



IMA SCHELLING
GROUP



Novimat

Die Novimat Concept und Systems Baureihen für eine hocheffiziente Produktion

imaschelling.com

NOVIMAT R3 | L20

die Maschinenlösung für Qualität, Produktivität
und Flexibilität im Durchlauf

Alle Novimat-Aggregate sind in massiver Ausführung mit optimaler Motorleistung konzipiert und sichern hervorragende Wiederholgenauigkeit, hohe Verfügbarkeit und eine lange Lebensdauer. Die Novimat ist ein wirtschaftliches und zuverlässiges Produktionsmittel für das Verleimen von Kanten bis 3 mm und Leisten bis 20 mm Dicke.



NOVIMAT
D 02/2022



Energieeffiziente Produktion

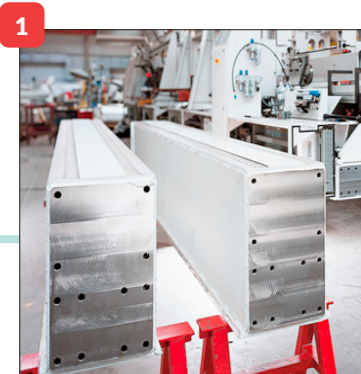
Bei der Novimat-Reihe gehören Umweltschutz und Energieeinsparung bereits zum Standardprogramm: Beispiele hierfür sind der integrierte Standby-Betrieb, die optimierte Absaugung der Aggregate, ein stark reduzierter Druckluftverbrauch oder etwa die energieeffiziente Antriebstechnik.

ÜBERSICHT



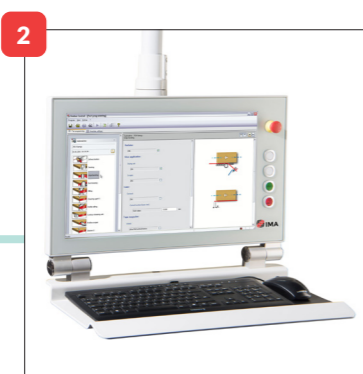
GRUNDAUFBAU

massiver, verwindungssteifer
Grundaufbau



ICOS OPEN

die ideale Steuerung für Einzel-
maschinen und Hochleistungsanlagen



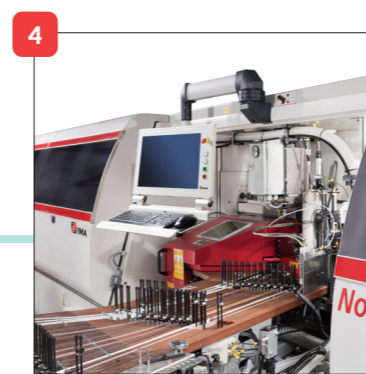
MASCHINEN- EINLAUF

für eine manuelle oder
automatisierte Werkstückzuführung



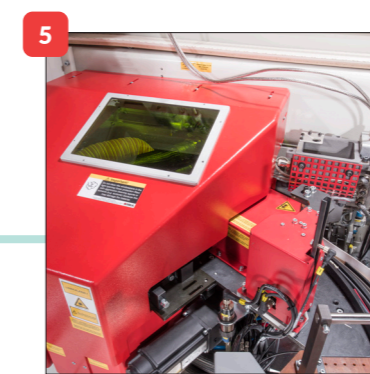
VERLEIM- BEREICH

bietet verschiedenste Verfahren zur
Bekantung (auch in Kombination)



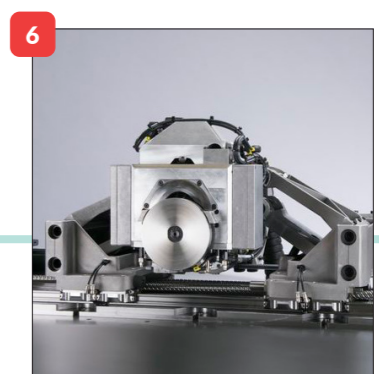
KANTEN- MAGAZIN

mit bis zu 24/48-fach Kanten-
schächten (abhängig von Baureihe)



