



IMA SCHELLING
GROUP



Novimat

Die Novimat Concept und Systems Baureihen für eine hocheffiziente Produktion

imaschelling.com

NOVIMAT R3 | L20

die Maschinenlösung für Qualität, Produktivität
und Flexibilität im Durchlauf

Alle Novimat-Aggregate sind in massiver Ausführung mit optimaler Motorleistung konzipiert und sichern hervorragende Wiederholgenauigkeit, hohe Verfügbarkeit und eine lange Lebensdauer. Die Novimat ist ein wirtschaftliches und zuverlässiges Produktionsmittel für das Verleimen von Kanten bis 3 mm und Leisten bis 20 mm Dicke.



NOVIMAT
D 06/2022



Energieeffiziente Produktion

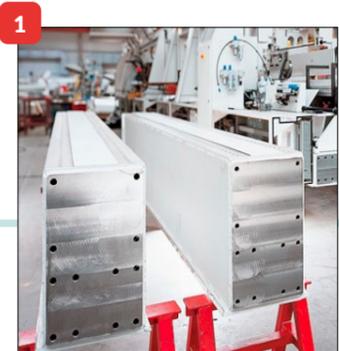
Bei der Novimat-Reihe gehören Umweltschutz und Energieeinsparung bereits zum Standardprogramm: Beispiele hierfür sind der integrierte Standby-Betrieb, die optimierte Absaugung der Aggregate, ein stark reduzierter Druckluftverbrauch oder etwa die energieeffiziente Antriebstechnik.

ÜBERSICHT



GRUNDAUFBAU

massiver, verwindungssteifer
Grundaufbau



ICOS OPEN

die ideale Steuerung für Einzel-
maschinen und Hochleistungsanlagen



MASCHINEN- EINLAUF

für eine manuelle oder
automatisierte Werkstückzuführung



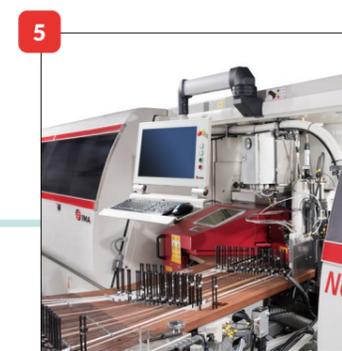
VERLEIM- BEREICH

bietet verschiedenste Verfahren zur
Bekantung (auch in Kombination)



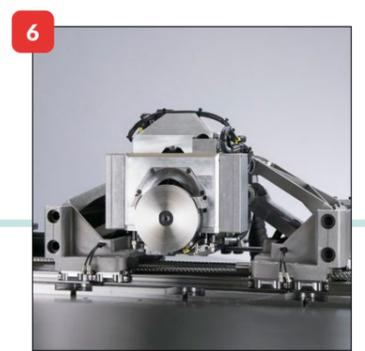
KANTEN- MAGAZIN

mit bis zu 24/48-fach Kanten-
schächten (abhängig von Baureihe)



KONTURFRÄS- AGGREGAT

für eine hochwertige und ästhetische
Optik Ihrer Produkte





**UMFANGREICHER
AGGREGATEBAUKASTEN
ZUR INDIVIDUELLEN
MASCHINENBESTÜCKUNG**

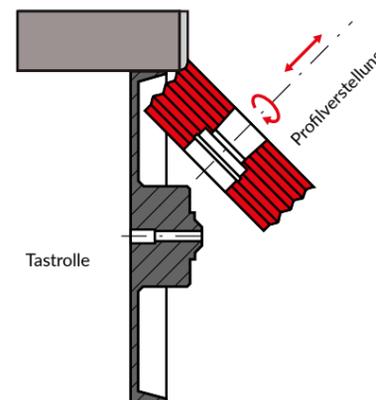
DETAILS ZUR BAUREIHE

Höchste Flexibilität und Qualität für moderne Materialvielfalt

Mit der einseitigen automatischen Kantenbearbeitungsmaschine wird sowohl Rollen- als auch Leistenmaterial flexibel und hochwertig im Durchlauf verarbeitet. Dank verschiedenster Aggregate zum Fügen, Kantenanleimen und Kantennachbearbeiten erzielen die Maschinen der Novimat-Baureihe perfekte Ergebnisse für eine ästhetische Optik und perfekte Qualität Ihrer Produkte.

