

**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUVISIO tone

Informacja techniczna



Spis treści

01	Informacje i wskazówki dot. bezpieczeństwa	3
02	RAUVISIO tone	5
02.01	Opis produktu	5
02.02	Budowa płyty	6
02.03	Charakterystyka produktu	7
03	Transport, pakowanie i składowanie	7
03.01	Wskazówki dot. transportu i załadunku	7
03.02	Pakowanie	7
03.03	Składowanie i transport wewnętrzny	8
04	Przed obróbką	9
04.01	Rozpakowanie	9
04.02	Kontrola płyt	9
04.03	Aklimatyzacja	9
04.04	Dokumenty gwarancyjne	9
05	Obróbka RAUVISIO tone	10
05.01	Przygotowanie do obróbki	10
05.02	Obróbka mechaniczna płyty	10
05.03	Formowanie termiczne	10
05.04	Oklejanie obrzeżami RAUKANTEX	10
06	Dane techniczne RAUVISIO tone	12
07	Wytyczne dot. montażu	14
08	Wskazówki dla użytkowników końcowych dot. użytkowania i konserwacji	15

01 Informacje i wskazówki dot. bezpieczeństwa

Zakres obowiązywania

Niniejsza informacja techniczna obowiązuje we wszystkich krajach.

Aktualność Informacji Technicznej

Dla własnego bezpieczeństwa i w celu właściwego stosowania naszych produktów należy sprawdzać w regularnych odstępach czasu, czy dostępna jest wersja posiadanej przez Państwa informacji technicznej. Informacje Techniczne w aktualnie obowiązującej wersji są dostępne w specjalistycznych punktach dystrybucji, w Biurze Handlowo-Technicznym REHAU lub w internecie na stronie www.rehau.com/TL.

Układ dokumentu

Na początku niniejszej informacji technicznej umieszczono szczegółowy spis treści, obejmujący nagłówki i odpowiednie numery stron.

Piktogramy i oznaczenia



Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa



Nota prawna



Ważne informacje



Informacje w internecie



Zalety systemu

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Produkty RAUVISIO produkowane przez firmę REHAU można uwzględniać w projektach, a następnie poddawać obróbce i montować wyłącznie w sposób opisany w niniejszej informacji technicznej. Wszelkie inne sposoby użycia są niezgodne z przeznaczeniem i tym samym niedozwolone.

Przydatność materiału

W zakresie obróbki / montażu oraz użytkowania produktów RAUVISIO należy stosować się do wskazań zawartych w aktualnej informacji technicznej. Informacje techniczne opierają się na wynikach badań laboratoryjnych i doświadczeniach wg stanu na dzień oddania do druku. Przekazanie tych informacji nie stanowi zapewnienia właściwości opisywanych produktów i nie może być podstawą do dochodzenia roszczeń z tytułu wyrażnej lub dorozumianej rękojmi.

Informacje techniczne nie zwalniają kupującego bądź użytkownika z obowiązku dokonania fachowej oceny przydatności materiału i wykonanych z niego wyrobów pod kątem warunków panujących w danym obiekcie.

Przekazywanie informacji

Proszę się upewnić, że Państwa klienci, m.in. odbiorcy końcowi, zostali poinformowani o konieczności stosowania się do instrukcji zawartych w aktualnej informacji technicznej oraz wskazówek dotyczących konserwacji i użytkowania produktów RAUVISIO. Wskazówki dotyczące użytkowania i konserwacji użytkownik końcowy powinien otrzymać od Państwa lub Państwa klienta.

Informacja skierowana do naszych partnerów handlowych i klientów, zajmujących się sprzedażą produktów RAUVISIO

Proszę poinformować również swoich klientów o konieczności stosowania się do wskazań zawartych w aktualnych Informacjach Technicznych oraz udostępnić im te dokumenty.

Wskazówka dla wykonawców

Proszę zadbać o to, aby Państwa klientom, tj. zakładom zajmujących się dalszą obróbką i montażem, zostały przekazane przynajmniej *Wytyczne dot. montażu* (rozdział 7) oraz *Wskazówki dot. użytkowania i konserwacji* (rozdział 8).

Instrukcje montażu oraz wskazówki dot. bezpieczeństwa

Należy stosować się do wskazówek podanych na opakowaniach i informacji zawartych w instrukcjach montażu. Instrukcje montażu należy starannie przechowywać i w razie potrzeby udostępniać. W razie niezrozumienia wskazówek dotyczących bezpieczeństwa lub poszczególnych instrukcji montażu lub uznania ich za niejasne należy skontaktować się z Biurem Handlowo-Technicznym REHAU.

