



Engineering progress
Enhancing lives

RAUVISIO grip

Технічна інформація



Зміст

01	Інформація та інструкції з техніки безпеки	04
02	Опис продукту	06
02.01	Опис продукту	06
02.02	Колекція крайок	06
02.03	Спресована плита RAUVISIO grip	06
03	Транспортування, пакування та зберігання	07
03.01	Інформація про транспортування та завантаження	07
03.02	Пакування	07
03.03	Виробниче транспортування та зберігання	08
04	Перед обробкою	09
04.01	Розпакування	09
04.02	Перевірка плит	09
04.03	Кондиціонування	09
04.04	Гарантійні документи на матеріал	09
05	Обробка RAUVISIO grip	10
05.01	Правильне поводження з плитами RAUVISIO grip	10
05.02	Механічна обробка спресованої плити	10
05.03	Крайки	10
06	Технічні характеристики	12
07	Інструкції з монтажу	14
08	Правила експлуатації та догляду для кінцевого споживача	15



Представлена Технічна інформація „RAUVISIO grip“ дійсна з червня 2022 року.

Актуальну Технічну документацію Ви можете знайти на сайті www.rehau.com/surfaces та завантажити її.

Документ захищений авторським правом. Ми залишаємо за собою обґрунтовані цим права, зокрема, право на переклад, передрукування, видалення зображень, радіосповіщення, відтворення інформації фотомеханічним або подібним шляхом та зберігання в системах обробки даних.

Всі розміри та вага є рекомендованими. Право на похибки та внесення змін зберігається.

01 Інформація та інструкції з техніки безпеки

Чинність

Чинність цієї технічної інформації поширюється на весь світ.

Актуальність технічної інформації

Для Вашої безпеки та коректного використання нашої продукції, будь ласка, перевіряйте регулярно актуальність представленої Технічної інформації. Найновішу версію документа можна отримати у місцевого дилера, в офісі продажів REHAU або на сайті rehau.com/surfaces.

Навігація

На початку цього каталогу Ви знайдете його детальний зміст із заголовками та відповідними номерами сторінок

Піктограми та логотипи



Вказівки з техніки безпеки



Юридичні рекомендації



Важлива інформація



Ваші переваги



Інформація, доступна в Інтернеті

Використання за призначенням

Продукцію RAUVISIO слід проектувати, обробляти та монтувати лише способами, які описані в цьому каталозі. Будь-який інший спосіб використання кваліфікується як використання не за призначенням і тому не допускається.

Придатність матеріалу

Для обробки/монтажу та використання продукції RAUVISIO слід дотримуватися актуальних рекомендацій, які представлені в Технічній інформації. Наша Технічна інформація базується на лабораторних показниках та досвіді, набутих на момент видання документу. Передача цієї інформації не дає гарантії якостей описаної продукції. Будь-яких гарантій, явних або замовчуваних, з цього не витікає. Інформація не звільняє користувача/покупця від його обов'язку оцінити цей матеріал та його комп'юлектацію на придатність до експлуатації у відповідних умовах та для професійних цілей або за призначенням.

Передача інформації

Обов'язково переконайтеся, що ваші замовники, включно з кінцевими користувачами, проінформовані про необхідність дотримання умов технічної інформації, а також дотримання рекомендацій щодо догляду та використання продукції RAUVISIO grip. Кінцевий користувач повинен отримати вказівки з використання та догляду від вас або вашого замовника.

Рекомендації нашим торговим партнерам та клієнтам, які спресовують протиковзкі ламіновані плити RAUVISIO grip для подальшого розповсюдження:

Будь ласка, проінформуйте своїх клієнтів про необхідність дотримуватися актуальної технічної інформації та надайте їм цю інформацію.

Рекомендації фахівцям з обробки:

Будь ласка, переконайтеся, що Ваші клієнти, підприємства, що займаються подальшою обробкою та монтажем, принаймні отримали інструкції з монтажу (Розділ «7 Інструкції з монтажу») та правила експлуатації та догляду (Розділ «8 Правила експлуатації та догляду для кінцевого споживача»).

