



75 years of enhancing lives.

Wir feiern 75 Jahre REHAU. We celebrate 75 years of REHAU.



Die Zahl 75 ist für REHAU von besonderer Bedeutung. Sie steht für

- ein **Drei-Mann-Unternehmen**, das zum **Weltkonzern** geworden ist
- großen **Erfahrungsschatz**
- kontinuierliche **Innovation**
- unermüdlichen Einsatz unserer **großartigen Mitarbeitenden**
- **langjährige Partnerschaften** mit den besten Kunden und Dienstleistern

The number 75 is very significant for REHAU. It symbolises

- a **three-man company** that has become a **global corporation**
- great **wealth of experience**
- continuous **innovation**
- tireless commitment of our **great employees**
- **long-term partnerships** with the best customers and service providers



75 Jahre **Pioniergeist.** 75 years of **pioneering spirit.**



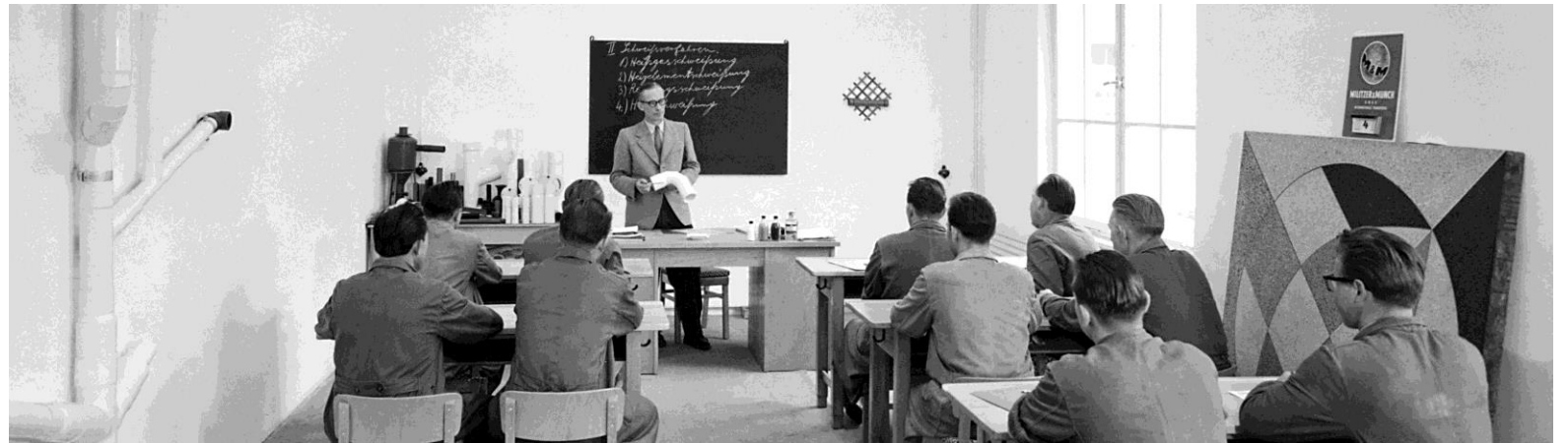
Seit dem Tag, an dem Helmut Wagner 1948 REHAU gründete, hat sich unser Unternehmen stark weiterentwickelt und Innovationen geschaffen, die die Welt verändert haben. Diese optimistische Abenteuerlust nennen wir „Pioniergeist“ und sie ist einer der Gründe, warum REHAU weltweit als mutiger Innovator gilt. So gelingt es uns immer wieder, die richtigen Lösungen für unsere Kunden zu finden.

Od chwili założenia REHAU przez Helmuta Wagnera w 1948 roku nasza firma znacznie się rozwinęła i stworzyła innowacje, które zmieniły świat. Tego optymistycznego ducha przygody nazywamy „duchem pionierskim” i jest to jeden z powodów, dla których firma REHAU jest uważana na całym świecie za odważnego innowatora. Oznacza to, że zawsze udaje nam się znaleźć odpowiednie rozwiązania dla naszych klientów.

75 Jahre visionäre Kraft. 75 years of visionary power.

Visionäre Kraft ist bei REHAU eine hoch geschätzte Fähigkeit. Alles ist möglich, wenn wir vorausschauend denken und bereit sind, hart für die Verwirklichung unserer Träume zu arbeiten.

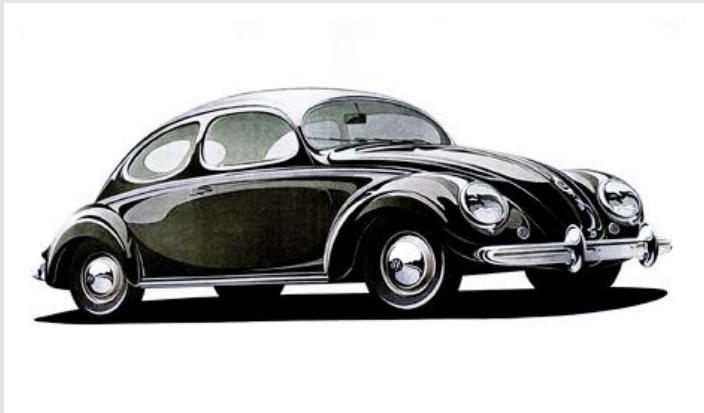
Visionary power is a highly valued skill at REHAU. Anything is possible if we think ahead and are prepared to work hard to realise our dreams.



75 Jahre verbesserte Lebensqualität. 75 years of enhanced life quality.

Die Zufriedenheit unserer Kunden war schon immer unser oberstes Ziel. Deshalb haben wir den Einsatz unseres erstklassigen technischen Know-hows perfektioniert, um die Lebensqualität auf der ganzen Welt zu verbessern.

The satisfaction of our customers has always been our top priority. That is why we have perfected the use of our first-class technical expertise to improve the quality of life all over the world.





REHAU



**Interior
Solutions**



Natural KnowEdge

RAUKANTEX eco.protect

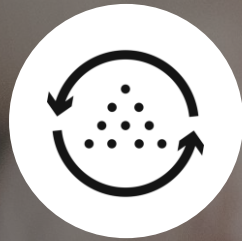


Unser Weg zu einer nachhaltigeren Kante Our path to a more sustainable edgeband



1989

RAUKANTEX pro -
Unsere **klebstofffreie Nullfugenkante**
RAUKANTEX pro -
Our adhesive-free zero joint edgeband



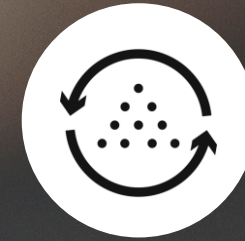
2012

#edgeisdigital -
Für **effizientere Prozesse** in Fertigung und Warenhaltung
#edgeisdigital - For more efficient processes in production and goods management



2021

RAUKANTEX evo
PP basierend auf non-fossilen Vorrohstoffen
RAUKANTEX evo
PP based on non-fossil raw materials



2023

RAUKANTEX evo ABS basierend auf non-fossilen Vorrohstoffen
RAUKANTEX evo ABS based on non-fossil raw materials

Entwicklung von **Kantenbändern** aus dem Werkstoff **PP**
Development of **edgebands** made from **PP**

2008



Erste Kreislaufkonzepte im Praxiseinsatz (Rückholung von Kantenabfällen aus den Produktionen von Pilotkunden)
First recycling concepts in practical use (collection of edgeband waste from pilot customers' productions)

2019



Kantenproduktion in EMEA mit 100% Strom aus **erneuerbaren Energien**
Edgeband production in EMEA with 100% electricity from renewable energies

2022



RAUKANTEX eco mit 50% post-industriellen Rezyklaten
RAUKANTEX eco mit 50% post-industriellen Rezyklaten

Kanten-Rücknahme-programm ReTurn - Rücknahme unverarbeiteter Kantenbänder
Edgeband **ReTurn** programme of unprocessed edgebands

2024

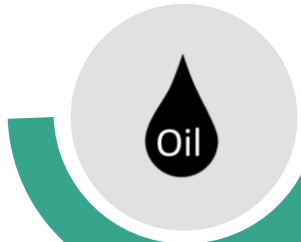


Nachhaltigkeit entlang der Supply Chain

Sustainability along the supply chain

- ▶ z.B. Auswahl der Rohstoffe nach Ökobilanzdaten
- ▶ e.g. selection of raw materials according to life cycle assessment data

Rohstoffe/ Raw Materials



- ▶ z.B. RAUKANTEX eco & evo
- ▶ z.B. Schadstofffreiheit
- ▶ e.g. RAUKANTEX eco & evo
- ▶ e.g. no harmful substances

