



**Engineering progress  
Enhancing lives**

## **RAUKANTEX**

Műszaki feltételek



# Tartalom

<b>1.</b>	<b>Érvényesség</b>	<b>03</b>
<b>2.</b>	<b>Alkalmazási terület</b>	<b>03</b>
<b>3.</b>	<b>Méretek és tűrések</b>	<b>03</b>
<b>4.</b>	<b>Általános anyagtulajdonságok</b>	<b>04</b>
4.1.	Élzáró anyagok	04
4.2.	Funkciós réteg anyagai	05
4.3.	Fényességi fok	05
4.4.	Nyomtatás/lakkozás	05
<b>5.</b>	<b>RAUKANTEX élzárókkal kapcsolatos különleges tudnivalók</b>	<b>05</b>
5.1.	ABS élzárók	05
5.2.	PET és PMMA átlátszó élzárók	05
5.3.	Védőfóliával ellátott élzárók	05
5.4.	RAUKANTEX pro és plus PVC-ből	06
<b>6.</b>	<b>RAUKANTEX osztályba sorolás</b>	<b>06</b>
6.1.	RAUKANTEX pure (alapozóval ellátott élzárók)	06
6.2.	RAUKANTEX plus/pro (nullfugás élzárók)	06
6.3.	RAUKANTEX élzáró program	06
6.3.1	RAUKANTEX color és dekor	06
6.3.2	RAUKANTEX designo	06
6.3.3	RAUKANTEX eco	06
6.3.4	RAUKANTEX evo	06
6.3.5	RAUKANTEX magic 1	06
6.3.6	RAUKANTEX magic 2	06
6.3.7	RAUKANTEX magic 3	06
6.3.8	RAUKANTEX soft	07
6.3.9	RAUKANTEX basic edge	07
6.3.10	RAUKANTEX festhető	07
6.3.11	RAUKANTEX floor	07
6.3.12	RAUKANTEX door	07
6.3.13	RAUKANTEX health.protect	07
6.3.14	RAUKANTEX fire.protect	07
6.3.15	RAUKANTEX natura	07
6.3.16	RAUKANTEX light up	07
6.3.17	RAUKANTEX pigmento	07
6.3.18	RAUKANTEX wood (a valódi fa furnér élzárók)	07
6.4.	Cikk-kiegészítések	08
<b>7.</b>	<b>Felhasználási tudnivalók</b>	<b>08</b>
<b>8.</b>	<b>Tisztítás / fertőtlenítés</b>	<b>09</b>
8.1.	Tisztítás	09
8.2.	Fertőtlenítés	09
<b>9.</b>	<b>Felületkezelés</b>	<b>10</b>
<b>10.</b>	<b>Tárolás</b>	<b>10</b>
<b>11.</b>	<b>Szállítási egység és csomagolás</b>	<b>10</b>
<b>12.</b>	<b>Funkciók</b>	<b>10</b>
<b>13.</b>	<b>Módosítások</b>	<b>10</b>
<b>14.</b>	<b>Szabványnak való megfelelés</b>	<b>10</b>

# RAUKANTEX – Műszaki feltételek

## 1. Érvényesség

A jelen műszaki megállapodás a szerződés részét képezi és a RAUKANTEX élzárókra érvényes.

A megállapodás a REHAU által nyújtott szállítási és szolgáltatási terjedelmet definiálja és korlátozza. Az alábbiakban megnevezett anyag- és terméktulajdonosságok a leszállított feldolgozás előtti állapotra vonatkoznak. Ezt egy megfelelő tartalékminta dokumentálja.

## 2. Alkalmazási terület

A RAUKANTEX élzárók a bútorigarban használt hordozólapok vágási éleinek fedésére szolgálnak. Beltéri használatra készültek és speciálisan stabilizálták őket.

Az élzáró anyagától, színétől és a beépítési helyzettől függően több év használat után kisebb elszíneződés lehetséges.

## 3. Méretek és tűrések

A RAUKANTEX élzárókra vonatkozó szabványos tűréseket kérje az illetékes kapcsolattartónál, vagy (anyagtól függően) megtalálja az interneten a

[www.rehau.com/ti-raukantex](http://www.rehau.com/ti-raukantex) címen.

## Funkciós réteggel ellátott élzárók



### RAUKANTEX pro – a maximalista

#### Élzáró polimer funkcionális réteggel

A 100%-ban polimer funkcionális réteg tökéletes, hézagmentes szerkezeti elemeket biztosít. 100%-os színpontosság. 100%-ban ragasztómentes – bevált ipari minőség.