Правила техніки безпеки та інструкція з монтажу

Дотримуйтеся вказівок, що знаходяться на упаковці, на комплектуючих та в інструкціях з монтажу. Зберігайте інструкції з монтажу у доступному місці. Якщо для вас є незрозумілою інформація з техніки безпеки або окремі інструкції з монтажу, будь ласка, зверніться у відділ продажу RENAУ.

Діючі інструкції та засоби захисту

Суворо дотримуйтеся всіх діючих правил техніки безпеки та нормативних актів з охорони навколишнього середовища, а також правил промислового нагляду й професійних товариств. Вони завжди в пріоритеті перед вказівками та рекомендаціями в Технічній інформації.

Завжди користуйтеся засобами захисту, такими як:

- рукавиці,
- захисні окуляри,
- навушники,
- респіратор.

Клей та допоміжні матеріали

Суворо дотримуйтеся інструкцій з техніки безпеки для клеїв, що застосовуються.

Завжди зберігайте допоміжні матеріали такі, як спиртові очищувальні рідини чи інші легкозаймисті матеріали, у безпечному, добре провітрюваному місці.

Вентиляція / витяжка, виробничий пил

Переконайтесь, що в зоні, де знаходяться верстати для обробки, забезпечено добру вентиляцію та витяжку.

У випадку вдихання виробничого пилу забезпечте надходження свіжого повітря. Якщо виникли ускладнення зі здоров'ям, зверніться до лікаря.

Охорона праці та утилізація

RAUVISIO grip - це коекструдований матеріал, виготовлений з полістиролу та термопластичного еластомеру, який не завдає шкоди навколишньому середовищу. Пил, що утворюється під час обробки, не є токсичним. Концентрація пилу повинна бути зведена до мінімуму за допомогою відповідних захисних заходів, таких як витяжка і використання протипилової маски.

Пил від RAUVISIO grip не становить особливого ризику вибуху.

Код утилізації відповідно до Регламенту каталогу відходів:

- 17 02 03/Відходи будівництва та знесення, що складаються з дерева, скла або полімеру
- 12 01 05/Відходи від процесів механічного формування та фізико-механічної обробки поверхні металів і полімерів (полімерна стружка та обрізки)

Поведінка при пожежі

Завдяки вмісту стиролу та еластомеру, RAUVISIO grip демонструє сприятливу поведінку під час пожежі та відповідає стандарту DIN 4102-B2 як нормальна вогнестійкість.

У разі пожежі не виділяються токсичні речовини, такі як важкі метали або галогени. Можна використовувати ті ж методи пожежогасіння, що і для будівельних матеріалів, які містять деревину.

Протипожежні заходи

Для пожежогасіння застосовуються наступні засоби гасіння:

- розпилений струмінь води
- піна
- CO₂
- порошок для гасіння пожежі

З точки зору безпеки повний струмінь води не рекомендується застосовувати.

Під час гасіння пожежі застосовуйте захисний одяг, і, якщо необхідно, індивідуальний прилад для захисту дихальних шляхів.

02 Опис продукту

02.01 Опис продукту

Як протиковзкий ламінат, RAUVISIO grip втілює останні тенденції в дизайні меблів та інтер'єру.

Оскільки стик між крайкою і плитою практично непомітний, створюється враження, що це литий виріб. Завдяки чудовому протиковзкому ефекту в поєднанні з плитою-основою, RAUVISIO grip замінює високоякісні протиковзкі килимки, які використовуються в якості вставок.

RAUVISIO grip - це багатошаровий коекструдований полімерний ламінат, базовий шар якого складається з полімеру стиролу, а верхній шар з еластомеру.

Комбінація матеріалів товщиною 1,0 мм надає RAUVISIO grip високу еластичність, що позитивно впливає на гладкість поверхні після обробки.

Завдяки тому, що це збірна композитна деталь з дерев'яною основою, гарантується міцне з'єднання.

02.02 Колекція крайок

Однотонні крайки АБС, підібрані за кольором, дозволяють виготовляти горизонтальні елементи шухляд, а також оснащення для спеціальних і кемпінгових автомобілів, автобусів тощо. Всі крайки також доступні в безшовній версії RAUKANTEX pro.



Мал. 02-1 Колекція крайок RAUVISIO grip 98492 та 91426

02.03 Спресована плита RAUVISIO grip

RAUVISIO grip, виготовлений з протиковзкого ламінату і ДСП з меламіновим покриттям (білого кольору з обох сторін), пропонується у вигляді спресованої плити великого формату (2800 x 1000 мм).



