



**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUKANTEX

Tekniset toimitusehdot



Sisältö

1.	Kattavuus	03
2.	Käyttöalue	03
3.	Mitat ja toleranssit	03
4.	Yleiset materiaalien ominaisuudet	04
4.1.	Reunanauhamateriaalit	04
4.2.	Toiminnallisen kerroksen materiaalit	05
4.3.	Kiiltoaste	05
4.4.	Painatus/lakkaus	05
5.	Erityishuomautuksia RAUKANTEX-reunanauhoista	05
5.1.	ABS-reunanauhat	05
5.2.	Läpinäkyvät reunanauhat PET- ja PMMA-materiaaleista	05
5.3.	Reunanauhat, joissa on suojakalvo	05
6.	RAUKANTEX-luokitus	06
6.1.	RAUKANTEX pure (liimareunanauhat)	06
6.2.	RAUKANTEX plus/pro (saumattomat reunanauhat)	06
6.3.	RAUKANTEX-reunanauhavalikoima	06
6.3.1	RAUKANTEX color ja dekor	06
6.3.2	RAUKANTEX designo	06
6.3.3	RAUKANTEX eco	06
6.3.4	RAUKANTEX evo	06
6.3.5	RAUKANTEX magic 1	06
6.3.6	RAUKANTEX magic 2	07
6.3.7	RAUKANTEX magic 3	07
6.3.8	RAUKANTEX soft	07
6.3.9	RAUKANTEX basic edge	07
6.3.10	RAUKANTEX paintable	07
6.3.11	RAUKANTEX door	07
6.3.12	RAUKANTEX health.protect	07
6.3.13	RAUKANTEX fire.protect	07
6.3.14	RAUKANTEX natura	07
6.3.15	RAUKANTEX light up	07
6.3.16	RAUKANTEX pigmento	07
6.3.17	RAUKANTEX wood (aito viilureunanauha)	08
6.4.	Tuotteiden lisäykset	08
7.	Työstöohjeet	08
8.	Puhdistus/desinfiointi	09
8.1.	Puhdistus	09
8.2.	Desinfiointi	09
9.	Pintakäsittelyaste	10
10.	Varastointi	10
11.	Toimitustiedot ja pakkaus	10
12.	Toiminta	10
13.	Muutokset	10
14.	Standardien noudattaminen	10

RAUKANTEX – tekniset toimitusehdot

1. Kattavuus

Nämä tekniset toimitusehdot sisältyvät sopimukseen ja koskevat RAUKANTEX-reunanauhoja. Ne määrittävät ja rajaavat REHAUn palvelujen laajuutta. Seuraavassa mainitut materiaali- ja tuoteminaisuudet viittaavat käsittelemättömään toimitustilaan. Tämä dokumentoidaan vastaavalla säilytettävällä näytteellä.

2. Käyttöalue

RAUKANTEX-reunanauhoja käytetään asennuslevyjen leikkausreunojen peittämiseen huonekaluteollisuudessa. Ne on suunniteltu ja stabiloitu sitä varten. Reunanauhojen materiaalista, väristä ja asennustilan-

teesta riippuen monivuotisessa käytössä voi syntyä vähäisiä värimuutoksia.

3. Mitat ja toleranssit

Saat RAUKANTEX-reunanauhojen standarditoleranssit pyynnöstä yhteyshenkilöltäsi tai verkosta (riippuen materiaalista) osoitteesta

www.rehau.com/ti-raukantex.

Toiminnalliset reunanauhat



RAUKANTEX pro – täydellinen lopputulos

Reunanauha toiminnallisella polymeerikerroksella

100-prosenttisella toiminnallisella polymeerikerroksella saavutat näkymättömän sauman. 100-prosenttinen värintarkkuus. Täysin liimaton – luotettavaa teollisuuslaatua. Materiaalit: PMMA, PP, ABS, PET

■ ■ ■	Kosteudenkestävyys
■ ■ ■	UV-kestävyys
■ ■ ■	Tarttuvuus/kovuus
■ ■ ■	Optiikka

Toiminnallinen kerros voidaan sulauttaa saumattomasti

RAUKANTEX plus – perusmalli

Reunanauha toiminnallisella TPU-kerroksella

Taustapuolen polymeeripohjainen, väritään yhteensopiva toiminnallinen kerros takaa. Täysin liimaton. Materiaalit: PMMA, ABS. Plus-pinnoite on saatavilla vain varastovalikoimassa.

