

Bitte Technisches Datenblatt anfordern und beachten!

Before use please study technical and safety data sheet.

Veuillez demander et respecter la fiche technique !

Consultar la ficha técnica y ficha de seguridad antes de utilizar!

Przed użyciem proszę zapoznać się z informacjami zawartymi w karcie danych technicznych!

Batch: Prod. 1234567 2021/10/20

Handeltare vorverarbeiten bis / heat before: 2023/10/20

Net. 25

Made in Germany

Engineering progress
Enhancing lives

RAUBOND EVA 111

DE EVA-Hotmelt
EN EVA hot melt
FR Colle thermofusible à base de EVA
ES Adhesivo termofusible a base de EVA
PL Klej termotopliwy EVA

REHAU

Das Produkt ist gemäß CLP-Verordnung nicht als gefährlich oder umweltgefährlich eingestuft.

Das Produkt ist nicht klassifiziert als Gefahrstoff für die Umwelt. Entsorgung gemäß den CLP- und REACH-Regelungen.

Le produit n'est pas classé comme dangereux pour le milieu de l'environnement selon la réglementation CLP.

El producto no está clasificado como peligroso para el medio ambiente según la regulación CLP / REACH.

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska i niepodlega CLP.

© REHAU AG + Co. | Rheinheim, D 69171 Berlin | www.rehau.com

DMG00731 DE, EN, FR, ES, PL 05.2021

Engineering progress
Enhancing lives

RAUBOND

Technische Infomation



RAUBOND – Technische Information

1. Eignung

RAUBOND ist ein Schmelzklebstoff der zur Klebung von thermoplastischen Kanten und weiteren Kanten aus bspw. HPL, CPL, Polyester, beharzten Papier und Furnier eingesetzt werden kann. Die individuellen Eigenschaften des Kantenmaterials und die rückseitige Aufbringung von Haftvermittler sind vor der Anwendung zu prüfen.

2. Verarbeitungshinweise

RAUBOND Klebstoffe sind besonders geeignet für die Verarbeitung auf Kantenbandanleimmaschinen und zeichnen sich durch sehr gute Verarbeitungseigenschaften wie einem exakten, fadenfreien Klebstoffauftrag und hoher Wärmebeständigkeit aus.

2.1. RAUBOND EVA 111 / 112

RAUBOND EVA 111 / 112 Schmelzklebstoffe empfehlen sich für die Anwendung im Bereich gerader Kante. Sie können auf automatischen Anlagen mit Walze verarbeitet werden.

Eigenschaften

Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)
Lieferform	Granulat
Dichte bei 20°C [g/cm ³]	1,52 ± 0,03 (Pyknometer, 100 ml)
Farbe	RAUBOND EVA 111: Beige RAUBOND EVA 112: Weiß
Viskosität bei 200°C [mPas]	75.000 ± 10.000 (Brookfield)

Folgende Angaben geben auf Basis von Praxiserfahrungen und Laborprüfungen Verarbeitungshinweise für den Klebstoff wieder:

Verarbeitungstemperatur [°C]	190 – 210
Vorschubgeschwindigkeit [m/min]	8 – 60
Erweichungsbereich [°C]	ca. 90 ± 5
Offene Zeit bei 190°C [s]	ca. 8 ± 1 (gemessen an einem 200 µm Film)

2.2. RAUBOND EVA 121 / 122

RAUBOND EVA 121 / 122 Klebstoffe empfehlen sich für die Anwendung im Bereich gerader Kante, Softforming und Bearbeitungszentrum. Sie können auf automatischen Anlagen mit Walze und Breitschlitzdüse verarbeitet werden.