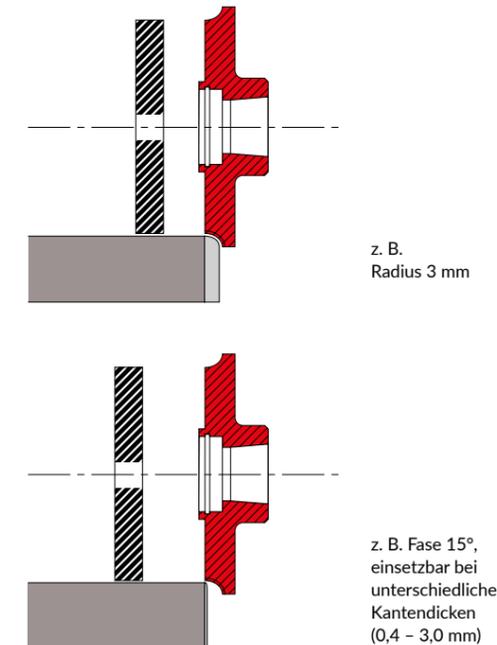
KONTURFRÄSAGGREGAT (KFA)

- Servo-/Lineartechnik
- Bearbeitungseinheit für Vorder- und Hinterkante
- automatische Positionierung des Fräswerkzeugs entlang des Profilverlaufs
- große Tastrolle von 140 mm Durchmesser
- Direktantriebstechnik und geringe Massen ermöglichen hohe Dynamik und hohe Taktleistung
- Profilrüstungen sind innerhalb der Werkstücklänge möglich
- veränderbare Parameter ermöglichen Bearbeitung spezifischer Materialien (z. B. Leichtbau: Reduktion der Tastkraft)
- IMA-Patent
- bis zu 4 Profile und Fasen im Auslauf



SCHWENKARMKOPIER-AGGREGAT (SKF)

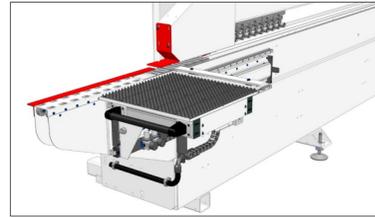
- Radius- und Fasefräsen
- manuelle, horizontale Fräsmotorpositionierung zum Fasefräsen bei unterschiedlichen Kantendicken (optional: achsgesteuerte Fräsmotorpositionierung)
- Fräsmotor mit Schnellwechselsystem zum einfachen Rüsten bei unterschiedlichen Radien



BEARBEITUNGSBEREICH

A WERKSTÜCKZUFÜHRUNG UND HANDLING

Effizientes und genaues Zuführen von Werkstücken sowie Werkstück-Rückführungssysteme für die Ein-Mann-Bedienung zur optimalen Gestaltung des Maschinenumfeldes.