■ ■ □	Kosteudenkestävyys
■ ■ □	UV-kestävyys
■ ■ □	Tarttuvuus/kovuus
■ ■ □	Optiikka

Toiminnallinen kerros miltei näkymättömällä saumalla

Liimareunanauhat



RAUKANTEX pure – perinteinen

Liimareunanauha

Sulatettu liima levitetään levyille tai reunanauhalle. Materiaalit: PMMA, PP, ABS, PET

Esim. EVA-liima:

■ □ □	Kosteudenkestävyys
■ □ □	UV-kestävyys
■ □ □	Tarttuvuus/kovuus
■ □ □	Optiikka

Esim. PUR-liima:

■ ■ ■	Kosteudenkestävyys
■ ■ ■	UV-kestävyys
■ ■ ■	Tarttuvuus/kovuus
■ ■ ■	Optiikka

Toiminnallinen kerros havaittavalla saumalla



Lasertekniikka

Laserkäsittelyssä laser aktivoi kiinnityskerroksen.



Kuumailmatekniikka

Kuumailmatekniikassa kiinnitys-kerros aktivoidaan kuumalla ilmalla.



NIR-teknikka

Lähi-infrapunatekniikka mahdollistaa lämpöenergian nopean ja tarkan siirtämisen.

4. Yleiset materiaalien ominaisuudet

4.1. Reunanauhamateriaalit

	RAU-PP color, dekor ja natura	RAU-PP designo	RAU-ABS color, dekor ja natura	RAU-ABS basic edge	RAU-PMMA color, dekor
Shorekovuus D DIN ISO 48-4: 2021-02	75 ± 3	75 ± 3	70 ± 4		80 ± 3
Vicat-pehmenemislämpötila ISO 306, menetelmä B/50	n. 100 °C	n. 100 °C	n. 90 °C		n. 80 °C
Tiheys standardin DIN EN ISO 1183 mukaan				n. 0,6 g/cm ³	
Kuulapuristuskovuus DIN EN ISO 2039, osa 1					≥ 80 N/mm ²
Valonkestävyys DIN EN ISO 4892-2, menetelmä B Arvio harmaa-asteikon mukaan ISO 105-A02	Taso 7–8	Taso 7–8	≥ taso 6		≥ taso 6
Kutistuvuus reunanauhan paksuudella 0,4–4,0 mm 1 h lämpötilassa 90 °C lämpökaapissa vapaavarastoinnissa	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %			≤ 1,0 %
Kutistuvuus ≥ 1,7 mm:n reunanauhalla 1 h lämpötilassa 90 °C lämpökaapissa vapaavarastoinnissa			≤ 1,7 %	≤ 0,3 %	
Kutistuvuus ≤ 1,5 mm:n reunanauhalla 1 h lämpötilassa 60 °C lämpökaapissa vapaavarastoinnissa			≤ 0,3 %		
Vesihöyrynkävyys standardin DIN EN 438-2 kohdan 14 mukaisesti		Aste 5			

	RAU-PP 4531 4639 (eco) floor	RAU-PP 4581 4689 (eco) floor	RAU-PET magic 1	RAU-PP/SRT soft
Shorekovuus D tai A DIN EN ISO 7619-1				70–90 (A) Koostumus- määräysten mukaan
Vicat-pehmenemislämpötila ISO 306, menetelmä B/50			n. 76 °C alumiini- vahvisteella	
Murtolujuus DIN EN ISO 527-2				
Murtovenymä DIN EN ISO 527-2				
Pintavastus, mittaus erityiselekt- rodeilla 10 V:ssä	5x10 ⁴ < R < 5x10 ⁶ ohmia			
Kosketusvastus (0,8 mm:n reunanauhapaksuudella) 100 mm:n reunanauha levyalustalla messinkielektrodilla 50 mm, 10 V:ssä	5x10 ⁴ < R < 5x10 ⁶ ohmia			
Valonkestävyys EN ISO 4892-2 menetelmä B Arvio harmaa-asteikon mukaan ISO 105-A02			≥ taso 6	≥ taso 6
Kutistuvuus ≥ 1,7 mm:n reuna- nauhalla 1 h lämpötilassa 90 °C lämpökaapissa vapaavarastoin- nissa			< 0,3 %	
Kutistuvuus ≤ 1,5 mm:n reuna- nauhalla 1 h lämpötilassa 60 °C lämpökaapissa vapaavarastoinnissa			< 0,1 %	