Obowiązujące przepisy i wyposażenie w zakresie bezpieczeństwa

Należy stosować się do obowiązujących przepisów BHP i przepisów o ochronie środowiska, a także regulacji określonych przez organy nadzoru i organizacje branżowe. Takie przepisy i regulacje mają w każdym przypadku pierwszeństwo przed informacjami i zaleceniami zawartymi w Informacji Technicznej.

W każdym przypadku należy korzystać z wyposażenia ochronnego, takiego jak:

- rękawice ochronne,
- okulary ochronne,
- ochronniki słuchu,
- maska przeciwpyłowa.

Kleje i materiały pomocnicze

Należy bezwzględnie przestrzegać przepisów dotyczących bezpiecznego korzystania ze stosowanych klejów.

Środki czyszczące zawierające alkohol lub inne substancje łatwopalne wykorzystywane w trakcie pracy należy przechowywać w bezpiecznym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Wentylacja i odpylanie, pył produkcyjny

W pobliżu pracujących maszyn obrabiających płyty należy zapewnić dobrą wentylację i odpylanie.

W razie dostania się pyłu produkcyjnego do płuc zapewnić dopływ świeżego powietrza, a w przypadku dolegliwości skontaktować z poradą lekarza.

BHP i utylizacja

RAUVISIO tone to materiał składający się z płyty nośnej wykonanej z materiału drewnopochodnego i polimerowej warstwy wierzchniej o cechach neutralnych dla środowiska naturalnego.

Pył powstający w trakcie obróbki nie jest toksyczny. Koncentrację pyłu należy minimalizować, podejmując odpowiednie działania ochronne w postaci odpylania lub stosowania masek przeciwpyłowych.

Pył powstały z RAUVISIO tone nie wiąże się ze szczególnym zagrożeniem eksplozją.

Kod odpadu zgodnie z rozporządzeniem o rejestrze odpadów

- 170203/Odpady z budowy i rozbiórki z drewna, szkła i tworzyw sztucznych
- 120105/Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych (odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych)

Właściwości palne

Ze względu na swój skład (płyta nośna z materiału drewnopochodnego i folia PP) RAUVISIO tone wykazuje korzystne właściwości palne i zgodnie z normą DIN 4102-B2 został zakwalifikowany jako materiał normalnie zapalny. W przypadku pożaru nie powstają substancje toksyczne, takie jak metale ciężkie czy haloogeny. Można stosować takie same środki walki z pożarem jak w przypadku materiałów budowlanych z drewna.

Zwalczanie pożaru

Do zwalczania pożaru należy stosować:

- kroplisty prąd wodny,
- pianę,
- CO₂,
- proszek gaśniczy.

Ze względów bezpieczeństwa nie należy stosować zwartego prądu wodnego.

Podczas walki z pożarem należy nosić odpowiednią odzież ochronną i w razie potrzeby aparat oddechowy z niezależnym dopływem powietrza.

02 RAUVISIO tone

02.01 Opis produktu

RAUVISIO tone to matowa powierzchnia, która wprowadza nowoczesny akcent do wzornictwa meblowego i aranżacji wnętrz. Dzięki ciągłemu procesowi nakładania powłoki dekoracyjnej z rolki, powierzchnia zachowuje niezmiennie wysoką jakość. Bezspoinowe połączenie płyty i obrzeża tworzy jednolity komponent, który zastępuje wysokiej jakości elementy lakierowane.



Zalety RAUVISIO tone

- **Wszechstronność:** możliwość obróbki standardowymi narzędziami do obróbki drewna
- **Duża odporność:** na zarysowania, ścieranie, substancje chemiczne i wodę. Te cechy zapewniają wyjątkowo długą żywotność i łatwość pielęgnacji.
- **Estetyka:** matowe wykończenie w atrakcyjnej kolorystyce
- **Ekologia:** nie zawiera składników halogenowych ani zmiękczaczy



Rys. 02-1 Zastosowanie RAUVISIO tone

02.02 Budowa płyty

Materiał wierzchni (warstwa dekoracyjna)

Materiał wierzchni RAUVISIO tone to wielowarstwowa powłoka polimerowa, produkowana w sposób ciągły w rolce. Duroplastyczna powłoka Hardcoat zapewnia podwyższoną odporność na chemikalia i zarysowania.

Wytrzymałą folię PP zastosowano po obu stronach, dzięki czemu wraz z płytą nośną wykonaną z drewnopochodnego materiału powstaje produkt o idealnie symetrycznej strukturze. Materiał wierzchni jest dodatkowo pokryty przezroczystą folią ochronną

z logo REHAU, którą można zdjąć po zakończeniu montażu.

