



Perfekte Kantenbearbeitung von Strukturierten Oberflächen



**GEBRAUCHSMUSTER
GESCHÜTZT**

Sprühsysteme und chemische Produkte **made in Germany**

Der Markt

Strukturierte Oberflächen werden immer beliebter

In den letzten Jahren hat sich der Trend zu tiefer strukturierten, beschichteten Spanplatten fortgesetzt. Diese Prägungen bis zu 1 mm Tiefe erzeugen einen sehr ansprechenden Effekt einer natürlichen Haptik und Optik.

Bei diesen hochwertigen Oberflächen gilt es, auch die Kante zu einem perfekten Abschluss zu bringen. In der automatisierten, industriellen Bearbeitung müssen daher einige Herausforderungen gemeistert werden:

Die Herausforderung

Werkzeuge:

Profilfräser, Bündigfräser und Ziehlingen können dem Oberflächenverlauf innerhalb der Struktur nicht exakt folgen. Ein unsauberer, inakzeptabler Abschluss der Kante entsteht.

Leimreste:

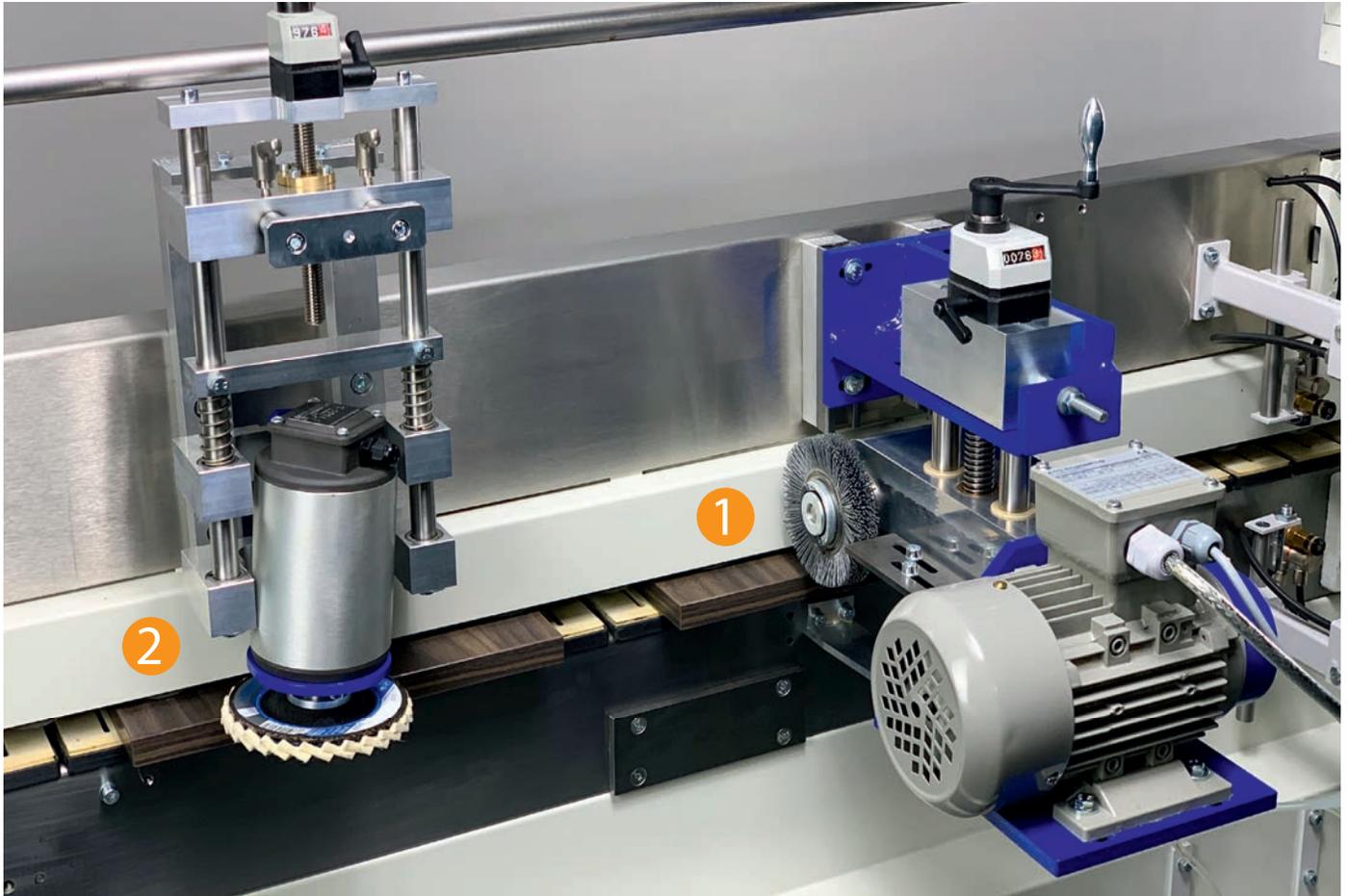
Verbleibende Klebstoffreste und Überstände des Kantenbandes schränken die Reinigungsmöglichkeit der Möbelplatte deutlich ein.

