



**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUKANTEX

Tekniska leveransspecifikationer



Innehåll

1.	Tillämpningsområde	03
2.	Användningsområde	03
3.	Mått och toleranser	03
4.	Generella materiallegenskaper	04
4.1.	Kantlistmaterial	04
4.2.	Funktionsskiktmaterial	05
4.3.	Glansgrad	05
4.4.	Tryck/lackering	05
5.	Specialanvisningar för RAUKANTEX-kantlister	05
5.1.	ABS-kantlister	05
5.2.	Transparenta kantlister av PET och PMMA	05
5.3.	Kantlister med skyddsfilm	05
6.	RAUKANTEX-klassificering	06
6.1.	RAUKANTEX pure (kantlister med primer)	06
6.2.	RAUKANTEX plus/pro (kantlister med osynlig fog)	06
6.3.	RAUKANTEX kantlistsortiment	06
6.3.1	RAUKANTEX color och decor	06
6.3.2	RAUKANTEX designo	06
6.3.3	RAUKANTEX eco	06
6.3.4	RAUKANTEX evo	06
6.3.5	RAUKANTEX magic 1	06
6.3.6	RAUKANTEX magic 2	06
6.3.7	RAUKANTEX magic 3	06
6.3.8	RAUKANTEX soft	07
6.3.9	RAUKANTEX basic edge	07
6.3.10	RAUKANTEX paintable	07
6.3.11	RAUKANTEX door	07
6.3.12	RAUKANTEX health.protect	07
6.3.13	RAUKANTEX fire.protect	07
6.3.14	RAUKANTEX naturo	07
6.3.15	RAUKANTEX light up	07
6.3.16	RAUKANTEX pigmento	07
6.3.17	RAUKANTEX wood (kantlist av äkta träfaner)	08
6.4.	Tillägg till artiklarna	08
7.	Bearbetningsinstruktioner	08
8.	Rengöring/desinfektion	09
8.1.	Rengöring	09
8.2.	Desinfektion	09
9.	Ytdesign	10
10.	Lagring	10
11.	Leverans och förpackning	10
12.	Funktion	10
13.	Ändringar	10
14.	Efterlevnad av standarder	10

RAUKANTEX – tekniska leveransspecifikationer

1. Tillämpningsområde

Dessa tekniska leveransspecifikationer gäller för RAUKANTEX-kantlister. De definierar och begränsar leveransomfånget från REHAU. Material-/produkt-egenskaperna som nämns nedan rör det obearbetade tillståndet vid leverans. Detta tillstånd har dokumenterats genom identifieringsexemplar.

2. Användningsområde

RAUKANTEX-kantlister används för att täcka olika skivmaterial som finns på marknaden. De är utformade för användning inomhus och är specialstabiliserade för detta ändamål.

3. Mått och toleranser

Standardtoleranser för RAUKANTEX-kantlister finns på begäran hos din kontaktperson eller på vår hemsida (beroende på material) på

www.rehau.com/ti-raukantex.

Funktionslister



RAUKANTEX pro – perfektionisten

Kantlister med funktionsyta i polymer

Få perfekta, sömlösa komponenter med funktionskikt av 100 % polymer. Färgnyansen blir 100 % rätt. 100 % limfritt – hög, välbeprövad tillverkningskvalitet.
Material: PMMA, PP, ABS, PET

- ■ ■ Beständighet mot fukt
- ■ ■ UV-beständighet
- ■ ■ Häftförmåga/hårdhet
- ■ ■ Utseende

Permanent osynlig fog

RAUKANTEX plus – nybörjaren

Kantlist med TPU-funktionskikt

På baksidan finns en funktionsyta i polymer med anpassad färgnyans som ger ett sömlöst utseende. 100 % limfritt.
Material: PMMA, ABS

- □ □ Beständighet mot fukt
- □ □ UV-beständighet
- □ □ Häftförmåga/hårdhet
- □ □ Utseende