Materiał drewnopochodny

W przypadku RAUVISIO tone zastosowano jednorodną i dokładnie szlifowaną płytę nośną. Pozwala to uzyskać bardzo gładką powierzchnię. Zastosowana płyta pilśniowa średniej gęstości (MDF) umożliwia stworzenie stabilnych i trwałych elementów mebli o gładkiej i równomiernej powierzchni.

Obrzeża

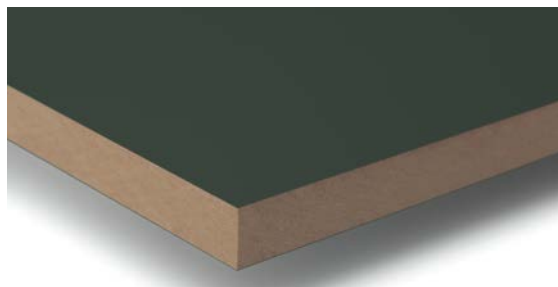
Do obróbki płyt meblowych RAUVISIO tone zalecamy stosowanie obrzeży meblowych RAUKANTEX. W poniższej tabeli przedstawiono najważniejsze informacje dotyczące różnych wariantów obrzeży.

		Technologie bezspoinowe	
	RAUKANTEX PURE Klasyczne obrzeże z primerem	RAUKANTEX PLUS Obrzeże z warstwą funkcyjną z TPU	RAUKANTEX PRO ¹⁾ Obrzeże z polimerową warstwą funkcyjną
Opis	Dostępne we wszystkich wymiarach i dekorach	Pierwszy krok w stronę technologii bezspoinowej: Barwiona, umieszczona na spodniej stronie obrzeża warstwa kleju pozwala na uzyskanie jednolitej powierzchni z niewidoczną spoiną.	Całkowity brak spoiny dzięki w 100 % polimerowej warstwie funkcyjnej
Właściwości	Klasyczne obrzeże	Niewidoczna spoina Warstwa kleju w standardowych kolorach	Trwale niewidoczna i funkcjonalna spoina - Kolorystyka polimerowej warstwy funkcyjnej dokładnie dostosowana do dekoru - Brak wycierania spoiny w codziennym użytkowaniu
Dostawa	Dostępne indywidualnie lub w ramach stałej oferty REHAU	Dostępne w ramach stałej oferty REHAU Możliwość nałożenia warstwy funkcyjnej także w przypadku niepełnych rolek	- Dostępne indywidualnie lub w ramach stałej oferty REHAU - Dostępne tylko w pełnych rolkach
Obróbka	Tradycyjna obróbka - Możliwość obróbki z wszystkimi popularnymi rodzajami klejów - Obróbka z klejem nakładanym maszynowo - W maszynach przelotowych lub w centrum obróbczym	Trzy sposoby obróbki: - Technologia laserowa Przy obróbce laserowej laser aktywuje warstwę funkcyjną obrzeża. Po jej stopieniu powstaje trwałe połączenie obrzeża z powierzchnią płyty nośnej. - Technologia Hot-Air W technologii Hot-Air gorące powietrze rozpuszcza polimerową warstwę funkcyjną umieszczoną na bezspoinowych obrzeżach REHAU.	Technologia NIR Technologia bliskiej podczerwieni szybko i precyzyjnie przekazuje energię cieplną i dzięki temu idealnie nadaje się do aktywacji warstwy funkcyjnej.

¹⁾ W przypadku elementów wystawionych na działanie wilgoci zaleca się stosowanie obrzeża RAUKANTEX PRO.

02.03 Charakterystyka produktu

RAUVISIO tone jest oferowane w formie płyty prasowanej o wymiarach 1300 x 2800 x 18,6 mm. Jest to płyta MDF pokryta z obu stron folią PP.



Rys. 02-2 Płyta prasowana RAUVISIO tone

03 Transport, pakowanie i składowanie

03.01 Wskazówki dot. transportu i załadunku



Po otrzymaniu towaru należy niezwłocznie sprawdzić zewnętrzne opakowanie pod kątem uszkodzeń.

- W razie stwierdzenia uszkodzenia należy otworzyć opakowanie jeszcze w obecności spedytora i sporządzić protokół uszkodzeń.
- Kierowca firmy spedycyjnej powinien potwierdzić uszkodzenie, podać nazwisko, nazwę firmy spedycyjnej i datę oraz złożyć podpis.
- Szkodę należy zgłosić spedytorowi w terminie 24 godzin.

W przypadku niespełnienia powyższych punktów ubezpieczenie transportowe nie obowiązuje.

Transport

Podczas transportu należy wykluczyć możliwość wystawienia laminatów na oddziaływanie temperatury przekraczającej 50°C, aby zapobiec możliwości uszkodzenia folii dekoracyjnej.