Anyagok: PMMA, PP, ABS, PET

■ ■ ■	Nedvességállóság
■ ■ ■	UV-állóság
■ ■ ■	Tapadás / keménység
■ ■ ■	Megjelenés

**A funkciós réteg  
hézagmentesen  
összeolvasztható**

### RAUKANTEX plus – a kezdő szint

#### Élzáró TPU funkcionális réteggel

A hátdoldali polimer alapú, színben illő funkcionális réteg optikailag hézagmentes szerkezeti elemeket garantál. 100%-ban ragasztómentes.

Anyagok: PMMA, ABS. A plus-bevonat csak a raktári kollekcióban elérhető.

■ ■ □	Nedvességállóság
■ ■ □	UV-állóság
■ ■ □	Tapadás / keménység
■ ■ □	Megjelenés

**Funkciós réteg alig  
észrevehető fugával**

## Ragasztós élzárók



### RAUKANTEX pure – a klasszikus

#### Alapozó réteggel (primer) ellátott élzáró

A ragasztót olvadt állapotban viszik fel a bútorlapra vagy az élzáróra.

Anyagok: PMMA, PP, ABS, PET, PVC

#### Pl. EVA ragasztó:

■ □ □	Nedvességállóság
■ □ □	UV-állóság
■ □ □	Tapadás / keménység
■ □ □	Megjelenés

**Funkcionális réteg  
látható hézaggal**

#### Pl. PUR-ragasztó:

■ ■ ■	Nedvességállóság
■ □ □	UV-állóság
■ ■ ■	Tapadás / keménység
■ □ □	Megjelenés



#### Lézeres technológia

A lézeres megmunkálásnál a lézer aktiválja a funkciós réteget.



#### Forró levegős technológia

A forró levegős eljárásnál a forró, sűrített levegő olvasztja meg a funkciós réteget.



#### NIR technológia

A közeli infravörös technológia alkalmazásakor gyorsan és pontosan lehet átadni a hőenergiát.

## 4. Általános anyagtulajdonságok

### 4.1. Élzáró anyagok

	RAU-PP color, dekor és natura	RAU-PP designo	RAU-ABS color, dekor és natura	RAU-ABS basic edge	RAU-PMMA color, dekor
Shore-keménység: D DIN ISO 48-4: 2021-02	75 ± 3	75 ± 3	70 ± 4		80 ± 3
Vicat szerinti lágyulási hőmérséklet a DIN ISO 306, B/50 elj. szerint	kb. 100 °C	kb. 100 °C	kb. 90 °C		kb. 80 °C
DIN EN ISO 1183 szerinti sűrűség				kb. 0,6 g/cm <sup>3</sup>	
DIN EN ISO 2039, 1. rész szerinti acélgolyó-keménység					≥ 80 N/mm <sup>2</sup>
Szintartósság a DIN EN ISO 4892-2 B eljárás szerint Értékelés az ISO 105-A02 szerinti szűrkeskála alapján	≥ 6. fokozat	≥ 6. fokozat	≥ 6. fokozat		≥ 6. fokozat
Élzáró visszazsugorodása 0,4–4,0 mm vastagság, 1 órán át 90 °C-on melegítő szekrényben, szabadon tárolva	≤ 0,3 %	≤ 0,3 %			≤ 1,0 %
Élzáró visszazsugorodása ≥ 1,7 mm, 1 órán át 90 °C-on melegítő szekrényben, szabadon tárolva			≤ 1,7 %	≤ 0,3 %	
Élzáró visszazsugorodása ≤ 1,5 mm, 1 órán át 60 °C-on melegítő szekrényben, szabadon tárolva			≤ 0,3 %		
Vízgőzzel szembeni ellenálló képesség a DIN EN 438-2 14. pont szerint		5. fokozat			

  