Kantenbandproduktion/ Edgeband Production



- ▶ z.B. qualitativ hochwertig und langlebig
- ▶ z.B. Reparierbarkeit
- ▶ e.g. high quality and durable
- ▶ e.g. reparability

Endprodukt Möbelstück/ Furniture end product

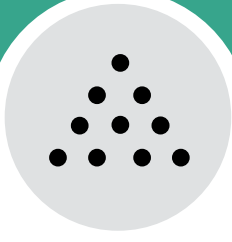


- ▶ Recycle: Netzwerke mit großen Möbel-OEM aufbauen
- ▶ Recycle: Building networks with large furniture OEMs

Entsorgung/ Disposal



Polymer-Herstellung/ Polymer Production



- ▶ z.B. Auswahl der Kunststofflieferanten anhand von u.a. Nachhaltigkeitskriterien
- ▶ e.g. selection of polymer suppliers based on sustainability criteria, among others

Kantenverarbeitung/ Edgeband processing



- ▶ z.B. Recycle (bis zu 20% Kantenabfälle) → REHAU ReTurn
- ▶ e.g. Recycle (up to 20% edge waste) → REHAU ReTurn

Nutzung beim Endkunden/ Use by the end customer



- ▶ Reuse
- ▶ Repair
- ▶ Refurbish

RAUKANTEX eco

Unser erstes Polypropylen (PP)-Kantenband mit einem Anteil von 50% post-industriellen Rezyklaten im Grundmaterial.

Our first polypropylene (PP) edgeband with a proportion of 50% post-industrial recyclates in the base material.

RAUKANTEX evo

Unser erstes Kantenband, bei dem wir auf ein Grundmaterial (PP oder ABS) basierend auf non-fossilen Vorrohstoffen setzen. Mittels ISCC PLUS-Zertifizierung (Massenbilanzierung) transparent in seiner gesamten Lieferkette.

Our first edgeband for which we use a base material (PP or ABS) based on non-fossil raw materials. Transparent throughout its entire supply chain thanks to ISCC PLUS certification (mass balancing).

Verarbeitungsmuster erhältlich!
Processing examples available



verfügbar als
available as:

RAUKANTEX pure, RAUKANTEX pro

Produktlinien
Product lines:

RAUKANTEX color, decor, designo

Dicken, Breiten, Prägungen,
Lacke, Funktionsschichten:

analog zum „herkömmlichen“ PP-/ABS-Programm

Thicknesses, widths, embossing,
Laquer, functional layer:

similar to the "conventional" PP/ABS programme



Design, Haltbarkeit, Qualität
analog „herkömmlicher“ Kanten

Design, durability, quality similar
to "conventional" edgebands



Gleiche Maschinenparameter,
keine Anpassung nötig

Same machine parameters, no
adjustment necessary



Ideal in Kombination mit nachhaltigen
Platten und Oberflächen

Ideal in combination with sustainable
panels and surfaces



Kantenrücknahmesystem – Was wir tun

Edgeband ReTurn System – What we do



Stufe 1/ Level 1



Unverarbeitete Kantenrollen
Unprocessed Edgeband Rolls
ABS/PP

Rücknahmesystem
Edgeband ReTurn
System

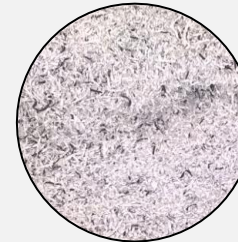
Stufe 2/ Level 2



Restlängen, Kappreste &
Ziehklingenspäne
Scrap lengths, Cutting waste
& Scraper chips

Pilotphase mit
ausgewählten Kunden
Pilot phase with
selected customers

Stufe 3/ Level 3



Frässpäne
Milling Chips

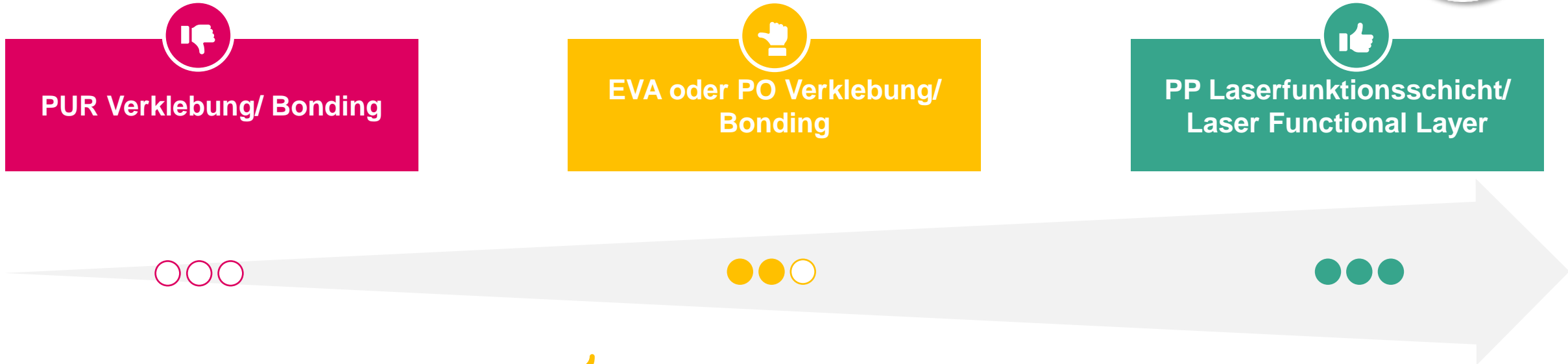
Pilotanlage in
Serieneinsatz
Pilot system in
series production

- ▶ Separate Absauganlagen erforderlich für verbesserte Trenn- und Sammelsysteme während der Kantenverarbeitung
- ▶ Separate extraction systems required for improved separation and collection systems during edge processing



Recyclingfähigkeit nach Verklebungsart

Recyclability according to bonding method



- Duroplast** (nicht schmelzbar) / **Duroplast** (non-meltable)
- Klebstoffpartikel schmelzen beim Regranulieren nicht auf und **bilden Stippen** / Adhesive particles do not melt during regranulation and **form flakes**
- Verklebt die Filter** beim Recyclingprozess / **Sticks the filters together** during the recycling process
- Ziehklingen- und Frässpäne mit PUR-Rückständen sind **Stand heute nicht recyclebar** / Scraper and milling chips with PUR residues are **currently not recyclable**

- Thermoplast** (schmelzbar) / **Thermoplast** (meltable)
- Schmiert** im Recyclingprozess / **Smears** in the recycling process
- Schmelzen im Recyclingprozess auf, **geringere Gefahr von Stippenbildung** / Melting in the recycling process, **reduced risk of flake formation**

- Thermoplast** (schmelzbar) / **Thermoplast** (meltable)
- Gleiche Recyclingeigenschaften **wie PP-Kantenmaterial** / Same recycling properties as **PP edgebanding**
- Höchste Reinheit** des Recyclingmaterials / **Highest purity** of recycled material
- ABS pro Kanten mit PP-Funktionsschicht** können als Regranulat in einem geeigneten Mischungsverhältnis ebenso wieder verarbeitet werden / **ABS pro edgebands with a PP functional layer** can also be reprocessed as regranulate in a suitable mixing ratio

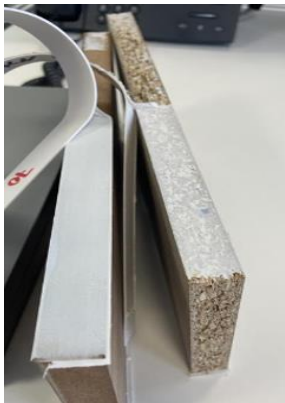
Für jede Anforderung die passende Funktionsschicht For every requirement the right functional layer



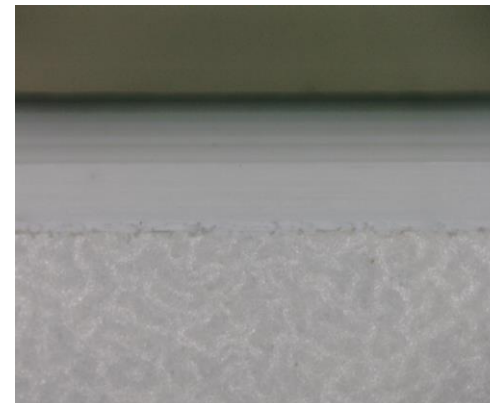
Vergleich Funktionsschichtqualitäten am Markt