Zbyt wysoka temperatura może prowadzić do faloowania folii lub do powstania tzw. struktury skórki pomarańczy na folii dekoracyjnej.

Dostawa

Celem przeciwdziałania odkształceniom, płyty dostarczane są na paletach lub z wykorzystaniem profili drewnianych.

- Po dostawie opakowanie należy rozładować przy pomocy wózka widłowego lub podobnego urządzenia.
- W razie braku odpowiedniego wyposażenia technicznego płyty można rozładowywać ręcznie. Należy zwrócić uwagę, aby nie pobrać płyt ani nie narażać ich na obciążenia mechaniczne.
 - Podczas rozładunku ręcznego należy korzystać z rękawic ochronnych, ponieważ ostrymi krawędziami płyty można się skaleczyć.
- Korzystając z pomocniczych środków transportu,

takich jak lewary ssące, dźwignie czy wózki do transportu płyt, należy stosować się również do wskazówek zawartych w rozdziale „4.1 Rozpakowanie”.

- W przypadku transportowania płyt RAUVISIO w poziomie nie można dopuścić do ich wyginania.

03.02 Pakowanie



Ochrona płyt przed zabrudzeniami

W przypadku RAUVISIO tone należy bezwzględnie zabezpieczyć krawędzie i powierzchnię materiału. Szczególnie w trakcie przekładania, komisjonowania i dalszej obróbki należy wykluczyć zabrudzenia między pojedynczymi płytami lub je niezwłocznie usuwać. W przeciwnym razie ciężar własny układanych jedna na drugiej płyt spowoduje uszkodzenie powierzchni folii dekoracyjnej.

- W wyżej wymienionych przypadkach zaleca się przełożenie płyty warstwą pianki, aby zapobiec odciskaniu się zanieczyszczeń na powierzchni płyt.



Prosimy o stosowanie się do naszych wskazówek dotyczących obchodzenia się z produktami RAUVISIO.

03.03 Składowanie i transport wewnętrzny

Transport wewnętrzny

Płyty RAUVISIO tone należy transportować na płasko, równo ułożone i równomiernie podparte. Zaleca się transportowanie z wykorzystaniem załączonego opakowania (nie zaleca się przepakowywania).

Składowanie

RAUVISIO tone dostarczany jest na palecie lub profilach drewnianych z odpowiednimi płytami ochronnymi. Opakowania z płytami RAUVISIO tone można układać w stosy. Ze względu na ciężar własny płyt nie można jednak układać więcej niż czterech opakowań jedno na drugim.



Zabezpieczenie opakowań

Opakowania należy zabezpieczyć przed uszkodzeniem, dużymi wahaniami temperatury i wilgotności oraz sztucznym oświetleniem z dużym udziałem promieniowania UV lub bezpośrednim światłem słonecznym.

Płyty należy składować na płasko.

Płyty RAUVISIO tone należy składować i transportować na płasko, równo ułożone i równomiernie podparte. W tym celu zaleca się korzystanie z załączonej palety.

W przeciwnym razie należy zapewnić podparcie w postaci 5 płaskich, równo ułożonych profili drewnianych (patrz rysunek). Tylko w ten sposób można zapobiec wyginaniu i odkształcaniu się płyt.



Rys. 03-1 Składowanie na 5 profilach drewnianych

W przypadku składowania wbrew powyższym instrukcjom (paleta lub składowanie na 5 profilach drewnianych) nie ponosimy odpowiedzialności za odkształcenia płyt.

Płyty należy składować w zamkniętym, ogrzewanym pomieszczeniu, przy czym temperatura powinna wynosić od 15°C do 25°C, a względna wilgotność powietrza od 40% do 60%.

Przed otwarciem opakowania płyty należy aklimatyzować w temperaturze pokojowej przez okres dostosowany do pory roku, jednak nie krócej niż przez 48 godzin.

Po otwarciu opakowania i wyjęciu części płyt należy pamiętać, aby przy ponownym składowaniu położyć na płytach płytę ochronną i wykluczyć zabrudzenie oraz nierównomierne oddziaływanie temperatury i wilgoci (np. w wyniku przeciągów lub ciepłego powietrza), co pozwoli uniknąć odkształceń płyt i uszkodzeń powierzchni.

04 Przed obróbką

04.01 Rozpakowanie

Przed otwarciem opakowania, płyty należy aklimatyzować w temperaturze pokojowej przez okres dostosowany do pory roku, jednak nie krócej niż przez 48 godzin.



Podczas rozpakowywania płyt należy zachować ostrożność.

W trakcie otwierania opakowania należy zwrócić uwagę, aby nie uszkodzić płyt ostrymi przedmiotami lub w wyniku ich przesuwania. W celu podniesienia pojedynczych płyt należy korzystać z odpowiednich urządzeń.