	RAU-PVC color, dekor és natura	RAU-PVC soft	RAU-PVC 1195 floor	RAU-PVC 1293 floor	RAU-PVC 1699 floor	RAU-PET magic 1	RAU-PP/SRT soft
D vagy A Shore-keménység DIN EN ISO 7619-1	79 ± 4 (D)	59–75 (A) a receptúra előírása szerint			75 ± 4 (D)		70–90 (A) a receptúra előírása szerint
Vicat szerinti lágyulási hőmérséklet a DIN ISO 306, B/50 elj. szerint	kb. 67 °C		kb. 73 °C	kb. 75 °C	kb. 65 °C	kb. 76 °C alumínium- betétrel	
DIN EN ISO 527-2 szerinti szakítószilárdság			≥ 30 N/mm <sup>2</sup>				
DIN EN ISO 527-2 szerinti szakadási nyúlás			0 – 5 %				
Felületi ellenállás, mérés speciális elektródával 10 V-on			5x10 <sup>4</sup> < R < 5x10 <sup>6</sup> Ohm	< 5x10 <sup>11</sup> Ohm			
Átmenő ellenállás (0,8 mm élzáró vastagságra vonatkoztatva) 100 mm élzáró lemezalátét 50 mm-es sárgaréz elektróda felhelyezése, 10 V-nál			5x10 <sup>4</sup> < R < 5x10 <sup>6</sup> Ohm				
Szintartósság az EN ISO 4892-2 B eljárás szerint Értékelés a szűrkeskála szerint	≥ 6. fokozat	≥ 6. fokozat		≥ 6. fokozat		≥ 6. fokozat	≥ 6. fokozat
Élzáró visszazsugorodása ≥ 1,7 mm, 1 órán át 90 °C-on melegítő szekrényben, szabadon tárolva	≤ 1,7 %					< 0,3 %	
Élzáró visszazsugorodása ≤ 1,5 mm, 1 órán át 60 °C-on melegítő szekrényben, szabadon tárolva	≤ 0,3 %		≤ 0,3 %	< 0,3 %	≤ 0,3 %	< 0,1 %	
DIN 4102 4. lap szerinti tűzvédelmi tulajdonságok	önkioltó	önkioltó	önkioltó	önkioltó		az aktív láng megszűnése után kialszik	

#### 4.2. Funkciós réteg anyagai

	RAUKANTEX		
	pro	plus	OFL
D vagy A Shore-keménység DIN EN ISO 7619-1 szerint	58 ± 3 (D)	kb. 92 (A) kb. 35 (D)	90 (A) 35 (D))
Olvadáspont (DSC) DIN EN ISO 11 357-1 (fűtési ráta 10 K/perc)	150 ± 15 °C	115 ± 20 °C	135 ± 15 °C
EN ISO 1183 szerinti sűrűség	0,85 - 0,93 g/cm <sup>3</sup>	1,2 - 1,3 g/cm <sup>3</sup>	0,95 g/cm <sup>3</sup>
ISO 527 szerinti szakítószilárdság	> 14 Mpa	-	-

#### 4.3. Fényességi fok

A fényességi fok a felületek fontos termékjellemzője, amely UV lakkokkal szabályozható. Felületi jellemzőktől és látószögtől függően a fény eltérően tükröződik vissza, így a felület többé vagy kevésbé tűnik fényesebbnek, ez az úgynevezett „shine-effekt”. A REHAU a fényességi fokot a DIN 67530 szabvány szerint, 60 fokos szögben méri, általánosságban sík felületeken. A termékre jellemző fényességi fok közvetlenül a prégelt felületen is mérhető, a kapott fényesség nem hasonlítható össze a sima felületen mért eredményekkel.

#### Tűrések lakkozott élzáróknál:

Fényességi fok	Tűrés fényességi fok pontokban
6–100	± 3

Egyedi lakkoknál (EM, SM, SHGL, GLS) a tűrés eltérő lehet. Egyedi toleranciaértékek külön kérésre.

#### Tűrések lakkozatlan élzáróknál:

Lakkozatlan élzáróknál a tűréshatárok lényegesen nagyobbak. Itt úgynevezett gépi fényről beszélünk, amely a tapasztalatok szerint 0–40 fényességi fok közé esik gyártási eljárástól (kalanderezés/ extrudálás), felületi kikészítéstől (prégelt/prézelés nélküli) vagy az élzáró anyagától (ABS/PP/PMMA) függően.

#### 4.4. Nyomtatás/lakkozás

Optikai minőség-ellenőrzési okokból néhány nyomtatott élzáróknál a nyomtatás termékenként eltérően a széleken ≤ 1,50 mm szélességben hiányozhat, ennek azonban nincs jelentősége az élzáró végterméken történő felhasználására nézve. Ez a nyomtatás nélküli terület ennél fogva nem minőségi hiba, és nem jogosít fel reklamációra.