Funktionskikt med nästan osynlig fog

Kantlist med primer



RAUKANTEX pure – klassikern

Kantlist med primer

Smältlim appliceras på skivan eller kantlisten.
Material: PMMA, PP, ABS, PET

Exempel EVA-lim:

- □ □ Fuktbeständighet
- □ □ UV-beständighet
- □ □ Häftförmåga/hårdhet
- □ □ Utseende

List med primer

Exempel PUR-lim:

- ■ ■ Fuktbeständighet
- □ □ UV-beständighet
- ■ ■ Häftförmåga/hårdhet
- □ □ Utseende



Laserteknik

Under laserbearbetning aktiverar en laserstråle funktionskiktet.



Varmluftsteknik

Med denna process används komprimerad varmluft för att smälta det funktionella lagret.



NIR-teknik

Med hjälp av nära-infraröd-teknik överförs värmeenergi snabbt och med önskvärd precision.

4. Generella materialegenskaper

4.1. Kantlistmaterial

	RAU-PP color, decor och naturo	RAU-PP designo	RAU-ABS color, decor och naturo	RAU-ABS basic edge	RAU-PMMA color, decor
Hårdhet Shore D DIN ISO 48-4: 2021-02	75 ± 3	75 ± 3	70 ± 4		80 ± 3
Vicat-mjukningstemperatur ISO 306, praxis B/50	ca 100 °C	ca 100 °C	ca 90 °C		ca 80 °C
Densitet enligt DIN EN ISO 1183				ca 0,6 g/cm ³	
Hårdhet DIN EN ISO 2039, del 1					≥ 80 N/mm ²
Ljushärdighet DIN EN ISO 4892-2 metod B Utvärdering enligt gråskala ISO 105-A02	Nivå 7–8	Nivå 7–8	≥ nivå 6		≥ nivå 6
Krympning kantlisttjocklek 0,4–4,0 mm efter 1 h exponering vid 90 °C i värmeskåp	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %			≤ 1,0 %
Krympning ≥ 1,7 mm kant efter 1 h exponering vid 90 °C i värmeskåp			≤ 1,7 %	≤ 0,3 %	
Krympning ≤ 1,5 mm kant efter 1 h exponering vid 60 °C i värmeskåp			≤ 0,3 %		
Beständighet mot vattenånga enligt DIN EN 438-2, punkt 14		Grad 5			
	RAU-PP 4531 4639 (eco) floor	RAU-PP 4581 4689 (eco) floor		RAU-PET magic 1	RAU-PP/SRT soft
Hårdhet Shore D eller A DIN EN ISO 7619-1			75 ± 4 (D)		70 till 90 (A) enligt forme- langivelse
Vicat-mjukningstemperatur ISO 306, praxis B/50		ca 73 °C	ca 65 °C	ca 76 °C med aluminiumin- lägg	
Rivhållfasthet DIN EN ISO 527-2		≥ 30 N/mm ²			
Avslitningstjöning DIN EN ISO 527-2		0–5 %			
Ytresistans, mätning vid 10 V med specialelektroder	5x10 ⁴ < R < 5x10 ⁶ Ohm	5x10 ⁴ < R < 5x10 ⁶ Ohm			
Övergångsresistans (på 0,8 mm kanttjocklek) 100 kantlist på bleck-underlag Fäst 50 mm mässingselektrod på 10 V	5x10 ⁴ < R < 5x10 ⁶ Ohm	5x10 ⁴ < R < 5x10 ⁶ Ohm			
Ljushärdighet DIN EN ISO 4892-2 Metod B Utvärdering enligt gråskala ISO 105-A02	≥ nivå 6			≥ nivå 6	≥ nivå 6
Krympning ≥ 1,7 mm kant efter 1 h exponering vid 90 °C i värmeskåp	≤ 1,7 %			< 0,3 %	
Krympning ≤ 1,5 mm kant efter 1 h exponering vid 60 °C i värmeskåp	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %	< 0,1 %	
Brandegenskaper DIN 4102 blad 4	självsläck- ande	självsläck- ande		slocknar när den antän- dande lågan släcks	
Klassificering enligt EN 13501-1:2018	E	E			