KONTURFRÄS- AGGREGAT

für eine hochwertige und ästhetische
Optik Ihrer Produkte





UMFANGREICHER
AGGREGATEBAUKASTEN
ZUR INDIVIDUELLEN
MASCHINENBESTÜCKUNG

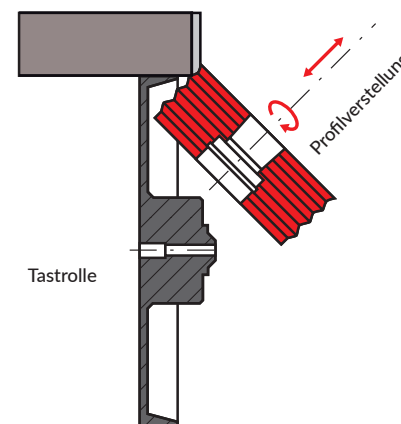
DETAILS ZUR BAUREIHE

Höchste Flexibilität und Qualität für moderne Materialvielfalt

Mit der einseitigen automatischen Kantenbearbeitungsmaschine wird sowohl Rollen- als auch Leistenmaterial flexibel und hochwertig im Durchlauf verarbeitet. Dank verschiedenster Aggregate zum Fügen, Kantenanleimen und Kantennachbearbeiten erzielen die Maschinen der Novimat-Baureihe perfekte Ergebnisse für eine ästhetische Optik und perfekte Qualität Ihrer Produkte.

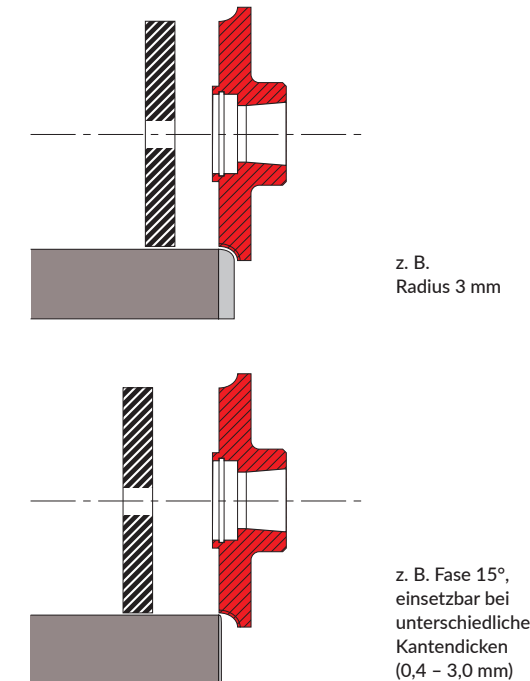
KONTURFRÄSAGGREGAT (KFA)

- Servo-/Lineartechnik
- Bearbeitungseinheit für Vorder- und Hinterkante
- automatische Positionierung des Fräswerkzeugs entlang des Profilverlaufs
- große Tastrolle von 140 mm Durchmesser
- Direktantriebstechnik und geringe Massen ermöglichen hohe Dynamik und hohe Taktleistung
- Profilrüstungen sind innerhalb der Werkstücklänge möglich
- veränderbare Parameter ermöglichen Bearbeitung spezifischer Materialien (z. B. Leichtbau: Reduktion der Tastkraft)
- IMA-Patent
- bis zu 4 Profile und Fasen im Auslauf



SCHWENKARMKOPIER-AGGREGAT (SKF)

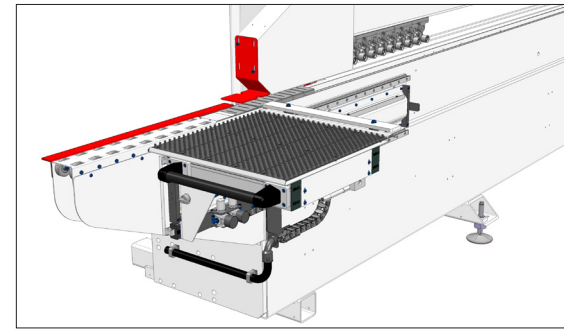
- Radius- und Fasefräsen
- manuelle, horizontale Fräsmotorpositionierung zum Fasefräsen bei unterschiedlichen Kantendicken (optional: achsgesteuerte Fräsmotorpositionierung)
- Fräsmotor mit Schnellwechselsystem zum einfachen Rüsten bei unterschiedlichen Radien



BEARBEITUNGSBEREICH

A WERKSTÜCKZUFÜHRUNG UND HANDLING

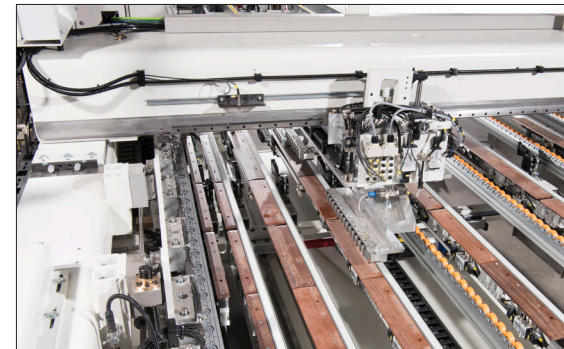
Effizientes und genaues Zuführen von Werkstücken sowie Werkstück-Rückführungssysteme für die Ein-Mann-Bedienung zur optimalen Gestaltung des Maschinenumfeldes.