### 5. RAUKANTEX élzárókkal kapcsolatos különleges tudnivalók

#### 5.1. ABS élzárók

A RAU-ABS élzárók tisztításához ajánlott speciális műanyagtisztító-szert használni. Erős oldószertartalmú és alkoholos készítményt nem ajánlott a tisztításra használni, mert az az élzáró anyag ridegedését, ill. feloldását okozhatja. Erős nyomás hatására a súrlódás következtében nem zárható ki az intenzív vagy sötét színárnyalatok enyhe elszíneződése a mart rádiuszon. A tisztítással kapcsolatos további tanácsok a 8. pontban találhatóak. A megmunkálásra vonatkozó tudnivalókat a megfelelő kereskedelmi dokumentáció tartalmazza.

#### 5.2. Átlátszó élzárók PET és PMMA anyagból

Formaleválasztó és tisztítószer használatakor gondosan meg kell vizsgálni, hogy ne tartalmazzanak alkoholos és oldószereket, mert ezek nem érintkezhetnek az átlátszó élzáró anyagával. Elsősorban az antisztatikus és/vagy hűtőfolyadéként használt szerekkel tanácsos vigyázni. Alkoholos vagy oldószert tartalmazó szerek használata repedések kialakulását okozhatja. A repedések később is jelentkezhetnek. A megmunkálással kapcsolatos további tanácsokkal a megfelelő műszaki tájékoztató szolgálhat.

#### Tanácsok a tisztításhoz és a feszültségi repedések csökkentéséhez:

Alapvetően minden átlátszó kemény műanyag hajlamos megrepedni akkor, ha túlnyújtják, vagy többé-kevésbé agresszív tisztítószerrel tisztítják. A feszültségi repedések a túlnyújtás mértékétől függően megjelenhetnek mély anyagrepedések, kis hajszálrepedések vagy az átlátszó anyag opálósodása formájában. Emiatt nagyon fontos, hogy az élzárót feszültségmentesen helyezték a lap élére. Ezt úgy érhetjük el hogy az élzáró anyagot kellően átmelegítjük infravörös hőszugárzóval, ill. forró levegővel.

#### 5.3. Védőfóliával ellátott élzárók

Védőfóliával ellátott élzáróknál a védőfólián lévő nyomat csak részben oldószérálló. A védőfóliát mielőbb (közvetlenül a szerelés befejeztével) le kell húzni az élzáróról. A normál védőfólia (átlátszó nyomatotott) nem UV-álló (pl. lakkozott változatok), ilyen speciális alkalmazáshoz az általunk kínált, UV-álló védőfólia (fekete/fehér védőfólia) ajánlott.

#### 5.4. RAUKANTEX pro és plus PVC-ből

A RAUKANTEX pro vagy plus forró levegős eljárással megmunkálható PVC alapanyag esetén is.



A RAUKANTEX pro vagy plus PVC alapanyag esetén nem munkálható meg lézeres eljárással, mert egészségre káros gázok keletkezhetnek.

### 6. RAUKANTEX osztályba sorolás

#### 6.1. RAUKANTEX pure (alapozóval ellátott élzárók)

A RAUKANTEX pure élzárók kereskedelmi forgalomban kapható, olvadékragasztós eljárással működő élrasztó gépekkel munkálható meg. Ehhez az élzárók hátoldalát olvadékragasztóhoz megfelelő, univerzális alapozó (primer) réteggel vonják be. Az alkalmazott kötőréteg-anyagokat bevizsgálták neves ragasztóanyag-gyártók termékeivel (Henkel, Jowat, Fuller, Kleiberit). A vevő minden egyes felhasznált ragasztó (EVA/PO/APAO/PUR/...) alkalmazását ragasztási próbával ellenőrzi.

Ennek során a ragasztó szállítójának a megmunkálásra vonatkozó utasításait be kell tartani.

#### 6.2. RAUKANTEX plus/pro (nullfugás élzárók)

A RAUKANTEX plus/pro nullfugás élzárók CO<sub>2</sub>- vagy diódalézer-, Hotair-, vagy NIR-eljárással működő élzárógéppel munkálható meg. Az élzárókat erre a célra funkciós réteggel látják el. A vevő próbamegmunkálással győződjön meg a RAUKANTEX nullfugás élzáró alkalmazásáról.