Palokäyttötymien DIN 4102
sivu 4

Luokitus standardin
EN 13501-1:2018 mukaan

E

E

4.2. Toiminnallisen kerroksen materiaalit

	pro	RAUKANTEX plus	OFL
Shorekovuus D tai A DIN EN ISO 7619-1	58 ± 3 (D)	n. 92 (A) n. 35 (D)	90 (A) 35(D)
Sulamispiste (DSC) DIN EN ISO 11 357-1 (kuumennusnopeus 10 K/min.)	150 ± 15 °C	115 ± 20 °C	135 ± 15 °C
Tiheys standardin EN ISO 1183 mukaan	0,85–0,93 g/cm ³	1,2–1,3 g/cm ³	0,95 g/cm ³
Vetolujuus stan- dardin ISO 527 mukaan	> 14 MPa	–	–

4.3. Kiiltoaste

Kiiltoaste on tuotteen tärkeä ominaisuus, joka saavutetaan UV-lakan avulla. Valo heijastuu eri tavoin riippuen pinnasta ja katselukulmasta, mikä vaikuttaa siihen, kuinka kiiltävältä pinta näyttää (kiiltoefekti). REHAU mittaa kiiltävyyden 60 asteen kulmasta standardin DIN 67530 mukaisesti ja yleensä sileiltä pinnoilta. Tuotekohtaisesti kiiltävyys voidaan mitata myös suoraan rasteroinnilla, mutta tuloksia ei voi verrata sileiltä pinnoilta mitattuihin kiiltävyytuloksiin.

Lakattujen reunanauhojen toleranssit:

Kiiltoaste	Toleranssi kiiltävyydspisteillä
6–100	± 3

Erikoislakoilla (EM, SM, SHGL, GLS) voi olla poikkeava toleranssi. Erikoistoleranssit on saatavana pyydettyessä.

Lakkaamattomien reunanauhojen toleranssit:

Lakkaamattomien reunanauhojen toleranssi on huomattavasti suurempi. Kyse on niin sanotusta konekiillosta, joka on empiirisesti tarkasteltuna 0–40 kiiltoastepisteessä riippuen tuotantotekniikasta (kalanteri/pursotus), pintakäsittelyasteesta (rasteroitu/rasteroitamaton ja reunanauhan materiaalista (ABS/PP/PMMA)).

4.4. Painatus/lakkaus

Painatuksen optisessa laaduntarkistuksessa reunanauhojen reunalla voidaan tuotekohtaisesti havaita painamaton alue (≤ 1,50 mm). Lopputuotteessa tämä ei johdu käsittelystä. Painamaton alue ei ole laatuviika eikä oikeuta reklamaatioon.

5. Erityishuomautuksia RAUKANTEX-reunanauhoista

5.1. ABS-reunanauhat

RAU-ABS-materiaalista valmistettujen reunanauhojen puhdistamiseen suositellaan erityisiä muovipuhdistusaineita. Vahvat liuotteita ja alkoholia sisältävät aineet eivät sovellu puhdistamiseen, sillä ne voivat johtaa reunanauhamateriaalien haurastumiseen tai liukemiseen. Intensiiviset tai tummat värisävyt voivat värjäytyä kevyesti jyrstävän säteen kohdalta, jos niitä painetaan ja hangataan voimakkaasti. Katso lisäohjeita puhdistukseen kohdasta 8. Katso ohjeita työstöön vastaavista myyntiasiakirjoista.

5.2. Läpinäkyvät reunanauhat PET- ja PMMA-materiaaleista

Käytettäessä irrotteita ja puhdistusaineita on tarkistettava huolellisesti, etteivät ne sisällä alkoholeja tai liuotteita sillä nämä eivät saa olla kosketuksissa läpinäkyviin reunanauhamateriaaleihin. Tämä koskee ennen kaikkea antistaattisia aineita ja/tai jäähdytysaineita. Alkoholitaitoisien tai liuote pitoisten aineiden käyttö voi aiheuttaa halkeamia. Materiaaliin voi tulla halkeamia myös pitkän aikaa käytön lopettamisen jälkeen. Katso lisäohjeita työstöön vastaavista myyntiasiakirjoista.