Einschubtisch klein



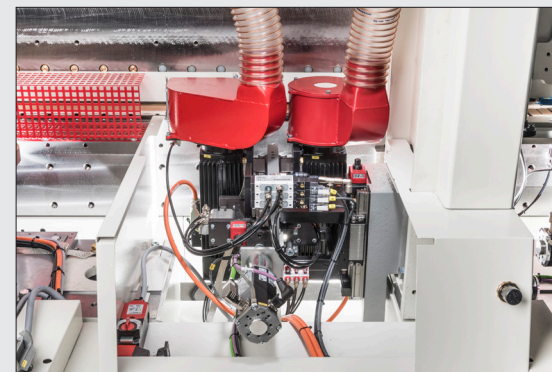
21,5"-Wide-Monitor mit Touch-, Tastatur- und Mausbedienung



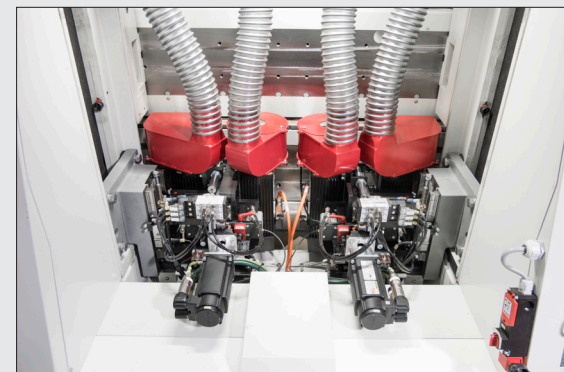
Servo-Einschub- und Anschlagssystem

1 FÜGEN

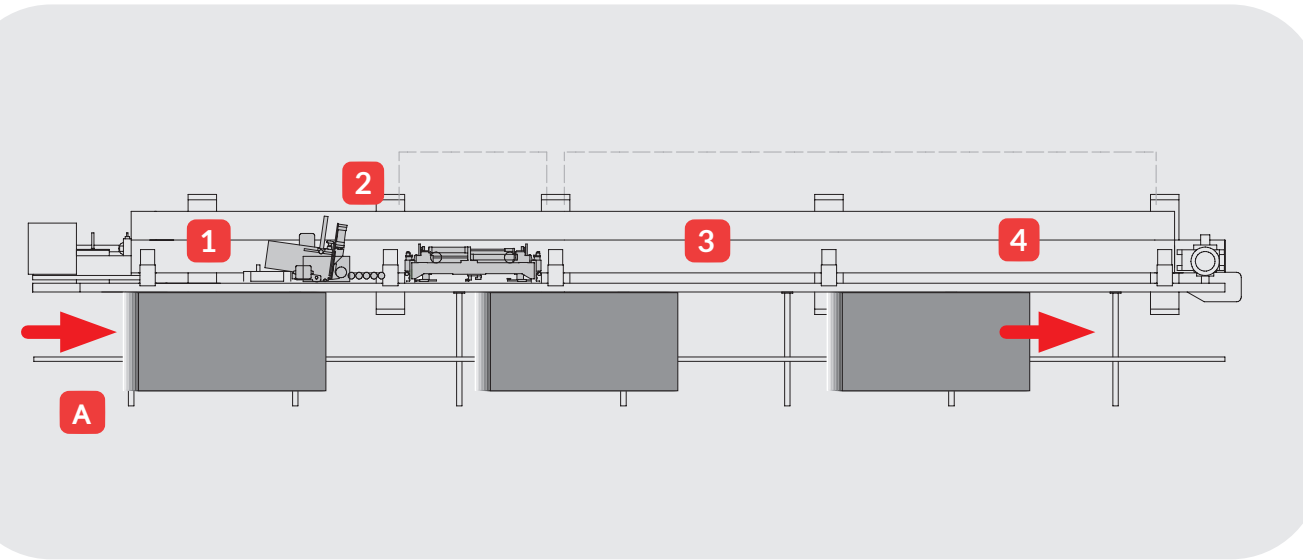
- 2-fach, 3-fach oder 4-fach Fügen für ein perfektes Fräsbild abgestimmt auf ihre Materialien
- Werkzeughdurchmesser von 125 oder 150 mm möglich
- auch mit Hydroaufnahme möglich