03 Транспортування, пакування та зберігання

03.01 Інформація про транспортування та завантаження



При отриманні товару необхідно відразу ж перевірити зовнішню упаковку на наявність пошкоджень:

- Якщо сталося пошкодження, відкрийте упаковку в присутності вантажоперевізника та зафіксуйте пошкодження товару.
- Це має бути підтверджено водієм компанії-перевізника із зазначенням його імені, назви компанії-перевізника, дати та підпису.
- Про пошкодження необхідно повідомити перевізника протягом 24 годин. У разі недотримання цієї вимоги страхова компанія перевізника не несе відповідальності!

Транспортування

За жодних обставин під час транспортування ламінат не повинен піддаватися впливу температури вище 60 °C, щоб уникнути термічного перевантаження системи клей-ламінат.

Підвищене теплове навантаження може спричинити взаємодію між клеєм і ламінатом, що призведе до деформації плити. Через тиск штабелювання під час транспортування не дозволяється ставити більше п'яти пакувальних одиниць одна на одну.

Доставка

Плити відвантажуються на квадратних дерев'яних брусах або палетах, щоб забезпечити їх рівну поверхню.

- Після доставки пакувальні одиниці слід розвантажувати за допомогою виделкового навантажувача або аналогічного механічного обладнання
- У разі відсутності відповідного вантажного обладнання, плити можна розвантажувати вручну.
- При цьому необхідно прослідкувати, щоб плити не піддавалися механічному навантаженню, тертю, та уникати потрапляння бруду.
- Також важливо використовувати відповідну основу, щоб розмістити плиту поверх іншою плити.
- Під час розвантаження вручну необхідно використовувати захисні рукавиці, оскільки гострі краї можуть призвести до порізів

- Під час розвантаження використовуйте вакуумні тримачі, підйомні ручки та транспортери для плит, див. Розділ «4.1 Розпакування».
- При горизонтальному транспортуванні плит RAUVISIO grip прогинання недопустиме.

03.02 Пакування



Захистіть плити вспіненою плівкою.

Краї та поверхня RAUVISIO grip обов'язково повинні бути захищені. Особливо під час переміщення, комплектування та подальшої обробки плит слід уникати потрапляння бруду чи сторонніх предметів між плити, а якщо ж це відбулося - видалити їх. В іншому випадку тиск штабелювання/власна вага плит неминуче призведе до появи вм'ятин на поверхні ламінату.

Складені одна на одну плити не можна пересувати через високий тиск між окремими плитами, оскільки це може призвести до появи подряпин на поверхні. Захистіть поверхні вспіненою плівкою. Це запобіжить утворенню слідів на поверхні у випадку, коли компоненти та плити будуть лежати безпосередньо одна на одній.



Будь ласка, дотримуйтесь наших інструкцій щодо поводження з продукцією RAUVISIO.

03.03 Виробниче транспортування та зберігання

Виробниче транспортування

Плити RAUVISIO grip слід транспортувати у рівному, горизонтальному положенні з опорами по всій довжині.

Для цього ми рекомендуємо здійснювати транспортування в рекомендованій упаковці, що входить до об'єму поставки (не рекомендується перепакувати).

Зберігання

RAUVISIO grip постачається на палеті або дерев'яних брусах з відповідними захисними плитами для покриття. Одиниці пакування RAUVISIO grip можна штабелювати. Через тиск штапелів не рекомендується однак укладати один на одного більше п'яти одиниць пакування.

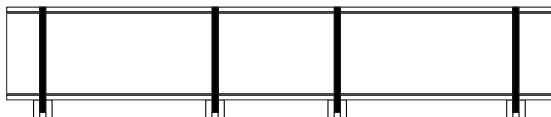


Захист пакувальних одиниць.

Одиниці пакування слід захистити від пошкоджень, високих коливань температури та вологості, а також впливу сильних УФ-струменів при штучному освітленні або прямих сонячних променів.

Зберігайте плити на пласкій поверхні у горизонтальному положенні.