Vinkkejä puhdistukseen ja jännityssäröjen vähentämiseen:

Läpinäkyvillä kovamuoveilla on taipumus muodostaa jännityssäröjä, jos niitä venytetään liikaa ja puhdistetaan enemmän tai vähemmän voimakkailla puhdistusaineilla. Jännityssäröt voivat ilmaantua venytyksen määrästä riippuen syvinä materiaalihalkeamina, pieninä hiussäröinä tai läpinäkyvän materiaalin sumenemisena maitomaiseksi. Tästä syystä on ehdottoman tärkeää asentaa reunanauhat jännitteettömästi levyn ulkosäteelle. Tämä saavutetaan reunanauhamateriaalin riittävällä lämmityksellä infrapunasäteilijällä tai kuumentamalla.

5.3. Reunanauhat, joissa on suojakalvo

Reunanauhojen suojakalvopainatus on vain rajallisesti liuotimenkestävä. Suojakalvo tulee irrottaa reunanauhasta mahdollisimman pian (heti loppuasennuksen jälkeen). Vakiosuojakalvo (läpinäkyvä painettu) ei ole UV-säteilyn kestävä (esim. lakkauskäyttöön). Tällaiseen erikoiskäyttötarkoitukseen suosittelemme UV-säteilyn kestävää suojakalvoamme (musta/valkoinen suojakalvo). Suojakalvo voi olla kummaltakin sivulta enintään 3 mm nauhaa kapeampi. Tämä johtuu valmistusprosessista eikä ole peruste reklamaatiolle.

6. RAUKANTEX-luokitus

6.1. RAUKANTEX pure (liimareunanauhat)

RAUKANTEX pure -reunanauhat on suunniteltu työstettäväksi reunanauhojen liimauskoneilla, joissakäytetään sulateliimaa. Reunanauhojen taustapuoli on päällystetty yleistartuntapohjalla, joka soveltuu käytettäväksi kuumasulateliiman kanssa.

Käytettävät tartuntapohjajärjestelmät testataan tunnettujen liimantoimittajien tuotteilla (Henkel, Jowat, Fuller, Kleiberit). Eirlaisten liimojen (EVA/PO/APAO/PUR/...) soveltuvuuden testaaminen on asiakkaan vastuulla. Tässä tulee noudattaa liimantoimittajien työstöohjeita.

6.2. RAUKANTEX plus/pro (saumattomat reunanauhat)

Saumattomat RAUKANTEX plus/pro -reunanauhat on suunniteltu työstettäväksi reunanauhaliimauskoneilla, jotka toimivat CO₂- tai diodilaser-, kuumailma- tai NIR-tekniikalla. Tätä varten reunanauhoissa on toiminnallinen kerros. Asiakkaan tulee itse testata saumattomien RAUKANTEX-reunanauhojen soveltuvuus.

Pinnan tasaisuus:

RAUKANTEX-lasernauhoja työstettäessä käytetään paljon energiaa, jonka vuoksi lastulevypinnalle ajettuna nauhan pinta voi olla epätasainen.

Reunanauhan toiminnaalliseen kerrokseen kohdistuva energia johtaa lastulevyn reunan ja reunanauhan paksuudesta (<1,5 mm) ja pinnasta johtuen (mitä kiiltävämpi, sitä kriittisempi) lastulevyn reunan epätasaisuus voi tehdä ohuen reunanauhan pinnasta epätasaisen. Näissä tapauksissa suosittelemme konsultoimaan REHAU Application Engineering -osastoa ja käyttämään erityistä toiminnaallista kerrosta. Yllä kuvattua ongelmaa ei ole havaittu MDF-levyihin kiinnitetyissä reunanauhoissa.