Felületi egyenetlenség:

A nullfugás eljárások nagy energiabevitele miatt a RAUKANTEX laser edge élek farostlemezen történő megmunkálásakor egyenetlen élfelület alakulhat ki. A funkciós rétegbe történő energiabevitel és a hordozóélebe történő hővezetés miatt a forgácslap szerkezete átnyomódhat a megmunkálás keskeny felületén, az élzáró vastagságától (<1,5 mm) és az él felületkezelésétől (minél fényesebb, annál kritikusabb) függően. Ezekben az esetekben a REHAU alkalmazástechnikai osztályával folytatott egyeztetés után speciális funkciós rétegek alkalmazását javasoljuk. Az alkalmazás MDF-lapokon nem kritikus

A RAUKANTEX nullfugás élzáró funkciós rétege lakkozatlan, így a gépi fényesség felületi minőségi kategóriába tartozik. Gyártási technológiától függően a fényességi fok és a felületi nyugodtság változó lehet. Ez nincs hatással a funkciós réteg funkciójára és olvasási jellemzőire a megmunkálás során.

A RAUKANTEX pro PP-alapú funkciós rétegek magas szintű fényállósággal rendelkeznek. Az OFL 323 és 373 funkciós rétegek esetén az anyagtulajdonságok következtében idővel előfordulhatnak elszíneződések.

Fa élzárására általánosságban az OFL funkciós réteget ajánljuk. A mindenkori célra való alkalmasságot felhasználás előtti próbával, saját felelősségre kell értékelni.

Mivel a funkciós rétegek felolvasztásakor káros anyagok keletkezhetnek, a REHAU általánosságban javasolja elszívás használatát a gyakorlati megmunkálás során. Az elszívott levegő a levegőminőségéről szóló rendelet (TA-Luft) betartásával a szabadba vezethető – esetenként megvizsgálva a helyi adottságokat és előírásokat. A tiszta levegő visszavezetésekor a porrészecskéket és a gáz halmazállapotú alkotóelemeket megfelelően ki kell szűrni. Ennek során be kell tartani a gép és a szűrő gyártójának előírásait.

#### 6.3. RAUKANTEX élzáró program

##### 6.3.1 RAUKANTEX color és dekor

A RAUKANTEX color és dekor élzárók rendeltetésük szerint a vízgőzállósággal szemben különös követelményeket nem támasztó bútorelemekhez használhatók. A PP1341/PP1541 receptúrák kiegészítő stabilitást tartalmaznak, és fokozott fénystabilitást biztosítanak (1500 h DIN EN 513 szabvány – 2 - S eljárás szerint).

##### 6.3.2 RAUKANTEX designo

A RAU-PP anyagú RAUKANTEX designo élzárók a vízgőzállósággal szemben különös követelményeket támasztó bútorelemekhez használhatók.

##### 6.3.3 RAUKANTEX eco

A RAU-PP anyagból készült RAUKANTEX eco élzárók hangsúlyt adnak a fenntarthatósági gondolatnak, azáltal hogy a polimer alapanyag 50%-át újrahasznosított anyagokkal helyettesítik.

##### 6.3.4 RAUKANTEX evo

A RAU-PP anyagból készült RAUKANTEX evo élzárók hangsúlyt adnak a fenntarthatósági gondolatnak, azáltal hogy a polimer alapanyag egy részét nem fosszilis újrahasznosított anyagokkal helyettesítik.

##### 6.3.5 RAUKANTEX magic 1

A RAU-PET anyagú, alumíniumbetétes RAUKANTEX magic 1 élzárók jellegzetessége a valósághű metál hatás.

##### 6.3.6 RAUKANTEX magic 2

RAUKANTEX élzárók alumínium vagy nemesacél felülettel. Az alumínium vagy nemesacél felület UV-álló védőlakkal és védőfóliával van ellátva.

##### 6.3.7 RAUKANTEX magic 3

A RAU-PP anyagú RAUKANTEX élzárók polimer alumínium vagy króm felülettel és védőfóliával vannak ellátva, és a vízgőzállósággal szemben különös követelményeket nem támasztó bútorelemekhez használhatók.



### 6.3.8 RAUKANTEX soft

A tömítő / pufferelemmel ellátott RAUKANTEX soft élzárók rendeltetésük szerint porvédő tömítésként, ill. ütközéstompításra használhatók.

### 6.3.9 RAUKANTEX basic edge

A habosított RAU-ABS anyagú RAUKANTEX basic edge könnyű szerkezetű lapok védőéleként vagy kis sűrűségű bútorlapok alsó éléként használható, a vékony él későbbi megmunkálásával. A felület enyhén strukturált és messzemenően homogén kivitelű.