4.2. Funktionsskiktmaterial

	pro	RAUKANTEX plus	OFL
Hårdhet Shore D eller A DIN EN ISO 7619-1	58 ± 3 (D)	ca 92 (A) ca 35 (D)	90 (A) 35(D)
Smältpunkt (DSC) DIN EN ISO 11 357-1 (uppvärmningstakt 10 K/min.)	150 ± 15 °C	115 ± 20 °C	135 ± 15 °C
Densitet enligt EN ISO 1183	0,85–0,93 g/cm ³	1,2–1,3 g/cm ³	0,95 g/cm ³
Draghållfasthet enligt ISO 527	> 14 MPa	–	–

4.3. Glansgrad

En viktig produkttegenskap hos ytor är glansgraden som styrs med hjälp av UV-lack. Beroende på ytans kvalitet och synvinkeln reflekteras ljuset på olika sätt så att ytan mer eller mindre glänser, vilket kallas för "shine-effekten". REHAU mäter glansgraden vid en vinkel på 60 grader enligt DIN 67530, vanligtvis på släta ytor. På vissa artiklar kan glansgraden även mätas direkt på präglingen, men resultaten av sådana mätningar kan inte jämföras med mätningar på släta ytor.

Toleranser för lackerade kantlister

Glansgrad	Tolerans i glansgrader
6 till 100	± 3

Speciallack (EM, SM, SHGL, GLS) kan uppvisa avvikande toleranser. Specialtoleranser finns på begäran.

Toleranser för olackerade kantlister:

Toleransintervallet är betydligt större för olackerade kantlister. Här handlar det om så kallad maskinglans som empiriskt sett ligger mellan 0–40 glansgradpunkter, beroende på vilken produktionsteknik (kalander/extrudering), vilket utförande av ytan (präglad/opräglad) eller vilket kantlistmaterial (ABS/PP/PMMA) som används.

4.4. Tryck/lackering

Baserat på optiska kvalitetskontroller kan det saknas kantlisttryck på ett område på ≤ 1,50 mm på vissa produkter. Detta är inte relevant för bearbetningen av kanten för slutprodukten. Detta otryckta område utgör därmed ingen kvalitetsbrist och ger inte rätt till reklamation.

5. Specialanvisningar för RAUKANTEX-kantlister

5.1. ABS-kantlister

Vi rekommenderar speciella plastrengöringsmedel för att rengöra kantlister av RAU-ABS. Substanser med hög andel av lösningsmedel och alkohol bör inte användas för rengöring eftersom det kan leda till att kantmaterialet vittrar sönder eller löses upp. Kraftigt tryck tillsammans med slitage kan tekniskt sett leda till att intensiva eller mörka färgtoner färgar av sig något på fräsradien. Se punkt 8 för ytterligare anvisningar om rengöring. Anvisningar om bearbetning finns i motsvarande produktinformation.

5.2. Transparenta kantlister av PET och PMMA

Om släpp- och rengöringsmedel används ska du noggrant kontrollera att de inte innehåller alkohol eller lösningsmedel eftersom de inte får komma i kontakt med transparenta kantlistmaterial. I detta avseende ska medel med antistatisk och/eller nedkylande verkan betraktas som kritiska. Medel med alkohol eller lösningsmedel kan leda till sprickbildning. Sprickor kan även bildas över tid. Ytterligare anvisningar om bearbetning finns i motsvarande produktinformation.

Tips om rengöring och reducering av spännings-sprickor:

Alla transparenta hårda plastmaterial tenderar generellt sett att få spänningssprickor när de expanderar för mycket och rengörs med mer eller mindre aggressiva rengöringsmedel. Beroende på utvidningsgrad kan spänningssprickor uppträda som djupa sprickor i materialet, hårfina sprickor eller en tilltagande grumlighet i det transparenta materialet. Därför är det mycket viktigt att kantlisten läggs mot skivans ytterradie utan spänning. Detta görs genom att värma upp kantmaterialet med IR-strålar eller varmluft.