Resultat:

Der optische Gesamteindruck ist insgesamt mangelhaft.



Die Lösung



(1) Strukturbürstenaggregat (2) Horizontalbürstenaggregat

RIEPE® Strukturbearbeitung

Durch den Einsatz des neuen Strukturbürstenaggregats in Verbindung mit speziellen Struktur- und Polierbürsten lässt sich mit geringem Aufwand ein perfektes Kantenfinish erzielen. Abrasive Borsten folgen dem Strukturverlauf der Werkstückoberfläche und tragen den Kantenüberstand sowie Klebstoffreste exakt ab. Das Ergebnis: Die Kante entspricht jetzt an jeder Stelle dem Strukturverlauf der Werkstückoberfläche.

Technischer Aufbau

Strukturbürstenaggregat

Durch eine abrasive Spezialbürste nach dem Profilfräsen wird der verbleibende Kantenüberstand exakt so abgetragen, dass die Kante dem Strukturverlauf entspricht.

An jeder Stelle entlang des Werkstücks schließt das Kantenband nun bündig mit der Oberfläche der Möbelplatten ab.



Horizontalbürstenaggregat

Im weiteren Verlauf der Bearbeitung wird mit einer horizontalen Polierbürste die Kantenbandoberfläche egalisiert.

Die Bürste arbeitet gegen die Laufrichtung der Möbelplatte und ist vertikal schräg hin zum Kantenband geneigt. Durch die gefederte Lagerung wird stets ein optimaler Anpressdruck erreicht.

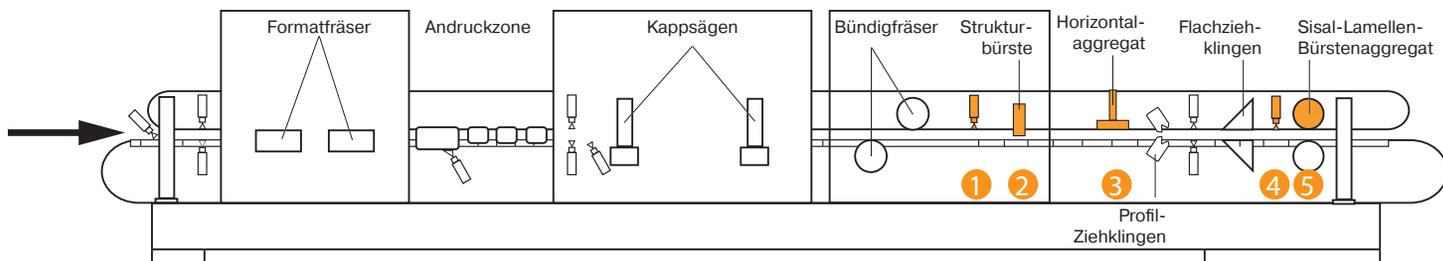


Elektronik

Bestandteil des Komplettsystems ist ein Frequenzumrichter, um die optimale Drehzahl je nach Anwendungsfall einzustellen.



