



veriset



KANTENSYMPOSIUM 2024



//

# DER LASERPROZESS IN VERBINDUNG MIT DIGITALER PROZESSSTEUERUNG

//



## VERISET, WER WIR SIND

- Familienbetrieb in 2. Generation
- Grösste Schweizer Küchenherstellerin
- 350 Mitarbeitende
- Komplette Wertschöpfung
- 20'000 hochwertige Küchen
- 3 Produktionswerke
- Küchen in Losgrösse 1
- 80 Dekore & Sonderfarben





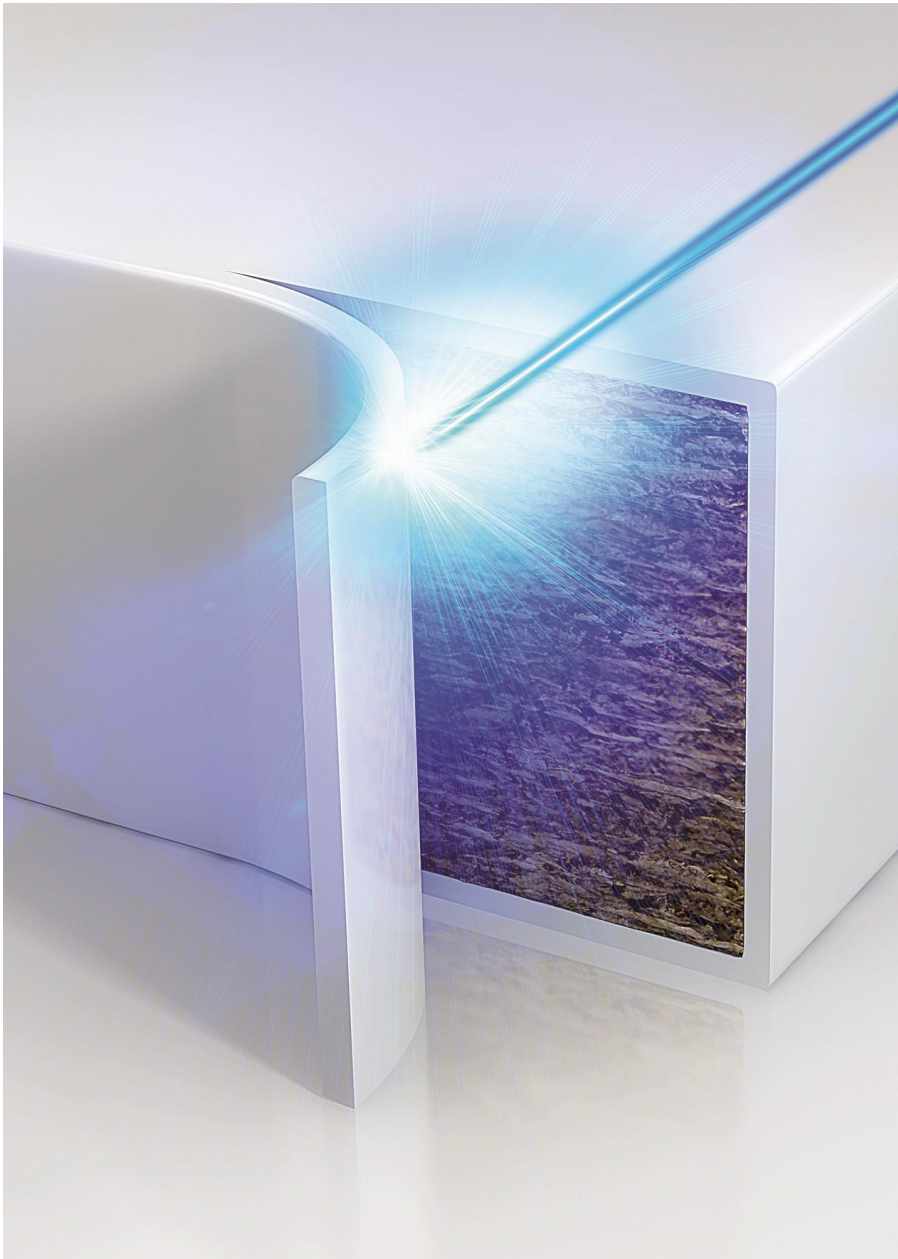
# SCHRITTE ZUM PERFEKTEN BAUTEIL

1. Kundenbedürfnisse
2. Anlagenpark
3. Laser-Technologie
4. Fertigungsdaten
5. Qualität
6. #edge is digital
7. Kanteninspektion
8. Fertigungsleitsystem