Einschubtisch klein



21,5"-Wide-Monitor mit Touch-, Tastatur- und Mausbedienung



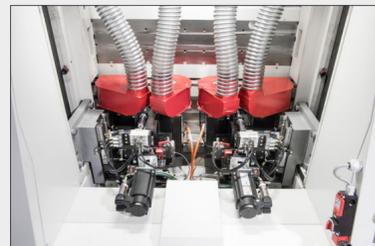
Servo-Einschub- und Anschlagssystem

1 FÜGEN

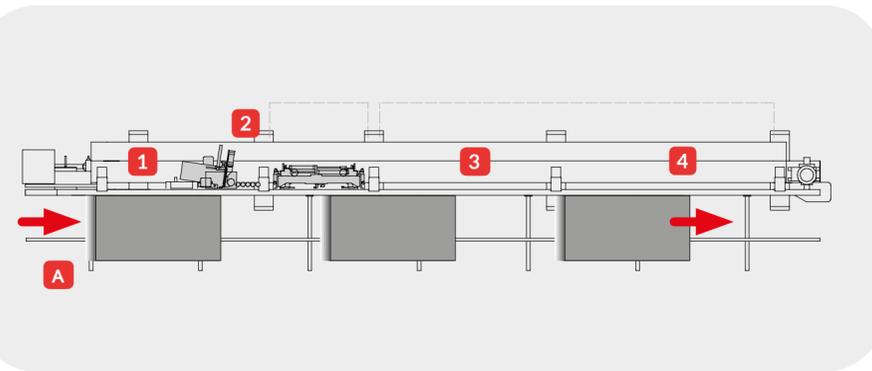
- 2-fach, 3-fach oder 4-fach Fügen für ein perfektes Fräsbild abgestimmt auf ihre Materialien
- Werkzeugdurchmesser von 125 oder 150 mm möglich
- auch mit Hydroaufnahme möglich



2-fach Fügefräsen



4-fach Fügefräsen



2 VERLEIMBEREICH

Novimat R3

- Quick-lock-Leimangabe mit verbessertem Reinigungsintervall sowie manueller oder automatischer Leimmengen-Dosierung
- Rollenware bis 3 mm
- Laser Edging und/oder konventionelle Verleimung
- Abschmelzsystem für alle gängigen Schmelzklebstoffe

Novimat L20

- Quick-lock-Leimangabe
- Rollenware bis 3 mm und Leisten bis 20 mm
- konventionelle Verleimung



Verleimungsstation mit 12-fach Kantenmagazin



Laserstation mit 12-fach Kantenmagazin

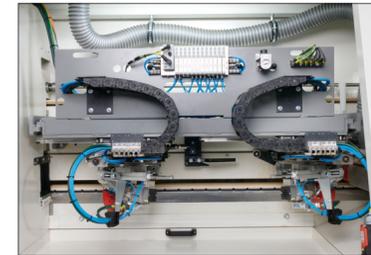


Laser Edging Diodenlaser

3 NACHBEARBEITUNG

Kappen, Fräsen, Kopieren

- Kappaggregat zum Fase- und Geradekappen
- Fräsaggregat (Vorfräsen)
- Profilfräsaggregat oder Mehrfach-Profilfräsaggregat
- Konturfräsaggregat (KFA)
- Schwenkarmkopier-Aggregat (SKF)



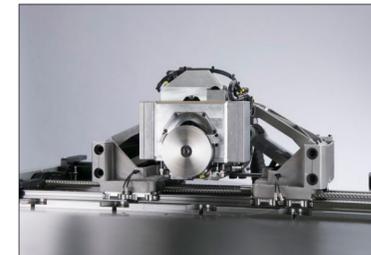
Kappaggregat



Vor- / Bündelfräsaggregat



Mehrfach-Profilfräsaggregat



Konturfräsaggregat KFAx20



Konturfräsaggregat KFAx30

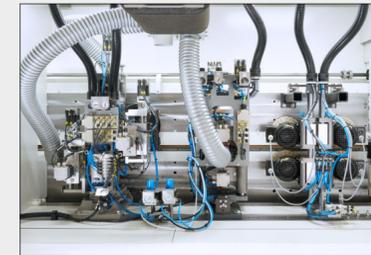


Schwenkarmkopier-Aggregat (SKF)

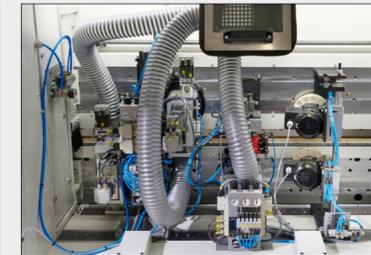
4 FINE - FINISH UND NUTEN

Abziehen, Schwabbeln, Fräsen

- Profilziehklingenaggregat oder Mehrfachprofilziehklinge
- Flachziehklinge
- Schwabbelaggregat oszillierend
- Ecken-Schwabbelaggregat
- Schwabbelaggregat mit 2 oder 4 Motoren
- Glättaggregat
- Nutfräsaggregat
- Schleifaggregat
- Profilschleifaggregat (oben + unten)