Quality of functional layers from the market

	RAUKANTEX pro PP4900	RAUKANTEX pro OMR	TPU	Kommentar / <i>comments</i>
Härte <i>Hardness</i>	● ● ●	● ● ●	● ●	PP Funktionsschichten sind sehr hart, TPU weich <i>PP based functional layers are very hard, TPU soft</i>
UV Stabilität <i>UV stability</i>	● ● ●	● ● ●	● ●	UV Stabile TPU Type entscheidend → Materialkosten <i>Expensive TPU types for UV resistance necessary</i>
Dauerhaftigkeit <i>Durability</i>	● ● ●	● ● ●	● ●	Härte entscheidend für Gebrauchseigenschaften <i>Hardness responsible for resistance in daily use</i>
Reinigungsfreundlichkeit <i>Cleanability</i>	● ● ●	● ● ●	● ●	TPU neigt zum Ausreiben und Verschmutzen <i>TPU joint tends to get worn out and dirty</i>
Wärmestand (1 Wo.70°C,4Wo.50°C) <i>Heat resistance</i>	● ● ●	● ● ●	● ●	Flächige Delamination bei bestimmten TPU Typen <i>Depending on TPU delamination after heat storage</i>
Feuchtebeständigkeit <i>Moisture resistance</i>	● ●	● ● ●	● ●	OMR für hohe Feuchtebeständigkeit <i>OMR for high moisture resistance</i>



RAUKANTEX pro



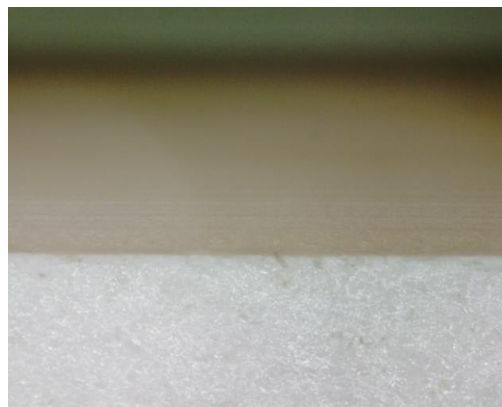
TPU



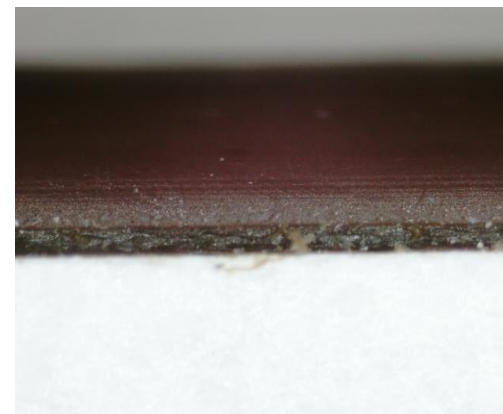
Vergleich Funktionsschichtqualitäten am Markt

Quality of functional layers from the market

	RAUKANTEX pro PP4900	RAUKANTEX pro OMR	TPU	Kommentar / comments
Verarbeitung Laser <i>Processing laser</i>	● ● ●	● ● ●	● ● ●	Energieaufnahme von „innen“, keine Unterschiede <i>Internal energy absorption, no differences</i>
Verarbeitung Hotair <i>Processing hot air</i>	● ● ●	● ● ●	● ●	TPU zeigt schlechtere Wärmeleitung als PP <i>TPU with poorer heat conduction than PP</i>
Farben Funktionsschicht <i>Color range functional layer</i>	● ● ●	● ● ●	● ●	Sehr große Auswahl an Funktionsschichtfarben <i>Wide range of functional layer colors</i>
Nachhaltigkeit <i>Sustainability</i>	● ● ●	● ● ●	●	RAUKANTEX pro kann sehr gut recycled werden <i>RAUKANTEX pro can easily be recycled</i>
Finishqualität/Schrumpf <i>Finish quality</i>	● ● ●	● ● ●	●	TPU neigt zum Rückschrumpf/Fugenbildung <i>TPU tends to shrinkage and is creating a „joint“</i>
Oberflächenruhe SPAN <i>Surface smoothness chip board</i>	● ●	● ●	● ● ●	Geringe Wärmeleitung bei TPU-gute Oberflächenruhe <i>Low heat conduction of TPU - no telegraphing</i>



RAUKANTEX pro



TPU

RAUKANTEX Praxistest

Practical test



PRAXISTEST: Bekantungsvarianten **RAUVISIO crystal**

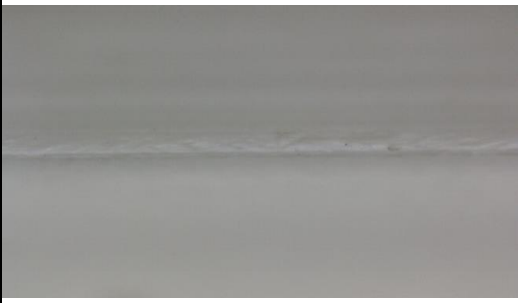



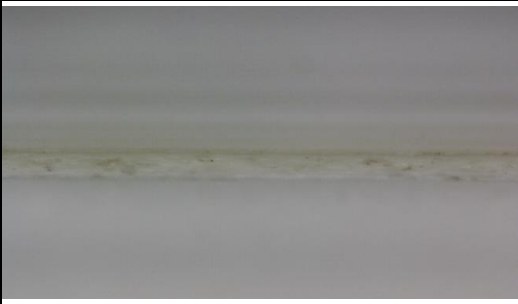

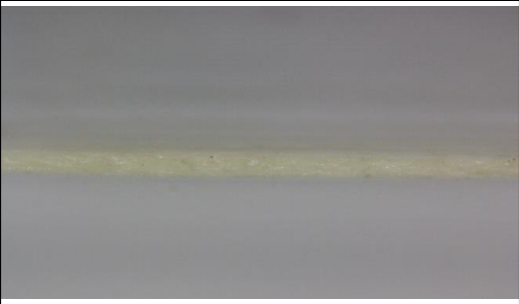

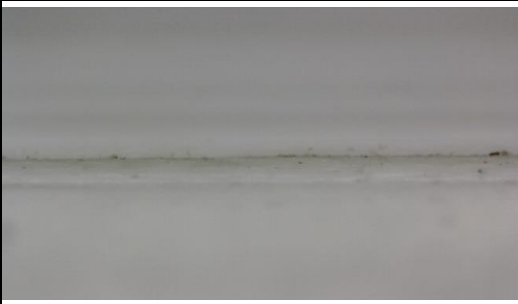

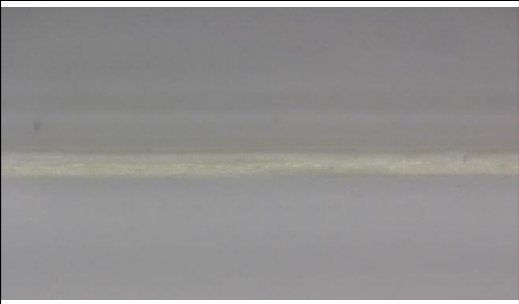
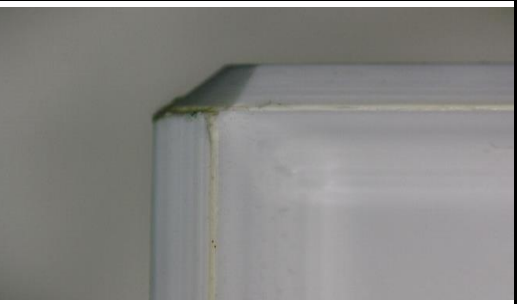


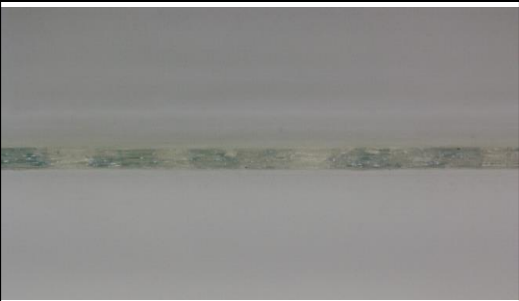
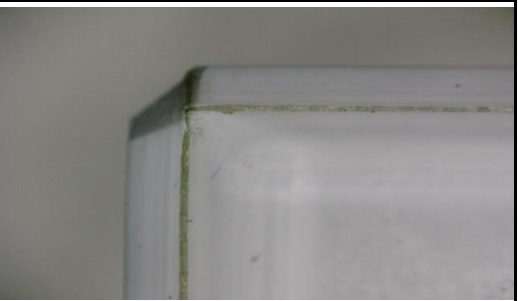
Practical test: Edgebanding of **RAUVISIO crystal**

Testaufbau / *Test procedure:*

- Bekantung mit 45° Fasefräsung / *edgebanding with chamfer*
Bekantungsvarianten / *variants:*
 - RAUKANTEX pro weiß / *white*
 - EVA weiß / *white*
 - PU weiß / *white*
 - PU transparent
- Bewertung vor und nach UV Test nach DIN EN ISO 4892-2, Verfahren B, Zyklus B2 (505h)
Evaluation before and after UV test (505h)
- Visuelle Beurteilung mit ca. 700m Abstand
Visual inspection with approx. 700mm distance
- Mikroskopaufnahmen von Längskante und Eckbereich
Micro pictures from longside and corner area

Bestes Ergebnis mit RAUKANTEX pro / best result with RAUKANTEX pro



Muster	Vor UV-Test / befoe		Nach / After UV-Test (DIN EN ISO 4892-2, Verfahren B, Zyklus B2 - nach 505h)	
	Fugbereich Längskante / long side	Eckbereich / corner	Fugbereich Längskante / long side	Eckbereich / corner
RAUKANTEX PRO weiß / white				
EVA Weiß EVA white				
PU Weiß PU white				
PU Transparent PU transparent				

RAUKANTEX folding

Die faltbare Kante | The foldable edgeband



RAUKANTEX folding

Clean. Edel. Funktional.

