

SEITENANSICHT



TECHNISCHE DATEN

MASCHINE		WERKSTÜCK	
Vorschub	16 - 30 m/min	Plattendicke	Min. 8mm Max. 60 mm
Anschlusswert [Europa]	21 kW/60A	Plattenbreite	Min. 65 mm
Druckluftanschluss	7 Bar	Plattenlänge	Min. 150 mm
Absauganschluss	Ca. 2x ø 80 mm Ca. 2x ø 120 mm Ca. 1x ø 140 mm	KANTENMATERIAL*	
Absaugbedarf [Absauggeschwindigkeit: 28 m/s; statischer Unterdruck: 2.480 Pa]	4.900 m³/h	Kantenhöhe	Min. 14 mm Max. 65 mm
Gewicht gesamt	Ca. 8.000 kg	Kantendicke	Min. 0,3 mm Max. 3 mm
Schallpegel	Leerlauf < 85 dBA	Kantenquerschnitt	Max. 130 mm²
Maschinenlänge	Ca. 10.240 mm	Kantenlänge	Min. 140 mm (Rolle)

(*) mit optionalem Diodenlasersystem können die angegebenen Daten variieren.



Novimat Contour R3

die Maschinenlösung für Qualitätskantenbearbeitung und hohe Leistung im Durchlauf

Alle Novimat Contour R3 – Aggregate sind in massiver Ausführung mit optimaler Motorleistung konzipiert und sichern hervorragende Wiederholgenauigkeit, hohe Verfügbarkeit und eine lange Lebensdauer.

Die Novimat Contour ist ein wirtschaftliches und zuverlässiges Produktionsmittel für das Verleimen von Kantenmaterialien bis 3 mm Dicke.

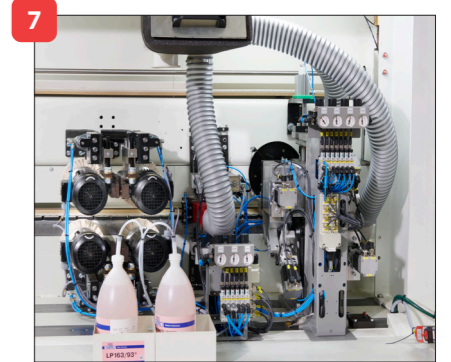


ÜBERSICHT



FINE-FINISH

mit Profilziehklinge, Flachziehklinge & 4-motorigem Schwabbeln



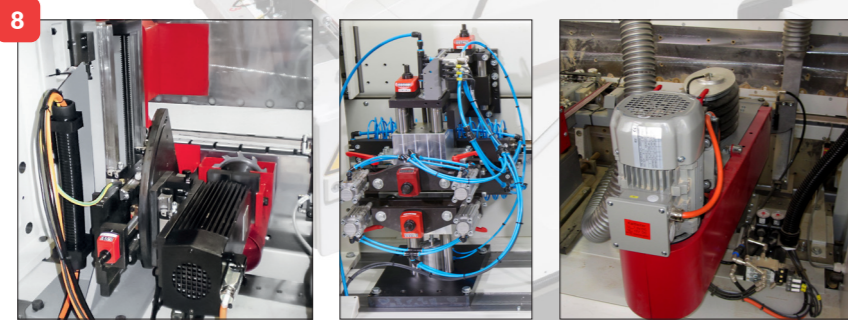
MEHRFACH-PROFIL-FRÄSAGGREGAT & KFA

mit (2x) 1.0 kW Mehrfachfräsaggregat & Kontourfräsaggregat



FREIPLATZ

für 2 optionale Nutaggregate oder je ein Nut- und Glätte- oder Schleifaggregat



SPRÜHDÜSEN

optional für Trenn-/Kühl-/Gleit- und Reinigungsmittel



ICOS OPEN

21,5" Full HD Touchscreen mit optionalem Barcodescanner



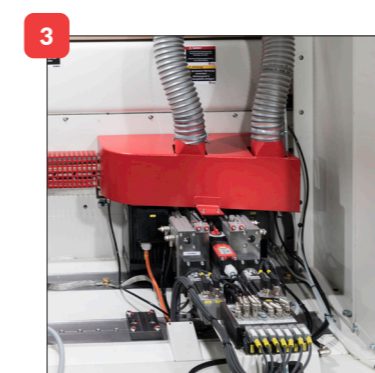
MASCHINEN-EINLAUF

optional mit manuellem Einschubtisch



FÜGEFRÄS-AGGREGAT

mit (2x) 4,0 kW Fügefräsmotoren



VERLEIMBEREICH

mit EVA, PUR und/oder Laser-Verleimteil, Rollenmaterial Bearbeitung (2-, 6- & 12-fach Kantenmagazin)



KAPPAGGREGAT

(2x) 0,2 kW Motoren am Oberdruck, mit oberem 1.85 kW Vorfräsmotor vorne