2-fach Fügefräsen



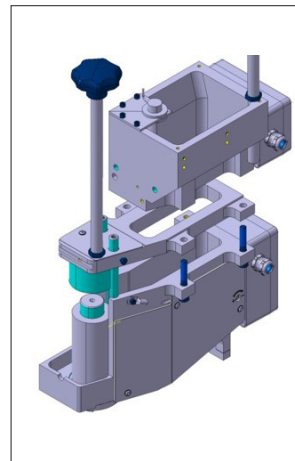
4-fach Fügefräsen



2 VERLEIMBEREICH

Novimat R3

- Quick-lock-Leimangabe mit verbessertem Reinigungsintervall sowie manueller oder automatischer Leimmengen-Dosierung
- Rollenware bis 3 mm
- IMALUX, Laser Edging und/oder konventionelle Verleimung
- Abschmelzsystem für alle gängigen Schmelzklebstoffe



Leimangabe mit verbessertem Reinigungsintervall



Verleimmagazin mit 6-fach Kantenmagazin

Novimat L20

- Quick-lock-Leimangabe
- Rollenware bis 3 mm und Leisten bis 20 mm
- konventionelle Verleimung



IMALUX Laseraggregat

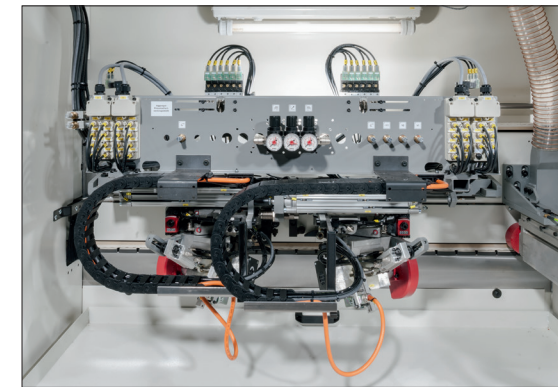


Laser Edging Diodenlaser

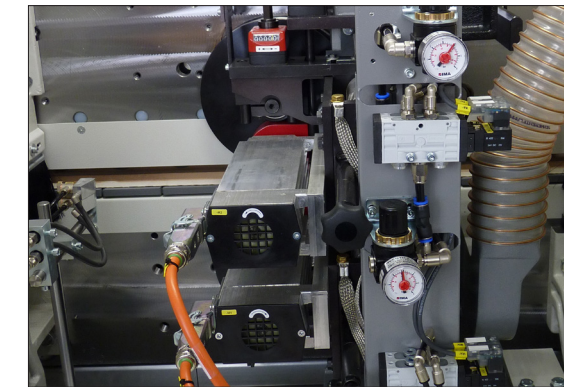
3 NACHBEARBEITUNG

Kappen, Fräsen, Kopieren

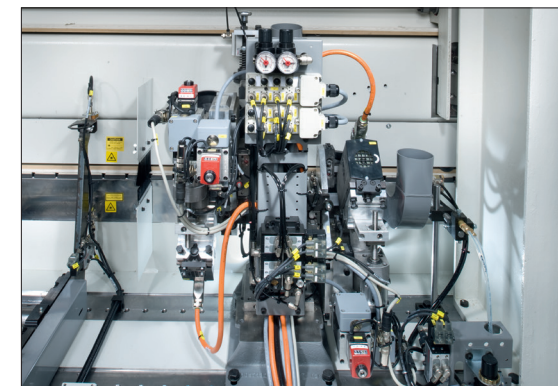
- Kappaggregat zum Fase- und Geradekappen
- Fräsaggregat (Vorfräsen)
- Profilfräsaggregat oder Mehrfach-Profilfräsaggregat
- Konturfräsaggregat (KFA)
- Schwenkarmkopier-Aggregat (SKF)