5.3. Kantlister med skyddsfilm

Trycket på kantlistens skyddsfolie är endast delvis resistent mot lösningsmedel. Skyddsfilmen ska tas bort från kanten direkt efter slutmontering. Standard-skyddsfilmen (med transparent tryck) är inte UV-beständig (t.ex. för lacktillämpningar) – för dylika specialtillämpningar rekommenderar vi vår UV-beständiga skyddsfilm (svart/vit). Skyddsfolien kan vara upp till 3 mm kortare per sida. Detta har med tillverkningen att göra och utgör inte grund för reklamation.

6. RAUKANTEX-klassificering

6.1. RAUKANTEX pure (kantlister med primer)

RAUKANTEX pure-kantlister är avsedda för bearbetning på konventionella kantlistmaskiner med smältlim. Kantlisterna bstryks då med universalprimer på baksidan, vilket är optimerat för smältlim. Primersystemet som används har testats med produkter från kända limtillverkare (Henkel, Jowat, Fuller, Kleiberit). Kunden ansvarar för att kontrollera lämpligheten hos alla lim som används (EVA/PO/APAO/PUR osv.) genom bearbetningstest. Följ limtillverkarens bearbetningsanvisningar.

6.2. RAUKANTEX plus/pro (kantlister med osynlig fog)

RAUKANTEX plus/pro-kantlister med osynlig fog är avsedda för bearbetning på kantlistmaskiner med CO₂, diodlaser, varmluft eller NIR. Kantlisterna är därför utrustade med ett funktionsskikt. Kunden kontrollerar lämpligheten för RAUKANTEX-kantlister med osynlig fog genom bearbetningstest.

Ytstabilitet:

På grund av den höga energitillförseln under nollfogsprocessen kan en ojämn kantlistyta uppstå vid bearbetning av RAUKANTEX laserkant på spånskiva.

På grund av energitillförseln i funktionsskiktet och värmeledningen i kantlistens undersida kan spånskivans struktur telegraferas på den smala ytan som bearbetas, beroende på kantlistens tjocklek (<1,5 mm) och ytans utförande (ju glansigare, desto mer kritiskt). I dessa fall rekommenderar vi specialfunktionsskikt, efter samråd med en applikationstekniker på REHAU. Applicering på MDF är mycket mer fördelaktigt än att använda lim. PUR/EVA fäster helt överlägset jämfört mot lim.

Funktionsskiktet på RAUKANTEX med osynlig fog, kan variera i glansgrad och yta. Detta påverkar inte funktionen eller smältprocessen för funktionsskiktet vid bearbetning.

RAUKANTEX pro-funktionsskikt baserat på PP har hög ljusbeständighet. Färgen på funktionsskikten OFL 323 och 373 kan förändras över tid på grund av materialegenskaperna. För kantning av trä rekommenderar vi vanligtvis våra OFL-funktionsskikt. Lämpligheten för respektive tillämpning testas på eget ansvar.

Eftersom skadliga ämnen kan uppstå när funktionsskiktmaterial smälter rekommenderar REHAU att använda en suganordning vid bearbetning. Utsugsluften kan släppas ut om den tekniska anvisningen om luftkvalitetskontroll följs – kontrollera i varje enskilt fall lokala förutsättningar och föreskrifter. Vid återinförsel av ren luft måste dammpartiklar och gaser filtreras ut. Följ anvisningarna från maskin- och filtertillverkarna.

6.3. RAUKANTEX kantlistsortiment

6.3.1 RAUKANTEX color och decor

RAUKANTEX color och decor används för möbelkomponenter utan särskilda krav på beständighet mot vattenånga. Formlerna PP1341/PP1541 är dessutom stabiliserade och har hög ljusstabilitet (5000 h enligt DIN EN 513 – Metod 2 - S).

Metallic-färger skiljer sig från standard color-/unifärger.