Saumattomien RAUKANTEX-reunanauhojen toiminnallinen kerros ei ole lakattu, joten pinnan laatu on luokiteltu konekiilloksi. Kiiltoaste ja pinnan tasaisuus voivat vaihdella valmistustekniikasta johtuen. Ne eivät myöskään vaikuta toiminnaallisen kerroksen toimivuuteen ja työstämisen aikana tapahtuvaan sulamiseen.

RAUKANTEX pro -nauhojen PP:stä valmistettu toiminnallinen kerros on erittäin valonkestävää. Toiminnaallisten kerrosten OFL 323 ja 373 väri voi muuttua ajan mittaan, mikä johtuu materiaalin ominaisuuksista.

Aitoihin viilureunanauhoihin suosittelemme yleisesti OLF- toiminnaallista kerrosta. Asiakkaan on testattava kunkin tuotteen soveltuvuus.

Toiminnaallisen kerroksen materiaalin sulamisessa voi syntyä haitallisia aineita. REHAU suosittelee yleisesti käyttämään ilmanpoistoa. Poistettu ilma voidaan viedä ympäristöön noudattaen tapauskohtaisia ja paikallaisia ilmanlaadun tarkkailun teknisiä ohjeita. Puhtaan ilman palautuksessa tulee vastaavasti suodattaa pölyhiukaset ja kaasumaiset komponentit. Tässä tulee noudattaa kone- ja suodatinvalmistajan ohjeistusta.

6.3. RAUKANTEX-reunanauhavalikoima

6.3.1 RAUKANTEX color ja dekor

RAUKANTEX-reunanauhat color ja dekor on tarkoitettu käytettäväksi huonekalujen osissa ilman erityisiä vesihöyrynkkestävyyttä koskevia vaatimuksia. Koostumukset PP1341/PP1541 on lisäksi stabilisoitu, ja niillä on korkeampi valonkestävyys (5 000 h standardin DIN EN 513 mukaisesti, menetelmä 2 - S).

Metallivärit eroavat Color-/Uni-vakioväreistä.

- Vaikutuksia väriin (katselukulmasta riippuen) ei voida välttää.
- Käytettävästä pigmentistä johtuvia yksittäisiä pintavirheitä ei voida välttää.

6.3.2 RAUKANTEX designo

RAU-PP:stä valmistetut RAUKANTEX designo -reunanauhat on tarkoitettu käytettäväksi huonekalujen sellaisissa osissa, joiden tulee olla vesihöyrynkkestäviä.

6.3.3 RAUKANTEX eco

RAU-PP:stä valmistetut RAUKANTEX eco -reunanauhat ovat keskeinen osa REHAUn kestävän kehityksen konseptia. Puolet nauhan valmistuksessa käytetystä perusmateriaalista on korvataan kierrätetyllä polymeerimateriaalilla.

6.3.4 RAUKANTEX evo

RAU-PP:stä valmistetut RAUKANTEX evo -reunanauhat ovat keskeinen osa REHAUn kestävän kehityksen konseptia. Niissä osa polymeeriperusaineista on ei-fossiilista kierrätysmateriaalia.

6.3.5 RAUKANTEX magic 1

RAU-PET-materiaalista valmistetuissa RAUKANTEX magic 1 -reunanauhoissa on alumiinikalvo, joka tekee metallioptiikasta realistisen.

6.3.6 RAUKANTEX magic 2

RAUKANTEX-reunanauhat, joissa on alumiinikalvo tai ruostumattomasta teräksestä valmistettu kalvo. Alumiinipinta tai ruostumaton teräspinta on UV-suojapinnoitettu ja päällystetty suojakalvolla.

6.3.7 RAUKANTEX magic 3

RAU-PP:stä valmistetut RAUKANTEX-reunanauhat on varustettu polymeerisella alumiini- tai kromipinnalla sekä suojakalvolla, ja ne on tarkoitettu käytettäväksi huonekalujen osissa, joiden ei tarvitse täyttää erityisiä vesihöyrynkkestävyyttä koskevia vaatimuksia.

6.3.8 RAUKANTEX soft

RAUKANTEX soft -reunanauhat tiivistys-/puskurielementillä on tarkoitettu käytettäväksi pölytiivisteinä tai iskunvaimennuksena.