# INNOVATIVER ANLAGENPARK

- Langfristige Strategie
- Hohe Projektkompetenz
- Automatisierungsgrad
- Exzellente Daten
- Konsequente MA-Bildung
- Starke Partner



# LASER-TECHNOLOGIE

- Erfahrung seit 2011
- Grosse Lernkurve
- Alle Fronten in Laser
- HOMAG & IMA Erfahrung
- Vorbeugende Wartung
- Leistungsprüfung Laser

3300002	000000733300066	000000733300008	000000733300013	000000733300026
3300001	000000733300065	000000733300007	000000733300012	000000733300025
00007333	0000007333	0000007333	0000007333	0000007333
333_001	0000007333_001	0000007333_001	0000007333_001	0000007333_001
02	02	02	02	02
0	0	0	0	0
5337114	2035308422	2035337120	2035337125	2035337138
Auszug	Seite FF links	Auszug	Auszug	Auszug
347	766	207	115	347
600	577	600	600	400
343	762	203	111	343
596	573	596	596	396
19	19	19	19	19
120201	120201	120201	120201	120201
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
11.2021	29.11.2021	30.11.2021	01.12.2021	30.11.2021
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
150	150	150	150	150
370	370	370	370	370
333_001	1-0000007333_001	1-0000007333_001	1-0000007333_001	1-0000007333_001
0	0	0	0	0
1	1	1	1	1
1	1	1	1	1
0	0	0	0	0
1110	1110	1110	1110	1110
R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0
0-000-0000	11-000-000-000-000-0000	11-000-000-000-000-0000	11-000-000-000-000-0000	11-000-000-000-000-0000
000-0000	1-045-200080-0000-0000	0-000-000000-0000-0000	0-000-000000-0000-0000	0-000-000000-0000-0000
0	0	0	0	0
3	3	3	3	3
191201N	191201N	191201N	191201N	191201N
1	1	1	1	1
180	180	180	180	180
1110	1110	1110	1110	1110
R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0
0-000-0000	11-000-000-000-000-0000	11-000-000-000-000-0000	11-000-000-000-000-0000	11-000-000-000-000-0000
000-0000	0-000-000000-0000-0000	0-000-000000-0000-0000	0-000-000000-0000-0000	0-000-000000-0000-0000
0	0	0	0	0
3	3	3	3	3
191201N	191201N	191201N	191201N	191201N
1	1	1	1	1
270	90	270	90	270
1110	1110	1110	1110	1110
R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0
R10-R10	11-R10-R10-R10-R10-R10	11-R10-R10-R10-R10-R10	11-R10-R10-R10-R10-R10	11-R10-R10-R10-R10-R10
000-0000	0-000-000000-0000-0000	3-037-170080-2005-2005	0-000-000000-0000-0000	0-000-000000-0000-0000
0	0	0	0	0
3	3	3	3	3
191201N	191201N	191201N	191201N	191201N
1	1	1	1	1
90	270	90	270	90
1110	1110	1110	1110	1110
R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0
R10-R10	11-R10-R10-R10-R10-R10	11-R10-R10-R10-R10-R10	11-R10-R10-R10-R10-R10	11-R10-R10-R10-R10-R10
005-2005	0-000-000000-0000-0000	3-037-170080-2005-2005	3-037-170080-2005-2005	3-037-170080-2005-2005
0	0	0	0	0
3	3	3	3	3
191201N	191201N	191201N	191201N	191201N
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0

# FERTIGUNGSDATEN

- >500 Daten pro Teil
- Vernetzung ab Kunde
- Konsequente Optimierung
- Hohe Datenqualität
- Max. Verfügbarkeit
- Eigene Fachexperten