### 6.3.10 RAUKANTEX paintable

Átfényezésre alkalmas élzárók A RAUKANTEX paintable élzárók ABS, valamint kívánság esetén PP változatokban is rendelkezésre állnak. További információk erről a RAUKANTEX paintable (M01693) Műszaki tájékoztatójában található.

### 6.3.11 RAUKANTEX floor

Az elektromosan vezetőképes RAU-PVC 1195 anyagból (vastagság  $\geq 0,5$  mm) készült, alapozó réteggel ellátott RAUKANTEX élzárók önkioltók, és az álpadlóelemeknél fellépő statikus feltöltődés levezetésére szolgálnak. Ügyelni kell arra, hogy a felhasznált összetevők miatt a szakszerűtlen kezelés elszíneződéshez vezethet.

A RAU-PVC 1699 anyagból készült, alapozó réteggel ellátott RAUKANTEX élzárók csökkentik a nyikorgó zajokat, önkioltók, és az álpadlóelemek vágási élének lezárására szolgálnak.

A RAU-PVC 1293 anyagból készült, alapozó réteggel ellátott RAUKANTEX élzárók meghatározott ridegségűek, önkioltók, és ásványi anyagból készült álpadlóelemek vágási élének lezárására szolgálnak.

A rányomtatott felirat csak feltételesen kopás- és oldószerálló.

### 6.3.12 RAUKANTEX door

A RAUKANTEX door, RAU-PP anyagú élzárókat kimonodottan ajtófalok lezárására tervezték. Ilyen élzárók kizárólag RAU-PP anyagból, pro és pure kivitelben kaphatók.

Vegye figyelembe, hogy egyes funkciós rétegek csak korlátozott UV-állósággal rendelkeznek (a tárolási körülményektől függően). A OFL 323 és 373 funkciós rétegek esetén a funkciós réteg elszíneződhet.

A feldolgozott állapotban ez ugyanakkor elhanyagolható szerepet játszik, mivel a fuga minimális.

Kérjük vegye figyelembe az erre a termékterületre érvényes, külön tűrésértékeket is.

### 6.3.13 RAUKANTEX health.protect

A RAUKANTEX élzárók antibakteriális kivitelben is gyárthatók. Kérjük, szükség esetén forduljon a REHAU helyi kapcsolattartójához! A hatóanyaggal (ezüst-foszfát üveg) és a hatásmechanizmussal kapcsolatos adatokat az M01678 jelű, „RAUKANTEX health.protect” című műszaki tájékoztatóban találja.

[www.rehau.com/ti-raukantex](http://www.rehau.com/ti-raukantex)

### 6.3.14 RAUKANTEX fire.protect

A REHAU fire.protect élzáró program halogén égésgátlót tartalmazó, önoltó áll. További információ az M01677 és az M01692 műszaki tájékoztatóban található.

### 6.3.15 RAUKANTEX natura

A RAUKANTEX natura természetes faerezetet imitáló marási sugárban és a sarkokon (a felhasználáskor kétoldalt 2 mm túlnyúlás szükséges). Ennek elérését szolgálja a színek inhomogén keverése. Maga a hatás az élmelegmunkáláskor válik láthatóvá. Ez az inhomogenitás a fa erezetének benyomását kelti a marási sugárban.

### 6.3.16 RAUKANTEX light up

A magától világító élzárókról további információ az M01679 műszaki tájékoztatóban található. Feldolgozás hagyományos feldolgozási módszerekkel gond nélkül lehetséges.

### 6.3.17 RAUKANTEX pigmento

Az élzáró anyaga hozzáadott, véletlenszerűen eloszló részecskéket (flittereket vagy flake-eket) tartalmaz.

### 6.3.18 RAUKANTEX wood (a valódi fa furnér élzárók)

Tömörfa furnér élzárók, melyek különböző vastagságban, esetenként több rétegben ragasztva elérhető, a bútorigarban hordozólapok lezárására szolgálnak. Bontatlan csomagolásban és normál klimatikus körülmények között (20 °C / 65% rel. páratartalom) legalább 12 hónapig tárolhatók. Ezt követően felhasználás előtt próbamegmunkálást kell végezni. Helytelen tárolás esetén a furnérozott él ridegdedhet.

#### 6.4. Cikkiegészítések

Ezek a kiegészítések az élzárók további jellemzőit írják le, és minden esetben az élzáró termékcsalád kiegészítéseként jelennek meg.