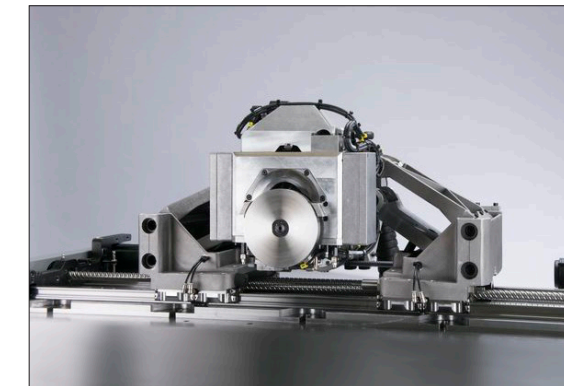
Kappaggregat



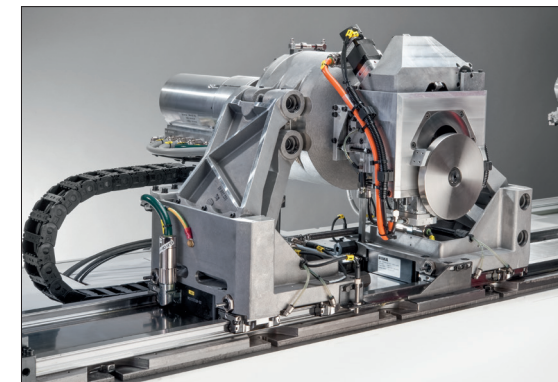
Vor- / Bündelfräsaggregat



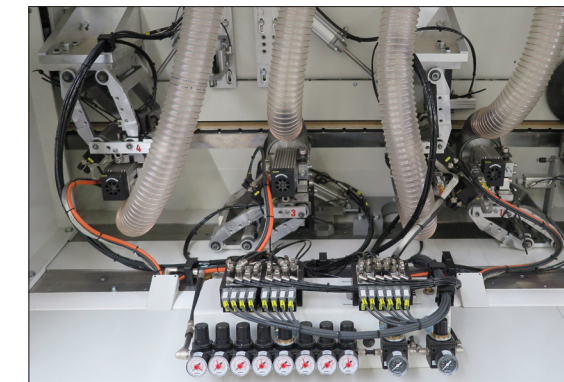
Mehrfach-Profilfräsaggregat



Konturfräsaggregat KFAx20



Konturfräsaggregat KFAx30

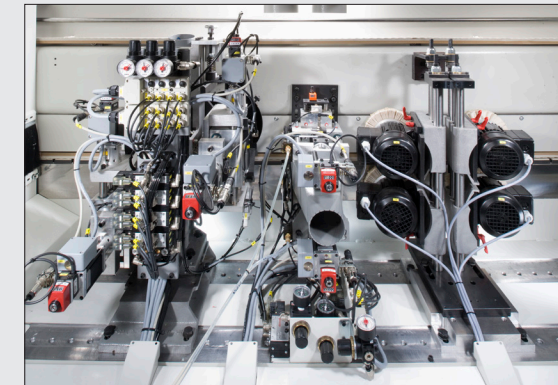


Schwenkarmkopier-Aggregat (SKF)

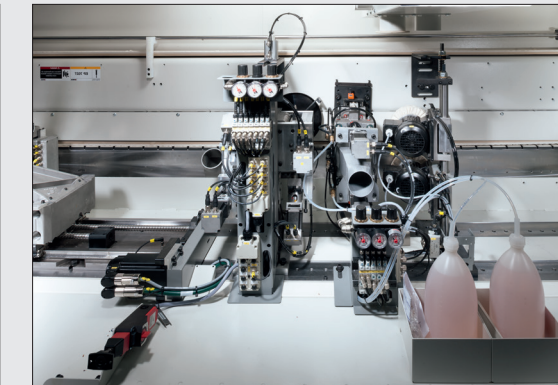
4 FINE - FINISH UND NUTEN

Abziehen, Schwabbeln, Fräsen

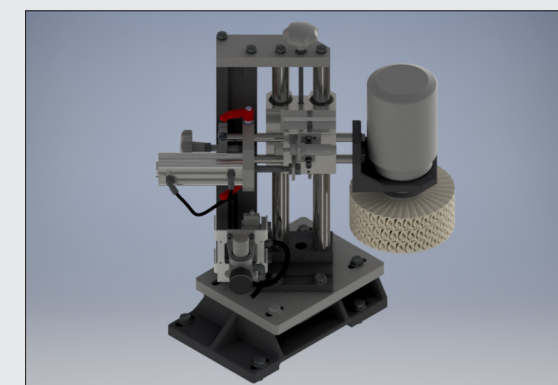
- Profilziehklingenaggregat oder Mehrfachprofilziehklinge
- Flachziehklinge
- Schwabbelaggregat oszillierend
- Ecken-Schwabbelaggregat
- Schwabbelaggregat mit 2 oder 4 Motoren
- Glättaggregat
- Nutfräsaggregat
- Schleifaggregat
- Profilschleifaggregat (oben + unten)