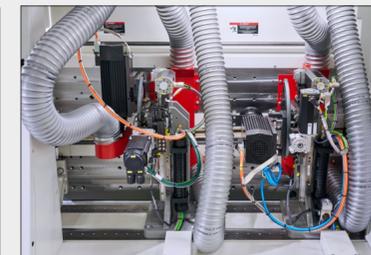
Mehrfachprofilziehklinge
Flachziehklinge
Schwabbelaggregat mit 4 Motoren



Mehrfachprofilziehklinge
Flachziehklinge
Schwabbelaggregat mit 2 Motoren



Ecken-Schwabbelaggregat



Nutfräsaggregat

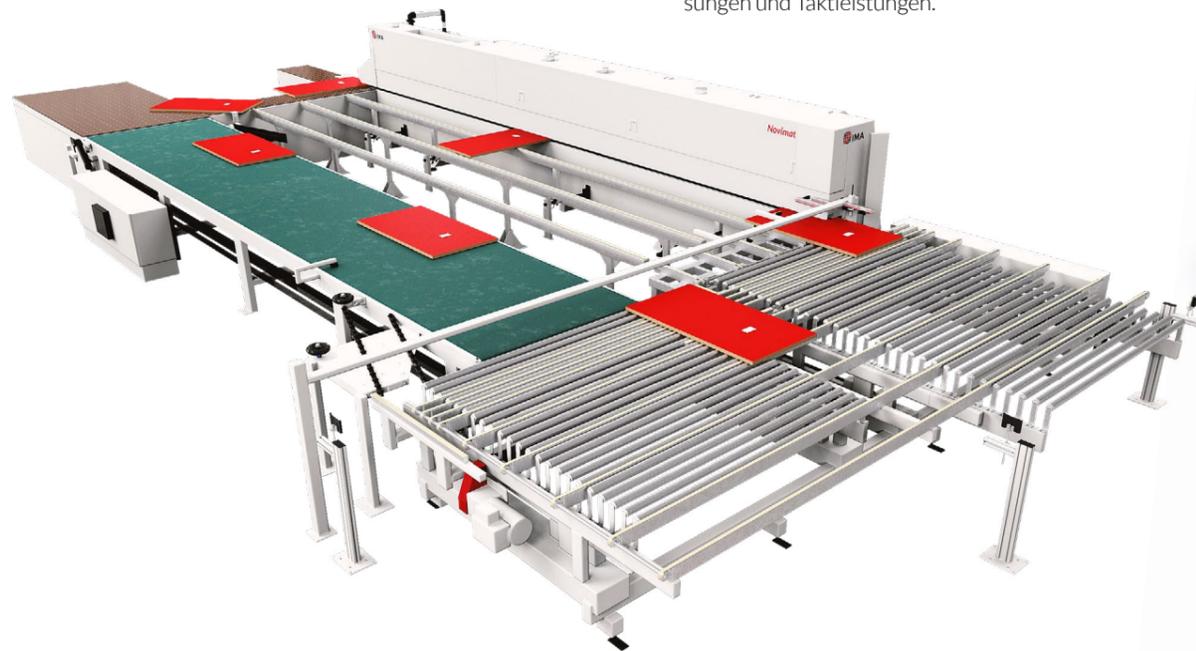
ANBINDUNGSMÖGLICHKEITEN

Je nach Produktionsablauf und Automatisierungsgrad Ihrer Fertigung können die Maschinen der Novimat Concept oder Systems Baureihe sowohl mit Einschubsystemen als auch mit Rückführungen ausgestattet werden. Die Bedienung wird so noch einfacher und effizienter. Auch die direkte Anbindung der Maschine an vor- und nachgelagerte Prozessschritte ist problemlos umsetzbar.