# QUALITÄT

- Eigenes Prüflabor
- Datensammlung ab 2014
- Systematische Prüfung
- Entwicklung DIM-Zertifikat
- Prozess- & Produktprüfung
- Kompetente Kerngruppe



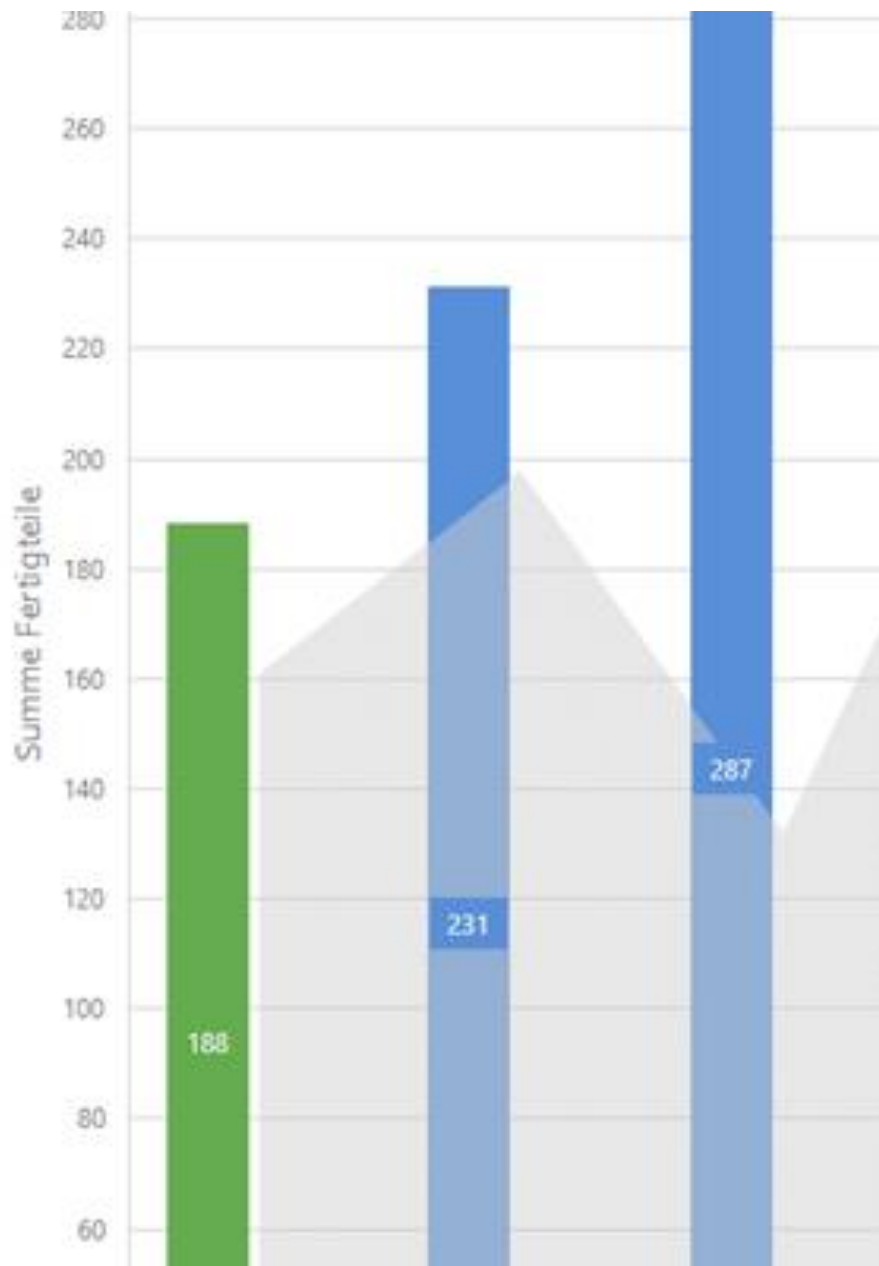
## #EDGE IS DIGITAL

- Einfache Anwendung
- Eindeutige Identifikation
- Korrekte Joule-Werte
- Alle Produkt-Parameter
- Chargen-Rückverfolgung
- Restkanten-Management