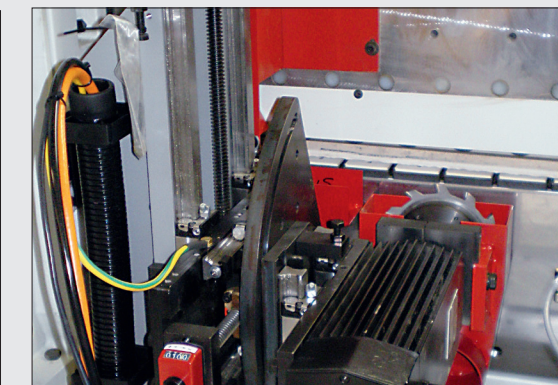
Mehrfachprofilziehklinge
Flachziehklinge
Schwabbelaggregat mit 4 Motoren



Mehrfachprofilziehklinge
Flachziehklinge
Schwabbelaggregat mit 2 Motoren



Ecken-Schwabbelaggregat



Nutaggregat

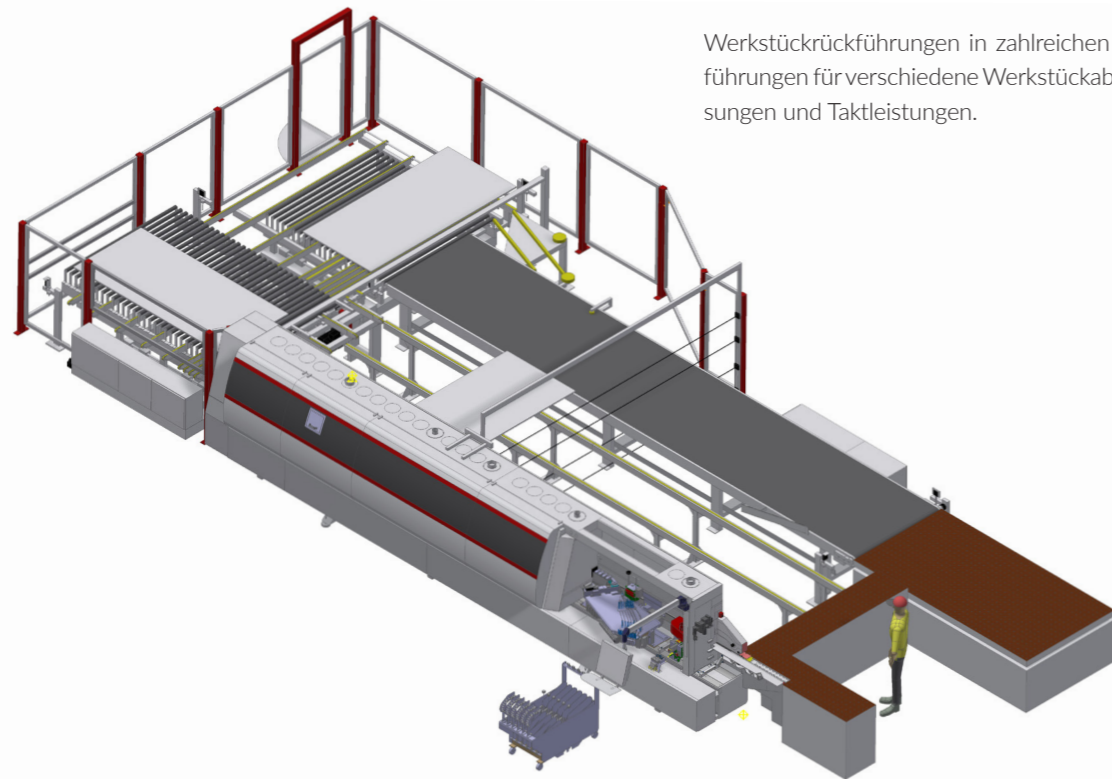
ANBINDUNGSMÖGLICHKEITEN

Je nach Produktionsablauf und Automatisierungsgrad Ihrer Fertigung können die Maschinen der Novimat Concept oder Systems Baureihe sowohl mit Einschubsystemen als auch mit Rückführungen ausgestattet werden. Die Bedienung wird so noch einfacher und effizienter. Auch die direkte Anbindung der Maschine an vor- und nachgelagerte Prozessschritte ist problemlos umsetzbar.



FEEDBACK-BAUREIHE

Werkstückrückführungen in zahlreichen Ausführungen für verschiedene Werkstückabmessungen und Taktleistungen.