Плити RAUVISIO grip слід зберігати і транспортувати у рівному, горизонтальному положенні з опорами по всій довжині. Для цього рекомендується зберігання на палетах, які входять до об'єму поставки. В іншому випадку, плити слід зберігати на опорі з мінімум 4 дерев'яних брусків однакового розміру (див. схему). Це запобігатиме прогинанню та деформації плит.



У випадку неправильного зберігання, яке відрізняється від описаного вище в Правилах зберігання (палети або конструкція з 4 дерев'яних брусків), можуть з'явитися ознаки деформації. В таких випадках гарантія не надається.

Плити слід зберігати в закритих приміщеннях, які опалюються, при кімнатній температурі від 15 до 25°C та відносній вологості 40–60%.

Перед відкриттям пакувальної одиниці, слід зачекати, поки товар акліматизується до кімнатної температури протягом щонайменше 48 годин або довше, в залежності від пори року.

Після відкриття упаковки і виймання певної кількості продукції необхідно слідкувати за тим, щоб захисна плита залишалася на товарі для подальшого зберігання. Це запобігатиме забрудненню і впливу температури та вологості, що може призвести до деформації (наприклад, від протягу або гарячого повітря) та пошкодженню поверхні.

Мал. 03-1 Зберігання на чотирьох дерев'яних бруска

04 Перед обробкою

04.01 Розпакування

Перед відкриттям пакувальної одиниці, слід зачекати, поки товар акліматизується до кімнатної температури протягом щонайменше 48 годин або довше, в залежності від пори року.



Обережно розпакуйте плити.

Відкриваючи пакувальну одиницю, слідкуйте за тим, щоб не пошкодити поверхні гострими предметами або в результаті пересування плит. Для піднімання плит використовуйте відповідні пристрої.

Відкривайте упаковку спеціальними ножицями для пакетів. Не використовуйте гострі предмети!

1. Розріжте пакувальну стрічку.
2. Розріжте захисну плівку вертикально.
3. Зусиллями 2 працівників, використовуючи 4 вакуумних пристрої для піднімання, необхідно обережно підняти верхню захисну плиту, не пересуваючи її. У випадку індивідуального пакування акуратно зніміть коробку.
4. Не допускайте потрапляння бруду між плитами; видаліть бруд, якщо він усе таки потрапив.

04.02 Перевірка плит



Для подальшого застосування перед обробкою, будь ласка, перевірте системні компоненти RAUVISIO grip за наступним переліком (див. розділ «4.4 Гарантійні документи на матеріал»):

- Зовнішні пошкодження, наприклад, тріщини або виїмки;
- Пошкодження або дефекти поверхонь;
- Площинність (у випадку придбання спресованих плит)
- Відповідність кольору згідно замовлення;
- Ідентичність кольору в межах однієї виробничої партії.

Можуть бути окремі дефекти поверхні, які неможливо повністю виключити в процесі виробництва, але які не є прямою причиною для рекламачії.

При обробці плит з різними номерами партій необхідно обов'язково перевіряти сумісність кольорів перед обробкою.

Відповідність кольору слід перевіряти при природному денному освітленні, хоча слід уникати яскравого сонячного світла. У разі відхилень слід використовувати колориметр.



Понесені під час перевірки вищезазначених пунктів витрати не покриваються компанією REHAU. Це також стосується будь-яких інших витрат, понесених під час переробки дефектних товарів.

04.03 Кондиціонування



RAUVISIO grip та всі інші матеріали, що використовуються при обробці, наприклад, клей та крайки, повинні зберігатися за кімнатної температури (не нижче 18°C) протягом достатнього періоду часу (не менше 48 годин). Обробку також проводять при кімнатній температурі. Слідкуйте за тим, щоб всі плити пройшли акліматизацію, особливо в холодну пору року. Якщо через великий розмір штабеля не відбувається достатньої акліматизації ламінату, що знаходиться всередині, період акліматизації слід збільшити.

04.04 Гарантійні документи на матеріал

Для висунення претензій слід зберігати накладні на товар, а також наклейки з інформацією про відвантаження.

Для ідентифікації виробничої партії також можна використовувати надруковану струменевим принтером печатку на торці плити-основи. Ці дані слід повідомити у відділ продажу REHAU у випадку висунення претензій.