Opakowanie należy otwierać przy pomocy specjalnych nożyczek. Nie używaj do tego ostrych przedmiotów!

1. Rozetnij taśmę mocującą.
2. Rozetnij folię ochronną w pionie.
3. Ostrożnie podnieś górną płytę zabezpieczającą w pionie bez przesuwania (dwie osoby, korzystające z 4 lewarów ssących), a w przypadku opakowania pojedynczego usuń karton.
4. Koniecznie zabezpiecz płyty przed dostaniem się między nie zabrudzeń lub natychmiast usuń takie zabrudzenia.

04.02 Kontrola płyt



Przed przystąpieniem do dalszej obróbki RAUVISIO tone należy sprawdzić w poniższym zakresie (patrz rozdział „4.4 Dokumenty gwarancyjne.”)

- uszkodzenia zewnętrzne, takie jak pęknięcia lub nacięcia
- uszkodzenia lub wady powierzchni
- płaskość
- zgodność kolorów w ramach serii

Powierzchnie wykonane z RAUVISIO tone są zawsze dostarczane w folii ochronnej. Jednak nawet mimo takiej folii może się zdarzyć, że już w momencie dostawy występują pojedyncze minimalne nierówności powierzchni. Ze względu na technologię produkcji nie da się ich całkowicie wyeliminować i nie stanowią one podstawy reklamacji.

W przypadku łączenia różnych płyt w ramach jednej realizacji należy pamiętać, aby wykorzystywać wyłącznie płyty o takim samym numerze produkcyjnym. W przypadku różnych numerów seryjnych przed przystąpieniem do obróbki należy koniecznie sprawdzić zgodność kolorów.

Zgodność koloru należy sprawdzać w świetle dziennym (nie w jasnym świetle słonecznym), a w razie stwierdzenia różnic skorzystać z kolorymetru.



REHAU nie pokrywa kosztów powstałych w związku z kontrolą powyższych elementów. Dotyczy to również dalszych kosztów wynikających z obróbki wadliwego towaru.

04.03 Aklimatyzacja



RAUVISIO tone oraz wszelkie inne materiały poddawane obróbce, takie jak klej czy obrzeża meblowe, należy przez odpowiedni czas (min. 48 h) poddać aklimatyzacji w temperaturze pokojowej (min. 18 °C).

Również obróbka powinna odbywać się w temperaturze pokojowej. Należy pamiętać, że szczególnie w zimnych miesiącach trzeba przeprowadzić aklimatyzację wszystkich płyt. Jeśli ze względu na liczbę płyt w stosie istnieje ryzyko niewystarczającej aklimatyzacji płyt znajdujących się w środku stosu, należy odpowiednio przedłużyć okres aklimatyzacji.

04.04 Dokumenty gwarancyjne

W celu obsługi reklamacji należy przechowywać dokumenty przewozowe towaru wraz naklejkami.

Jednoznaczna identyfikację danej partii produkcyjnej umożliwia nadruk umieszczony na wąskim boku drewnopochodnej płyty nośnej. W razie reklamacji muszą one zostać przedstawione w Biurze Handlowo-Technicznym REHAU.

05 Obróbka RAUVISIO tone

05.01 Przygotowanie do obróbki

Układanie płyty na stole maszyny

Stół maszynowy musi mieć odpowiednie wymiary, nie może posiadać ostrych krawędzi i musi być gruntownie oczyszczony.

Alternatywnie na stole maszynowym można umieścić czystą podkładkę (płytę z materiałów drewnopochodnych, karton itp).

Formatowanie płyt

W celu sformatowania płyt zaleca się zastosowanie technologii Nestingu. W przypadku formatowania przy pomocy piły należy stosować się do wskazówek dotyczących układania płyty na stole (patrz wyżej). Należy wykonać nacięcie wstępne.

W niektórych wariantach kolorystycznych na przezroczystej folii ochronnej obok logo REHAU znajdują się również strzałki kierunkowe. Strzałki kierunkowe służą do późniejszej orientacji w miejscu montażu.

W przypadku frontów mebli umieszczanych obok siebie strzałki kierunkowe muszą wskazywać ten sam kierunek. Zaleca się zachowanie tego samego ustawienia w przypadku wszystkich realizacji.

Czynności w trakcie obróbki

Po zakończeniu frezowania i cięcia należy usunąć wszystkie ciała obce i oczyścić powierzchnię.

Do transportu płyty należy ustawiać na wózkach transportowych pojedynczo w pionie.

Alternatywnie obrabiane elementy należy ułożyć warstwami na palecie, przekładane warstwą czystej i elastycznej pianki / kartonu.

