

RAUVISIO FLAT-LAM PUR

Reaktiver Schmelzkleber

Anwendungsgebiet

- Für Montageverklebungen
- Gute Adhäsion zu unterschiedlichen Werkstoffen, wie z.B. Styropor, Holz
- Holzwerkstoffe, PVC, Alu, Blech (je nach Werkstoff Vorbehandlung notwendig)
- Verklebung von RAUVISIO crystal, brilliant und wave auf Roh-MDF, Roh-Spanplatte oder Leichtbauträger

Vorteile

- Nach der Vernetzung werden hochwärmefeste, wasserfeste, sehr kältebeständige und hochbelastbare Verbindungen erzielt
- Niedrige Verarbeitungstemperatur
- Lange offene Zeit
- Hohe Anfangsfestigkeit
- Schnell abbindend

Eigenschaften des Klebstoffes

Basis: Polyurethan

Dichte: ca. 1,1 g/cm³

Viskosität (am Tage der Herstellung)

- Brookfield HBTD 10 Upm:

bei 120°C 13.000 ± 3.000 mPa·s

bei 140°C 6.000 ± 2.500 mPa·s

Kennzeichnung: kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab.

Hierbei treten oftmals Geruchsbelästigungen auf. Werden die vorgeschriebenen Verarbeitungstemperaturen über einen längeren Zeitraum erheblich überschritten, so entsteht darüber hinaus die Gefahr der Entwicklung schädlicher Zersetzungsprodukte. Deshalb sind die Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z.B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.

Verarbeitung

Der Klebstoffauftrag erfolgt in der Regel über ein Walzensystem auf die Trägerplatte.

Die Auftragsmenge kann in Abhängigkeit des Trägers, der Anlagen- und Umgebungsparameter variieren.

Es ist nötig vor der Serie anhand von Probeverpressungen die idealen Prozessparameter zu definieren.

Auftragstemperatur: 110 - 130°C

Offene Zeit: bis 10 Minuten

(je nach Auftragsart, Auftragsstärke und Substrat)

Presszeit: 10 - 30 Sekunden

Reaktionszeit: bis zu 7 Tagen

(je nach Material und Umgebungstemperatur)

Für eine chemische Vernetzung der PUR-Schmelzklebstoffe ist Feuchtigkeit notwendig. Auf ausreichende Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung ist daher zu achten.

Die Klebefuge ist nicht beständig gegen oxidative Medien, starke Säuren und Basen, sowie starke und langandauernde UV-Strahlung. Wir empfehlen daher bei kritischen Füllgütern eigene Auslagertests durchzuführen.

Verarbeitungsgeräte

- Fassschmelzanlagen für 200 Liter-Gebinde

- Gekapselte Walzensysteme, Düsen- und Schlitzdüsenauftragsgeräte

Reinigung

Nach Beendigung der Arbeiten mit RAUVISIO Flat-Lam PUR das Auftragsaggregat leerfahren bzw. Restklebstoff ablassen und sofort Reinigungsmasse nachlegen, aufschmelzen und austragen, bis letzte Reste vom PUR-Schmelzklebstoff entfernt sind. Vernetzter Schmelzklebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Gebindegrößen RAUVISIO Flat-Lam PUR

Karton 6 Hülsen à 2 kg netto

Blechfass 200 kg netto

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Lagerung

RAUVISIO Flat-Lam PUR ist in ungeöffneten Originalgebinden lagerfähig.

Hülsen (2 kg) ca. 12 Monate

Blechfass ca. 12 Monate

Vor Feuchtigkeit schützen!

Details zur Verpressung der einzelnen Komponenten hinsichtlich Auswahl, Konditionierung, Verarbeitung und Lagerung sind den entsprechenden technischen Informationen RAUVISIO zu entnehmen.