- **A Duo**

az élzárók, szerkezeti felépítését írja le. Legalább 2 különböző szín helyezkedik el egymás felett. Az átlátszó külön színnek számít.

- **A Bicolor**

hasonló felépítésű, mint a Duo, de a színek itt egymás mögött helyezkednek el.

- **Contura**

Az élzáró felülete kontúros.

- **A scratch.protect**

karcállóbb a normál élzáróknál.

#### 7. Felhasználási tudnivalók

A RAUKANTEX élzárókat EVA és PUR ragasztós élzárógépekhez ajánljuk. A megmunkálási paraméterek különösen függenek a felhasznált ragasztó-, ill. segédanyagoktól, a környezeti viszonyoktól, valamint a használt gépektől és szerszámoktól. Az élzáró tapadásáról a megfelelő eljárásokkal és tesztekkel magának a vevőnek kell megbizonyosodnia a megmunkálás után.

A megmunkálni kívánt élzárókat egy ideig normál szobahőmérsékleten (kb. 18 °C–25 °C) kell tárolni. Célszerű felnyitni a csomagolást.

Az anyagtulajdonságok (receptúra és pigmentáció) miatt az élzárók esetén színtől függően fehértörés alakulhat ki, ha a tábla rádiusz túl kicsi.

A rádiuszok kialakítását illetően a következő megállapítások szolgálhatnak alapvető tájékoztatásként:

- élvastagság 0,40–1,3 mm > minimális külső rádiusz kb. 20 mm
- élvastagság 1,5–2,0 mm > minimális külső rádiusz kb. 30 mm
- élvastagság 2,1–3,0 mm > minimális külső rádiusz kb. 50 mm

Természetesen kisebb sugarak is lehetségesek, de ezeket a befolyásoló paraméterektől (gép, ragasztó, programozás, éanyag) függően egyedileg kell meghatározni.

A megmunkálásra vonatkozó további tanácsokat a megfelelő értékesítési dokumentumokban és műszaki tájékoztatókban találja.



## 8. Tisztítás / fertőtlenítés

### 8.1. Tisztítás

Alábbiakban, átekintést kaphat az élzárók, kereskedelmi forgalomban kapható tisztítószerrel szembeni ellenállóképességéről.

Az átekintés csak tisztán az élzáró alapanyagára vonatkozik. A tisztítószer összetétele, valamint a tisztítás időtartama és mennyisége szintén befolyásoló tényező. A felsorolt ellenálló képességek mindig a felhasznált tisztítószer alapanyagára/alapjára vonatkoznak.

### 8.2. Fertőtlenítés

Különböző fertőtlenítőszereket teszteltek különböző élzárókkal. A gyártó előírásainak megfelelő, rendeltetésszerű használat esetén az élzárón nem volt kimutatható változás.

További információkért forduljon az illetékes alkalmazástechnikai szakemberhez.

Javasoljuk, hogy a fertőtlenítőszerrel előbb egy nem feltűnő helyen próbálja ki (a gyártó utasításai szerint).

## 9. Felületkezelés

	PP	ABS	PMMA	PVC
Aceton	+	-	-	-
Mosóbenzin	+	0	+	+
Ciklohexanon	+	-	-	0
Ecetsav, tömény	+	-	+	0
Etanol, 96% (alkohol)	+	+	-	0
Etil-acetát, ecetészter	+	-	-	-
Heptán, hexán	+	0	+	+
Izopropanol	+	0	-	+
Metil-etil-kezon	+	-	-	-
Nátrium-hipoklorit, 2% aktív klór	+	+	+	+
Hidrogén-peroxid, vizes, 30%	+	+	+	+
Citromsav, vizes, 10%	+	+	+	+

+ ellenálló 0 korlátozottan ellenálló - nem ellenálló

Az esetleges tisztítószer-specifikus adalékanyagok (olajok, illatanyagok stb.) szintén káros hatással lehetnek a műanyagokra. Ezért a tisztítószerrel mindig egyedileg kell tesztelni az alkalmasság szempontjából (ajánlott a tisztítószer tesztelése egy nem feltűnő területen).