- Färg effekter (beroende på synvinkel) är oundvikliga.
- Enstaka ytdefekter beroende på pigment är oundvikliga.

6.3.2 RAUKANTEX designo

RAUKANTEX designo av RAU-PP används för möbelkomponenter med särskilda krav på utseende.

6.3.3 RAUKANTEX eco

RAUKANTEX eco av RAU-PP har fokus på hållbarhet – hälften av de polymera grundmaterialen utgörs av återvunna material.

6.3.4 RAUKANTEX evo

RAUKANTEX evo av RAU-PP har fokus på hållbarhet – en andel av de polymera grundmaterialen utgörs av icke-fossila återvunna material.

6.3.5 RAUKANTEX magic 1

RAUKANTEX magic 1 av RAU-PET med aluminiuminlägg utmärker sig med sitt realistiska, metalliska utseende.

6.3.6 RAUKANTEX magic 2

RAUKANTEX magic 2 med yta av aluminium eller rostfritt stål. Ytan av aluminium eller rostfritt stål är UV-skyddslackerat och utrustat med skyddsfilm.

6.3.7 RAUKANTEX magic 3

RAUKANTEX magic 3 av RAU-PP har en polymeryta av aluminium eller krom och en skyddsfilm. De används för möbelkomponenter utan särskilda krav på beständighet mot vattenånga.

6.3.8 RAUKANTEX soft

RAUKANTEX soft med tätning-/buffertelement används som tätning mot damm och som stöddämpning.

6.3.9 RAUKANTEX basic edge

RAUKANTEX basic edge av expanderad RAU-ABS används som stödlist i lättviktsskivor eller som underkant för spånskivor med låg täthet vid bearbetning av tunna kanter. Ytan har en lätt struktur och är till stor del homogen.

6.3.10 RAUKANTEX paintable

Sortiment med kantlister som är lämpliga för lackering. RAUKANTEX paintable finns i ABS och i PP på begäran. Ytterligare information finns i den tekniska dokumentation för RAUKANTEX paintable (M01693).

6.3.11 RAUKANTEX door

RAUKANTEX door av RAU-PP är särskilt till för bearbetning av dörrfalsar. Dessa kantlister finns endast i RAU-PP i utförandena pro och pure.

Observera att vissa funktionsskikt är UV-beständiga endast under vissa förutsättningar (beroende på förvaringsomständigheterna). Färgen på funktionsskikten OFL 323 och 373 kan förändras något. I bearbetat tillstånd spelar detta dock mindre roll eftersom fogen är minimal.

Observera de särskilda toleranserna för dessa produkter.

6.3.12 RAUKANTEX health.protect

RAUKANTEX kan även tillverkas med antimikrobiella egenskaper. Vänd dig till din kontaktperson hos REHAU vid behov. Uppgifter om material (silverfosfatglas) och effekt finns i vår tekniska information för M01678 "RAUKANTEX health-protect".

www.rehau.com/ti-raukantex

6.3.13 RAUKANTEX fire.protect

REHAU fire.protect är ett sortiment med självslocknande kantlister med halogenfria flamskyddsmedel. Ytterligare information finns i den tekniska informationen för M01677 och M01692.

6.3.14 RAUKANTEX naturo

RAUKANTEX naturo används för att åstadkomma en naturlig träådring i fräsradien och i hörnen (för detta behövs 2 mm extra på båda sidor vid bearbetning). För att uppnå detta blandas färger heterogent. Den verkliga effekten syns när kanterna bearbetas. På grund av heterogeniteten uppstår en träådringseffekt i fräsradien.

6.3.15 RAUKANTEX light up

Ytterligare information om självlysande kantlister finns i vår tekniska information M01679. Kan bearbetas utan problem med konventionella metoder.

6.3.16 RAUKANTEX pigmento

Kantlistmaterialet innehåller partiklar eller flingor som fördelas i kantlisten. Den här kantlisten kan skapa ett helhetsintryck som ger visionen av en solid sten- eller träskiva.