- ✓ Realisation nahezu jeder Form
- ✓ Ermöglicht harmonische, grifflose Möbelbauteile
- ✓ Perfekte Übertragung der Dekore der Front auf die Kante
- ✓ Ideal mit Nullfugenkante (RAUKANTEX pro)
- ✓ Auch als Haftvermittlerkante (RAUKANTEX pure) erhältlich



Clean. Noble. Funktional.

- ✓ Realisation of almost any shape
- ✓ Enables harmonious, handleless furniture components
- ✓ Perfect transfer of the front decors to the edgeband
- ✓ Ideal with zero joint edge (RAUKANTEX pro)
- ✓ Also available as a bonding agent edge (RAUKANTEX pure)

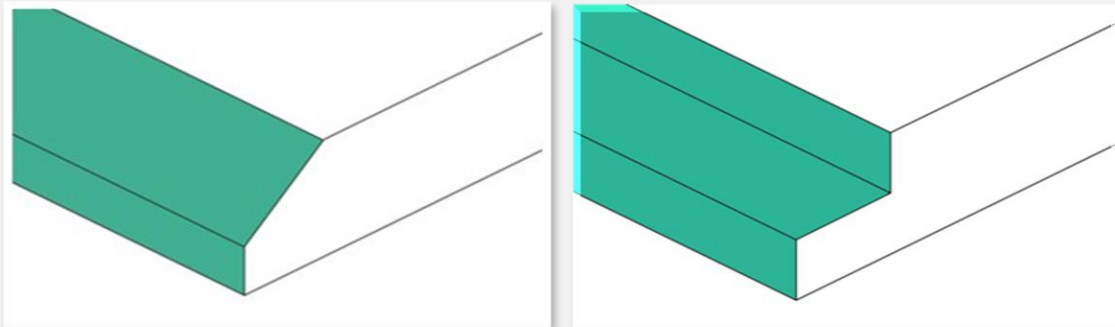


RAUKANTEX folding

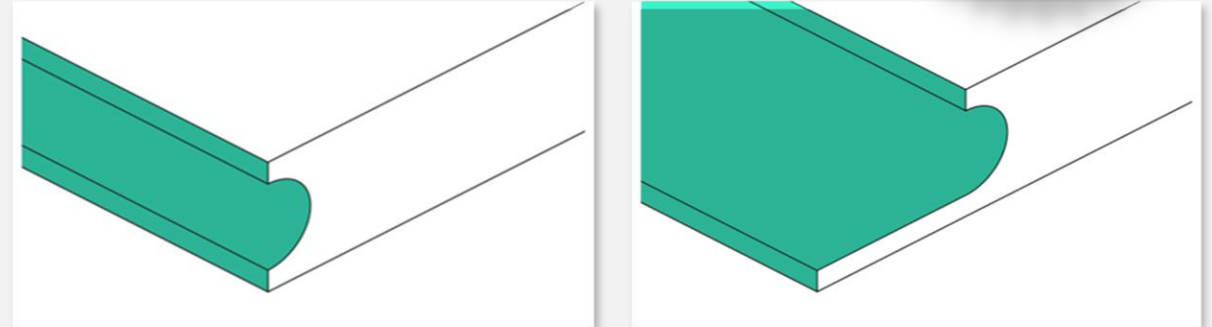
Die Formvarianten im Überblick

The shape variants at a glance

Unabhängig von der Form haben wir die Lösung.
Regardless of the shape we have the solution.



RAUKANTEX folding



RAUKANTEX folding premium

Speziell für komplexe Geometrien (z. B. J- und C-Form) entwickelt. Durch ihre einzigartige Rezeptur ist die Kante noch flexibler. Der Memory-Effekt wird dadurch vollständig eliminiert.

Specially developed for complex geometries (e.g. J- and C- shapes). Its unique formulation makes the edgeband even more flexible. This completely eliminates the memory effect.



Folding Lösungen mit RAUKANTEX

Folding solutions with RAUKANTEX

	RAUKANTEX ABS	RAUKANTEX PP	RAUKANTEX PP folding	RAUKANTEX PP folding premium
Materialeigenschaften Material properties	Standard Rezeptur Standard formulation	Standard Rezeptur Standard formulation	Opt. Lack und Pigmentierung Opt. Lacquer and pigmentation	Zusätzlich opt. Rezeptur Additional opt. formulation
Foldingeigenschaften Folding properties				
Weißbruchneigung White crack tendency				
Notwendige Energie Required energy				
Lackrissneigung Paint cracking tendency				
Prozessfenster (PUR/ EVA/ PO) Process window				

*Notwendigkeit für RAUKANTEX folding ist geometrie- und maschineabhängig | *Necessity for RAUKANTEX folding depends on geometry and machine

Kreieren Sie **das perfekte Bauteil** Create **the perfect component**



RAUKANTEX folding premium

Für grenzenlose Gestaltungsmöglichkeiten
For limitless design possibilities



RAUKANTEX scratch.protect

Für einen Mattlook mit Langzeitwirkung –
auch unter hoher Beanspruchung
*For a matt look with a long-lasting effect –
even under heavy use*