Krawędziowanie płyty

W trakcie krawędziowania płyt należy stosować środki antystatyczne, aby zapobiec przyklejaniu się wiórów.

Płyty należy wprowadzać do urządzenia oczyszczone i we właściwej pozycji. Powstałe wióry należy usuwać przy pomocy systemu odpylającego.

W przypadku podniesienia się warstwy dekoracyjnej podczas obróbki, zaleca się ustawienie frezowania na 2,5 mm. Pozwoli to zapewnić spójne połączenie między folią dekoracyjną a obrzeżem. Aby uzyskać żądany wymiar końcowy, należy uwzględnić ten zwiększony odstęp frezowania podczas formatowania.

Wiercenie i frezowanie

W przypadku wiercenia i frezowania powstałe wióry należy usuwać, np. przy pomocy systemu odpylającego, odmuchowego itp.

Pakowanie obrabianych elementów

Obrobione elementy należy ułożyć warstwami na palecie, przekładając warstwą czystej i elastycznej pianki lub kartonu. Należy korzystać z zabezpieczeń transportowych, aby uniknąć uszkodzenia płyt w wyniku ich przesuwania itp.

Płytami należy operować, stosując techniki układania w stosy opisane w rozdziale 03 „Transport, pakowanie i przechowywanie”.

05.02 Obróbka mechaniczna płyty

RAUVISIO tone można obrabiać na większości urządzeń przeznaczonych do obróbki drewna. Docinając materiał, należy stosować nacinarkę.

Aby zapewnić dokładną obróbkę należy zadbać o odpowiednią ostrość narzędzi oraz idealne ustawienie urządzeń. W tym celu przed przystąpieniem do produkcji seryjnej optymalne parametry należy sprawdzić na partii próbnej.

05.03 Formowanie termiczne

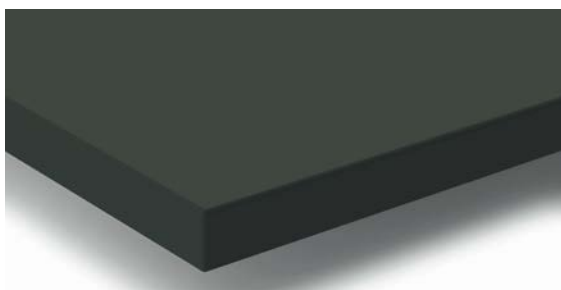
Materiał wierzchni RAUVISIO tone nie jest przeznaczony do formowania termicznego. Został zaprojektowany wyłącznie do zastosowań dwuwymiarowych.

05.04 Oklejanie obrzeżami RAUKANTEX

W celu uzyskania optymalnego połączenia powierzchni RAUVISIO tone i krawędzi płyty zaleca się zastosowanie obrzeży RAUKANTEX. Najlepsze rezultaty pod względem wizualnym można uzyskać, stosując obrzeża funkcyjne RAUKANTEX PRO. Dzięki polimerowej warstwie funkcyjnej pasującej do koloru obrzeża spoina jest całkowicie niewidoczna. Obrzeża meblowe RAUKANTEX PRO określamy jako obrzeża bezspoinowe.

Właściwy sposób obróbki jest opisany jest we wskazówkach dotyczących obróbki obrzeży RAUKANTEX (DML00513). W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z Biurem Handlowo-Technicznym REHAU. Uzyskana jakość elementu (np. przyczepność obrzeża, wygląd i właściwości użytkowe) zależy od użytych materiałów i ustawień maszyny i powinna zostać zweryfikowana przez wykonawcę.

Optymalne parametry maszyny, ustawienie narzędzi i prędkości skrawania należy określić indywidualnie przed przystąpieniem do produkcji, wykonując serie próbne; w tym zakresie pomocą służy dział technologiczny REHAU.



Rys. 05-1 RAUVISIO tone i obrzeża bezspoinowe RAUKANTEX

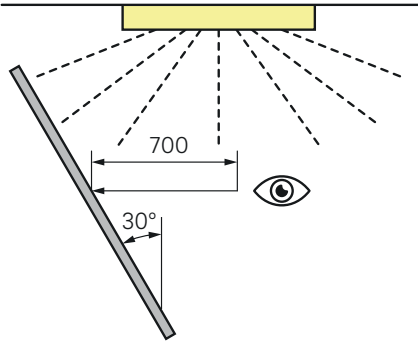


REHAU oferuje swoim klientom zarówno tradycyjne obrzeża RAUKANTEX PURE z primerem, jak również w 100 % polimerowe i bezspoinowe obrzeża RAUKANTEX PRO. W przypadku elementów wystawionych na działanie wilgoci zaleca się stosowanie obrzeża bezspoinowego RAUKANTEX PRO z warstwą OMR (Optimized Moisture Resistance).