6.3.9 RAUKANTEX basic edge

Vaahdotetusta RAU-ABS-materiaalista valmistetut RAUKANTEX basic edge -reunanauhat toimivat tuki-reunanauhoina kevytrakennuslevyissä tai alareunanauhoina tiheydeltään pieniin lastulevyihin liittyvässä ohuen reunanauhan työstössä. Pinta on kevyesti muotoiltu ja enimmäkseen homogeeninen.

6.3.10 RAUKANTEX paintable

Valikoima reunanauhoja, jotka on tarkoitettu maalattaviksi. RAUKANTEX paintable -reunanauhat on saatavana ABS- ja PP-versioina. Lisätietoja tästä saat RAUKANTEX paintable -reunanauhojen teknisistä tiedoista (M01693).

RAUKANTEX door

RAU-PP:stä valmistetut RAUKANTEX door -reunanauhat on suunniteltu käytettäväksi ovissa. Nämä reunanauhat on valmistettu RAU-PP:stä ja saatavilla vain pro- ja pure-versioina.

On otettava huomioon, että tiettyjen toiminnallisten kerrosten UV-kestävyys on rajallinen (riippuen varastointiolosuhteista). Toiminnallisissa kerroksissa OFL 323 ja 373 voi tapahtua värimuutoksia. Työstettynä tällä ei kuitenkaan ole suurta merkitystä sauman ollessa ohut.

Otatha huomioon, että eri tuotteiden toleranssit voivat olla erilaiset.

6.3.11 RAUKANTEX health.protect

RAUKANTEX-reunanauhat voidaan valmistaa antibakteerisena versiona. Käännä tarvittaessa REHAU-yhteyshenkilösi puoleen. Vaikuttavien aineiden (hopeafosfaattilasi) tiedot ja vaikutustavat saat teknisistä tiedoista M01678, "RAUKANTEX health.protect".

www.rehau.com/ti-raukantex

6.3.12 RAUKANTEX fire.protect

REHAU fire.protect on valikoima itsestään sammuvia reunanauhoja, joissa on halogeenittomia liekinestoaineita. Saat lisätietoja teknisistä tiedoista M01677 ja M01692.

6.3.13 RAUKANTEX natura

RAUKANTEX naturaa käytetään luomaan luonnollisen puukuvion vaikutelma jysintäsäteellä ja kulmissa (tämä vaatii 2 mm ylimääräistä kummallekin puolelle). Jotta tämä voidaan saavuttaa, värit sekoitetaan epähomogeenisesti. Tämä ei ole näkyvissä reunanauhan työstössä. Tästä epähomogeenisuudesta kehittyy jysintäsäteessä puukuvion vaikutelma.

6.3.14 RAUKANTEX light up

Lue lisää itsevalaisevasta reunanauhasta teknisistä tiedoista M01679. Nauhaa voi työstää tavallisilla työvälineillä.

6.3.15 RAUKANTEX pigmento

Reunanauhan materiaaliin on lisätty hiukkasia/kimalletta tai hiutaleita, joiden hajonta reunanauhassa on satunnaista.

6.3.16 RAUKANTEX wood (aito viilureunanauha)

Aitoja viilureunanauhoja on saatavana eri paksuisina ja ne on osittain liimattu monikerroksisesti, ja ne on tarkoitettu käytettäväksi asennuslevyjen reunanauhapinnoitukseen huonekaluissa. Avaamattoman pakkausten varastointiaika vakio-olosuhteissa (20 °C / 65 %:n suhteellinen kosteus) on vähintään 12 kuukautta. Tämän jälkeen on tehtävä työstökokeilu ennen käyttöä. Vääränlainen varastointi voi johtaa viilureunanauhan haurastumiseen.

6.4. Tuotteiden lisäykset

Nämä lisäykset ovat reunanauhojen lisäominaisuuksia, ja ne mainitaan aina varsinaisten reunanauhatuotteiden lisäyksinä.

▪ Duo

kuvaa rakennetta. Siinä on päällekkäin vähintään kaksi eri väriä. Niin läpinäkyvä kuin värikin lasketaan.

▪ Bicolor

rakenne muistuttaa Duo, mutta värit ovat päällekkäin.

▪ Contura

Reunanauhan pinnalla on kontuuri.

▪ scratch.protect

kestää paremmin naarmuuntumista kuin tavallinen reunanauha..