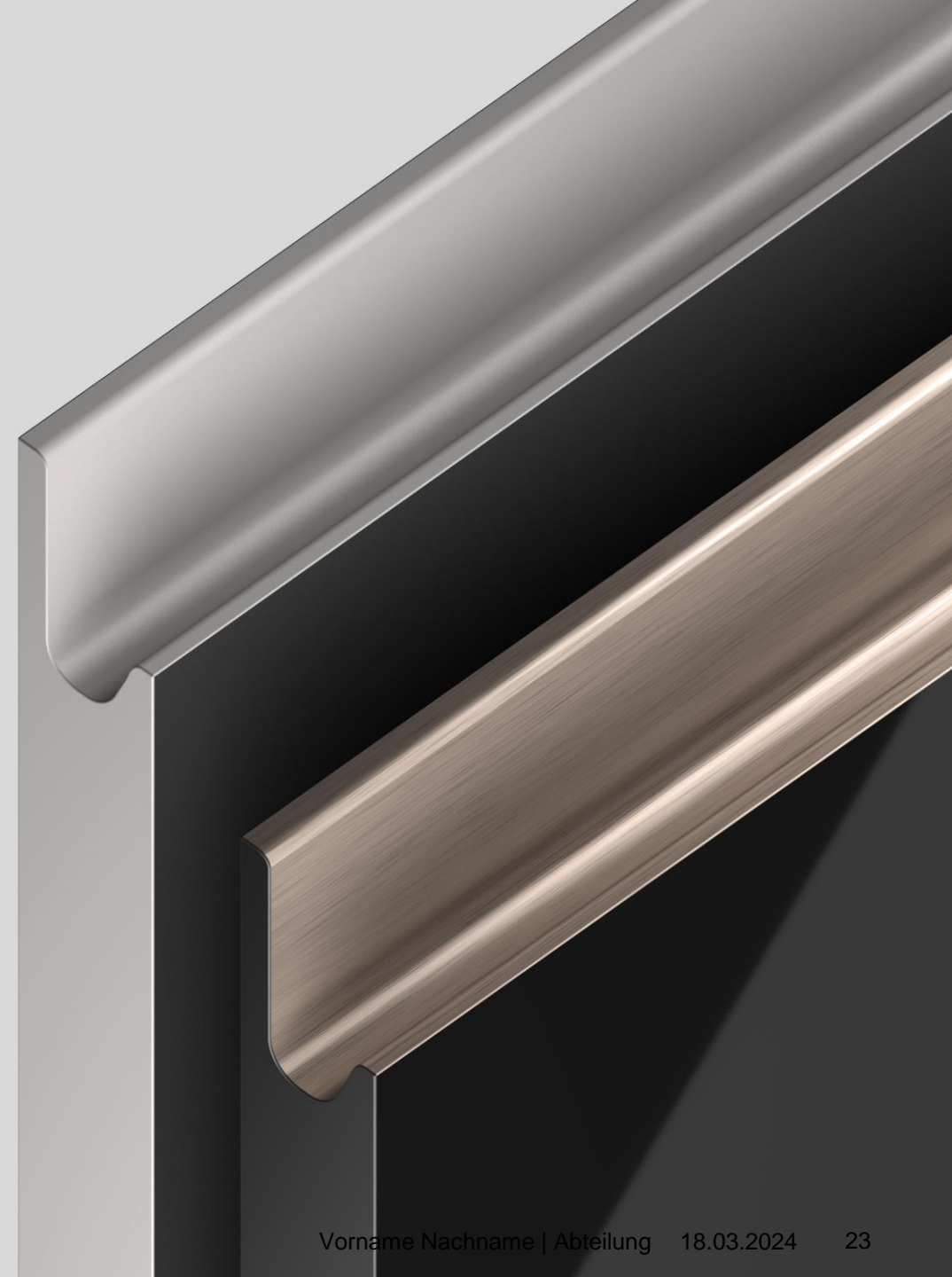
RAUKANTEX pigmento

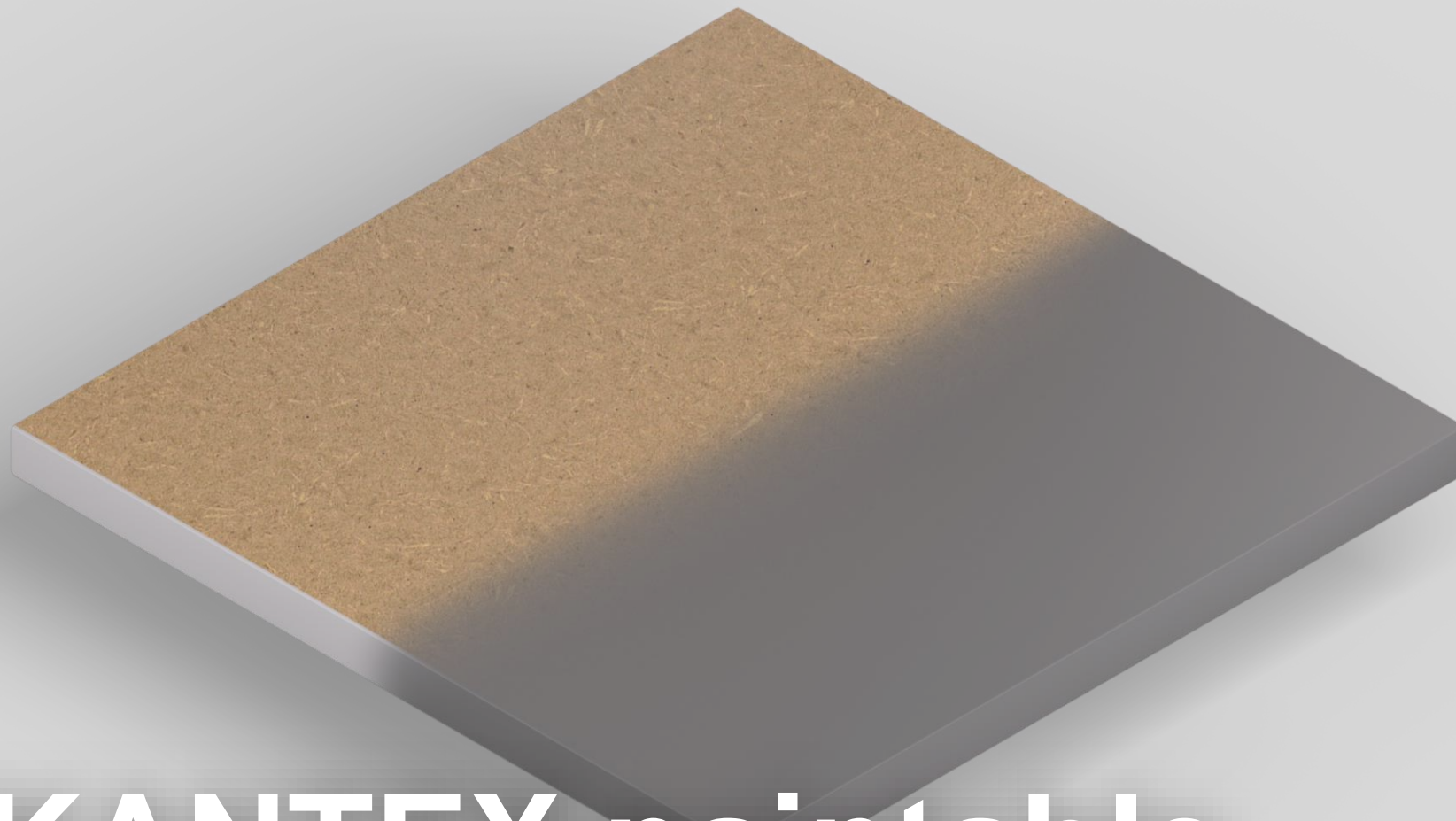
Für eine rahmenlose Optik bis in den Fasenbereich
For a frameless look right up to the milling radii



RAUKANTEX pro

Für einen perfekten Übergang –
dauerhaft, nachhaltig und ohne Kompromisse
*For a perfect transition –
permanent, sustainable and without compromise*



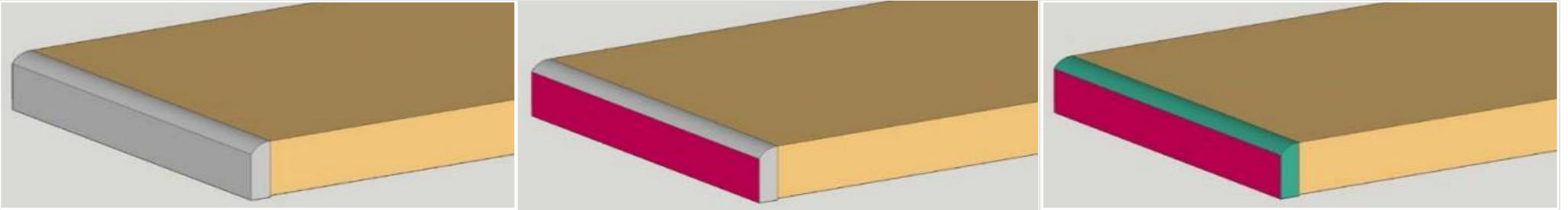






RAUKANTEX paintable


Die Lackierkante | The paintable edge


Lacksysteme **im Detail**

Coating systems **in detail**



Lacksysteme Coating systems	Standard ABS Uni	Standard ABS paintable (UVT) mit Grundierung with base lacquer	ABS paintable premium (UVT) Zusatz im Material additives base material
Hydro-UV 1K	 Radien und Fläche Radii and surface	 Radien Radii	+ +
Hydro-UV 2K	 Radien und Fläche Radii and surface	 Radien Radii	+ +
Hydro-1K	+ +	+ +	+ +
Hydro-2K	+ +	+ +	+ +
Lösemittel Solvent	+ +	+ +	+ +
Biobasierte 2K Biobased 2K	+ +	+ +	+ +