PERFORMANCE.ONE LÖSUNGEN

teilautomatisierte Lösung zur effizienten Losgröße-1-Fertigung

- modulares, zukunftsicheres Maschinenkonzept der IMA Schelling Kantenbearbeitungsmaschinen
- moderne Fertigungstechnik mit einfacher Bedienung
- Qualitätsfertigung mit bewährter IMA Schelling Aggregatetechnik
- Schulungsangebote für Ihre Bediener zur effizienten Fertigung



ICOS OPEN - HÖCHSTER BEDIENKOMFORT

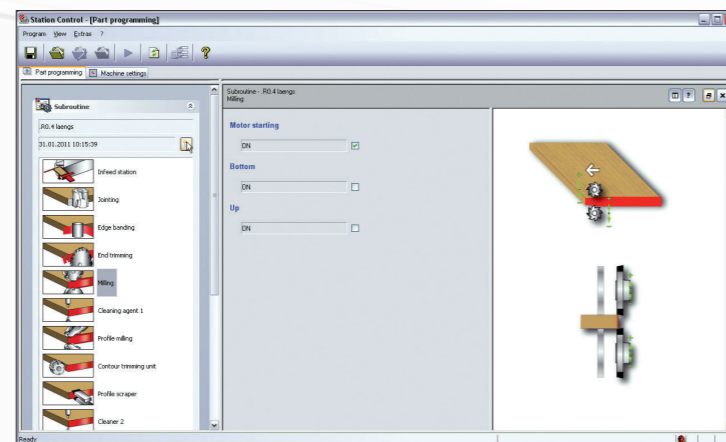
Die ICOS Open Steuerung garantiert höchste Performance im Sinne stetiger Optimierung von Produktivitätsergebnissen. Sie liefert den perfekten Informationsfluss zwischen Bediener und Kantenanleimmaschine bzw. Gesamtanlage, optimale Voraussetzungen also für eine reibungslose Produktion. Das ICOS Open Bedienterminal vereint Maschinen- und Aggregatsteuerung in einem einzigen System, über das alle Eingaben und Kontrollen vorgenommen werden. Die übersichtliche Menü-Führung erfolgt mittels Schaubildern, welche die einzelnen Bearbeitungsschritte sprachneutral darstellen. Aktuelle Technologiewerte, wie z.B. die Leimtemperatur, werden in die Schaubilder aufgenommen.

ICOS OPEN IM ÜBERBLICK

- moderner Industrie PC mit 21,5"-Wide Monitor
- Touch-, Tastatur- und Mausbedienung
- Windows®-Betriebssystem
- Datensicherheit durch zwei SSD Speicher
- USV (Unterbrechungsfreie Spannungsversorgung)
- Produktionsliste
- Programmverwaltung für Haupt- und Unterprogramme
- Werkzeug- und Kantendatenverwaltung
- Fehleranzeige im Klartext
- MDE
- Steuerungssystem vorbereitet für das Service-Portal

OPTIONAL

- Barcodesteuerung
- Wartungsmanager
- ZIMBA.ticket
- Remote Service über ZIMBA.ticket mit den Funktionen
 - Serviceticket
 - Teleservice
- und vieles mehr





SERVICEPLATTFORM ZIMBA

ZIMBA ist eine Industrial Internet of Things (IIoT) und Serviceplattform, mit der fundierte Einblicke und zielgerichtete Handlungsempfehlungen für den effizienten Betrieb der Produktionskette gegeben werden. Zusammen mit dem Know-how der IMA Schelling Group hilft Ihnen ZIMBA, die Produktivität Ihrer Maschinen und Anlagen zu steigern und über den gesamten Lebenszyklus zu maximieren.

ZIMBA
MACHINES, HOW ARE YOU?



ZIMBA ASSISTANCE APP

IMA Schelling steht für innovative und individuelle Kundenlösungen in höchster Qualität. Dazu braucht es qualitätsvolle Betreuung von der Planung über Konstruktion und Software bis hin zu Montage, Inbetriebnahme und Aftersales-Services.

Die ZIMBA Assistance App verbindet Techniker und Experten in einer interaktiven Videokonferenz. Dies ermöglicht es, gemeinsam schnell und einfach eine Lösung auszuarbeiten.