FEEDBACK-BAUREIHE

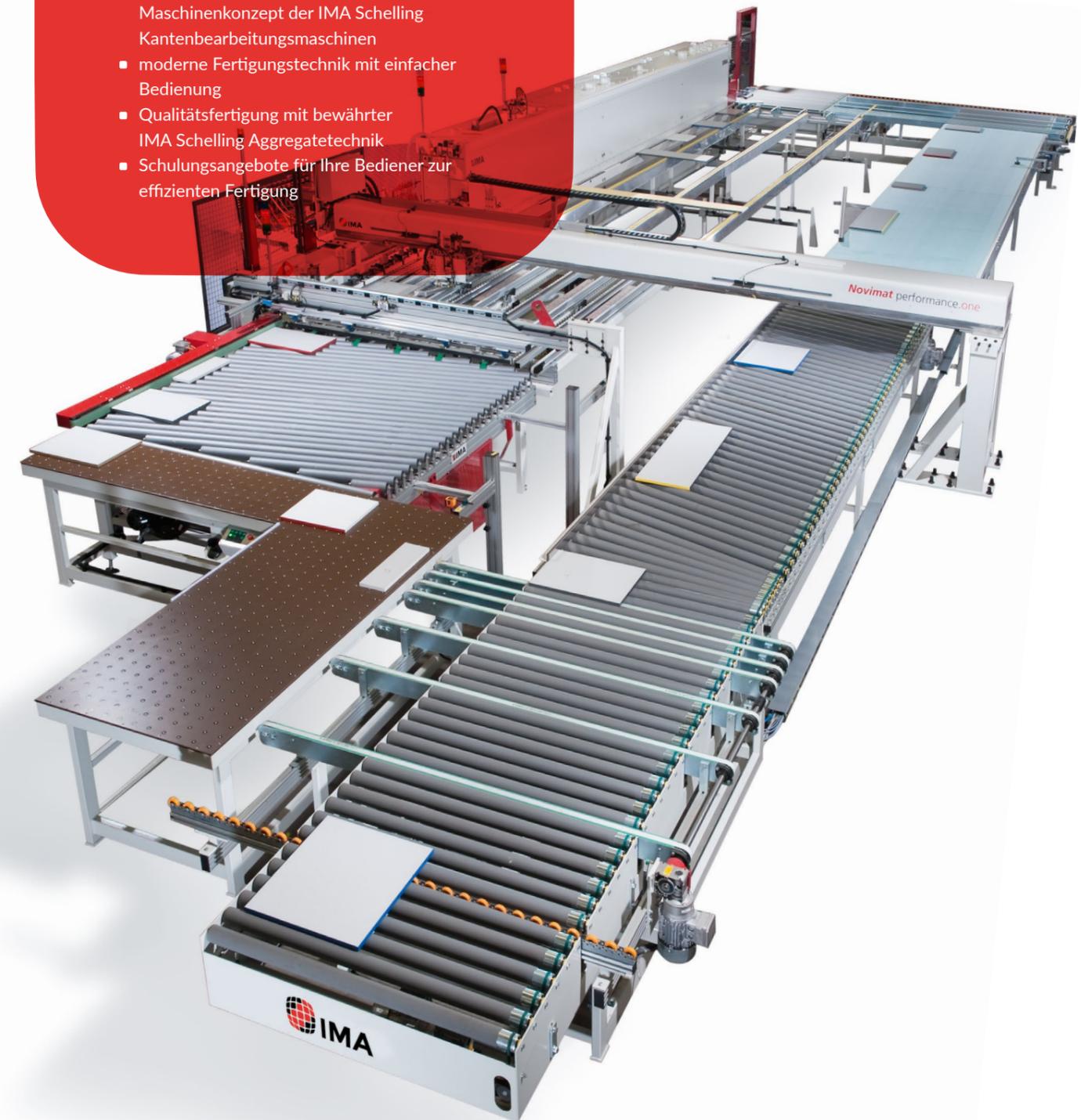
Werkstückrückführungen in zahlreichen Ausführungen für verschiedene Werkstückabmessungen und Taktleistungen.



PERFORMANCE.ONE LÖSUNGEN

teilautomatisierte Lösung zur effizienten Losgröße-1-Fertigung

- modulares, zukunftsicheres Maschinenkonzept der IMA Schelling Kantenbearbeitungsmaschinen
- moderne Fertigungstechnik mit einfacher Bedienung
- Qualitätsfertigung mit bewährter IMA Schelling Aggregatetechnik
- Schulungsangebote für Ihre Bediener zur effizienten Fertigung