 Kritisch
critical

 Sehr kritisch
very critical

+ geeignet
suitable

+ + sehr gut geeignet
Very suitable

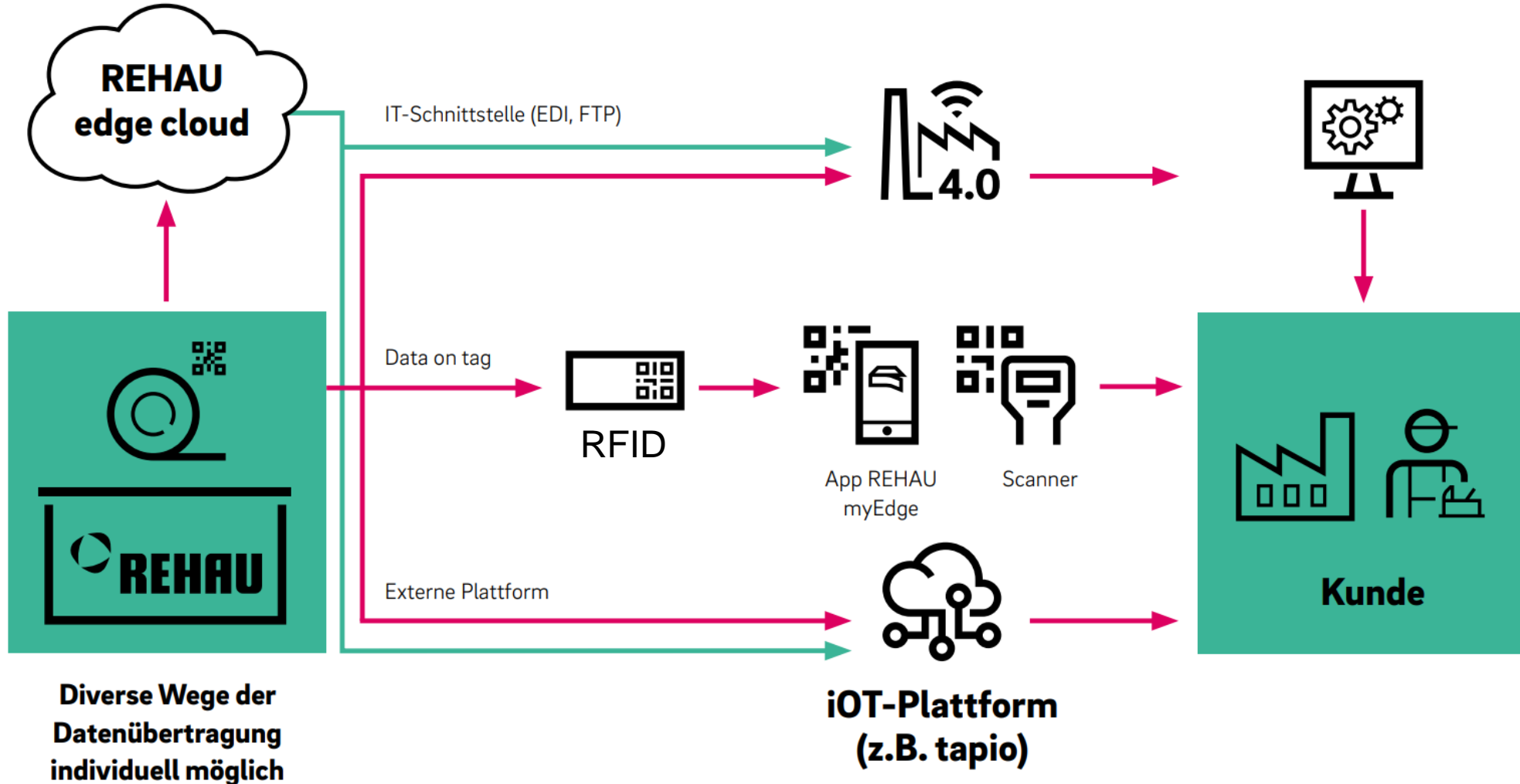


#edgeisdigital

Die digitale Kante / the digital edge

#eid - Edge is digital

Vielfältige Anbindungen Versatile connections



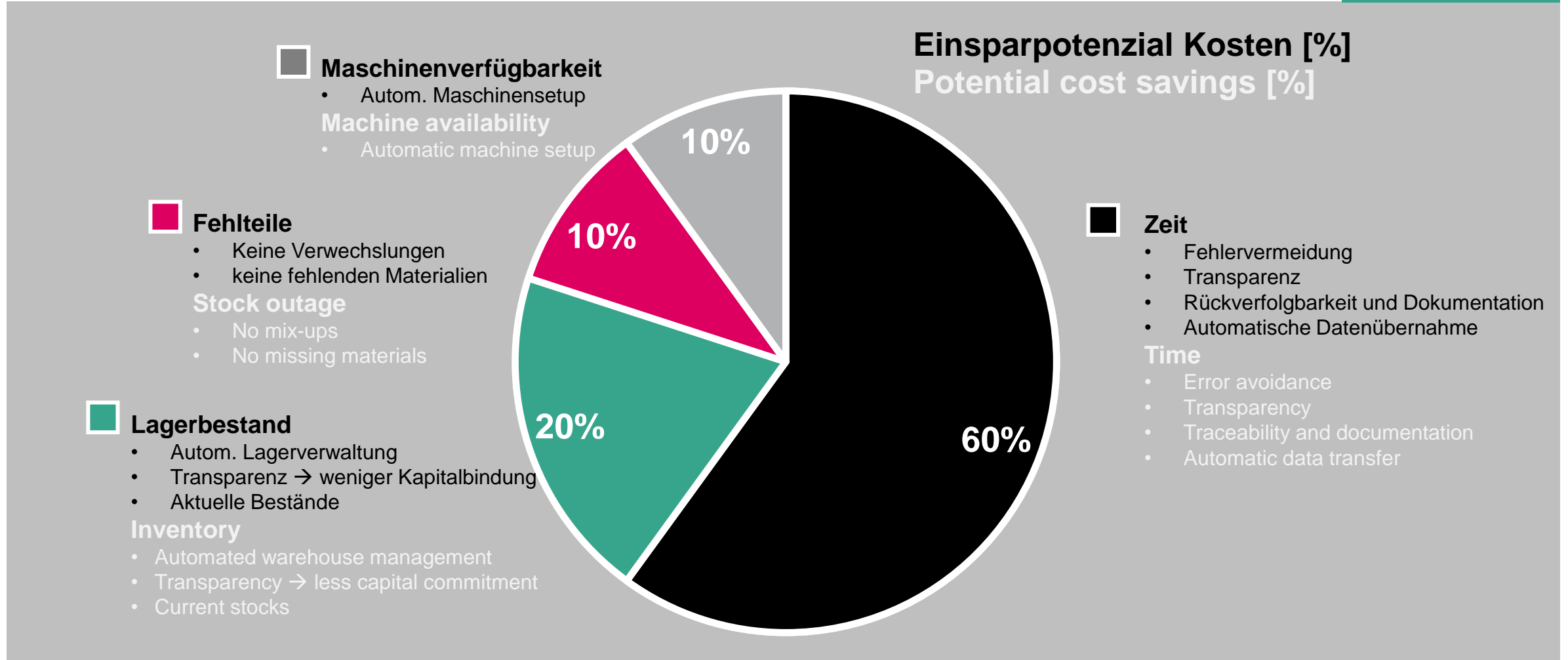
Diverse Wege der Datenübertragung individuell möglich

iIoT-Plattform (z.B. tapio)

Digitale Verbesserungspotenziale

Digital improvement potential

Einsparpotenzial:
Bis zu 34,2 Tage im Jahr
Potential savings:
Up to 34,2 days per year





RFID-ETIKETTEN
RFID-HARD- UND SOFTWARE
BARCODE-HARD- UND SOFTWARE
SYSTEMINTEGRATION

Vision herpa tech 2024

Lösungen / Solutions



- RFID Starterkit
- RF Emulator
- Middleware
- RFID Tracking
- Smartlabel
- Antennen
- Testsysteme

Etiketten & Zubehör Labels & Accessories



- RFID Reader UHF / HF
- RFID Gates
- Barcode- und RFID Drucker
- Handhelds
- Zubehör