Eigenschaften

Basis	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)
Lieferform	Granulat
Dichte bei 20°C [g/cm ³]	1,14 ± 0,03 (Pyknometer, 100 ml)
Farbe	RAUBOND EVA 121: Beige RAUBOND EVA 122: Weiß
Viskosität bei 200°C [mPas]	85.000 ± 13.000 (Brookfield)

Folgende Angaben geben auf Basis von Praxiserfahrungen und Laborprüfungen Verarbeitungshinweise für den Klebstoff wieder:

Verarbeitungstemperatur [°C]	180 – 200
Vorschubgeschwindigkeit [m/min]	8 – 75
Erweichungsbereich [°C]	ca. 95 ± 5
Offene Zeit bei 190°C [s]	ca. 12 ± 1 (gemessen an einem 200 µm Film)

2.3. Anwendungsbereiche

	RAUBOND EVA 111/112	RAUBOND EVA 121/122
Gerade Kante	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Softforming		<input checked="" type="checkbox"/>
Bearbeitungszentrum		<input checked="" type="checkbox"/>

2.4. Allgemeine Verarbeitungshinweise

Das Trägermaterial, auf das die Kanten aufgebracht werden, als auch die Kanten selbst, sollten zur Verklebung staubfrei, ölfrei, fettfrei und trocken sein. Zusätzlich muss eine exakte rechtwinklige Bearbeitung des Trägermaterials sichergestellt sein.

Weiterhin wird empfohlen, die Platten und das Kantenbandmaterial auf mindestens 18 °C zu klimatisieren (bei Temperaturen <18°C kann es zu Fehlverklebungen kommen!). Zugluft ist bei der Verarbeitung zu vermeiden.

3. Liefereaufmachung, Umwelt, Kennzeichnung

Verfügbar sind Säcke gefüllt zu 25 kg mit festem Klebstoffgranulat.

3.1. Kennzeichnung

Für die Verarbeitung von nicht kennzeichnungspflichtigen Schmelzklebstoffen hat der Industrieverband Klebstoffe folgende Empfehlung erarbeitet:

„Aus den Schmelzklebstoffen treten bei der Verarbeitung Dämpfe aus. Art und Menge dieser Dämpfe sind abhängig vom Typ des Klebstoffes, dem Auftragsverfahren sowie der Verarbeitungstemperatur. Hinweise des Herstellers insbesondere bezüglich der Verarbeitungstemperatur sind strikt einzuhalten. Dämpfe sind mit geeigneten Vorrichtungen abzusaugen.“

Eine Ausnahme bildet RAUBOND EVA 122. Dieser ist gemäß Delegierte Verordnung (EU) 2020/217 mit folgenden EUH-Sätzen kennzeichnungspflichtig:

- EUH 212: Achtung! Bei der Verwendung kann gefährlicher lungengängiger Staub entstehen. Staub nicht einatmen.
- EUH 210: Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

In den jeweiligen Sicherheitsdatenblättern finden sich weitere Hinweise hinsichtlich der Sicherheit, dem Umgang, Transport und der Entsorgung

4. Lagerung

Der Klebstoff ist in verschlossenen Originalgebinden kühl und trocken zu lagern. Das Mindesthaltbarkeitsdatum ist dem Gebindeetikett zu entnehmen.

Die Unterlage ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdruckes, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendungen, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten.

Unsere anwendungsbezogene Beratung in Wort und Schrift beruht auf langjährigen Erfahrungen sowie standardisierten Annahmen und erfolgt nach bestem Wissen. Der Einsatzzweck der REHAU Produkte ist abschließend in den technischen Produktinformationen beschrieben. Die jeweils gültige Fassung ist online unter www.rehau.com/TI einsehbar.

Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des jeweiligen Anwenders/Verwenders/Verarbeiters. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, richtet sich diese ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, einsehbar unter www.rehau.com/conditions, soweit nicht mit REHAU schriftlich etwas anderes vereinbart wurde. Dies gilt auch für etwaige Gewährleistungsansprüche, wobei sich die Gewährleistung auf die gleichbleibende Qualität unserer Produkte entsprechend unserer Spezifikation bezieht. Technische Änderungen vorbehalten.

© REHAU Industries SE & Co. KG
Rheniumhaus
95111 Rehau

M01691 DE 02.2022