggio, i pannelli di RAUVISIO crystal devono essere rivestiti con una pellicola di polietilene eco-compatibile. La protezione della superficie deve rimanere in posizione finché non sarà possibile utilizzare il componente finito.

RAUVISIO crystal è progettato per applicazioni verticali in interno (in particolare frontale del mobile e nicchia). Casi di applicazioni speciali, che vanno al di là delle proprietà garantite descritte sopra, devono essere verificati autonomamente dal cliente relativamente alla rispettiva applicazione e/o trasmessi e sottoposti al vaglio del produttore.

Per l'incollaggio uniforme di RAUVISIO crystal slim (ad esempio per applicazioni per nicchie) si consiglia di utilizzare il sigillante a base di polimeri ibridi (SIKAFlex AT Connection). I sottofondi da incollare devono essere piani, puliti e privi di grassi ed è necessario osservare le istruzioni del produttore del collante.

Applicare il collante a serpentina a una distanza di 50 mm. In base al contesto di installazione, è necessario prendere in considerazione dei giunti di dilatazione.

Il materiale acclimatato non può essere installato a temperature < 15 °C.

Tutti i materiali e i componenti devono essere ispezionati prima della lavorazione / del montaggio, al fine di accertare l'assenza di danni o vizi.

Per evitare cricche in fase di lavorazione e montaggio, è necessario eseguire uno stoccaggio intermedio prima dell'installazione, esclusivamente nell'imballaggio originale, in ambienti chiusi e privi di ghiaccio.

Le parti strette senza bordatura del supporto in legno compensato non devono entrare in contatto con l'umidità. Gli spigoli del taglio devono essere sigillati con un bordo apposito (RAUKANTEX visions pro oppure RAUKANTEX color pure/pro).

Per garantire la resistenza all'acqua, è necessario sigillare tutti i fori eseguiti sul pannello di supporto in legno.

Alcune sostanze chimiche particolarmente aggressive possono danneggiare la superficie; tra queste: solventi, detergenti speciali (es. disotturanti, detergenti industriali, ecc.), nonché sostanze abrasive particolarmente aggressive.

In fase di pulizia, i seguenti elementi possono essere causa di graffi: Granelli di sabbia o materiale simile, strumenti abrasivi / spugne abrasive etc.

Per minimizzare la carica statica, il trattamento deve essere effettuato mediante detergente antistatico specifico per materiali sintetici.

Non calpestare i prodotti RAUVISIO crystal.

Non tagliare con oggetti taglienti.

Non utilizzare gli utensili sulla superficie.



Il prodotto è resistente alle sostanze e ai prodotti chimici, nonché ai disinfettanti di uso domestico. Un contatto prolungato con sostanze particolarmente aggressive può lasciare dei segni o danneggiare il materiale.

La resistenza ai prodotti riportati nel seguente elenco è stata abbondantemente testata e confermata. Le sostanze non incluse nell'elenco dovranno essere testate in autonomia a cura del cliente.

Di norma, verificare che i detersivi siano privi di acetone e che non presentino un elevato contenuto di etanolo (<50%).

Elenco dei detersivi approvati:

- Detersivi per vetri
- Detersivi
- Detersivi multiuso tradizionali
- Detersivi comuni per materiali sintetici
(presupposto: idoneo per PMMA)
- Detersivi a base di aceto

Fondamentalmente RAUVISIO crystal è resistente ai disinfettanti. Poiché tuttavia essi presentano spesso un elevato contenuto di etanolo > 50%, nei punti soggetti a tensioni potrebbero formarsi delle fessurazioni.

Fondamentalmente la superficie presenta poche tensioni nel materiale. Nel materiale, le tensioni si verificano prevalentemente

- Nella zona dei bordi
- Nei punti di foratura (per maniglie)
- In caso di forti influssi climatici
(es. radiazione solare diretta)
Le tensioni dovute alle condizioni climatiche, in genere, vengono meno entro due settimane a temperatura e umidità ambiente

Evitare assolutamente detersivi a base di acido lattico, in quanto potrebbero provocare fessurazioni.

Il presente documento è coperto da copyright. E' vietata in particolar modo la traduzione, la ristampa, lo stralcio di singole immagini, la trasmissione via etere, qualsiasi tipo di riproduzione tramite apparecchi fotomeccanici o similari nonché l'archiviazione informatica senza nostra esplicita autorizzazione.

La nostra consulenza tecnica verbale o scritta si basa sulla nostra esperienza pluriennale, su procedure standardizzate e sulle più recenti conoscenze in merito. L'impiego dei prodotti REHAU è descritto nelle relative informazioni tecniche, la cui versione aggiornata è disponibile online all'indirizzo www.rehau.com/IT. La lavorazione, l'applicazione e l'uso dei nostri prodotti esulano

dalla nostra sfera di competenza e sono di completa responsabilità di chi li lavora, li applica o li utilizza. La sola responsabilità che ci assumiamo, se non diversamente concordato per iscritto con REHAU, si limita esclusivamente a quanto riportato nelle nostre condizioni di fornitura e pagamento consultabili al sito www.rehau.com/conditions. Lo stesso vale anche per eventuali richieste di garanzia. La nostra garanzia assicura costanza nella qualità dei prodotti REHAU conformemente alle nostre specifiche. Salvo modifiche tecniche.

interior.rehau.com

© REHAU S.p.A.
Via XXV Aprile 54
20040 Cambiago (MI)

F20610 IT 07.2025