

**Engineering progress
Enhancing lives**

RAUKANTEX preglued

Verarbeitungsinformation



Verarbeitungs- information



1. Eignung

RAUKANTEX preglued Kanten sind ausgelegt für die Verarbeitung auf speziellen Kantenanleimmaschinen die mittels Heißluftaktivierung ausgestattet sind.

Hierzu sind die Kantenbänder mit einer EVA basierten Klebstoffbeschichtung ausgerüstet.

Aufgrund von diversen Einflussparametern in der Praxis (Plattenqualität, Maschinensetup etc.) empfiehlt REHAU, bei erstmaligem Einsatz, die Durchführung von Verarbeitungsversuchen.

2. Allgemeine Verarbeitungshinweise

RAUKANTEX preglued Kanten sind mit einem uneingefärbten Heißschmelzkleber auf EVA Basis vorbeschichtet.

Dieser zeichnet sich durch eine gute Wärmestandfestigkeit, gute Adhäsion, eine lange offene Zeit und eine hohe Hitzeklebrigkeit aus.

Die zu verarbeitenden Materialien sollten staub-, öl-, fettfrei und trocken sein. Die Holzfeuchte sollte bei 8 – 10 % liegen, die Raumtemperatur bei mind. 18 °C. Zugluft ist zu vermeiden.

Der verwendete EVA Kleber ist sowohl für die Durchlauf-, als auch für die Freiformbearbeitung geeignet.

Technische Eckdaten des Klebstoffes

- Verarbeitungstemperatur [°C]: 180 – 200 (zu erreichende Temperatur auf der Kantenbandunterseite)
- Erweichungsbereich [°C]: ca. 95 (Kofler-Heizbank)
- Farbe: natur, nicht geeignet für Nullfugenbekantung

Die Aktivierung des Klebstoffes sollte vollflächig erfolgen. Nach der Aktivierung ist auf einen gute Verpressung des Klebstoffes zu achten, um eine gute Haftung zur Trägerplatte sicherzustellen.

3. Lagerung

Für RAUKANTEX preglued Kantenbänder empfiehlt sich eine Lagerung bei Raumtemperatur (ca. 18 – 25 °C), die Lagerzeit sollte ein halbes Jahr nicht überschreiten. Direkte Sonneneinstrahlung, Containerversand oder ähnliches sollten vermieden werden.



Die Unterlage ist urheberrechtlich geschützt. Die dadurch begründeten Rechte, insbesondere die der Übersetzung, des Nachdruckes, der Entnahme von Abbildungen, der Funksendungen, der Wiedergabe auf fotomechanischem oder ähnlichem Wege und der Speicherung in Datenverarbeitungsanlagen, bleiben vorbehalten.

Unsere anwendungsbezogene Beratung in Wort und Schrift beruht auf langjährigen Erfahrungen sowie standardisierten Annahmen und erfolgt nach bestem Wissen. Der Einsatzzweck der REHAU Produkte ist abschließend in den technischen Produktinformationen beschrieben. Die jeweils gültige Fassung ist online unter www.rehau.com/TI einsehbar. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des jeweiligen Anwenders/Verwenders/Verarbeiters. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, richtet sich diese ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen, einsehbar unter www.rehau.com/conditions, soweit nicht mit REHAU schriftlich etwas anderes vereinbart wurde. Dies gilt auch für etwaige Gewährleistungsansprüche, wobei sich die Gewährleistung auf die gleichbleibende Qualität unserer Produkte entsprechend unserer Spezifikation bezieht. Technische Änderungen vorbehalten.

© REHAU Industries SE & Co. KG
Helmut-Wagner-Straße 1
95111 Rehau

M01676 DE 09.2021