## KANTENINSPEKTION

- Prozessüberwachung
- Trefferquote >98%
- Reduktion Nachfertigung
- 170 Teile im Umlauf
- Definierte Qualität
- Sortiment & Sonderfarben



## FERTIGUNGS-LEITSYSTEM DMAIC

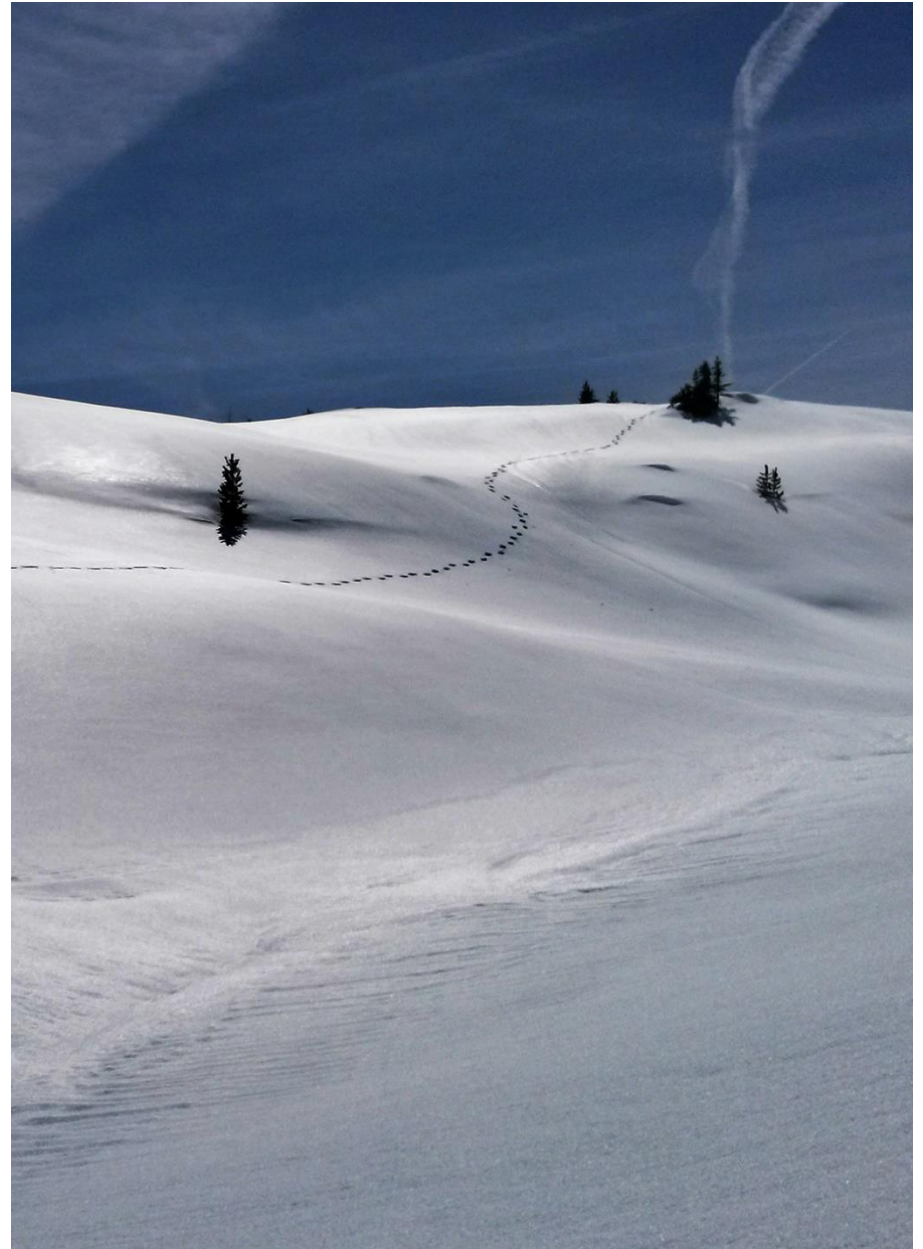
- Zentrale Datenerfassung
- Live Daten
- Leistungskennzahlen
- Qualitätsdaten
- Liefertreue-Daten
- Transparent und vernetzbar