05 Обробка RAUVISIO grip

05.01 Правильне поводження з плитами RAUVISIO grip

Укладання плит на стіл устаткування

Стіл устаткування повинен бути ретельно очищений, мати достатню площу, без гострих країв. Альтернатива: стіл верстату слід накрити чистою підкладкою (ДСП, картон тощо).

Розкрій за форматом

При розкрої пилою виконуйте вказівки щодо розміщення плит на столі устаткування (див. вище). У цьому випадку використовуйте пилу для підрізання.

Між етапами обробки

Після фрезування/розпилювання необхідно видати всі зайві предмети та очистити поверхні від бруду.

Для транспортування слід встановити плити вертикально й окремо одна від одної на спеціальному транспортному візку.

Альтернатива: розмістіть плити на палеті, перекладаючи їх чистим, гнучким шаром картону або листом спіненого поліетилену.

Крайкування заготовок

Для крайкування заготовок використовуйте антистатик, щоб уникнути налипання стружки. Переконайтеся, що плити, які завантажуються в установку, чисті та подаються рівно. Витяжка повинна надійно видаляти стружку або пил, що виникає в процесі виробництва.

Свердління та фрезування

Забезпечте повне видалення стружки при свердлінні/фрезеруванні.

Упаковка заготовок

Вкладайте заготовки одну поверх іншої на піддон, використовуючи чистий та м'який картон/спінений поліетилен для перекладення шарів. Використовуйте транспортний фіксатор для того, щоб запобігти пошкодженням в результаті пересування тощо.

05.02 Механічна обробка спресованої плити

Розпил/фрезування/свердління

RAUVISIO grip можна обробляти за допомогою більшості сертифікованих деревообробних інструментів. Для розкроювання RAUVISIO grip слід використовувати підрізну пилу.

Щоб забезпечити точну обробку, слід переконатися, що інструменти гостро заточені, а верстати для обробки матеріалу налаштовані з точністю всіх необхідних параметрів. Рекомендується визначити оптимальні налаштування верстата за допомогою випробувань перед початком виробництва.

05.03 Крайки

Для щільного з'єднання поверхні RAUVISIO grip та крайки рекомендується використовувати крайковий матеріал RAUKANTEX.

Найкращий видимий результат можна досягти за допомогою RAUKANTEX pro. Завдяки кольоровому полімерному функціональному шару стик стає невидимим.

За допомогою програми крайок RAUKANTEX можна підібрати відповідні поверхні крайки в матеріалі АБС (акрилонітрилбутадієнстирол) або ПП (поліпропілен).

Правильна обробка описана в інструкції з використання TLV RAUKANTEX pro (ПММА і АБС), а також RAUKANTEX visions/magic 3D (V-M25/1) і RAUKANTEX color. Для отримання додаткової інформації, будь ласка, зверніться до найближчого відділу продажу REHAU. Якість кінцевого готового компонента (зокрема адгезія крайки, зовнішній вигляд та характеристики застосування) залежить від налаштувань обладнання та якості плит, які використовуються, і тому перевірка здійснюється відповідальним за обробку.

Оптимальні параметри обладнання, вибір інструментів та швидкість різання визначаються окремо, перед процесом виробництва, за допомогою серій випробувань; відділ технічної підтримки REHAU з радістю Вам допоможе.

Регулювання плоских (клейких) зачисних лез має вирішальне значення, оскільки вони можуть подряпати поверхню через свої протиковзкі властивості.

Рекомендується проводити випробування зразка з увімкненими лезами для видалення клею, в іншому випадку запускати машину з вимкненими лезами.



Мал. 05-1 RAUVISIO grip із крайками



REHAU пропонує своїм замовникам як традиційні крайки з праймером RAUKANTEX pure, так і 100 % полімерні крайки для безшовного з'єднання RAUKANTEX pro.

06 Технічні характеристики

RAUVISIO grip - це полімерний ламінат, який складається з коекструдованого сополімеру стиролу та шару еластомеру.

Полімерний ламінат призначений для готового дна шухляд з протиковзкими властивостями.