Technik im Detail



Bauteil	Position	Beschreibung
1	Reinigungsmittelsprühsystem LP163/93 Nach den Profilfräsern Vor der Strukturbürste	Verhindert das Zusetzen der Strukturbürste mit Leimresten
2	Strukturbürstenaggregat Nach den Profilfräsern	Rechtwinklig zum Werkstück ausgerichtet Umdrehung ca. 6.000 min ⁻¹
3	Horizontalbürstenaggregat Vor den Profilziehklingen	Vertikal hin zum Kantenband geneigt Umdrehung ca. 1400 min ⁻¹ gegen die Laufrichtung
4	Reinigungsmittelsprühsystem LP163/93 Vor dem Sisal-Lamellenbürstenaggregat	Verhindert das Zusetzen der Sisal-Lamellenbürsten mit Leimresten
5	Sisal-Lamellenbürstenaggregat	Erzeugt ein abschließendes perfektes Finish

Warum RIEPE®?

Warum sollten Sie sich für RIEPE® Produkte entscheiden?

Die Firma RIEPE® hat die Kantenbearbeitung in Finish Quality durch langjährige Forschung und Entwicklung perfektioniert.

Trennmittel, Antistatik-Kühlmittel und Reinigungsmittel sind speziell für die RIEPE®-Sprühsysteme und die spezifische Anwendung entwickelt.

Unsere Erzeugnisse bestehen aus hochwertigen Rohmaterialien und durchlaufen eine werksinterne Qualitätskontrolle.

Die RIEPE® Produkte sind in über 80 Ländern verfügbar und werden mittels eines großen Händlernetzes vertrieben. Dank unserer professionellen Servicemitarbeiter agieren wir flexibel und zuverlässig auf den internationalen Märkten und können individuelle Kundenwünsche verwirklichen.

In sehr enger Zusammenarbeit mit den führenden Maschinen-, Kantenband- und Klebstoffherstellern passen wir unsere Produkte immer den neuesten Anforderungen des Marktes an. Kontinuierlicher Fortschritt und innovative Ideen sind das Ergebnis dieses Wissensaustausches.

Mit den Original RIEPE® Produkten werden Sie Ihre Produktion kosteneffizient auf einen neuen Stand der Technik heben.

Insbesondere der Einsatz der Sprühsysteme in Kombination mit den speziellen RIEPE® Trenn-, Antistatik-Kühl- und Reinigungsmitteln sorgt für effektive und wartungsfreie Arbeitsvorgänge.

Gerne stehen wir Ihnen mit Rat und Tat zur Seite, wenn es um die Erzielung der Finish Quality geht.

Wir bieten Ihnen nicht nur die richtigen Produkte, sondern auch das technische Know-how.

Weltweit setzen unsere Kunden ihr Vertrauen in uns und unsere Produkte.

Entscheiden auch Sie sich für den Einsatz von Original RIEPE® Produkten in Ihrer Produktion!



Führende Maschinenhersteller empfehlen und arbeiten mit den **Original-RIEPE®-Produkten!**



Made in Germany

Seit über 35 Jahren entwickelt und produziert die Firma RIEPE® in Bünde elektronisch gesteuerte Sprühsysteme sowie die dazugehörigen chemischen Produkte für die Holzverarbeitende Industrie.

Des Weiteren umfasst die Produktpalette diverse Schwabbelscheiben und Lamellenräder, Wachszuführgeräte und weitere nützliche Produkte für Ihre Produktion.

Von Beginn an legen wir den Fokus auf Qualitätsprodukte aus hochwertigen Rohmaterialien und professionellen Service. Jahrelange Forschung und Entwicklung brachten intelligente und patentierte Lösungen für verschiedene Kantenbearbeitungsprozesse hervor.

So liefern wir unsere Produkte u.a. an die führenden Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen.

Kundennähe und individuelle Beratung sind zwei weitere wichtige Faktoren, die uns zum weltweiten Marktführer gemacht haben.

Profitieren auch Sie von unserer Erfahrung und unserem Know-how im Bereich Kantenbearbeitung und Finish Quality.



**Original RIEPE® Produkte
sind weltweit erhältlich**



RIEPE GmbH & Co. KG

Theodor-Rosenbaum-Str. 24-30
32257 Bünde · Deutschland

Telefon +49(0)5223-68 74 07-0
Telefax +49(0)5223-68 74 07-50

info@riepe.eu · www.riepe.eu