7. Työstöohjeet

RAUKANTEX-reunanauhat on tarkoitettu käytettäväksi tuotantolinjastoissa ja koneyksiköissä. Käsittelyparametrit riippuvat erityisesti käytettyistä liima- ja lisäaineista, ympäristöolosuhteista sekä käytetyistä koneista ja työkaluista. Asiakkaalla on vastuu itse varmistaa reunanauha työstön jälkeen soveltuvilla menetelmillä ja testeillä.

Työstettävät reunanauhat on sopeutettava normaaliin huoneilmaan (n. 18 °C – 25 °C) . Pakkauksen avaaminen on suositeltavaa.

Materiaalin ominaisuuksien (koostumus ja pigmentointi) vuoksi reunanauhoissa voi syntyä värikohtaisesti valkomurtumia, jos levyn säde on liian pieni. Pääperiaatteena säteiden mukautuvuudelle voidaan sanoa seuraavaa:

- Reunanauhojen paksuus 0,4–1,3 mm > vähimmäisulkosäde n. 20 mm
- Reunanauhojen paksuus 1,5–1,3 mm > vähimmäisulkosäde n. 30 mm
- Reunanauhojen paksuus 2,1–3,0 mm > vähimmäisulkosäde n. 50 mm

Pienemmät säteet ovat täysin mahdollisia mutta ne tulee selvittää yksilöllisesti vaikuttavien parametrien mukaisesti (kone, liima, ohjelmointi, reunanauhamateriaali).

Materiaalin ominaisuuksien vuoksi reunanauhoissa voi syntyä värikohtaisesti valkomurtumia, jos levyn säde on liian pieni.

Lisäohjeita työstöstä voi lukea tuotteen myyntiasiakirjoista ja teknisistä tiedoista.

8. Puhdistus/desinfiointi

8.1. Puhdistus

Seuraavassa on yleiskatsaus reunanauhamateriaalien sellaisten kemikaalien kestävydestä, jotka ovat tai voivat olla osa tavanomaisia puhdistusaineita.

Yleiskuvassa otetaan huomioon vain reunanauhojen puhtaat perusmateriaalit. Myös puhdistusaineen koostumuksella, vaikutusajalla ja määrällä on vaikutusta. Lueteltu kestävyys koskee aina perusmateriaalia / käytetyn puhdistusaineen perustaa.

8.2. Desinfiointi

Eri desinfiointiaineiden vaikutusta erilaisiin reunanauhamateriaaleihin on testattu. Määräystenmukaisessa käytössä valmistajan ohjeiden mukaisesti ei havaittu muutoksia reunanauhoissa.

Saat lisätietoja ottamalla yhteyttä käyttötekniikan vastuuhenkilöön.

Suosittellemme testaamaan desinfiointiaineen ennen käyttöä huomaamattomaan kohtaan (valmistajan ohjeiden mukaisesti).

	PP	ABS	PMMA
Asetoni	+	–	–
Pesubensiini	+	0	+
Sykloheksanoni	+	–	–
Etikkahappo, väkevä	+	–	+
Etanoli, 96 % (alkoholi)	+	+	–
Etyyliasetatti, etikkaesteri	+	–	–
Heptaani, heksaani	+	0	+
Isopropanoli	+	0	–
Metyylietyyliketoni	+	–	–
Natriumhypokloriitti, 2 % aktiivista klooria	+	+	+
Vetyperoksidi, laimea, 30 %	+	+	+
Sitruunahappo, laimea, 10 %	+	+	+

+ kestää 0 kestää rajallisesti – ei kestä

Mahdollisilla puhdistusaineen lisäaineilla (öljyt, hajusteet jne.) voi olla lisäksi haitallisia vaikutuksia muoveihin. Tästä syystä puhdistusaineiden soveltuvuus tulee aina testata erikseen (puhdistusaineen testiä huomaamattomaan kohtaan suositellaan).

9. Pintakäsittelyaste

Pinnat on määritetty REHAUn rasteri- ja kiiltoastetaulukon mukaisesti. Lakatuissa reunanauhoissa lakan kiiltävyys vaikuttaa kohokuvioinnin optiseen efektiin. Mattapintaisissa reunanauhoissa rasterointi vaikuttaa selvästi tasaisemmalta, kun taas erittäin kiiltävissä reunanauhoissa rasteroinnin rakenne ja kuviointi vaikuttavat syvemmiltä ja näkyvämiltä (rasteritaulukon mukaan kiiltävyyden taso on keskiluokkaa 29 pisteellä).