6.3.17 RAUKANTEX wood (kantlist av äkta träfaner)

Kantlist av massiv träfaner finns i olika tjocklekar och är ibland limlaminerade i flera lager för olika skivor inom möbelindustrin. Hållbarheten i oöppnad förpackning och under normala temperaturer (20 °C/65 % rel. luftfuktighet) är minst 12 månader. Efter utgången av denna period bör man först utföra processtester före användning. Felaktig förvaring kan göra att fanerkantlisterna blir spröda.

6.4. Tillägg till artiklarna

Dessa tillägg beskriver ytterligare egenskaper hos kantlisterna och nämns alltid som komplement till de egentliga produktfamiljerna av kantlister.

- **Duo**
beskriver kantlistens struktur. Minst två olika färger placeras på varandra, varvid transparent också betraktas som en färg.
- **Bicolor**
har en struktur som liknar Duo, men här är färgerna ordnade bakom varandra.
- **Contura**
kantlistens yta ges en kontur.
- **scratch.protect**
har högre reptålighet jämfört med vanliga kantlister.

7. Bearbetningsinstruktioner

RAUKANTEX-kantlister är lämpliga för kontinuerliga system och fleroperationsmaskiner. Bearbetningsparametrarna är särskilt beroende av limmen och tillsatsmedlen som används, omgivningsförhållandena samt de maskiner och verktyg som används. Kunden säkerställer själv kantlistens vidhäftning efter bearbetning genom lämpliga metoder och test.

Kantlisterna som ska bearbetas måste vara acklimatiserade vid normal rumstemperatur (ca 18–25 °C). Vi rekommenderar att öppna förpackningen.

På grund av materialegenskaperna (sammansättning och pigmentering) kan kantlist i vissa färger utsättas för stressblekning om den valda skivradien är för liten. Följande gäller som grundläggande utgångspunkt för radier:

- Kanttjocklek 0,40–1,3 mm > minimal ytterradien ca 20 mm
- Kanttjocklek 1,5–2,0 mm > minimal ytterradien ca 30 mm
- Kanttjocklek 2,1–3,0 mm > minimal ytterradien ca 50 mm

Det går att få mindre radier, men dessa måste fastställas enligt påverkansfaktorerna (maskin, lim, programmering, kantmaterial).

På grund av materialegenskaperna kan kantlist i vissa färger utsättas för stressblekning om den valda skivradien är för liten.

Ytterligare bearbetningsinstruktioner finns i motsvarande produktinformation och tekniska information.

8. Rengöring/desinfektion

8.1. Rengöring

Nedan följer en översikt över kantlistmaterialens beständighet mot de kemikalier som kan ingå i konventionella rengöringsmedel.

Översikten rör endast listernas grundmaterial. Rengöringsmedlets sammansättning samt verkningstid och mängd har också en påverkan. Den angivna beständigheten avser alltid grundsubstanten/basen för rengöringsmedlet som används.

8.2. Desinfektion

Olika desinfektionsmedel har testats på olika kantmaterial. Inga förändringar kunde konstateras på kantlisten vid avsedd användning enligt tillverkarens anvisningar. Kontakta ansvarig avdelning för användningsteknik för ytterligare information.

Vi rekommenderar att först testa desinfektionsmedlet på ett ställe där det inte syns (enligt tillverkarens anvisningar).

	PP	ABS	PMMA
Aceton	+	-	-
Lacknafta	+	0	+
Cyklohexanon	+	-	-
Ättiksyra, koncentrerad	+	-	+
Etanol, 96 % (alkohol)	+	+	-
Etylacetat	+	-	-
Heptan, hexan	+	0	+
Isopropanol	+	0	-
Metyletylketon	+	-	-
Natriumhypoklorit, 2 %	+	+	+
Väteperoxid, vattning, 30 %	+	+	+
Citronsyra, vattning, 10 %	+	+	+

+ motståndskraftig 0 motståndskraftig under vissa förutsättningar - ej motståndskraftig

Möjliga tillsatser i rengöringsmedel (oljor, doftmedel osv.) kan i förekommande fall skada plasten. Därför behöver rengöringsmedel testas individuellt (vi rekommenderar att testa på ett ställe där det inte syns).