Hardware RFID & Barcode



- Zebra
- Toshiba
- Sato
- Feig
- Sick
- Phoenix Contact

Compact Gate



Gates nach Anforderung Specifically Adjusted



Beispiel Speziallösungen Example Specific Solutions



Integration / *Integration*



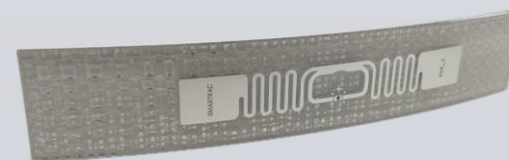
Anwendungen / *Application*



Service / *Service*



www.rehau.de/kantensymposium-ima-2024
www.rehau.com/edgebandsymposium-ima-2024



RAUVISIO News

Lisa Dreßler



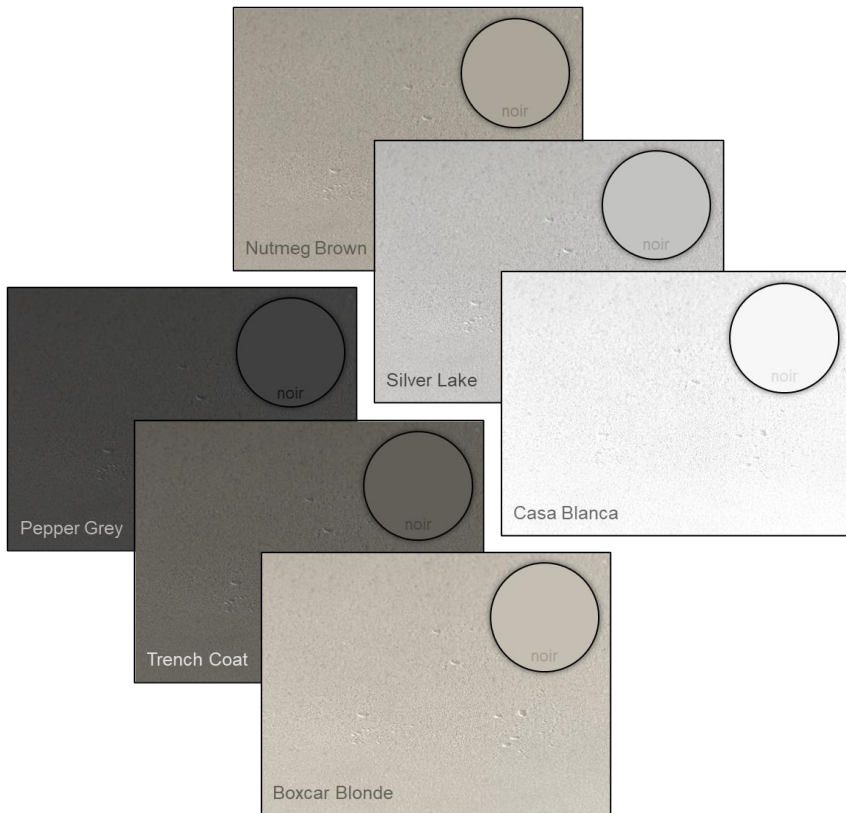
Engineering progress
Enhancing lives

RAUVISIO cube



Das Material

about the material

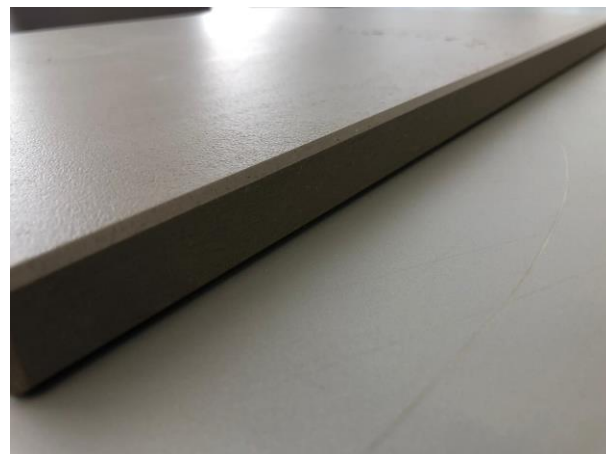
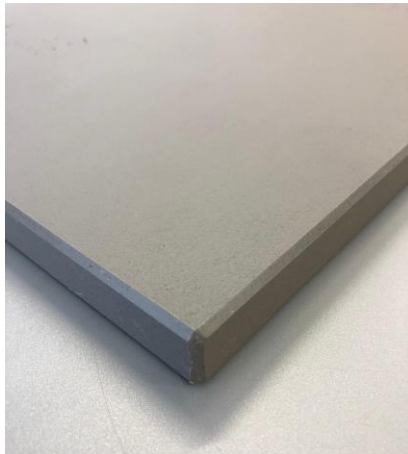
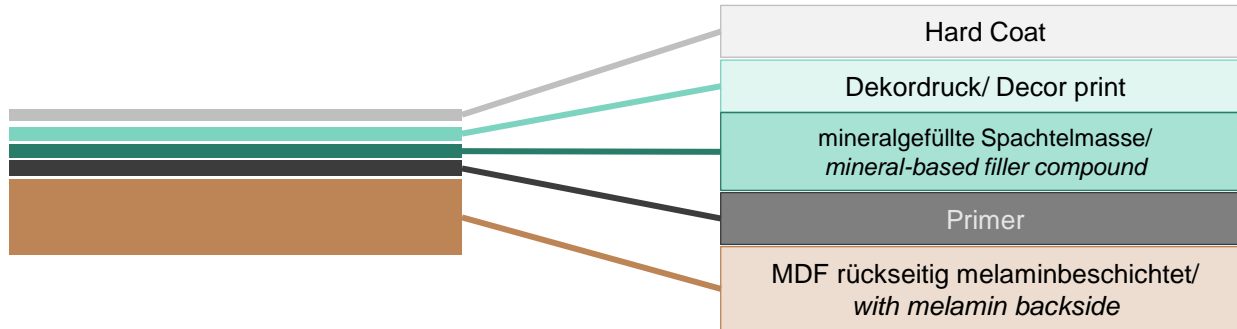


Kollektionsverbund zu RAUVISIO noir

- Optik und Haptik sind durch die Struktur und die natürlichen Lufteinschlüsse quasi wie echter Beton
 - *The look and feel are almost like real concrete thanks to the structure and natural air pores*
- Gleichzeitig ist das Material auch:
 - verzugsstabil (gem. anhand der AMK Module)
 - lichtbeständig
 - chemikalien- und fleckbeständig (DIN 68861-1B)
 - Mikrokratzbeständig (DIN CEN TS 16611 Verf. B – Klasse 5)
- *At the same time, the material is also*
 - *resistant to warpage* (according to the AMK modules)
 - *UV-resistant*
 - *Resistant to chemicals and stains* (DIN 68861-1B)
 - *Resistant to micro-scratches* (DIN CEN TS 16611 Verf. B - Class 5)

Aufbau und Verarbeitung

structure and processing



- Kann mit Standard Holzverarbeitungswerkzeugen (Hartmetall) verarbeitet werden
 - *Processable with standard wood working tools*
- Der Verschleiß ist dabei vergleichbar mit Melaminverarbeitung
 - *Tool wear comparable with processing melamine*
- Perfekt abgestimmte Pigmento Kante für das perfekte Bauteil
 - *Perfect matching pigmento edgeband for the perfect component*

Wir stellen gerne die Verarbeitungsinformationen von Leuco und Leitz zur Verfügung.

We provide you the processing information of Leuco und Leitz.

Engineering progress
Enhancing lives

RAUVISIO noir compact



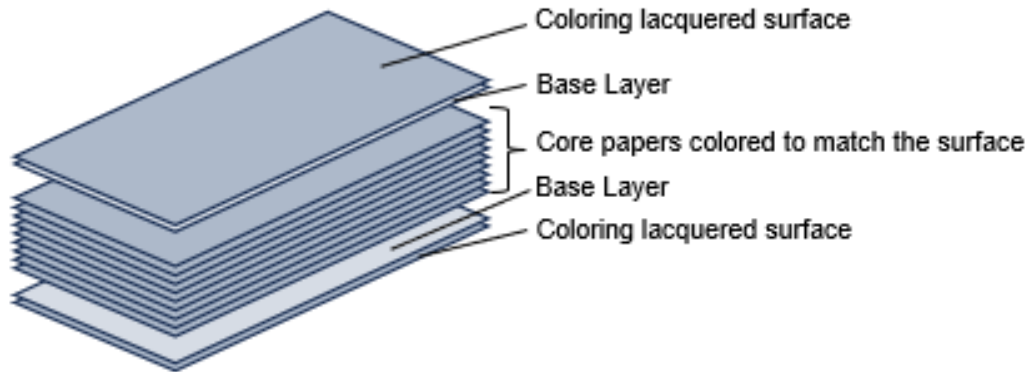
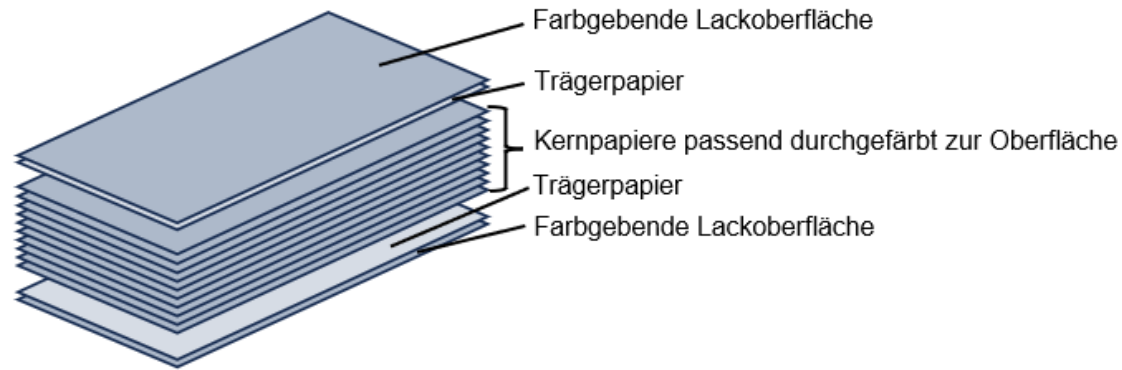
Das Material *about the material*