Menetelmistä tai materiaaleista johtuvien poikkeamien ei tulisi olla häiritseviä 0,5 m:n katseluetäisyydeltä.

10. Varastointi

RAUKANTEX-reunanauhoja voidaan varastoida asianmukaisesti vähintään 12 kuukauden ajan. Yli 12 kuukautta vanhoille reunanauhoille tulee suorittaa työstökokeilu ennen sarjatyöstöä.

Suosittelut varastointiolosuhteet:

- huoneenlämpö (n. 18–25 °C)
- kuiva
- puhdas
- ei liuottimia sisältäviä höyryjä
- valolta suojattu.

RAUKANTEX plus -nauhaa (taustapuolella kestonmuoviliima) ei saa säilyttää pidempään kuin kuuden kuukauden ajan toimituksen jälkeen. Varastointilämpötila ei saa olla yli 25 °C, jotta voidaan välttää yksittäisten rullakerrosten liimautuminen.

11. Toimitustiedot ja pakkaus

RAUKANTEX-reunanauhojen rullapakkaus ja pakkaus tehdään tilausohjeiden mukaisesti ja varastovalikoiman tuotteille vakio-ohjeiden mukaisesti.

Valmistustilauksissa voimassa on pituustoleranssi $\pm 2\%$ (n. 18–25 °C:n huonelämpötilassa).

Varastovalikoiman saumattomille PRO-reunanauhoille voimassa on tuotantoteknisistä riippuvuuksista pituustoleranssi $\pm 5\%$ (n. 18–25 °C:n huonelämpötilassa).

12. Toiminta

Tuotteidemme soveltuvuuden tiettyyn käyttötarkoitukseen selvittää asiakas omilla soveltuvilla toimintatesteillä sarjatoimituksissa.

13. Muutokset

Vastaavana toimittajana REHAU pidättää oikeuden tehdä muutoksia tai poikkeuksia sopimustuotteisiin niiden parantamisen tai kehittämisen yhteydessä. Kulloinkin ajankohtaista TLV:tä sovelletaan.

14. Standardien noudattaminen

Asiakkaan tulee ilmoittaa näissä teknisissä toimitusohjeissa mainittujen standardien muutoksista johtuvista vaatimusten muutoksista ja vastattava niistä. Ellei muuta ole sovittu, sovelletaan TLV:n voimassa olevia standardeja.

Huomautuksia

[illegible]

Asiakirja on tekijänoikeudella suojattu. Tekijänoikeus suojaa myös asiakirjan käännöstä, jälkipainosta, kuvien ottamista, radiolähetystä, jäljennöstä fotomekaanisella tai vastaavalla tavalla ja tallennusta tietojärjestelmään.

Sovellukseen liittyvä neuvontamme, sekä suullinen että kirjallinen, perustuu vuosien kokemukseen ja standardoituihin oletuksiin, ja sen tiedetään olevan luotettavaa. REHAU tuotteiden käyttötarkoitus kuvataan tarkasti teknisissä tuotetiedoissa. Ajantasainen versio on saatavana verkossa osoitteessa www.rehau.com/TI. Soveltaminen, käyttö ja tuotteen käsittely ovat meidän hallintamme ulottumattomissa, ja on siten kunkin

soveltajan/käyttäjän/työn tekijän yksinomaisella vastuulla. Vastuukysymysten mahdollisesti tullessa esiin ne perustuvat täysin toimitus- ja maksuehtoihimme, jotka ovat saatavana osoitteessa www.rehau.com/conditions, ellei muuta ole kirjallisesti sovittu REHAUn kanssa. Tämä pätee myös kaikkiin takuuvaatimuksiin tuotteidemme tasaisen, teknisten kuvaustemme mukaisen laadun varmistamiseksi. Oikeus teknisiin muutoksiin pidätetään.

www.rehau.fi

© Oy REHAU Ab
Teknobulevardi 3-5
01530 Vantaa

M01669 M00-01 FI 06.2024