A felületeket a REHAU dombornyomási és fényességi fok skálájának megfelelően határozzuk meg. A lakkozott élzárók esetében a lakk fényességi foka befolyásolja a felületi struktúrák optikai hatását. Matt élzárók esetén a felületi struktúrák észrevehetően laposabbnak tűnnek, a magasfényű élzárók kiemelik a felületi struktúrákat, és ezek mélyebbnek és markánsabbnak tűnnek (a strukturált kollekción 29 pontos közepes fényességi fokkal rendelkezik).

Az eljárástól vagy anyagtól függő eltérések 0,5 méteres vizsgálati távolságból nem lehetnek zavaróak.

#### 10. Tárolás

A RAUKANTEX élzárók szakszerű tárolás esetén legalább 12 hónapig tárolhatók. A 12 hónapnál régebbi élzárók esetén sorozatfelhasználás előtt alapos próbamegmunkálást kell végezni.

Ajánlott tárolási körülmények:

- szobahőmérséklet (kb. 18 °C–25 °C)
- száraz
- tiszta
- oldószertartalmú gőzök nélkül
- fényvédett

A RAUKANTEX soft PVC a szállítást követően nem tárolható 6 hónapnál hosszabb ideig.

A RAUKANTEX plus (hátdali olvadékragasztó előbevonattal ellátott) élzáró a szállítást követően nem tárolható 6 hónapnál hosszabb ideig. A tárolási hőmérséklet nem haladhatja meg a 25 °C-ot, nehogy az egyes tekercsrétegek összeragadjanak.

#### 11. Szállítási egység és csomagolás

A RAUKANTEX élzárók tekercskiszerelemése és csomagolása a rendelésre vonatkozó előírások, a raktári program esetén pedig a szabvány előírások szerint történik.

Gyártási rendeléseknél a hosszúsági tűrés +/- 2% (kb. 18–25 °C szobahőmérsékletnél).

A raktári program PRO hézagmentes élzáróinál a hosszúsági tűrés gyártási technológiától függően +/- 5% (kb. 18–25 °C beltéri hőmérsékletnél).

#### 12. Funkciók

Arról, hogy a termék alkalmas a kívánt felhasználási célra, a vevőnek egy saját hatáskörben elvégzendő működési vizsgálat keretében kell meggyőződnie.

#### 13. Módosítások

REHAU mint felelős szállító fenntartja a jogot, hogy módosításokat vagy változtatásokat hajtson végre a megnevezett termékek fejlesztése és továbbfejlesztése céljából. A mindenkor aktuális műszaki szállítási feltételek érvényesek.

#### 14. Szabványnak való megfelelés

Az olyan jellegű változtatásokról, melyeket a jelen műszaki szállítási feltételekben feltüntetett szabványok módosításai tesznek szükségessé, értesíteni kell az ügyfelet, a megállapodást pedig meg kell újítani. Eltérő rendelkezés hiányában a műszaki szállítási feltételek (TLV) kiadásakor érvényes szabványok az irányadók.



A dokumentum szerzői jogvédelem alá esik. Minden ezen alapuló jog fenntartva, beleértve a fordítást, utánnymást, az ábrák kivételét, adásba kerülést, fotómechanikai vagy egyéb úton történő reprodukciót és adatfeldolgozást.

Az alkalmazásokra vonatkozó és legjobb tudásunk szerint nyújtott írásbeli és szóbeli tanácsadásunk többéves tapasztalatainkon és meghatározott szabványokon nyugszik. A REHAU termékek felhasználási célját a műszaki terméktájékoztató tartalmazza. A mindenkor aktuális változat az interneten az alábbi címen tekinthető meg: [www.rehau.com/TT](http://www.rehau.com/TT). A termékek alkalmazása, felhasználása és feldolgozása az ellenőrzési lehetőségeinken kívül esik, ezért kizárólag az adott alkalmazó/

felhasználó/feldolgozó felelősségi körébe tartozik. Ha mindezek ellenére mégis felmerül a szavatosság kérdése, az csakis szállítási és fizetési feltételeink alapján érvényesíthető, melyek a [www.rehau.hu/sff](http://www.rehau.hu/sff) link alatt tekinthetőek meg, amennyiben a REHAU-val nem született másfajta írásbeli megállapodás. Ez vonatkozik az esetleges garanciális igényekre is, amelyek esetében a garancia termékeink általunk meghatározott specifikációknak megfelelő állandó minőségére vonatkozik. A műszaki változtatás jogát fenntartjuk.

[www.rehau.hu](http://www.rehau.hu)

© REHAU Kft.  
Rozália park 9.  
2051 Biatorbágy

M01669 M00-01 HU 01.2024