ICOS OPEN - HÖCHSTER BEDIENKOMFORT

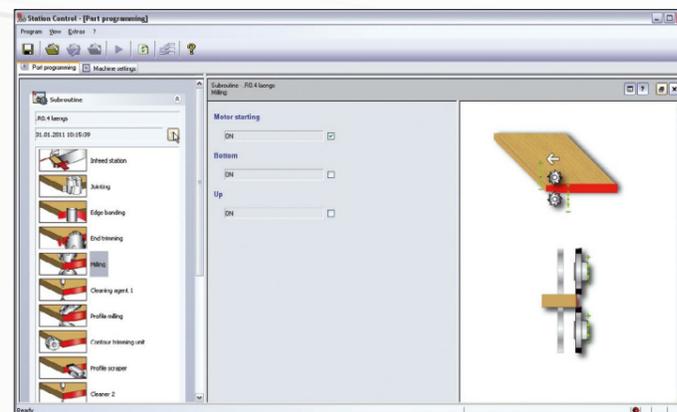
Die ICOS Open Steuerung garantiert höchste Performance im Sinne stetiger Optimierung von Produktivitätsergebnissen. Sie liefert den perfekten Informationsfluss zwischen Bediener und Kantenanleimmaschine bzw. Gesamtanlage, optimale Voraussetzungen also für eine reibungslose Produktion. Das ICOS Open Bedienterminal vereint Maschinen- und Aggregatsteuerung in einem einzigen System, über das alle Eingaben und Kontrollen vorgenommen werden. Die übersichtliche Menü-Führung erfolgt mittels Schaubildern, welche die einzelnen Bearbeitungsschritte sprachneutral darstellen. Aktuelle Technologiewerte, wie z.B. die Leimtemperatur, werden in die Schaubilder aufgenommen.

ICOS OPEN IM ÜBERBLICK

- moderner Industrie PC mit 21,5"-Wide Monitor
- Touch-, Tastatur- und Mausbedienung
- Windows®-Betriebssystem
- Datensicherheit durch zwei SSD Speicher
- USV (Unterbrechungsfreie Spannungsversorgung)
- Produktionsliste
- Programmverwaltung für Haupt- und Unterprogramme
- Werkzeug- und Kantendatenverwaltung
- Fehleranzeige im Klartext
- MDE
- Steuerungssystem vorbereitet für das Service-Portal

OPTIONAL

- Barcodesteuerung
- Wartungsmanager
- ZIMBA.ticket
- Remote Service über ZIMBA.ticket mit den Funktionen
 - Serviceticket
 - Teleservice
- und vieles mehr





ZIMBA SERVICEPLATTFORM

Die ZIMBA Serviceplattform ist eine Vereinbarung, mit der wir unsere Beziehung gestalten: 100% Transparenz, 100% Modularität und nahezu 100% Effizienz - vom ersten bis zum letzten Produktionstag Ihrer Anlage.

Neben den klassischen Ticket- und Hotline-Modulen sind über ZIMBA weitere Services verfügbar, die die Produktionsqualität und -effizienz sowie die Lebensdauer Ihrer IMA Schelling Maschinen und Anlagen erweitern.

ZIMBA.PORTAL



ist der Einstieg in die ZIMBA-Welt. und umfasst:

- Dokumentation
- Administration
- Usermanagement & Verwaltung
- Security Updates
- Installationen & Anbindungsgebühr
- Fortlaufende Aktualisierungen und Überprüfung der Datenanbindung

ZIMBA.TICKET



bietet schnelle und qualifizierte Unterstützung durch das Ticketsystem und Ersatzteilmanagement. Es beinhaltet:

- 24h Online-Ticketsystem
- Telefonische Erreichbarkeit
- E-Parts
- Digitale Maschinendokumentation
- Tickethistori
- Remote Assist