Дані продукту	Норма контролю	Ламінат	Спресована плита безпосередньо з ламінованою підкладкою ¹⁾
Товщина	згідно з техн.кресленням відповідно до DIN EN 438-2	1,0 ± 0,10 mm	
Спресована ДСП плита з меламіновою підложкою, біла, 15 мм	згідно з техн.кресленням відповідно до DIN EN 438-2		16 mm+/- 0,4mm
Ширина	згідно з техн.кресленням відповідно до DIN EN 438-2		1000 mm +/- 1,5mm
Довжина	згідно з техн.кресленням відповідно до DIN EN 438-2		2800 mm ± 10,0 mm
Кутове відхилення	згідно з техн.кресленням відповідно до DIN EN 438-2	90° ± 0,3°	90° ± 0,3°
Гранична похибка	згідно з техн.кресленням	15 mm	15 mm

¹⁾ немає гарантії на випробування компонентів відповідно до АМК

Візуальні властивості	Норма контролю	Вимоги	Норма контролю
Колір	АМК-МВ-009, 09/2010	Ніяких видимих змін у порівнянні з оригінальним зразком; рівномірність властивостей по всій поверхні	Вимоги виконано
Поверхня	АМК-МВ-009, 09/2010	Рівномірна поверхня, дефекти поверхні не повинні на повинні виділятися на відстані 0,7 м. Повністю бездоганної поверхні досягти неможливо через промисловий процес виробництва; невеликі дефекти та нерівності поверхні є допустимими.	Вимоги виконано
Світлостійкість	Відповідно до DIN EN ISO 4892-2, метод В Тривалість випробування: згідно з DIN EN ISO 105 B01-B06	Оцінювання за синьою шкалою	Рівень 6

Властивості матеріалу	Норма контролю	Вимоги
Товщина ламінату	DIN EN ISO 1183-1 (05.04)	1,02 - 1,06 g/cm ³
Поведінка при пожежі	DIN 4102/1	В 2
Чистота матеріалу/вміст піску	Залишок при запалюванні згідно зі специфікацією випробувань	≤ 1%

Властивості поверхні	Норма контролю	Вимоги	Норма контролю
Хімічна стійкість ¹⁾	DIN 68861 / T1	1C	Див. таблицю «Субстанції» на стор. 14
Стійкість до сухої спеки	DIN 68861/T7	Група навантаження мін. 7 C	Без змін при 100°C
Стійкість до вологої спеки	DIN 68861/T8	Група навантаження мін. 8 A	Без змін при 100°C
Стійкість до водяної пари	DIN 438-2	Рівень 5	
Стійкість до подряпин	DIN 68861/T4		Клас 4D

¹⁾ Випробування на хімічну стійкість згідно з DIN 68861-1 охоплює субстанції, перелічені в таблиці на сторінці 14. Інші речовини не випробувалися і повинні бути перевірені замовником самостійно.

07 Інструкції з монтажу

1. Готові компоненти слід транспортувати тільки в оригінальній упаковці.
2. Завжди розвантажуйте/завантажуйте пакувальні одиниці за допомогою вилкового навантажувача з короткої сторони по центру.
3. Готові компоненти потрібно зберігати лише на оригінальній палеті або на 4 дерев'яних брусах.
4. Готові компоненти не можна зберігати під відкритим небом або в приміщенні з високим рівнем вологості.
5. Готові компоненти слід завжди зберігати відповідно до місця монтажу та уникати сильного впливу джерел УФ-випромінювання.
6. Готові компоненти слід залишити в місці монтажу щонайменше на 24 години при кімнатній температурі (мін. 18°C) для їхньої акліматизації. Якщо готові компоненти поставляються при температурі нижче 0°C, їх слід залишити щонайменше на 48 годин для акліматизації з усіх боків.
7. Не слід класти жодних предметів на необроблені плити чи готові компоненти, оскільки це може пошкодити їх.
8. RAUVISIO grip підходить для вертикального/горизонтального використання в інтер'єрі. Особливі варіанти застосування слід узгодити з виробником та, якщо необхідно, провести випробування.
9. Всі матеріали та компоненти перед обробкою/монтажем слід перевірити на наявність пошкоджень або дефектів.
10. Тимчасове зберігання до моменту монтажу повинно відбуватися винятково в оригінальній упаковці у закритому приміщенні, що опалюється.
11. Незахищені зрізи дерев'яної плити-основи в місцях кутового з'єднання не повинні контактувати з вологою до моменту монтажу.
12. Щоб забезпечити водонепроникність, потрібно загерметизувати краї зрізів усіх дерев'яних плит-основ та краї необроблених плит.
13. При обробці поверхні забороняється використовувати агресивні розчинники, спеціальні очищувальні рідини (зокрема, засоби для очищення зливів, промислові очищувальні рідини, лубриканти або абразивні серветки) чи реактивні хімічні речовини.
14. Інструменти не можна використовувати на поверхні.
15. Сильні забруднення можуть залишити подряпини на поверхні під час чищення. Завжди обережно видаляйте забруднення ганчіркою, змоченою м'яким миючим засобом.
16. Не ставайте на не змонтовані або змонтовані елементи RAUVISIO grip.