ZIMBA TICKET APP

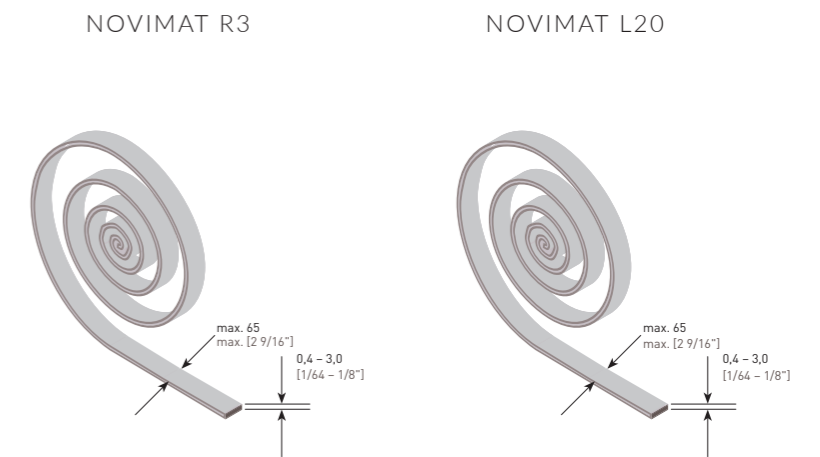
Professionell, einfach und schnell. Die ZIMBA Ticket App unterstützt Sie bei allen Aufgaben rund um Ihre Maschinen.

Entwickelt für das Instandhaltungs- und Bedienpersonal ermöglicht die App Zugriff auf Maschinendokumente, das Ticket- und Supportsystem sowie das Wartungsmanagement.

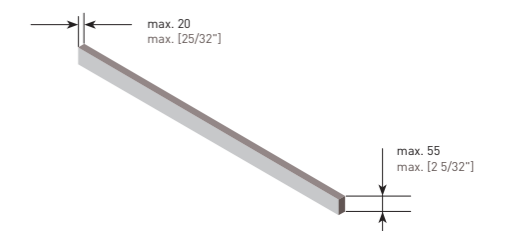
TECHNISCHE DATEN

	R3	L20
MASCHINE		
Durchlaufgeschwindigkeit (max. Geschwindigkeit abhängig von Kapp- und Kopieraggregat)	6 - 30 m/min.	
konstanter Werkstückausstand aus der Kettenbahn (inkl. Kante)	38 mm	38 mm (bei Kantendicke 0,3 - 8 mm)
WERKSTÜCK		
Plattendicke	min. 8 mm max. 60 mm	
Plattenlänge	min. 150 mm	
Plattenbreite	min. 65 mm	min. 65 mm (bei Kantendicke 0,4 - 3 mm)
KANTENMATERIAL		
Kantenhöhe	min. 14 mm max. 65 mm	
Kantendicke	min. 0,4 mm max. 3 mm	min. 0,4 mm max. 20 mm
ANSCHLUSSDATEN		
Netzspannung/ -frequenz	3/ N, 400 V +5/ -10 % 50 Hz	
Steuerspannung	24 V	
Druckluftversorgung	7 bar	

KANTENMATERIAL: ROLLE



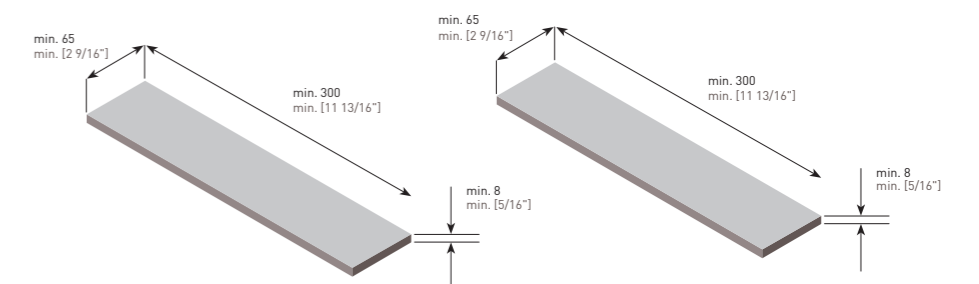
KANTENMATERIAL: LEISTE



KLEINSTES WERKSTÜCK (LÄNGSBEARBEITUNG):

Alle Maße in mm [inch].

Die gesamte angebotene Ausstattung entspricht metrischem Standard. Die in inch angegebenen Abmessungen sind ungefähre Maße und nur für Vergleichszwecke bestimmt.



Die IMA Schelling Group ist ein verlässlicher Partner für die Realisierung anspruchsvoller Anlagenlösungen. Der Anspruch unserer Kunden ist unser Ansporn. Sie fordern uns, unser Know-how und unsere Kreativität täglich heraus! Gemeinsam mit ihnen entwickeln wir innovative und einzigartige Lösungen für die Holzbearbeitung.

www.imaschelling.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebots- bzw. Auftragsbestätigungstext. Maschine kann ohne vollständige Schutzeinrichtung fotografiert worden sein. Schutzeinrichtung ist im Lieferumfang enthalten. Fotos können auch Optionen zeigen, die nicht zu einer Standardausführung gehören und sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich.



IMA SCHELLING
GROUP