# VORAUSSETZUNG FÜR UNSEREN ERFOLG



# PRIORITÄT DER BRANCHE?

1. Platten?
2. Kanten?
3. Anlagen?
4. Kompetenz?
5. Daten?
6. Werkzeuge?



# NÄCHSTE SCHRITTE ZUM PERFEKTEN BAUTEIL



## Platten

- Identifikation der Einzelplatten
- Einheitliche Materialstärke
- Qualitätslabel für hochwertige Plattenprodukte
- Erkannte Plattenfehler digital übermitteln
- Hochwertige Fronten ohne Schutzfolien



## Kanten

- «Verlustfreie» Kantenproduktion
- Rückführung der Kantenresten
- Dekor-Design auf Radius

# NÄCHSTE SCHRITTE ZUM PERFECTEN BAUTEIL



## Anlagen

- Steigerung der technischen Verfügbarkeit
- Systeme zur kontinuierlichen Überwachung der Fertigungsqualität & -Verfügbarkeit
- Intuitive Bedienung
- Ersatzteilversorgung



## Kompetenz

- Einheitliche Qualifizierung & «Fahrausweis»
- Kompetenz-Entwicklung Stufe Operator
- Ausbildungsprogramm durch Anlagenlieferanten
- Online-Ausbildungstools

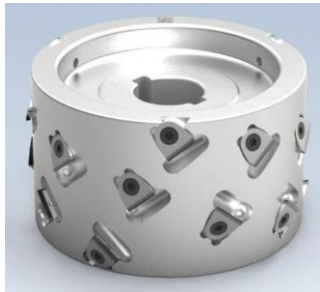


# NÄCHSTE SCHRITTE ZUM PERFECTEN BAUTEIL

	1-000007333_001	1-000007333_001
Fertigungslos		
Abtaperplatz		
Zuschneidatum		
letzte Drehung		
Zeit oder Handhabnahme	0	0
Bearbeitung	1	1
Einlauf Rotation	0	0
Vorfäsen / Fräsmäßen	1110	1110
tiefe Radius und Leimart	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0
reputzen und Runden	11-000-000-000-000	11-000-000-000-000 11-0
fluten und Fäzen	0-000-000000-0000-0000	1-045-200000-0000-0000 0-000
Hydrophobieren	3	3
Abteilnummer Karte	191201N	191201N
Bearbeitung	1	1
Einlauf Rotation	180	180
Vorfäsen / Fräsmäßen	1110	1110
tiefe Radius und Leimart	R10-R10-2-0	R10-R10-2-0
reputzen und Runden	11-000-000-000-000	11-000-000-000-000

## Daten

- Branchen-Standards
- Definierte & offene Schnittstellen
- Datenübertragung ab Wertschöpfung
- Daten für effiziente Produktionssteuerung
- Verbindung von Produktionswerken



## Werkzeuge

- Standzeit-Management
- Identifikation
- Übertragung von Messparameter
- Erkennung defekter Werkzeuge im Prozess



“

DANKE FÜR IHRE  
AUFMERKSAMKEIT.

WIR FREUEN UNS AUF  
DEN PERSÖNLICHEN  
AUSTAUSCH.

“

**Veriset AG**

Oberfeld 8

CH-6037 Root / Schweiz

[www.veriset.ch](http://www.veriset.ch)

**Christian Kramis**, Leiter Produktion & Logistik, Mitglieder der Geschäftsleitung

+41 41 455 46 79 | +41 79 628 68 45 | [christian.kramis@veriset.ch](mailto:christian.kramis@veriset.ch)

**Andreas Häni**, Leiter Engineering und Co-Leiter AVOR/PPS

+41 41 455 46 35 | [andreas.haeni@veriset.ch](mailto:andreas.haeni@veriset.ch)