06 Dane techniczne RAUVISIO tone

Dane produktu	RAUVISIO tone
Grubość	18,6 mm $\pm$ 0,4 mm
Szerokość ²⁾	1300 mm $\pm$ 3 mm
Długość ²⁾	2800 mm $\pm$ 10 mm
Odchylenie kątowe	$\pm$ 3 mm/m
Wada krawędziowa	15 mm
Ciężar powierzchniowy	13,9 kg/m ²

²⁾ W zależności od procesu nadmiar materiału wierzchniego może wynosić do 10 mm.

Właściwości optyczne	Właściwa norma	Wymóg	Wynik badania
Stopień połysku powierzchni	DIN EN ISO 2813	Pomiar geometrią 60°	Ciemne barwy 3 $\pm$ 1 Jasne barwy 4 $\pm$ 1
Kolor	na podstawie AMK-MB-009, 04/2013	- brak widocznych zmian względem wzorca - równomierne właściwości kryjące ΔL: $\pm$ 0,5; Δa: $\pm$ 0,3 ; Δb: $\pm$ 0,35	spełnia wymogi
Powierzchnia	na podstawie AMK-MB-009, 04/2013	- Odległość obserwacji: 700 mm - Natężenie oświetlenia: 1000 – 2000 lx - Kąt nachylenia: 30° do pionu - Źródło światła, temperatura barw 6500 K światło dzienne, światło rozproszone lub żarówki D65 - Czas obserwacji: maks. 20 sekund - Wady powierzchni materiału wierzchniego o średnicy $\varnothing \leq 2$ mm są dopuszczalne. - W związku z przemysłowym procesem produkcji nie jest możliwe uzyskanie powierzchni całkowicie pozbawionej wad. Dopuszczalne są niewielkie ubytki i nierówności powierzchni, np. spowodowane przez cząsteczki zamknięte pod materiałem wierzchnim.	spełnia wymogi
			
Odporność na światło	zgodnie z DIN ISO 4892-2 metoda B Czas trwania badania: zgodnie z DIN EN ISO 105 B02 Ocena próbek: zgodnie z DIN EN ISO 105 A02		≥ 7

Właściwości powierzchni	Właściwa norma	Wynik badania
Odporność chemiczna	DIN EN 12720	1B
Odporność na zarysowania	DIN 68861/T4	Klasa 4D (> 1,0 to < 1,5 N) Dla wariantów o intensywnych kolorach klasa 4E (> 0,5 do ≤ 1,0 N)
Odporność na mikrozarysowania	DIN CEN TS 16611 metoda A	Zmiana stopnia połysku < 25% (geometria pomiaru 60°)
	DIN CEN TS 16611 metoda B	Klasa 5
Wytrzymałość na wysoką temperaturę (test suchy)	DIN 68861/T7	7C
Wytrzymałość na wysoką temperaturę (test mokry)	DIN 68861/T8	8B

Badania elementu	Właściwa norma	Wynik badania
Odporność na temperaturę	Ocena zgodnie z AMK-MB-001	spełnia kryteria
Odporność na parę wodną ³⁾	Ocena zgodnie z AMK-MB-005 (07/2007), moduł 1	spełnia kryteria
Odporność na wilgoć	Ocena zgodnie z AMK-MB-005 (07/2007), moduł 2	spełnia kryteria
Odporność na zmienne warunki klimatyczne ³⁾	Ocena zgodnie z AMK-MB-005 (07/2007), moduł 3	spełnia kryteria
Długie składowanie w podwyższonej temp. (4 tyg. 50°C)	Ocena po 24 h aklimatyzacji	spełnia kryteria

Badania elementu odnoszą się do podanych w tabeli części regulacji stowarzyszenia branżowego AMK w określonych poniżej wersjach.

³⁾ W celu przejścia testów AMK konieczne jest zachowanie odpowiedniej jakości obrzeży.