08 Правила експлуатації та догляду для кінцевого споживача



RAUVISIO grip стійкий до більшості речовин, що зустрічаються в побуті. Тривалий вплив агресивних речовин може залишити сліди або пошкодити матеріал. У наступній таблиці показана хімічна стійкість до поширених речовин.

У наступній таблиці наведені випробувані речовини та тривалість дії:

Речовини	Група навантаження 1A/1B/1C RAUVISIO grip	
	T	Результат
Оцтова кислота	16 год	5
Лимонна кислота	16 год	5
Нашатирний спирт	16 год	5
Етиловий спирт	16 год	5
Червоне вино	16 год	5
Пиво	16 год	5
Кола	16 год	5
Кава	16 год	5
Чорний чай	16 год	5
Сік з чорної смородини	16 год	5
Згущене молоко	16 год	5
Вода	16 год	5
Бензин	16 год	1
Ацетон	16 год	1
Етилбутилацетат	16 год	1
Масло	16 год	4
Оливкова олія	16 год	5
Гірчиця	16 год	5
Цибуля	16 год	5
Засіб для дезінфекції	16 год	3–4
Засіб для чищення	16 год	5
Рідина для чищення	16 год	5
Чорне чорнило для кулькових ручок	16 год	1–2
Штемпельне чорнило	16 год	5

T Тривалість дії

A Вимога як класифікаційний код згідно з DIN EN 12720:2009-07



Не використовуйте абразивні чистячі засоби або засоби на основі спирту, бензину чи ацетону. Існує ризик, що вони можуть пошкодити поверхню. Для очищення грубих забруднень використовуйте м'яку тканину і мильну воду.

Оцінка відповідно до DIN EN 12720 (07/2009):

Хімічна стійкість	Результат
5	Без видимих змін
4	Помітна зміна блиску або кольору
3	Незначна зміна блиску або кольору; структура досліджуваної поверхні не змінена
2	Видимі сильні зміни, але структура поверхні, що тестується, в основному не пошкоджена
1	Видимі сильні зміни; структура поверхні змінена
0	Випробувальна поверхня сильно змінена або зруйнована

Для нотаток

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Для нотаток

[illegible]

Документ захищений авторським правом. Всі права, що ґрунтуються на цьому документі, захищені. Жодна частина цієї публікації не може бути перекладена, відтворена або передана в будь-якій формі або будь-якими подібними засобами, електронними чи механічними, фотокопіюванням, записом або іншим чином, або зберігатися в інформаційно-пошукових системах.

Наші усні та письмові поради щодо використання базуються на багаторічному досвіді та стандартних припущеннях і надаються в міру наших знань. Цільове використання виробів REHAU вичерпно описано в технічній інформації про продукцію.

Останню версію можна переглянути на сайті

www.rehau.com/TL.

Ми не можемо контролювати застосування, використання або переробку виробів. Відповідальність за ці дії повністю покладається на відповідного користувача/обробника. Якщо претензії щодо відповідальності все ж таки виникають, вони повинні регулюються виключно нашими умовами та положеннями, доступними на сайті www.rehau.com/conditions, якщо інше не було узгоджено з REHAU в письмовій формі. Це також стосується всіх гарантійних претензій, при цьому гарантія поширюється на незмінну якість нашої продукції відповідно до наших специфікацій. Можливі технічні зміни.

Ми завжди поруч.
Щоб дізнатися про наші локації,
відвідайте

<https://interior.rehau.com/ua-uk>

© ТОВ „РЕХАУ“
вул. Машинобудівників, 1,
08162 смт Чабани
(Київська обл.)
kyiv@rehau.com

DML00702 UA 04.2024