9. Ytdesign

Ytor specificeras i enlighet med REHAU:s präglings- och glansnivåkollektion. Vid lackerade kantlister påverkar lackens glansnivå präglingsens visuella effekt. Med matta kantlister framstår präglingsen mindre uttalad, medan högblanka kantlister framhäver den präglade strukturen och präglingsen framstår som djupare och mer distinkt (präglingskollektionen visar en medelhög glansnivå på 29 enheter).

Avvikelse som beror på metod eller material bör inte påverka utseendet negativt när det ses på ett avstånd av 0,5 m.

10. Lagring

RAUKANTEX-kantlister kan lagras i minst 12 månader om de lagras korrekt. Kantlister som är äldre än 12 månader bör testas före bearbetning.

Rekommenderade lagringsförhållanden:

- rumstemperatur (ca 18–25 °C)
- torrt
- rent
- ingen ånga med lösningsmedel
- skyddat mot ljus

RAUKANTEX plus (med beläggning av termoplastlim på baksidan) får inte lagras längre än sex månader efter leverans. Förvaringstemperaturen får inte överstiga 25 °C för att förhindra att de enskilda lagren klibbar ihop.

11. Leverans och förpackning

Rullar/förpackningar av RAUKANTEX kantlister utförs enligt beställning. För standardsortimentet är enheterna förpackade enligt standardspecifikationer.

En längdtolerans på +/- 2 % (vid rumstemperatur – ca 18–25 °C) gäller vid produktionsordrar.

En längdtolerans på +/- 5 % (vid rumstemperatur – ca 18–25 °C) gäller för nollfogade lister i standard-sortimentet på grund av tillverkningsfaktorer.

12. Funktion

Vår produkts lämplighet för en specifik tillämpning fastställs av kunden genom egna lämpliga funktions-test.

13. Ändringar

REHAU förbehåller sig rätten att göra ändringar eller variationer i syfte att förbättra och vidareutveckla de beskrivna produkterna; ändringar av de specifikationer som överenskommit här är undantagna. Den senaste utgåvan av de tekniska leveransspecifikationerna gäller i detta fall.

14. Efterlevnad av standarder

Ändringar av krav på grund av ändrade standarder i dessa tekniska leveransspecifikationer är kundens ansvar att påvisa. Om inget annat avtalas gäller standarderna som anges i dessa tekniska leveransspecifikationer som utgångspunkt.

Dokumentet är upphovsrättskyddat. Därigenom uppkomna rättigheter förbehålles, i synnerhet vad gäller översättning, eftertryck, kopiering, radiering, återgivning på fotomekaniskt eller liknande sätt samt lagring i ordbehandlingsprogram.

Vår användningsrelaterade rådgivning i ord och skrift bygger på mångårig erfarenhet och standardiserade premisser och genomförs enligt vår bästa förmåga. REHAU produkternas användningsändamål beskrivs avslutningsvis i den tekniska produktinformationen. Den respektive gällande utgåvan finns tillgänglig online under www.rehau.com/TI. Användningen, tillämpningen och bearbetningen av produkterna äger rum utanför våra kontrollmöjligheter och ligger därför uteslutande

inom ansvarsområdet för den som använder/tillämpar/bearbetar produkterna. Skulle ändå en ansvarsplikt komma ifråga, rättar sig denna uteslutande efter våra leverans- och betalningsvillkor, tillgängliga under www.rehau.com/conditions, förutsatt att inget annat skriftligen överenskomits med REHAU. Detta gäller även för eventuella garantianspråk, varvid garantin hänför sig till den oförändrade kvaliteten hos våra produkter i enlighet med vår specifikation. Med reservation för tekniska ändringar.

www.rehau.se

© REHAU AB
Tillfällavägen 15
433 63 Sävedalen
Sweden

M01669 M00-01 SE 06.2024