07 Wytyczne dot. montażu

1. Płyty RAUVISIO tone należy transportować wyłącznie w oryginalnych opakowaniach.
2. Opakowania należy zawsze rozładowywać, umieszczając widły wózka na środku dłuższej strony.
3. Płyty RAUVISIO tone należy składować zawsze na oryginalnej palecie lub na 5 profilach drewnianych.
4. Płyt nie można przechowywać bezpośrednio na ziemi i w wilgotnych pomieszczeniach.
5. Płyty RAUVISIO tone należy składować zawsze odpowiednio do miejsca montażu i nie wystawiać na działanie silnego promieniowania UV.
6. Przed montażem elementy płyty pozostawić przynajmniej przez 24 godziny w temperaturze pokojowej (min. 18 °C). Jeśli dostawa miała miejsce w temperaturze poniżej 0 °C, okres ten należy wydłużyć do 48 godzin. Każdy element powinien mieć kontakt z powietrzem ze wszystkich stron.
7. Na płytach RAUVISIO tone nie należy pozostawiać żadnych przedmiotów, ponieważ może to prowadzić do uszkodzeń.
8. Płyty RAUVISIO tone nadają się do wykorzystania we wnętrzach, na elementach pionowych. W przypadku zastosowań niestandardowych należy skonsultować się z producentem i ewentualnie przeprowadzić testy.
9. Przed obróbką lub montażem należy sprawdzić wszystkie materiały i elementy pod kątem uszkodzeń i wad.
10. Przed montażem materiał należy przechowywać wyłącznie w oryginalnym opakowaniu w ogrzewanym pomieszczeniu.
11. Korpusy szafek należy ustawić w poziomie i w pionie oraz połączyć w sposób uniemożliwiający ich przesuwanie.
12. W celu uniknięcia pęknięć naprężeniowych należy wyeliminować naprężenia podczas obróbki i montażu.
13. W przypadku korpusów z materiałów drewnopochodnych przed montażem trzeba zadbać o to, aby niezabezpieczone krawędzie na łączeniach elementów nie miały kontaktu z wilgocią.
14. W przypadku drewnopochodnych płyt nośnych wszystkie krawędzie wycięć i nieobrobionych płyt należy wypełnić materiałem wodoodpornym.
15. Wszystkie otwory w płytach nośnych z materiałów drewnopochodnych należy uszczelnić podczas montażu.
16. Silne rozpuszczalniki, specjalne środki czyszczące (np. środki do udrażniania rur, przemysłowe środki czyszczące, środki do szorowania czy myjki ścierne) oraz silne substancje chemiczne mogą uszkodzić powierzchnię materiału.
17. Większe zabrudzenia mogą spowodować zarysowania podczas czyszczenia. Dlatego też zabrudzone miejsce należy zawsze ostrożnie wyczyścić ściereczką z mikrowłókna.
18. Powierzchni dekoracyjnej płyt RAUVISIO tone nie można polerować.

08 Wskazówki dla użytkowników końcowych dot. użytkowania i konserwacji



Płyty RAUVISIO tone są odporne na działanie większości substancji stosowanych w gospodarstwie domowym. Dłuższe działanie agresywnych substancji może pozostawić ślady lub doprowadzić do uszkodzeń materiału.



Płyty meblowe RAUVISIO tone pokryte są polimerowym materiałem PP, który jest ciepły i przyjemny w dotyku.



Do czyszczenia powierzchni RAUVISIO tone można używać łagodnych środków czyszczących pozbawionych substancji ściernych. Nie należy stosować środków ściernych, rozpuszczalników, wosków i urządzeń do czyszczenia parowego. Działanie środka czyszczącego należy sprawdzić przez nałożenie jego niewielkiej ilości w niewidocznym miejscu i pozostawienie go przez krótki czas. Należy postępować zgodnie ze wskazaniami producenta środka czyszczącego.



Niniejszy dokument jest chroniony przez prawo autorskie. Powstałe w ten sposób prawa, w szczególności prawo do tłumaczenia, przedruku, pobierania rysunków, przesyłania drogą radiową, powielania na drodze fotomechanicznej lub podobnej, a także zapisywania danych w formie elektronicznej są zastrzeżone.

Nasze doradztwo w zakresie zastosowania - zarówno w formie ustnej, jak i pisemnej - oparte jest na wieloletnim doświadczeniu i wypracowanych standardach i udzielane jest zgodnie z najlepszą wiedzą. Zakres zastosowania produktów REHAU jest ostatecznie i wyczerpująco opisany w informacji technicznej o danym produkcie. Obowiązująca aktualna wersja dostępna jest w internecie na stronie www.rehau.com/TL. Zastosowanie, przeznaczenie i przetwa-

rzanie naszych produktów wykracza poza nasze możliwości kontroli i tym samym pozostaje wyłącznie w zakresie odpowiedzialności danego odbiorcy/użytkownika/przetwórcy. Jeżeli jednak dojdzie do odpowiedzialności cywilnej, to podlega ona wyłącznie naszym warunkom dostawy i płatności, które są dostępne na stronie www.rehau.com/conditions, o ile nie było innych ustaleń pisemnych z REHAU. Dotyczy to również ewentualnych roszczeń z tytułu rękojmi, przy czym rękojmia odnosi się do niezmiennej jakości naszych produktów zgodnie z naszą specyfikacją. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych.

www.rehau.pl