ZIMBA.MAINTENANCE



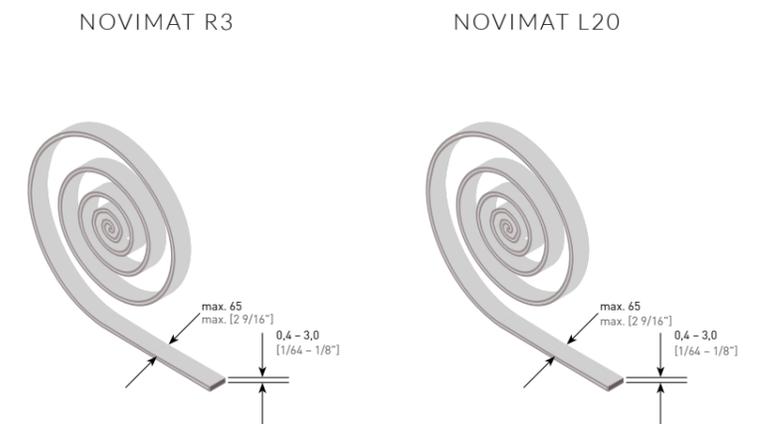
ist der zeitbasierte Wartungsmanager. Wartungen können termingerecht verplant & dokumentiert und den Mitarbeitern zugewiesen werden. Dazu gehören:

- Automatische Wartungsmeldungen
- Automatisch generierte Wissensartikel zu den Wartungsmeldungen
- Erstellen von Wartungslisten
- Dokumentation der durchgeführten Wartungen

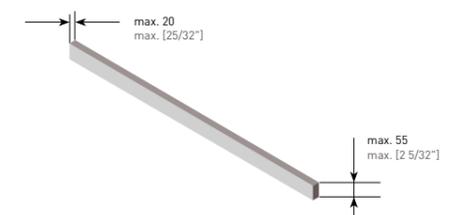
TECHNISCHE DATEN

	R3	L20
MASCHINE		
Durchlaufgeschwindigkeit (max. Geschwindigkeit abhängig von Kapp- und Kopieraggregat)	6 - 30 m/min.	
konstanter Werkstückausstand aus der Kettenbahn (inkl. Kante)	38 mm	38 mm (bei Kantendicke 0,3 - 8 mm)
WERKSTÜCK		
Plattendicke	min. 8 mm max. 60 mm	
Plattenlänge	min. 150 mm	
Plattenbreite	min. 65 mm	min. 65 mm (bei Kantendicke 0,4 - 3 mm)
KANTENMATERIAL		
Kantenhöhe	min. 14 mm max. 65 mm	
Kantendicke	min. 0,4 mm max. 3 mm	min. 0,4 mm max. 20 mm
ANSCHLUSSDATEN		
Netzspannung/ -frequenz	3/ N, 400 V +5/ -10 % 50 Hz	
Steuerspannung	24 V	
Druckluftversorgung	7 bar	

KANTENMATERIAL: ROLLE



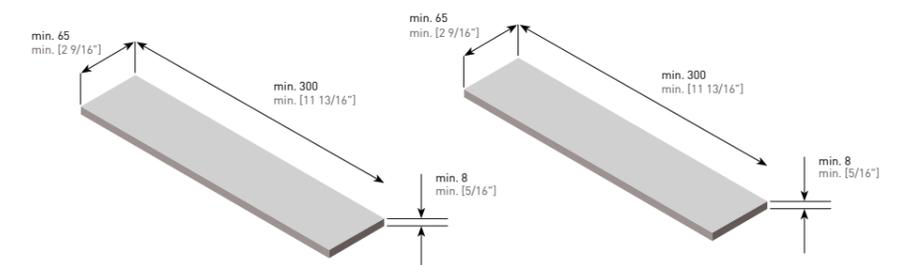
KANTENMATERIAL: LEISTE



KLEINSTES WERKSTÜCK (LÄNGSBEARBEITUNG):

Alle Maße in mm [inch].

Die gesamte angebotene Ausstattung entspricht metrischem Standard. Die in inch angegebenen Abmessungen sind ungefähre Maße und nur für Vergleichszwecke bestimmt.



Die IMA Schelling Group ist ein verlässlicher Partner für die Realisierung anspruchsvoller Anlagenlösungen. Der Anspruch unserer Kunden ist unser Ansporn. Sie fordern uns, unser Know-how und unsere Kreativität täglich heraus! Gemeinsam mit ihnen entwickeln wir innovative und einzigartige Lösungen für die Holzbearbeitung.

www.imaschelling.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext bzw. die Auftragsbestätigung! Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören und sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.



IMA SCHELLING
GROUP