- RAUVISIO noir compact ist eine 12 mm starke Kompaktplatte und somit ein nicht poröses, homogenes, hochdichtes Bauteil mit einer Dichte von 1,35 g/ cm³.
 - *RAUVISIO noir compact is a 12 mm thick compact panel and therefore a non-porous, homogeneous, high-density component with a density of 1,35 g/ cm³.*
- Die Oberfläche weist die gleichen Eigenschaften wie RAUVISIO noir auf
 - Hohe Hitze- und Feuchtigkeitsbeständigkeit
 - Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Kratzer sowie Schlagresistent
 - Antifingerprint und Softtouch
 - *The surface has the same advantages as RAUVISIO noir*
 - *High heat and water resistance*
 - *High resistance against scratches and impacts*
 - *Antifingerprint and softtouch*

Aufbau und Verarbeitung

structure and processing



- Kann mit Standard Holzverarbeitungswerkzeugen verarbeitet werden; empfehlenswert diamantbesetzte Werkzeuge
 - *Can be processed with standard woodworking tools; recommended tools with diamond segments*
- Für eine optimale Optik nach dem Zuschneiden, die Kanten noch Fräsen und Fasen
 - *For optimal optics after cutting, the edges should be milled and chamfered*



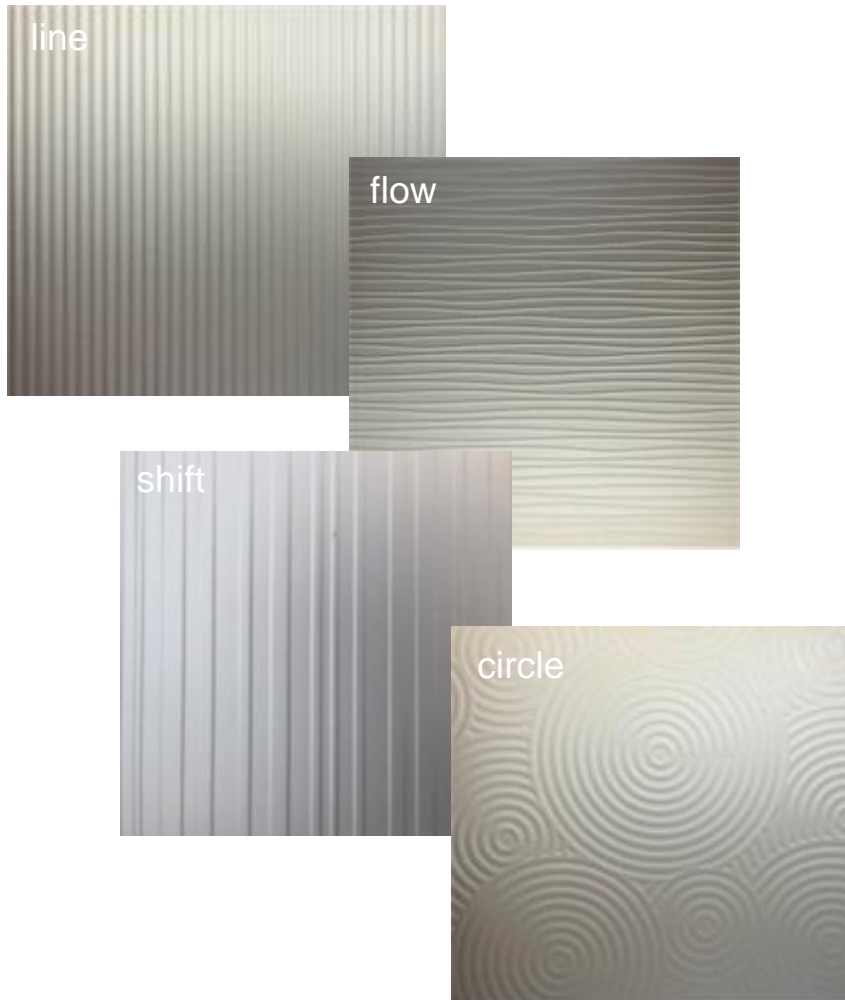
Engineering progress
Enhancing lives

RAUVISIO brilliant structured



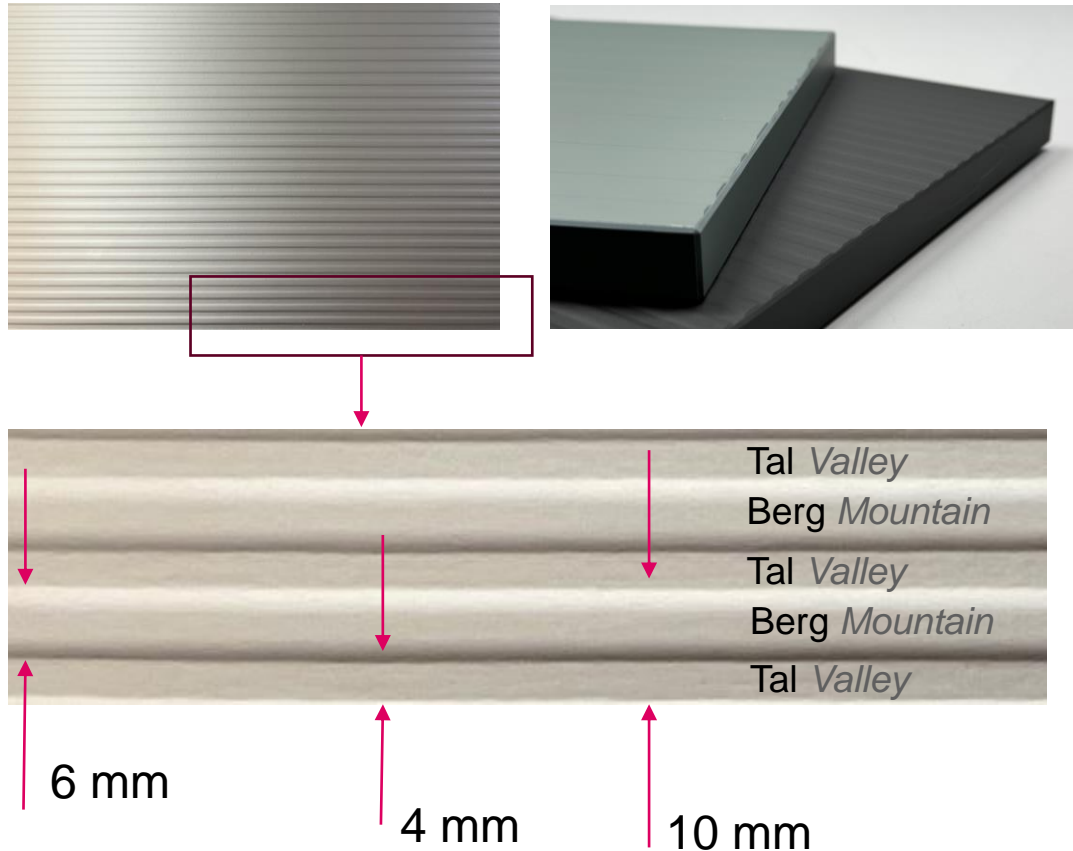
Das Material

about the material



- Durch thermisches Verformen wird RAUVISIO brilliant mit einer Tiefenstruktur aufgewertet. Im Lichtspiel entsteht eine 3-Dimensionale Anmutung
- *RAUVISIO brilliant is enhanced with a deep structure. The play of light creates a 3-dimensional impression*
- Die Oberfläche ist ebenso beständig wie sein Basismaterial
 - lichtbeständig
 - chemikalien- und fleckbeständig (DIN 68861-1B)
 - Mikrokratzbeständig (DIN CEN TS 16611 Verf. B – Klasse 5)
- *The surface is just as durable as its base material*
 - *UV-resistant*
 - *Resistant to chemicals and stains (DIN 68861-1B)*
 - *Resistant to micro-scratches (DIN CEN TS 16611 Verf. B - Class 5)*

Aufbau und Verarbeitung am Beispiel line structure and processing on example line



- Saubere Bekantung strukturierter Oberfläche mit 45° Fase aufgrund Laminatstärke von 0,7 mm möglich
 - *Clean edgebanding of structured surfaces with a 45° bevel possible due to the laminate thickness of 0.7 mm*
- Tiefe der 45° Fase zur Oberfläche muss auf „Täler“ ohne Grat abgestimmt sein
 - *The depth of the 45° bevel to the surface must be tailored to “valleys” without ridges*
- Perfekt passende Kante aus der Farbvielfalt der Edelmatt-Kollektion verfügbar
 - *Perfect matching edgeband available from the variety of colours in the Noblematt-Collection*



REHAU



**Interior
Solutions**

